

20 stycznia 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



DO 19 15/04²

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 4430.

Kl. 76 b 9.

Hugo Mały
(Guben, Niemcy).

Sposób zgrzeblenia włókien przędzalniczych i zgrzeblarka do wykonania tego sposobu.

Zgłoszono 9 lipca 1923 r.

Udzielono 13 marca 1926 r.

Pierwszeństwo: 12 sierpnia 1922 r. (Niemcy).

Przy odwijaniu się z walców w czasie zgrzeblenia np. bębna głównego, odbieracza lub walca zgrzebnego, gładko zgrzeblone włókna przędzalnicze, pojedynczo i związane w runo, odwraca się na drugą stronę i zgrzebli, co wpływa ujemnie na dalszy przebieg zgrzeblenia.

To odwracanie na drugą stronę i zgrzeblenie włókien przędzalniczych ewentualnie runa, odbywa się w ten sposób, że zarówno zgrzeblą bębna głównego i odbieracza, jako też bębna głównego i walca zgrzebnego przytrzymują zębami równocześnie te same włókna. Przy odwijaniu walec, trzymający silniej włókna, wydiera je innym, wskutek czego spoistość gładko na-

ciągniętego runa rozluźnia się i kędzierzawi, a włókna przędzalnicze targają się.

W myśl wynalazku wady te zmniejszają się przez to, że runo leżące na walcu zgrzebnym i odbieraczu, przed oddaniem go następnemu miejscu zgrzeblenia, ewentualnie przed odbiorem przez grzebień, poddaje się osobnemu gładzeniu. Gładzenie to wykonywa w myśl wynalazku jeden lub kilka walców gładzących, które obracają się w przeciwnym kierunku i z większą szybkością obwodową niż walec zgrzebny i odbieracz.

Proponowano już wprowadzić urządzenie osobnego walca, któryby współpracował z odbieraczem; walec ten jednak ma

na celu wyłącznie odbieranie materiału włókienniczego z latawca, a nie gładzenie grzebieniem przed odbiorem materiału oddanego przez bęben główny odbieraczowi. Nie jest również nowością urządzenie walców gładzących przy zgrzebleniu, działających na przędzywo, prowadzone przez bęben główny. W tem znanem urządzeniu jednak, walce gładzące współdziałają z bębniem głównym, podczas gdy w naszym wypadku idzie o poddanie gładzeniu przez osobne walce gładzące przędzywo, prowadzonego na walcach zgrzebnych.

Rysunek przedstawia przykład wykonania wynalazku:

Zgrzeblarka walcowa składa się z bębna głównego *a* i odbieracza *b*. Z bębniem głównym pracują walce zgrzebne *c* i walec zwrotny *d*. W myśl wynalazku, każdy walec zgrzebny posiada osobny walec gładzący *e*¹, ewentualnie *e*², obity, obracający się w kierunku przeciwnym do obrotu walca zgrzebnego i z większą od niego szybkością. Z drugiej strony odbieracz *b* posiada również walec gładzący *e*, który w szczególny sposób gładzi w drodze do grzebienia złożone na nim kędzierzawe

runo przędzywo. Walce te wywierają działanie gładzące na przędzywo wydatniej, niż zwyczajne walce zgrzebne albo czyszczące.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób zgrzeblenia włókien przędzalniczych na zgrzeblarkach walcowych, znamienny tem, że włókna przędzalnicze na walcach pracujących (na walcu zgrzebnym i odbieraczu) przed przekazaniem na miejsce zgrzeblenia względnie na miejsce dalszej obróbki poddane zostają szczególnemu gładzeniu.

2. Zgrzeblarka walcowa do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamienna tem, że z każdym z walców pracujących, t. j. zgrzebnym i odbieraczu, współdziałają jeden lub więcej walców gładzących, które obracają się w kierunku przeciwnym i z większą szybkością obwodową niż walec zgrzebny i odbieracz.

H u g o M a l y.
Zastępca: A. Bolland,
rzecznik patentowy.

