

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
F26B 15/14 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720096179.0

[45] 授权公告日 2008 年 4 月 30 日

[11] 授权公告号 CN 201053805Y

[22] 申请日 2007.5.31

[21] 申请号 200720096179.0

[73] 专利权人 天津市蝶桥包装食品机械研究所有
限责任公司

地址 300210 天津市河西区太湖路 12 号

[72] 发明人 杨新程 李宝钰 陈惠珠

[74] 专利代理机构 天津市鼎和专利商标代理有限公司

代理人 崔玉升

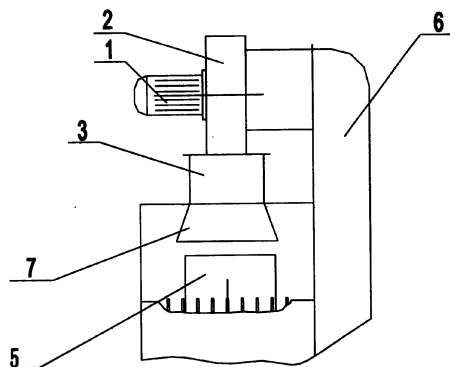
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

具有双导流装置的餐具洗涤烘干机

[57] 摘要

本实用新型涉及一种具有双导流装置的餐具洗涤烘干机，包括电机、与电机相连的风机、风机的侧壁安装有风道、风机的下端出风口处装有电热箱、电热箱内装有电热管、电热箱下端出风口处装有导风口、烘干仓以及在烘干仓内装有的输送链排，其特征是：导风口由导风板固装而成，导风口的数量为两个。本实用新型结构具有使得通入烘干仓内的热风分布均匀，不产生死角，克服了现有餐具洗涤烘干机单导风口的弊端；另外热量损失小，提高了热风循环效率，减少电热箱功率，达到节能的效果。



1. 一种具有双导流装置的餐具洗涤烘干机, 包括电机、与电机相连有风机、风机的侧壁安装有风道、在风机的下端出风口处装有电热箱、在电热箱内装有电热管、在电热箱下端出风口处装有导风口、烘干仓以及在烘干仓内装有的输送链排, 其特征是: 导风口由导风板固装而成, 导风口的数量为两个。

2. 根据权利要求1所述的具有双导流装置的餐具洗涤烘干机, 其特征是: 在电热箱下端装有的导风口为V字型结构。

3. 根据权利要求1所述的具有双导流装置的餐具洗涤烘干机, 其特征是: 导风板的导向角 θ 为 18° - 20° 。

4. 根据权利要求1所述的具有双导流装置的餐具洗涤烘干机, 其特征是: 导风口截面为风机进风口的 $2/3$ 。

具有双导流装置的餐具洗涤烘干机

技术领域

本实用新型属于洗涤用具，特别是涉及一种用于餐具洗涤烘干的具有双导流装置的餐具洗涤烘干机。

背景技术

目前大多采用洗涤烘干机来实现餐具的烘干和洗涤，烘干机上的导风口的形状结构是决定餐具烘干效果的主要因素，现有的餐具洗涤烘干机采用单个导风口。由于采用单导风口结构，使得通入烘干仓内的热风不均匀，容易出现死角，导致烘干仓内的餐具不能完全被烘干；另外，单导风口的风口较大，以致于风速降低，风力弱，热风不能很好的吹掉餐具上的水珠，且热量散失大，烘干效果差，为达到烘干效果，需要大幅度提高电热功率，这样在洗涤烘干作业时运行不经济。

发明内容

本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种用于餐具洗涤烘干的具有双导流装置的餐具洗涤烘干机。

本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是：

一种具有双导流装置的餐具洗涤烘干机，包括电机、与电机相连的风机、风机的侧壁安装有风道、在风机的下端出风口处装有电热箱、在电热箱内装有电热管、在电热箱下端出风口处装有导风口、烘干仓以及在烘干仓内装有的输送链排，其特征是：导风口由导风板固装而成，导风口的数量为两个。

本实用新型还可以采用如下技术措施：

所述的在电热箱下端装有的导风口为V字型结构。

所述的导风板的导向角 θ 为 18° - 20° 。

所述的导风口截面为风机进风口的 $2/3$ 。

本实用新型具有的优点和积极效果是：由于在热箱下端装有两个导风口，从热箱内流出的热风通过导风板将热风分解到两个导向角 θ 制成 18° - 20° 导风口内，这样就不会使气流出现死角，为了保证最大的循环风量，导风口截面为风机进风口的 $2/3$ ；双导风口在纵向上做成V字型结构，这样使热风分布均匀，因此本实用新型结构具有使得通入烘干仓内的热风分布均匀，不产生死角，克服了现有餐具洗涤烘干机单导风口的弊端；另外

热量损失小，提高了热风循环效率，相应的可以减少电热箱功率，达到节能的效果。

附图说明

图 1 是本实用新型的结构示意图；

图 2 是图 1 的左视图的剖视图。

图中：1—电机；2—风机；3—电热箱；4—电热管；5—餐具；6—风道；7—导风口；8—烘干仓；9—输送链排；10—导风板。

具体实施方式

为能进一步了解本实用新型的发明内容、特点及功效，兹例举以下实施例，并配合附图详细说明如下：

请参阅图 1 和图 2，本实用新型包括电机 1，电机连接有风机 2，在风机的侧壁上安装有风道 6，风机的下端出口处装有的电热箱 3，电热箱内装有给循环风加热的电热管 4，从电热箱内流出的热风输送到导风板 10 上，通过导风板将热风分解到导向角 θ 为 18° - 20° 的导风口 7 内，本实用新型采用 20° ，为了保证最大的循环风量，导风口截面为风机进风口的 $2/3$ ；为了使热风分布均匀，导风口 7 做成 V 字型结构，在导风口作用下将热风吹到烘干仓 8 内，在烘干仓内装有的可循环的输送链排 9，在输送链排上放置有被烘干的餐具 5，放在输送链排上的餐具在从导风口 7 吹来的热风的作用下得到烘干。

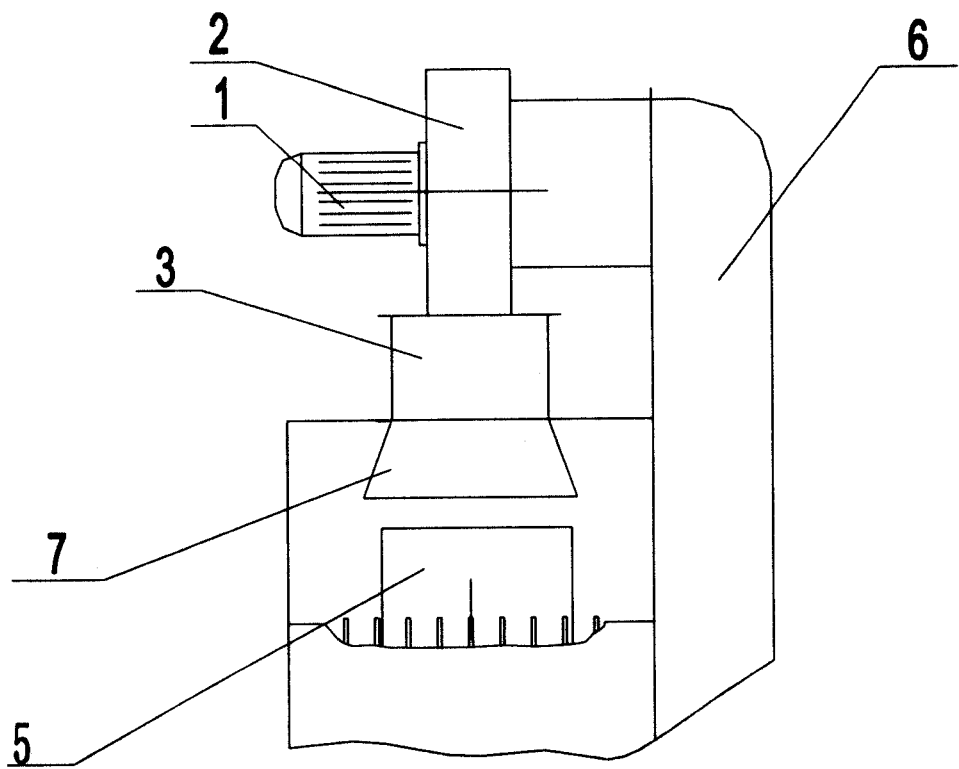


图 1

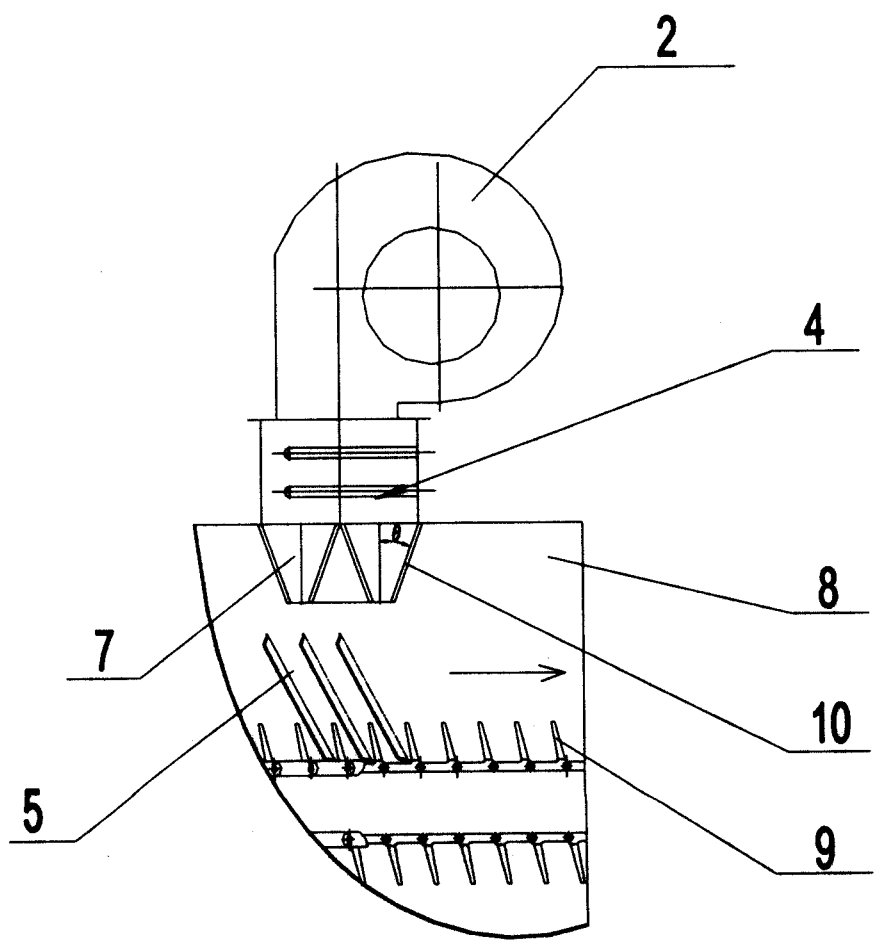


图 2