



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222199271 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 20

(21) 申请号 202420300215.4

B08B 1/16 (2024.01)

(22) 申请日 2024.02.19

(73) 专利权人 浙江圣丹努新材料科技股份有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市马桥街道红旗东路18号

(72) 发明人 徐峰 王管江 沈王龙 程福珍
陈徐叶 徐祯辉

(74) 专利代理机构 浙江柏立知识产权代理有限公司 33451

专利代理师 梅祥生

(51) Int. Cl.

B23K 26/38 (2014.01)

B23K 26/402 (2014.01)

B23K 26/70 (2014.01)

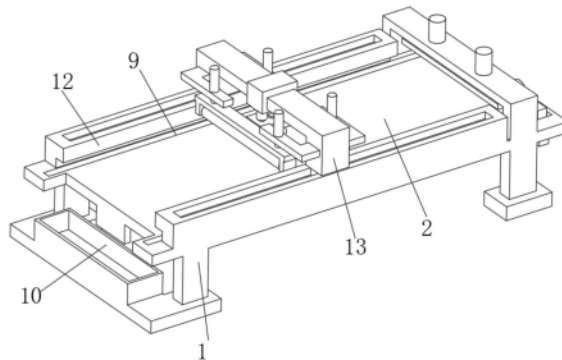
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构

(57) 摘要

本实用新型涉及布料裁剪技术领域,且公开了具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构,包括支撑架,支撑架的上部固定安装有剪裁台,剪裁台的下部活动安装有丝杆,丝杆的外侧螺纹安装有移动块,移动块的外侧固定安装有连接板,连接板的两端上部固定安装有移动架,移动架的下部固定安装有清理刷,移动架的下部固定安装有刮板,剪裁台的上部两侧开设有滑槽,支撑架的前部安装有收集框。通过丝杆、移动块、连接板、移动架、清理刷、刮板、滑槽、收集框、电机的设置,从而达到了可以将剪裁之后留在剪裁台的一些碎料灰尘等快速地清理,保证剪裁台表面的干净,同时解放人力,提高工作效率。



1. 具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构, 包括支撑架(1), 其特征在于: 所述支撑架(1)的上部固定安装有剪裁台(2), 所述剪裁台(2)的下部活动安装有丝杆(3), 所述丝杆(3)的外侧螺纹安装有移动块(4), 所述移动块(4)的外侧固定安装有连接板(5), 所述连接板(5)的两端上部固定安装有移动架(6), 所述移动架(6)的下部固定安装有清理刷(7), 所述移动架(6)的下部固定安装有刮板(8), 所述剪裁台(2)的上部两侧开设有滑槽(9), 所述支撑架(1)的前部安装有收集框(10), 所述支撑架(1)的侧面固定安装有电机(11)。

2. 根据权利要求1所述的具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构, 其特征在于: 所述电机(11)的输出端与丝杆(3)的后端固定连接, 所述移动块(4)的上部与剪裁台(2)的下部滑动连接, 所述移动架(6)的外侧与滑槽(9)的内壁滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构, 其特征在于: 所述剪裁台(2)的上部侧边固定安装有侧边电动导轨(12), 所述侧边电动导轨(12)的上部滑动安装有电动导轨架(13), 所述电动导轨架(13)的外侧固定安装有安装板(14), 所述安装板(14)的上表面固定安装有第一液压杆(15), 所述第一液压杆(15)的下端固定安装有安装架(16), 所述安装架(16)的内壁活动安装有压辊(17)。

4. 根据权利要求3所述的具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构, 其特征在于: 所述电动导轨架(13)的外侧滑动安装有第二液压杆(18), 所述第二液压杆(18)的下端固定安装有固定板(19), 所述固定板(19)的下部安装有激光切割器(20)。

5. 根据权利要求1所述的具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构, 其特征在于: 所述剪裁台(2)的上部后侧固定安装有固定架(21), 所述固定架(21)的上部固定安装有第三液压杆(22), 所述第三液压杆(22)的下端固定安装有压板(23)。

6. 根据权利要求1所述的具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构, 其特征在于: 所述刮板(8)与清理刷(7)与剪裁台(2)的上表面紧贴。

具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料裁剪技术领域,具体为具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构。

背景技术

[0002] 纬编是以一根或若干根纱线同时沿着织物的横向,循序地由织针形成线圈,并在纵向相互串套成为纬编针织物。纬编可分为单面和双面两类,纬编织物有拉伸性,有卷边性,脱散性等经编织物因为形成了回环绕结,结构稳定,因此经常在纬编布料上绣上具有立体浮雕效果的花纹,而在纬编布料在生产中需要进行剪裁,而剪裁的过程中,在剪裁后会在剪裁台上留下很的碎屑布料,很多碎屑会粘在剪裁台上,需要工人手动地清理,但工人手动清理会十分的不便,进而会影响到工作效率,为此提出具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 本实用新型针对现有技术的不足,本实用新型提供了具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构,具备可以将剪裁之后留在剪裁台的一些碎料灰尘等快速地清理,保证剪裁台表面的干净,同时解放人力,提高工作效率优点,解决了上述背景技术中所提出的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述目的,提供如下技术方案:具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构,包括支撑架,支撑架的上部固定安装有剪裁台,剪裁台的下部活动安装有丝杆,丝杆的外侧螺纹安装有移动块,移动块的外侧固定安装有连接板,连接板的两端上部固定安装有移动架,移动架的下部固定安装有清理刷,移动架的下部固定安装有刮板,剪裁台的上部两侧开设有滑槽,支撑架的前部安装有收集框,支撑架1的侧面固定安装有电机11。

[0007] 优选的,电机的输出端与丝杆的后端固定连接,移动块的上部与剪裁台的下部滑动连接,移动架的外侧与滑槽的内壁滑动连接。

[0008] 优选的,剪裁台的上部侧边固定安装有侧边电动导轨,侧边电动导轨的上部滑动安装有电动导轨架,电动导轨架的外侧固定安装有安装板,安装板的上表面固定安装有第一液压杆,第一液压杆的下端固定安装有安装架,安装架的内壁活动安装有压辊。

[0009] 优选的,电动导轨架的外侧滑动安装有第二液压杆,第二液压杆的下端固定安装有固定板,固定板的下部安装有激光切割器。

[0010] 优选的,剪裁台的上部后侧固定安装有固定架,固定架的上部固定安装有第三液压杆,第三液压杆的下端固定安装有压板。

[0011] 优选的,刮板与清理刷与剪裁台的上表面紧贴。

[0012] (三)有益效果

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构,具

备以下有益效果:

[0014] 1、该具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构,通过丝杆、移动块、连接板、移动架、清理刷、刮板、滑槽、收集框、电机的设置,从而达到了可以将剪裁之后留在剪裁台的一些碎料灰尘等快速的清理,保证剪裁台表面的干净,同时解放人力,提高工作效率。

[0015] 2、该具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构,通过第一液压杆、安装架、压辊、第二液压杆、固定板、激光切割器、固定架、第三液压杆、压板的设置,可以将布料压平,避免布料出现褶皱,提高剪裁的精准度。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型正面结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型侧面结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型底部结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型侧面剖视结构示意图。

[0020] 图中:1、支撑架;2、剪裁台;3、丝杆;4、移动块;5、连接板;6、移动架;7、清理刷;8、刮板;9、滑槽;10、收集框;11、电机;12、侧边电动导轨;13、电动导轨架;14、安装板;15、第一液压杆;16、安装架;17、压辊;18、第二液压杆;19、固定板;20、激光切割器;21、固定架;22、第三液压杆;23、压板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是一部分实施例,而不是全部的实施例。基于中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于保护的范围。

[0022] 实施例1:

[0023] 请参阅图1-4,具有立体浮雕效果的纬编面料裁剪结构,包括支撑架1,支撑架1的上部固定安装有剪裁台2,剪裁台2的下部活动安装有丝杆3,丝杆3的外侧螺纹安装有移动块4,移动块4的外侧固定安装有连接板5,连接板5的两端上部固定安装有移动架6,移动架6的下部固定安装有清理刷7,移动架6的下部固定安装有刮板8,剪裁台2的上部两侧开设有滑槽9,支撑架1的前部安装有收集框10,支撑架1的侧面固定安装有电机11。

[0024] 优选的,电机11的输出端与丝杆3的后端固定连接,移动块4的上部与剪裁台2的下部滑动连接,移动架6的外侧与滑槽9的内壁滑动连接。

[0025] 优选的,刮板8与清理刷7与剪裁台2的上表面紧贴。

[0026] 工作原理:对纬编面料裁剪完之后,启动电机11带着丝杆3开始转动,丝杆3转动时会使得移动块4开始在剪裁台2下部滑动,而移动块4则会带着两侧的连接板5开始移动,连接板5会带着上部的移动架6移动,移动架6则会沿着滑槽9开始移动,移动架6会带着刮板8移动,而刮板8在紧贴在剪裁台2表面上,在刮板8移动时可以将剪裁台2上碎屑布料刮走,且推向收集框10处,然后碎屑布料会掉落进收集框10内,同时工作人员可以手动地将刮板8上没有掉落的碎料进行清理,而在刮板8刮除同时,清理刷7也会对剪裁台2表面进行清理扫,从而可以将剪裁之后留在剪裁台2的一些碎料灰尘等快速地清理,保证剪裁台2表面的干

净,同时解放人力,提高工作效率。

[0027] 实施例2:

[0028] 请参阅图1-4,剪裁台2的上部侧边固定安装有侧边电动导轨12,侧边电动导轨12的上部滑动安装有电动导轨架13,电动导轨架13的外侧固定安装有安装板14,安装板14的上表面固定安装有第一液压杆15,第一液压杆15的下端固定安装有安装架16,安装架16的内壁活动安装有压辊17。

[0029] 优选的,电动导轨架13的外侧滑动安装有第二液压杆18,第二液压杆18的下端固定安装有固定板19,固定板19的下部安装有激光切割器20。

[0030] 优选的,剪裁台2的上部后侧固定安装有固定架21,固定架21的上部固定安装有第三液压杆22,第三液压杆22的下端固定安装有压板23。

[0031] 工作原理:剪裁时,第一液压杆15带着安装架16向下移动,安装架16会带着压辊17向下移动,压辊17会紧贴到布料表面,然后第三液压杆22带着压板23向下移动,压板23对布料进行固定,剪裁时,第二液压杆18带着固定板19向下移动,固定板19带着激光切割器20向下移动,开启激光切割器20开始对布料进行剪裁,电动导轨架13可以在侧边电动导轨12上进行前后的移动,进而会带着激光切割器20进行移动,在激光切割器20的移动时,压辊17也会随着在布料上进行滚动,而压辊17设置在激光切割器20的两边,可以将待裁剪的布料压平,而激光切割器20还可以在电动导轨架13上滑动,从而达到了能对布料进行全面的剪裁,且保证剪裁布料的平整,提高剪裁的精准度。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,的范围由所附权利要求及其等同物限定。

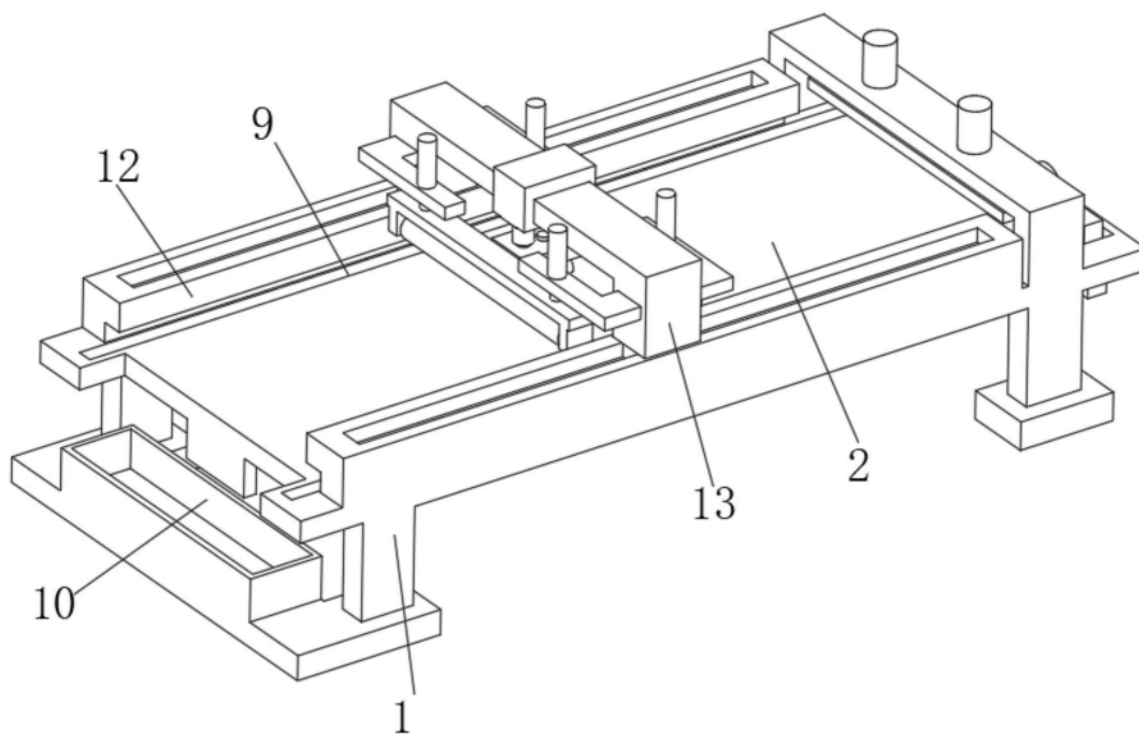


图1

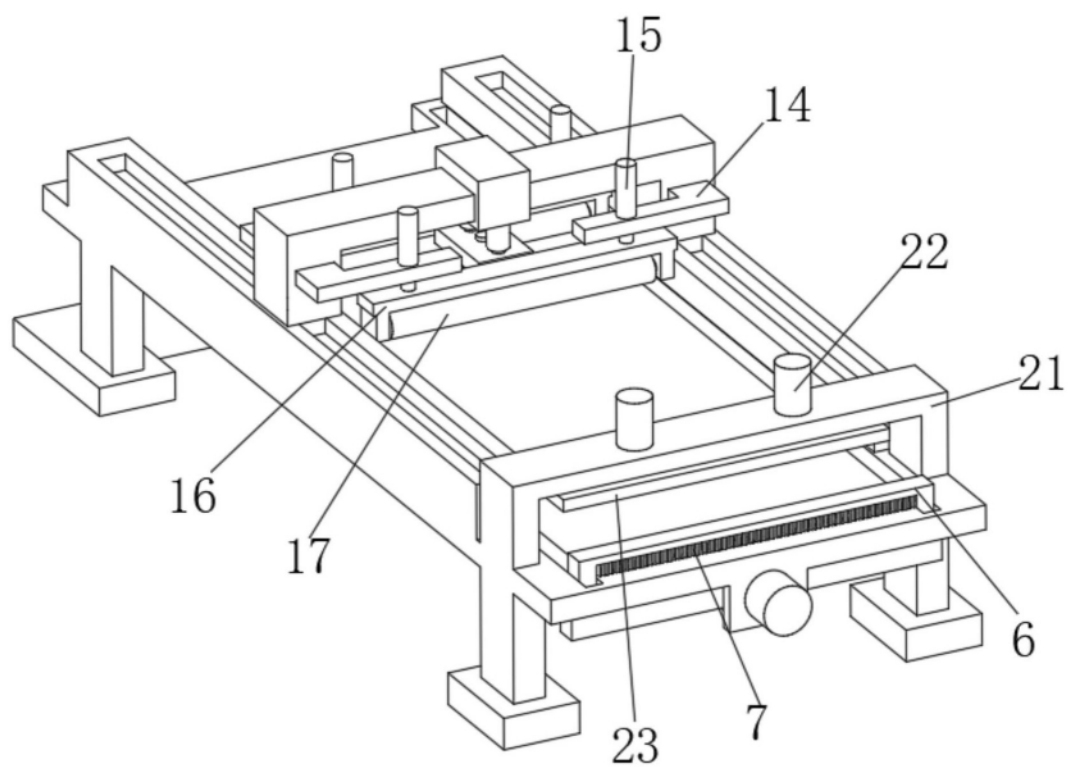


图2

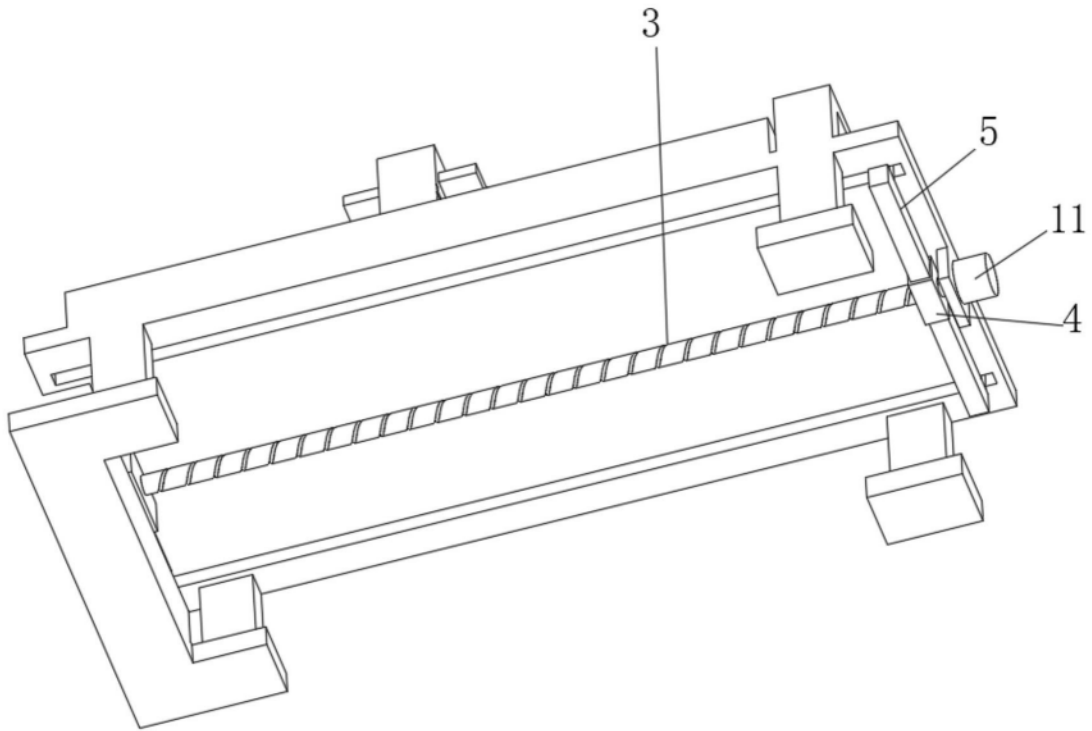


图3

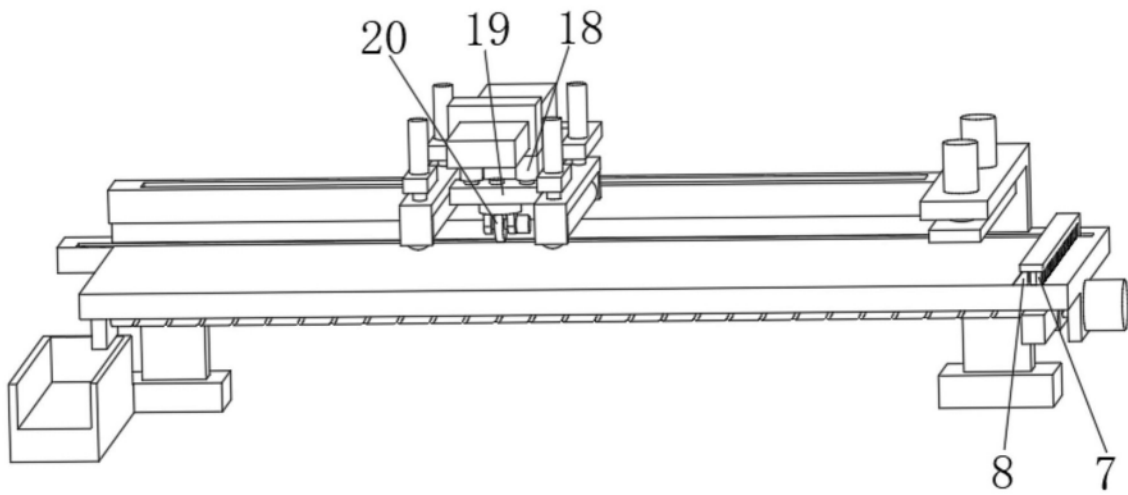


图4