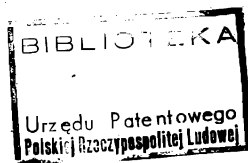


F16j 15/12



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37406

~~Kl. 47 f. 22/11~~
47 f. 2 15/12

Fabryka Papy Dachowej i Wyrobów Chemicznych Spółdzielnia Pracy

Kraków, Polska

Sposób wyrobu szczeliwa ze sznura drucianego, przeznaczonego do uszczelniania rur, przede wszystkim kanalizacyjnych

Udzielono patentu z mocą od dnia 5 lutego 1954 r.

Dotychczasowy sposób otrzymywania szczeliwa ze sznura drucianego, służącego do uszczelniania wszelkiego rodzaju rur kanalizacyjnych, polegający na zanurzaniu i powlekaniu sznura masą, np. asfaltową, a następnie na zwijaniu go w wiązki, nie daje zadowalających wyników, gdyż przy zastosowaniu masy o wysokim punkcie mięknięcia powłoka na sznurze pęka, czyniąc sznur niezdatnym do użytku, przy zastosowaniu zaś masy o niskim punkcie mięknięcia szczeliwo zwinięte w wiązkę zlepia się już pod wpływem temperatury otoczenia zwłaszcza w lecie, powłoka zlewa się w jedną bryłę, czyniąc szczeliwo nieużytecznym. Poza tym wiązki szczeliwa gotowego, nie chronione właściwym opakowaniem, odpornym na ciężkie warunki, występujące na budowie w terenie, narażone zostają na uszkodzenia, zawałanie ziemią i błotem i na zawilgocenie, co w konsekwencji powoduje, że materiał ten nie nadaje się do przeznaczonego celu.

wencji powoduje, że materiał ten nie nadaje się do przeznaczonego celu.

Powyższe wady usuwa sposób otrzymywania szczeliwa według wynalazku.

Fig 1. przedstawia perspektywiczny widok opakowania, fig. 2 zaś — pęk sznura zwiniętego w wiązkę jako przykład.

Według wynalazku goły sznur druciany zwija się w odpowiednie wiązki śrubowo, zwój przy zwoju (fig. 2) tak, aby jak najwięcej sznura zmieścić w opakowaniu, wykonanym np. z blachy, tektury lub szkła. Zwiniętą tak wiązkę gołego sznura wkłada się do puszki o dowolnym kształcie (np. jak na fig. 1) i zalewa gorącą masą np. asfaltową, a następnie koniec sznura już powleczony masą wyciąga się na zewnątrz puszki ze środka wiązki przez otwór kalibrowany 3 w pokrywie puszki.

Masę powłokową, którą zalewa się włożoną do puszki wiązkę sznura gołego, przygotowuje się

* Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Marian Maliszewski.

albo z rozpuszczalnikiem w stanie półpłynnym do używania szczeliwa na zimno, albo bez rozpuszczalnika o odpowiednim punkcie mięknięcia do używania szczeliwa w stanie ciepłym przez rozgrzanie w temperaturze w granicach od 40—70°C.

W czasie używania szczeliwo chwyta się za wystający koniec 4, wyciąga i ucina w takich odcinkach, jakie są potrzebne w danej chwili.

Otwór 3 w pokrywie puszki jest kalibrowany w celu dozowania takiej ilości powłoki masy na sznurze, jaka jest najodpowiedniejsza dla danego gatunku szczeliwa.

W celu zaoszczędzenia puszek blaszanych, jako opakowania zwłaszcza przy szczeliwie, stosowanym w stanie ciepłym, można używać opakowania nieblaszane z tym, że właściwe opakowanie metalowe (jak na fig. 1) posiada używający szczeliwo.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wyrobu szczeliwa ze sznura drucianego, przeznaczonego do uszczelnienia rur przede wszystkim kanalizacyjnych, znamienny tym, że goły sznur druciany zawija się w śrubowe wiązki o zwojach przylegających do siebie (fig. 2), wkłada do naczynia np. blaszanego (fig. 1) i zalewa odpowiednio przyrządzoną masą.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że w czasie używania szczeliwo wyciąga się przez odpowiednio skalibrowany otwór (3) w pokrywie puszki, który dozuje grubość powłoki masy na szczeliwie i nadaje szczeliwu kształt.

Fabryka Papy Dachowej
i Wyrobów Chemicznych
Spółdzielnia Pracy

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych.

Fig. 1

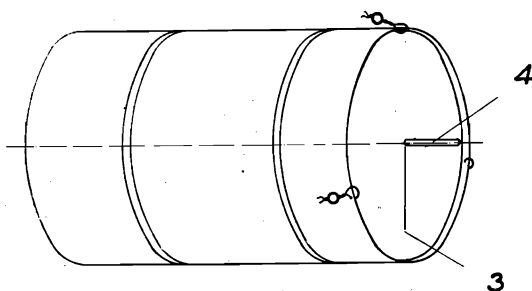


Fig 2

