



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012103574/02, 02.02.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 02.02.2012

(43) Дата публикации заявки: 10.08.2013 Бюл. № 22

Адрес для переписки:

302020, г.Орел, Наугорское ш., 29, ФГБОУ ВПО
"Госуниверситет - УНПК"

(71) Заявитель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования
"Государственный университет - учебно-
научно-производственный комплекс"
(ФГБОУ ВПО "Госуниверситет - УНПК")
(RU)

(72) Автор(ы):

Степанов Юрий Сергеевич (RU),
Киричек Андрей Викторович (RU),
Афонин Андрей Николаевич (RU),
Саввин Вячеслав Викторович (RU)

(54) СПОСОБ КОМБИНИРОВАННОГО НАКАТЫВАНИЯ РЕЗЬБ

(57) Формула изобретения

Способ комбинированного накатывания резьб, при котором режущий инструмент располагают в зоне образования волны пластически деформируемого металла на высоте, меньшей, чем расстояние от вершины этой волны до обрабатываемой поверхности, отличающийся тем, что формообразование резьбы осуществляется резбонакатной головкой, содержащей резбонакатные ролики, между роликами установлены режущие гребенки с зубьями, находящимися напротив выступов накатываемой роликами на заготовке резьбы, при этом ширина вершины зубьев режущих гребенок равна ширине вершины выступов накатываемой роликами на заготовке резьбы, а зубья режущих гребенок расположены таким образом, что их режущие кромки находятся на расстоянии $a_i=1,6h_i$ от впадины накатываемой роликами на заготовке резьбы, где h_i - накопленное радиальное обжатие; i - номер текущего витка заборной части резбонакатного ролика.

A
4
7
5
3
0
1
2
1
0
2
0
1
RURU
2
0
1
2
1
0
3
5
7
4
A