



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204079992 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 07

(21) 申请号 201420469655. 9

(22) 申请日 2014. 08. 19

(73) 专利权人 安徽鼎恒皮件制品有限公司

地址 246507 安徽省安庆市宿松县工业园区

(72) 发明人 刘严裕

(51) Int. Cl.

C14B 5/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

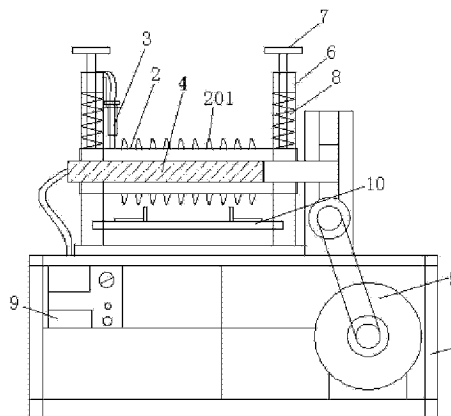
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

皮条压痕机

(57) 摘要

本实用新型公开了皮条压痕机,包括固定架、压辊、温度传感器、加热棒和动力装置,压辊两端通过固定板安装于固定架上,压辊一端连接动力装置,加热棒设置于压辊内,加热棒通过导线连接加热装置,压辊另一端设有温度传感器,压辊下端设有出料板。本实用新型解决了大块皮条进行等距离分割定型的问题,设计简单,结构合理,通过压辊对待分割的皮条进行加温,定型处理,在皮条上即可形成多个等距离分布的皮条痕,操作方便。



1. 皮条压痕机,包括固定架、压辊、温度传感器、加热棒和动力装置,其特征在于:所述的压辊两端通过固定板安装于固定架上,压辊一端连接动力装置,加热棒设置于压辊内,加热棒通过导线连接加热装置,压辊另一端设有温度传感器,压辊下端设有出料板。

2. 根据权利要求1所述的皮条压痕机,其特征在于:所述的压辊上具有多个等距离分布向外凸起的固定环。

3. 根据权利要求1所述的皮条压痕机,其特征在于:所述的固定板上设有固定杆,固定杆下端与压辊之间设有弹簧。

4. 根据权利要求1所述的皮条压痕机,其特征在于:所述的动力装置由电机通过皮带连接减速器,减速器连接压辊进行转动。

皮条压痕机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及皮条编制设备技术领域，具体属于皮条压痕机。

背景技术

[0002] 通过皮条进行编制一些东西，这种传统的工艺，将其引进到包包制作上，生产出的包包比较时尚，很受年轻人喜欢。但在制作编制皮条时，需要将大块的皮条进行，加热定型，然后进行分割。现有主要通过人工操作，劳动强度较大，切割不准确，浪费材料。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供了皮条压痕机，解决了大块皮条进行等距离分割定型的问题，设计简单，结构合理，通过压辊对待分割的皮条进行加温，定型处理，在皮条上即可形成多个等距离分布的皮条痕，操作方便。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 皮条压痕机，包括固定架、压辊、温度传感器、加热棒和动力装置，所述的压辊两端通过固定板安装于固定架上，压辊一端连接动力装置，加热棒设置于压辊内，加热棒通过导线连接加热装置，压辊另一端设有温度传感器，压辊下端设有出料板。

[0006] 所述的压辊上具有多个等距离分布向外凸起的固定环。

[0007] 所述的固定板上设有固定杆，固定杆下端与压辊之间设有弹簧。

[0008] 所述的动力装置由电机通过皮带连接减速器，减速器连接压辊进行转动。

[0009] 与已有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0010] 本实用新型通过压辊对待分割的皮条进行加温，定型处理，在皮条上即可形成多个等距离分布的皮条痕，操作方便。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 参见附图，皮条压痕机，包括固定架 1、压辊 2、温度传感器 3、加热棒 4 和动力装置 5，压辊 2 上具有多个等距离分布向外凸起的固定环 201。压辊 2 两端通过固定板 6 安装于固定架 1 上，固定板 6 上设有固定杆 7，固定杆 7 下端与压辊 2 之间设有弹簧 8。压辊 2 一端连接动力装置 5，加热棒 4 设置于压辊 2 内，加热棒 4 通过导线连接加热装置 9，压辊 2 另一端设有温度传感器 3，压辊 2 下端设有出料板 10。动力装置 5 由电机通过皮带连接减速器，减速器连接压辊进行转动。

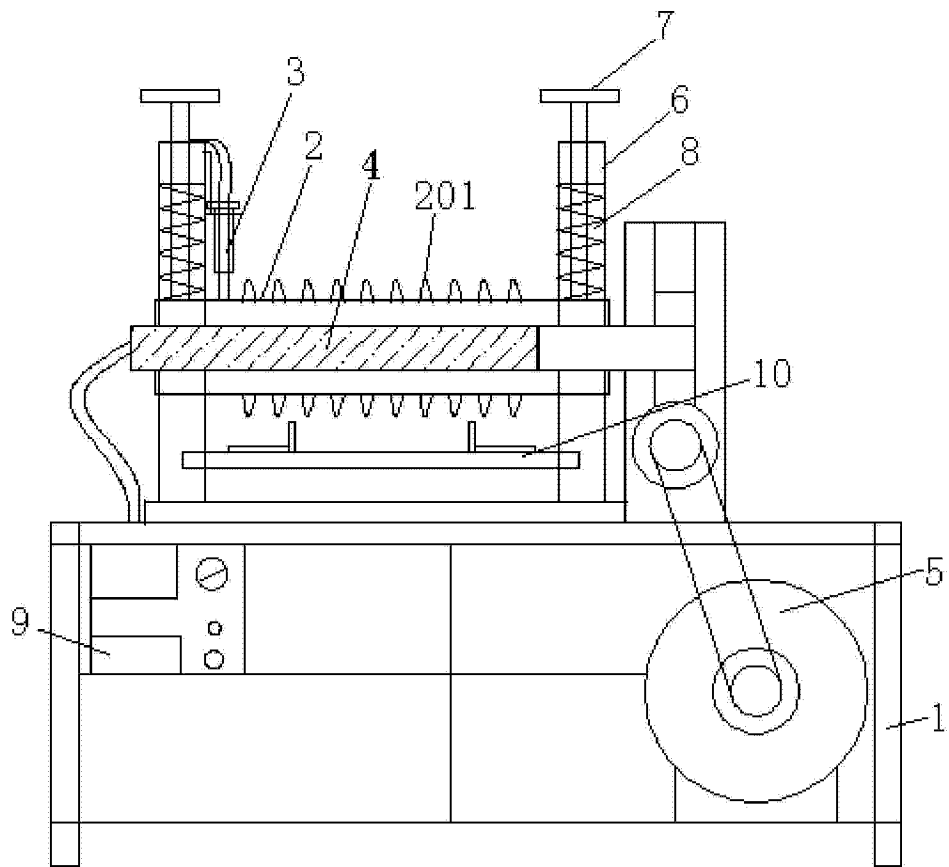


图 1