(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214870079 U
(45)授权公告日 2021.11.26

(21)申请号 202023265821.8

(22)申请日 2020.12.30

(73)专利权人 宝华(苏州)工业科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市玉山镇牧野路99号10号房

(72)发明人 周志国 李之正

(74)专利代理机构 北京化育知识产权代理有限公司 11833
代理人 闫露露

(51)Int.Cl.
B25B 11/02(2006.01)
B25B 27/00(2006.01)

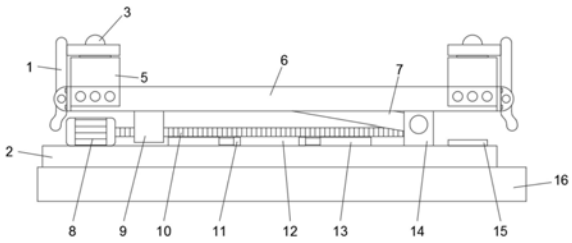
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种汽车座椅靠背装配工装

(57)摘要

本实用新型涉及汽车座椅工装技术领域，尤其为一种汽车座椅靠背装配工装，包括底座以及支撑架，所述底座的顶部设置有转盘，所述转轮的顶部设置有照明灯，所述转盘的顶部左右两侧均设置有电动伸缩杆，两个所述电动伸缩杆的输出端均设置有减速块，所述转盘的顶部设置有控制器，所述支撑架的顶部均匀分布有多个固定块，多个所述夹持件的一侧顶部设置有警报灯，本实用新型通过设置的照明灯，在汽车座椅靠背安装时，通过开启照明灯，从而为工作人员在安装时提供照明，方便工作人员在光线不足的情况下对汽车座椅靠背进行安装进行操作，使得设备使用时，能够提供照明从而方便在光线不足的情况下安装操作。



CN 214870079 U

1.一种汽车座椅靠背装配工装，包括底座(16)以及支撑架(6)，其特征在于：所述底座(16)的顶部设置有转盘(2)，所述转盘(2)的顶部右侧前后两端均设置有固定座(14)，两个所述固定座(14)的相邻一端均设置有连接杆(7)，所述转盘(2)的顶部左侧前后两端均设置有正反转电机(8)，两个所述正反转电机(8)的输出端均连接有丝杆(10)，两个所述丝杆(10)的表面均设置有活动块(9)，所述转盘(2)的顶部中心处设置有转轮(12)，所述转轮(12)的顶部设置有照明灯(20)，所述转盘(2)的顶部左右两侧均设置有电动伸缩杆(13)，两个所述电动伸缩杆(13)的输出端均设置有减速块(11)，所述转盘(2)的顶部设置有控制器(15)，所述支撑架(6)的顶部均匀分布有多个固定块(5)，多个所述固定块(5)的内部均开设有安装槽(4)，多个所述安装槽(4)的内部底壁均设置有压力传感器(19)，多个所述安装槽(4)的内部底壁均设置有弹簧(18)，所述支撑架(6)上均匀分布有多个夹持件(1)，多个所述夹持件(1)的一侧底部设置有压紧块(17)，多个所述夹持件(1)的一侧顶部设置有警报灯(3)。

2.根据权利要求1所述的一种汽车座椅靠背装配工装，其特征在于：多个所述压紧块(17)的表面分别与多个安装槽(4)的内部活动套接。

3.根据权利要求1所述的一种汽车座椅靠背装配工装，其特征在于：多个所述弹簧(18)的内部分别与多个压力传感器(19)的表面活动套接。

4.根据权利要求1所述的一种汽车座椅靠背装配工装，其特征在于：两个所述活动块(9)的顶部分别与支撑架(6)的底部左侧前后两端连接，两个所述连接杆(7)的顶部分别与支撑架(6)的内部前后两端壁连接。

5.根据权利要求1所述的一种汽车座椅靠背装配工装，其特征在于：所述转盘(2)的右侧前后两端均设置有轴承座。

6.根据权利要求1所述的一种汽车座椅靠背装配工装，其特征在于：所述转轮(12)的中心处设置有转轴。

一种汽车座椅靠背装配工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车座椅工装技术领域，具体为一种汽车座椅靠背装配工装。

背景技术

[0002] 目前，汽车座椅靠背会安装大大小小上百种零部件，而对于简单零件的装配作业，为了提高座椅靠背的工作效率，都是将其直接放置在流水线上进行作业操作。

[0003] 现有的汽车座椅靠背装配工装拥有很多种，但现有的汽车座椅靠背装配工装在使用时，在汽车座椅靠背与汽车座椅靠背装配工装固定时，发生松动，无法及时提醒工作人员，导致汽车座椅靠背在装配过程中受损，且在转盘转动时需要手动控制转盘停止转动，十分费力，因此需要一种汽车座椅靠背装配工装来改变现状。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种汽车座椅靠背装配工装，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 一种汽车座椅靠背装配工装，包括底座以及支撑架，所述底座的顶部设置有转盘，所述转盘的顶部右侧前后两端均设置有固定座，两个所述固定座的相邻一端均设置有连接杆，所述转盘的顶部左侧前后两端均设置有正反转电机，两个所述正反转电机的输出端均连接有丝杆，两个所述丝杆的表面均设置有活动块，所述转盘的顶部中心处设置有转轮，所述转轮的顶部设置有照明灯，所述转盘的顶部左右两侧均设置有电动伸缩杆，两个所述电动伸缩杆的输出端均设置有减速块，所述转盘的顶部设置有控制器，所述支撑架的顶部均匀分布有多个固定块，多个所述固定块的内部均开设有安装槽，多个所述安装槽的内部底壁均设置有压力传感器，多个所述安装槽的内部底壁均设置有弹簧，所述支撑架上均匀分布有多个夹持件，多个所述夹持件的一侧底部设置有压紧块，多个所述夹持件的一侧顶部设置有警报灯。

[0007] 优选的，多个所述压紧块的表面分别与多个安装槽的内部活动套接。

[0008] 优选的，多个所述弹簧的内部分别与多个压力传感器的表面活动套接。

[0009] 优选的，两个所述活动块的顶部分别与支撑架的底部左侧前后两端连接，两个所述连接杆的顶部分别与支撑架的内部前后两端壁连接。

[0010] 优选的，所述转盘的右侧前后两端均设置有轴承座，多个所述轴承座的左侧分别与两个丝杆的右侧活动套接。

[0011] 优选的，所述转轮的中心处设置有转轴，所述转轴的顶部贯穿转盘的顶部并与底座的顶部连接。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 1.本实用新型中，通过设置的压力传感器以及警报灯，将待安装的汽车座椅靠背部件放置在多个固定块的顶部，并使用夹持件将待安装的汽车座椅靠背部件与固定块固

定，与此同时，通过压紧块贯穿待安装的靠背部件上的螺纹孔并与多个安装槽的内部活动套接，同一时刻，弹簧受到压力形成压缩，压力传感器则感应到来自压紧块上的压力，而一旦夹持将松下，导致压紧块上移时，压力传感器在开启状态下感受不到压力，则电性启动警报灯，发出警报，使得设备使用时，能够及时提醒工作人员对夹持件进行更换，避免发生固定不稳导致汽车座椅靠背在装配过程中受损，提高产品质量。

[0014] 2.本实用新型中，通过设置的照明灯，在汽车座椅靠背安装时，通过开启照明灯，从而为工作人员在安装时提供照明，方便工作人员在光线不足的情况下对汽车座椅靠背进行安装进行操作，使得设备使用时，能够提供照明从而方便在光线不足的情况下安装操作。

[0015] 3.本实用新型中，通过设置的电动伸缩杆以及减速块，当需要将转盘停止转动时，启动电动伸缩杆，通过电动伸缩杆输出端的输出端，带动减速块输出，从而使得减速块远离电动伸缩杆的一侧贴近转轮，从而使得转盘停止转动，使得设备使用时，能够自动控制转盘的转动，减少人工劳动。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型安装槽内部结构图；

[0018] 图3为本实用新型A区放大结构图。

[0019] 图中：1、夹持件；2、转盘；3、警报灯；4、安装槽；5、固定块；6、支撑架；7、连接杆；8、正反转电机；9、活动块；10、丝杆；11、减速块；12、转轮；13、电动伸缩杆；14、固定座；15、控制器；16、底座；17、压紧块；18、弹簧；19、压力传感器；20、照明灯。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例，基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：

[0022] 一种汽车座椅靠背装配工装，包括底座16以及支撑架6，底座16的顶部设置有转盘2，转盘2的右侧前后两端均设置有轴承座，多个轴承座的左侧分别与两个丝杆10的右侧活动套接，转盘2的顶部右侧前后两端均设置有固定座14，两个固定座14的相邻一端均设置有连接杆7，转盘2的顶部左侧前后两端均设置有正反转电机8，两个正反转电机8的输出端均连接有丝杆10，两个丝杆10的表面均设置有活动块9，两个活动块9的顶部分别与支撑架6的底部左侧前后两端连接，两个连接杆7的顶部分别与支撑架6的内部前后两端壁连接，转盘2的顶部中心处设置有转轮12，转轮12的中心处设置有转轴，转轴的顶部贯穿转盘2的顶部并与底座16的顶部连接，转轮12的顶部设置有照明灯20，通过设置的照明灯20，在汽车座椅靠背安装时，通过开启照明灯20，从而为工作人员在安装时提供照明，方便工作人员在光线不足的情况下对汽车座椅靠背进行安装进行操作，使得设备使用时，能够提供照明从而方便在光线不足的情况下安装操作，转盘2的顶部左右两侧均设置有电动伸缩杆13，通过设置的电动伸缩杆13以及减速块11，当需要将转盘2停止转动时，启动电动伸缩杆13，通过电动伸

缩杆13输出端的输出端，带动减速块11输出，从而使得减速块11远离电动伸缩杆13的一侧贴近转轮12，从而使得转盘2停止转动，使得设备使用时，能够自动控制转盘2的转动，减少人工劳动，两个电动伸缩杆13的输出端均设置有减速块11，转盘2的顶部设置有控制器15，支撑架6的顶部均匀分布有多个固定块5，多个固定块5的内部均开设有安装槽4，多个安装槽4的内部底壁均设置有压力传感器19，通过设置的压力传感器19以及警报灯3，将待安装的汽车座椅靠背部件放置在多个固定块5的顶部，并使用夹持件1将待安装的汽车座椅靠背部件与固定块5固定，与此同时，通过压紧块17贯穿待安装的汽车座椅靠背部件上的螺纹孔并与多个安装槽4的内部活动套接，同一时刻，弹簧18受到压力形成压缩，压力传感器19则感应到来自压紧块17上的压力，而一旦夹持将松下，导致压紧块17上移时，压力传感器19在开启状态下感受不到压力，则电性启动警报灯3，发出警报，使得设备使用时，能够及时提醒工作人员对夹持件1进行更换，避免发生固定不稳导致汽车座椅靠背在装配过程中受损，提高产品质量，多个安装槽4的内部底壁均设置有弹簧18，多个弹簧18的内部分别与多个压力传感器19的表面活动套接，支撑架6上均匀分布有多个夹持件1，多个夹持件1的一侧底部设置有压紧块17，多个压紧块17的表面分别与多个安装槽4的内部活动套接，多个夹持件1的一侧顶部设置有警报灯3。

[0023] 本实用新型工作流程：使用时，将待安装的汽车座椅靠背部件放置在多个固定块5的顶部，并使用夹持件1将待安装的汽车座椅靠背部件与固定块5固定，与此同时，通过压紧块17贯穿待安装的汽车座椅靠背部件上的螺纹孔并与多个安装槽4的内部活动套接，同一时刻，弹簧18受到压力形成压缩，压力传感器19则感应到来自压紧块17上的压力，而一旦夹持将松下，导致压紧块17上移时，压力传感器19在开启状态下感受不到压力，则电性启动警报灯3，发出警报，在汽车座椅靠背安装时，通过开启照明灯20，从而为工作人员在安装时提供照明，方便工作人员在光线不足的情况下对汽车座椅靠背进行安装进行操作。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

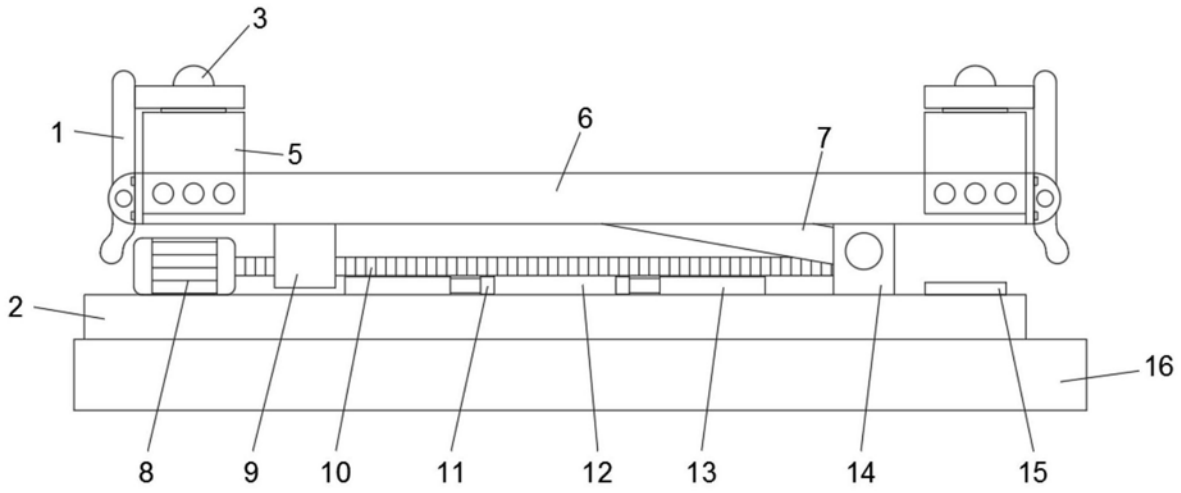

3
1
5
6
7
2
16
8
9
10
11
12
13
14
15

图1

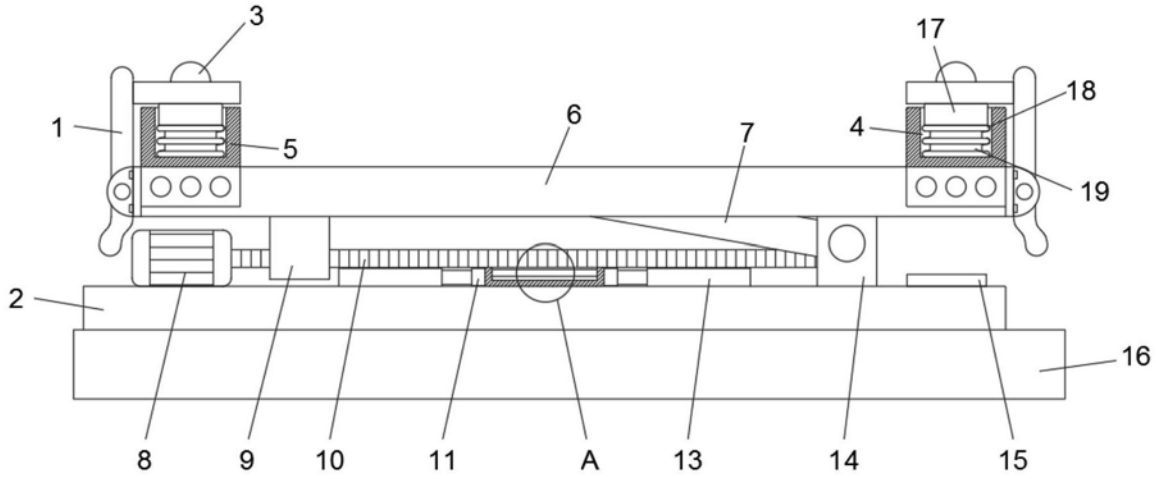

3
17
18
1
6
4
5
7
19
2
16
8
9
10
11
A
13
14
15

图2

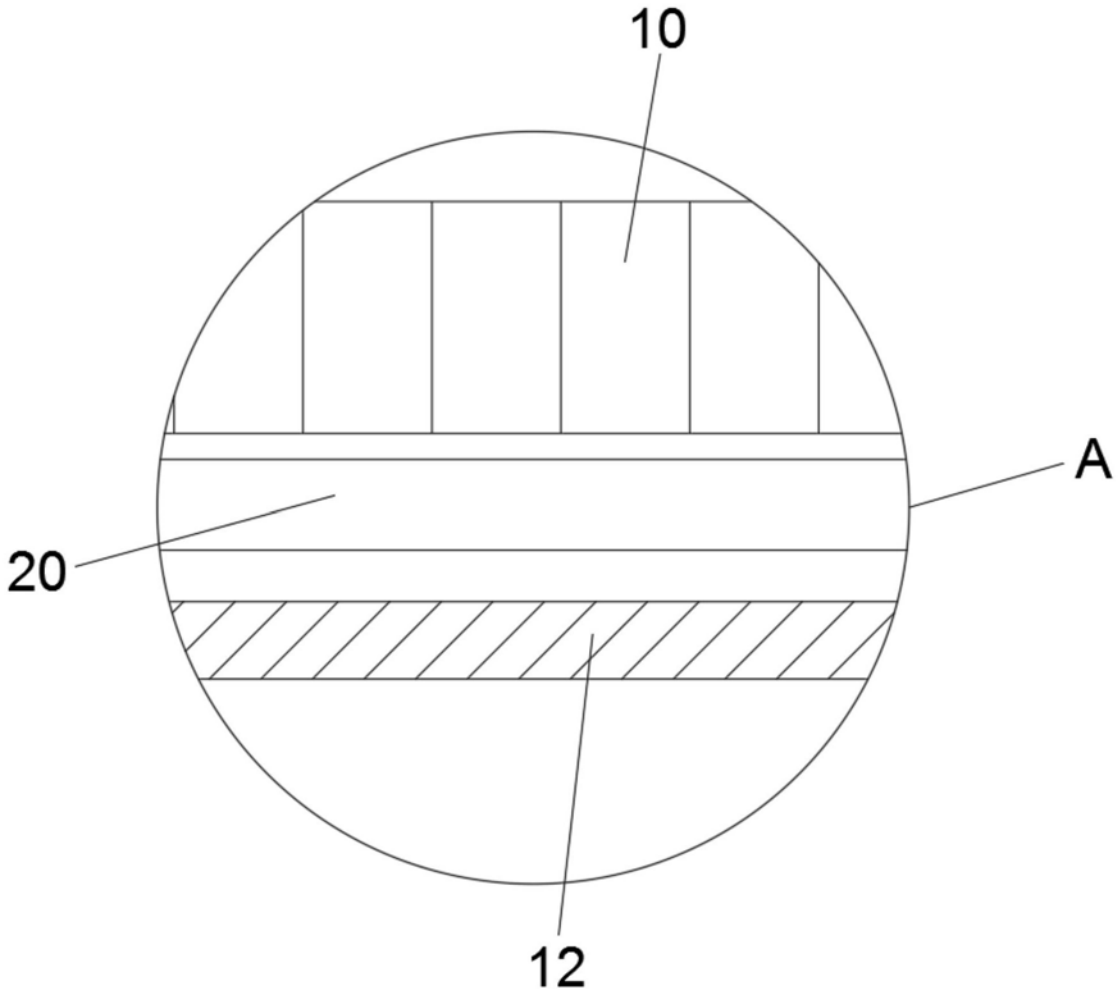


图3