

## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103469416 A

(43) 申请公布日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201310436710. 4

(22) 申请日 2013. 09. 24

(71) 申请人 昆山市周市惠宏服装厂  
地址 215300 江苏省苏州市昆山市周市镇万安路 368 号

(72) 发明人 黄惠琴

(74) 专利代理机构 北京瑞思知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11341

代理人 李涛

(51) Int. Cl.

*D03D 13/00* (2006. 01)

*D03D 15/00* (2006. 01)

*D03D 15/08* (2006. 01)

*D02G 3/04* (2006. 01)

*D02G 3/32* (2006. 01)

*A41D 31/00* (2006. 01)

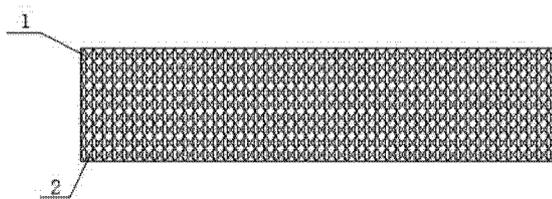
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 发明名称

一种高性能睡衣面料

### (57) 摘要

本发明公开了一种高性能睡衣面料,所述的睡衣面料由经纱和纬纱以三上一下右斜纹组织交织而成,所述的经纱由精梳棉与玉蚕纤维混纺而成,所述的纬纱由有光涤纶+20D氨纶弹力丝与竹纤维丝混纺而成,所述的经纱和纬纱占睡衣面料的重量分别为65%和35%。本发明揭示了一种高性能睡衣面料,该睡衣面料集吸湿柔爽、亲肤保暖、抗菌保健、环保防紫外线等功能于一身,经该面料制成的睡衣具有柔软糯滑的手感、柔和亮丽的光泽以及优异的服用性能。



1. 一种高性能睡衣面料,其特征在于,所述的睡衣面料由经纱和纬纱以三上一下右斜纹组织交织而成,所述的经纱由精梳棉与玉蚕纤维混纺而成,所述的纬纱由有光涤纶+20D 氨纶弹力丝与竹纤维丝混纺而成,所述的经纱和纬纱占睡衣面料的重量分别为 65% 和 35%。

2. 根据权利要求 1 所述的高性能睡衣面料,其特征在于,所述的精梳棉与玉蚕纤维混纺比例为 60/40,混纺纱的线密度为 58tex。

3. 根据权利要求 2 所述的高性能睡衣面料,其特征在于,所述的精梳棉与玉蚕纤维混纺纱的单纱强力为 894cN,单纱断裂强度为 15.4 cN/tex,单纱强力 CV 值为 3.6%,条干 CV 值为 8%。

4. 根据权利要求 1 所述的高性能睡衣面料,其特征在于,所述的有光涤纶+20D 氨纶弹力丝与竹纤维丝混纺比例为 50/50,混纺纱的线密度为 32tex。

5. 根据权利要求 4 所述的高性能睡衣面料,其特征在于,所述的有光涤纶+20D 氨纶弹力丝的线密度为 36tex,竹纤维的细度为 1.65dtex,长度为 38mm。

6. 根据权利要求 1 所述的高性能睡衣面料,其特征在于,所述的经纱密度为 375 根/10cm,纬纱密度为 295 根/10cm。

## 一种高性能睡衣面料

### 技术领域

[0001] 本发明属于一种服装面料,尤其涉及一种高性能睡衣面料,属于服装生产技术领域。

### 背景技术

[0002] 随着科学技术的迅猛发展和人们生活水平的日益提高,人们着装要求越来越高,除了崇尚时尚自由、运动休闲,更强调环保抗污染、保健、舒适合体、随意自然又美丽大方。作为家居服饰的睡衣,其传统的服用性能已不能满足人们挑剔的着装要求。近年来,新型纤维材料的不断涌现,给睡衣的开发带来了巨大提升空间,通过运用新型纤维,赋予睡衣功能性、舒适性,满足了人们对睡衣在舒展性、功能性等方面的需求。

[0003] 现有的睡衣面料很多,但多数面料用料比较单一,过于传统,缺乏新型纤维,所制成的睡衣只能满足基本的服用要求,在手感、光泽、色泽、吸湿、环保等方面比较缺乏,更缺少抗菌保健、抗紫外线等功能。另外,很多睡衣的产品附加值不高,难以提升市场竞争力,而当下服装面料开发的趋势是将多种原料搭配实现性能的优势互补,以此来提高面料和服装的服用性能、附加值和市场竞争力。

### 发明内容

[0004] 针对上述需求,本发明提供了一种高性能睡衣面料,该睡衣面料集吸湿柔爽、亲肤保暖、抗菌保健、环保防紫外线等功能于一身,经该面料制成的睡衣具有柔软糯滑的手感、柔和亮丽的光泽以及优异的服用性能。

[0005] 本发明是一种高性能睡衣面料,所述的睡衣面料由经纱和纬纱以三上一下右斜纹组织交织而成,所述的经纱由精梳棉与玉蚕纤维混纺而成,所述的纬纱由有光涤纶+20D 氨纶弹力丝与竹纤维丝混纺而成,所述的经纱和纬纱占睡衣面料的重量分别为 65% 和 35%。

[0006] 在本发明一较佳实施例中,所述的精梳棉与玉蚕纤维混纺比例为 60/40,混纺纱的线密度为 58tex。

[0007] 在本发明一较佳实施例中,所述的精梳棉与玉蚕纤维混纺纱的单纱强力为 894cN,单纱断裂强度为 15.4 cN/tex,单纱强力 CV 值为 3.6%,条干 CV 值为 8%。

[0008] 在本发明一较佳实施例中,所述的有光涤纶+20D 氨纶弹力丝与竹纤维丝混纺比例为 50/50,混纺纱的线密度为 32tex。

[0009] 在本发明一较佳实施例中,所述的有光涤纶+20D 氨纶弹力丝的线密度为 36tex,竹纤维的细度为 1.65dtex,长度为 38mm。

[0010] 在本发明一较佳实施例中,所述的经纱密度为 375 根/10cm,纬纱密度为 295 根/10cm。

[0011] 本发明揭示了一种高性能睡衣面料,该睡衣面料集吸湿柔爽、亲肤保暖、抗菌保健、环保防紫外线等功能于一身,经该面料制成的睡衣具有柔软糯滑的手感、柔和亮丽的光泽以及优异的服用性能。

## 附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明：

图 1 是本发明实施例高性能睡衣面料的结构示意图；

附图中各部件的标记如下：1、经纱，2、纬纱。

## 具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述，以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0014] 图 1 是本发明实施例高性能睡衣面料的结构示意图；该睡衣面料由经纱 1 和纬纱 2 以三上一下右斜纹组织交织而成，所述的经纱 1 由精梳棉与玉蚕纤维混纺而成，所述的纬纱 2 由有光涤纶+20D 氨纶弹力丝与竹纤维丝混纺而成，所述的经纱 1 和纬纱 2 占睡衣面料的重量分别为 65% 和 35%。

[0015] 本发明提及的高性能睡衣面料的经纱 1 制备时，精梳棉与玉蚕纤维的混纺比例为 60/40，混纺纱的线密度为 58tex，混纺纱的单纱强力为 894cN，单纱断裂强度为 15.4 cN/tex，单纱强力 CV 值为 3.6%，条干 CV 值为 8%。其中，玉蚕纤维是一种有机生态可降解的新型环保纤维，它是从桑叶中提取的植物性蛋白与再生纤维素纤维经过一系列复杂工艺合成的中空纤维，其线密度为 2.20 dtex，干断裂强度为 2.1 cN/dtex，湿断裂强度为 1.2 cN/dtex，干断裂伸长率为 17%，蛋白质含量不低于 1.5%。该玉蚕纤维具有吸湿柔爽、亲肤保暖、防紫外线的优良性能以及良好的尺寸稳定性及回弹性，其与棉混纺织制而成的面料柔软、舒适、保暖，具有柔软糯滑的手感，光泽柔和亮丽、吸湿性良好、色泽鲜艳。

[0016] 本发明中的高性能睡衣面料的纬纱 2 制备时，有光涤纶+20D 氨纶弹力丝与竹纤维丝的混纺比例为 50/50，混纺纱的线密度为 32tex。其中，有光涤纶+20D 氨纶弹力丝的线密度为 36tex；竹纤维的细度为 1.65dtex，长度为 38mm，该竹纤维丝具有优良的吸湿导湿性、透气性、抗菌防臭性、抗紫外线性，用于睡衣面料中可使睡衣柔软滑爽、飘逸舒适、抗菌保健。织造时，该睡衣面料的经纱 1 先采用了球经染色生产工艺经过络筒、整经、染色、上浆、穿经等工序进行处理，然后与纬纱 2 通过剑杆织机进行织造，并采用了三上一下右斜纹组织，充分显示出睡衣面料的休闲与随意，最后经后整理成品。其中，经纱 1 密度为 375 根/10cm，纬纱 2 密度为 295 根/10cm；经纱 1 紧度为 91.2%，纬纱 2 紧度为 42.8%，总紧度为 93.6%；成品后，睡衣面料幅宽为 150cm，克重为 316g/m<sup>2</sup>。

[0017] 本发明揭示了一种高性能睡衣面料，该睡衣面料集吸湿柔爽、亲肤保暖、抗菌保健、环保防紫外线等功能于一身，经该面料制成的睡衣具有柔软糯滑的手感、柔和亮丽的光泽以及优异的服用性能。

[0018] 以上所述，仅为本发明的具体实施方式，但本发明的保护范围并不局限于此，任何熟悉本领域的技术人员在本发明所揭露的技术范围内，可不经创造性劳动想到的变化或替换，都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此，本发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

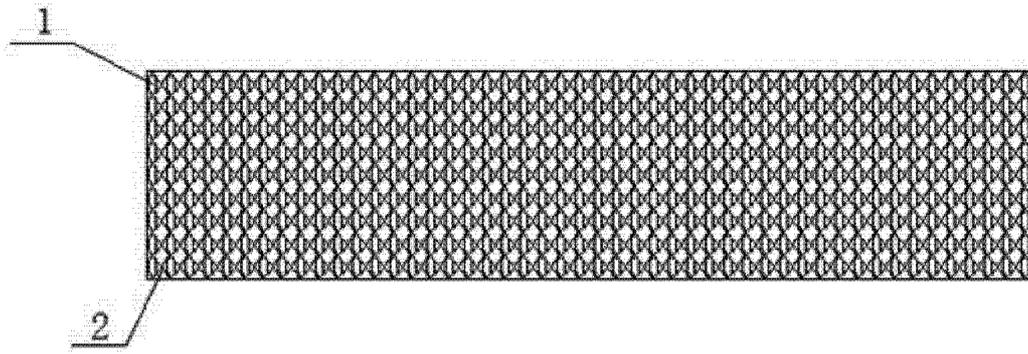


图 1