



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207696960 U

(45)授权公告日 2018.08.07

(21)申请号 201721663368.1

(22)申请日 2017.12.04

(73)专利权人 保定市艾彼塑业制造有限公司

地址 071000 河北省保定市莲池区复兴东
路777号A座1楼

(72)发明人 丁来明

(74)专利代理机构 北京志霖恒远知识产权代理
事务所(普通合伙) 11435

代理人 刘敏

(51)Int.Cl.

B29C 45/33(2006.01)

B29C 45/40(2006.01)

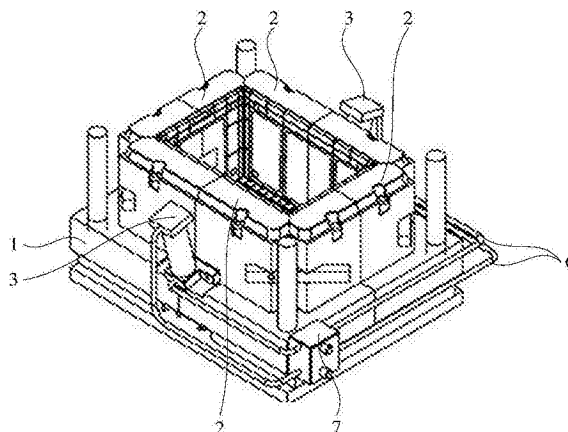
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

用于注塑模具的多滑块连动机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于注塑模具的多滑块连动机构,包括固定在动模模板上的若干个相互连接的滑块、与所述滑块相连接的油缸、斜导柱和铲块,所述铲块固定在所述滑块上,所述滑块与所述斜导柱连接,所述油缸通过油管 and 集油块连接。本实用新型采用上述结构的用于注塑模具的多滑块连动机构,缩小了模具的外形尺寸,节约了制模成本,同时减小了注塑机台面积,节约了注塑的生产成本,有利于产品同步脱模。



1. 一种用于注塑模具的多滑块连动机构, 其特征在于: 包括固定在动模模板上的若干个相互连接的滑块、与所述滑块相连接的油缸、斜导柱和铲块, 所述铲块固定在所述滑块上, 所述滑块与所述斜导柱连接, 所述油缸通过油管和集油块连接。

2. 根据权利要求1所述的用于注塑模具的多滑块连动机构, 其特征在于: 所述铲块通过螺栓固定在所述油缸连接的所述滑块上。

3. 根据权利要求2所述的用于注塑模具的多滑块连动机构, 其特征在于: 所述滑块设置在所述动模模板的四周, 且所述滑块的对角处设置有相同角度的所述铲块。

4. 根据权利要求3所述的用于注塑模具的多滑块连动机构, 其特征在于: 所述油缸对称设置在所述动模模板的两侧。

5. 根据权利要求4所述的用于注塑模具的多滑块连动机构, 其特征在于: 所述斜导柱沿所述滑块的四周设置, 且所述斜导柱向所述滑块的外侧倾斜。

用于注塑模具的多滑块连动机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具技术领域,尤其是涉及一种用于注塑模具的多滑块连动机构。

背景技术

[0002] 注塑模具是一种生产塑胶制品的工具,主要由定模、动模和顶出机构组成,顶出机构一般装在动模上,且顶出机构的常用结构一般有斜顶、滑块、弹块、顶针等结构。模具开模时,动模跟随工作台后退,定动模分开,动模后退到某一位置后,注塑机推板推动模具顶出机构将产品顶出,完成开模。由于注塑模具的产品形状大小结构不同,造成模具内部顶出机构不尽相同,而一些较大的注塑产品使用滑块顶出机构会造成注塑模具的外形尺寸加大,从而需要更大的注塑机台进行生产,导致注塑生产成本增加,在此情况下,需要一种可以减小模具外形尺寸的多滑块连动机构。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种用于注塑模具的多滑块连动机构,缩小了模具的外形尺寸,节约了制模成本,同时减小了注塑机台面积,节约了注塑的生产成本,有利于产品同步脱模。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种用于注塑模具的多滑块连动机构,包括固定在动模模板上的若干个相互连接的滑块、与所述滑块相连接的油缸、斜导柱和铲块,所述铲块固定在所述滑块上,所述滑块与所述斜导柱连接,所述油缸通过油管 and 集油块连接。

[0005] 优选地,所述铲块通过螺栓固定在所述油缸连接的所述滑块上。

[0006] 优选地,所述滑块设置在所述动模模板的四周,且所述滑块的对角处设置有相同角度的所述铲块。

[0007] 优选地,所述油缸对称设置在所述动模模板的两侧。

[0008] 优选地,所述斜导柱沿所述滑块的四周设置,且所述斜导柱向所述滑块的外侧倾斜。

[0009] 因此,本实用新型采用上述结构的用于注塑模具的多滑块连动机构,缩小了模具的外形尺寸,节约了制模成本,同时减小了注塑机台面积,节约了注塑的生产成本,有利于产品同步脱模。

[0010] 下面通过附图和实施例,对本实用新型的技术方案做进一步的详细描述。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种用于注塑模具的多滑块连动机构实施例的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型一种用于注塑模具的多滑块连动机构实施例的俯视图;

[0013] 图3为本实用新型一种用于注塑模具的多滑块连动机构实施例的滑块结构示意图。

具体实施方式

[0014] 实施例

[0015] 图1为本实用新型一种用于注塑模具的多滑块连动机构实施例的结构示意图;图2为本实用新型一种用于注塑模具的多滑块连动机构实施例的俯视图;图3为本实用新型一种用于注塑模具的多滑块连动机构实施例的滑块结构示意图。如图所示,本实用新型提供了一种用于注塑模具的多滑块连动机构,包括固定在动模模板1上的若干个相互连接的滑块2、与滑块2相连接的油缸3、斜导柱4和铲块5,铲块5固定在滑块2上,滑块2与斜导柱4连接,油缸3通过油管6和集油块7连接,铲块5通过螺栓固定在油缸3连接的滑块2上,本实用新型多滑块连动机构将滑块设置在动模模板上,动模模板上的油缸与动模模板四周的滑块通过动模模板上的斜导柱和滑块两侧的铲块进行滑动,从而使动模模板四周的滑块同时打开,使产品被顶出,这种多滑块连动机构便于动模模板两侧的滑块可以同步相连滑出,不需在每个滑块处增加滑动部件,从而减小模具的外形尺寸,节约制模成本,减小注塑机台面积,节约注塑生产成本,有利于产品同步脱模。

[0016] 滑块2设置在动模模板1的四周,且滑块2的对角处设置有相同角度的铲块5,此种结构固定产品更加稳固。

[0017] 油缸3对称设置在动模模板1的两侧。

[0018] 斜导柱4沿滑块2的四周设置,且斜导柱4向滑块2的外侧倾斜,便于产品顺利的滑出。

[0019] 因此,本实用新型采用上述结构的用于注塑模具的多滑块连动机构,缩小了模具的外形尺寸,节约了制模成本,同时减小了注塑机台面积,节约了注塑的生产成本,有利于产品同步脱模。

[0020] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非对其进行限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而这些修改或者等同替换亦不能使修改后的技术方案脱离本实用新型技术方案的精神和范围。

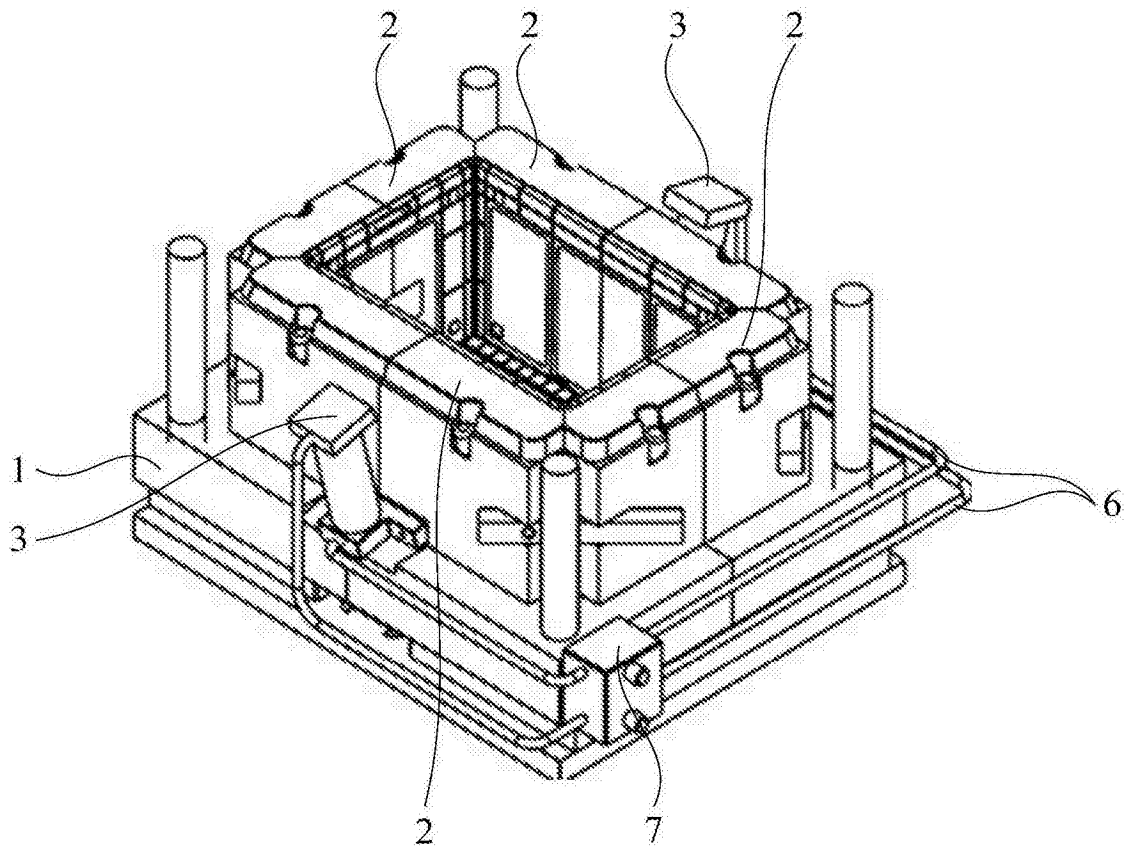


图1

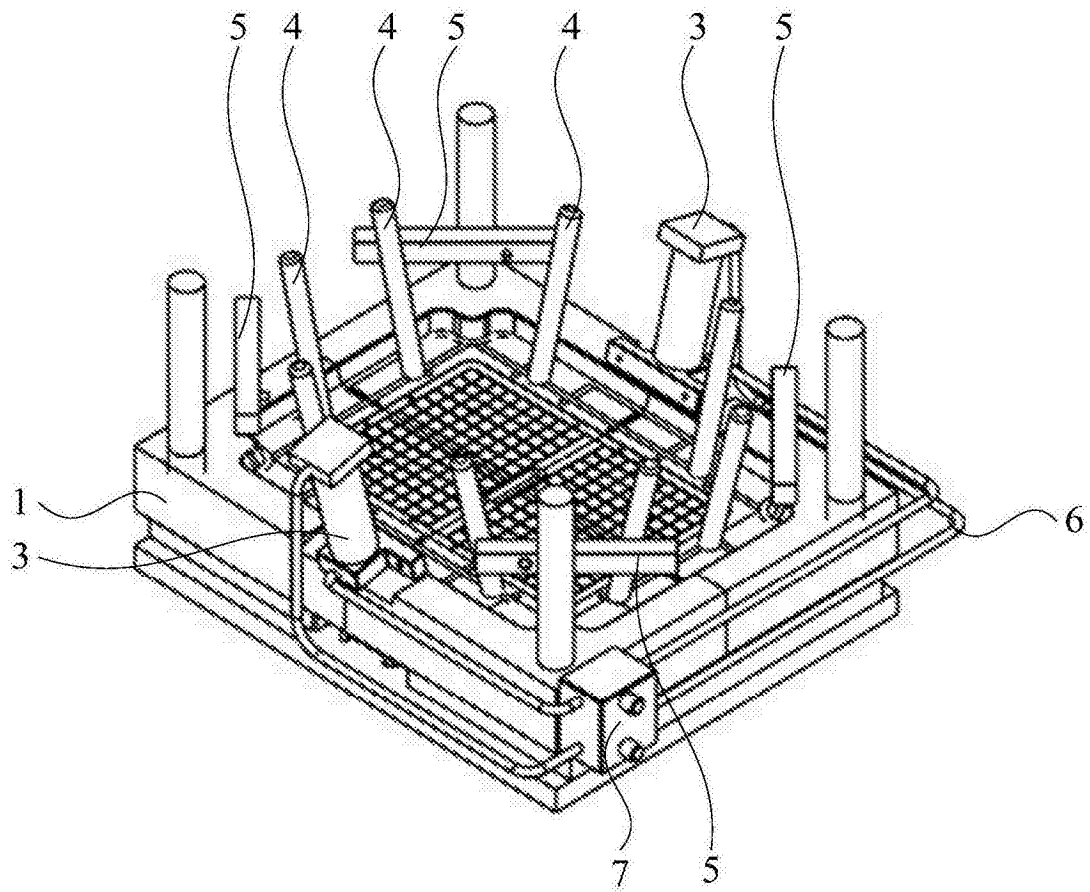


图2

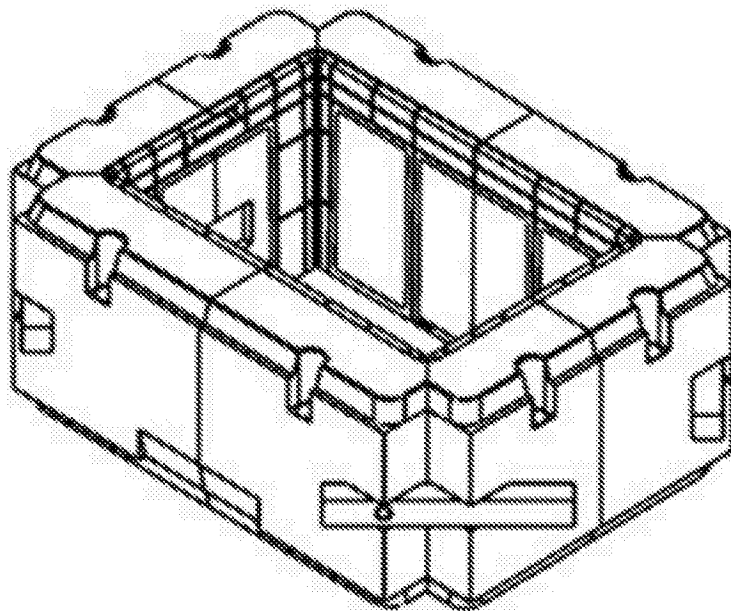


图3