

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20979**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(21) Numer zgłoszenia: **21719**

(22) Data zgłoszenia: **29.11.2013**

(54)

Płytki okładzinowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2014 WUP 11/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**DŁUTEK-RADECKA IWONA, Piastów, (PL);
JACHTOMA RENATA, Werbkowice, (PL);
GLEZNER MARIUSZ, Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**DŁUTEK-RADECKA IWONA, Piastów, (PL);
JACHTOMA RENATA, Werbkowice, (PL);
GLEZNER MARIUSZ, Warszawa, (PL)**

PL 20979

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest płytka okładzinowa do wykładania powierzchni budowlanych, zwłaszcza różnego rodzaju wewnętrznych i zewnętrznych ścian i podłóg, wykonana korzystnie z drewna, ceramiki lub betonu.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać płytki okładzinowej nadana jej przez kształt.

Przedmiot wzoru uwidoczniony jest na załączonym rysunku, na którym Fig. 1.1 przedstawia płytkę okładzinową w widoku aksonometrycznym z góry, zaś Fig. 1.2 i Fig. 1.3 - w widoku z boku. Dodatkowo Fig. 2 przedstawia tę płytkę w widoku perspektywicznym z prawej strony z góry, w przykładowej kolorystyce. Fig. 3 przedstawia odmianę płytki okładzinowej.

Powierzchnia płytki okładzinowej według wzoru przemysłowego, pokazana w widoku aksonometrycznym z góry na Fig. 1.1 oraz Fig. 3, ma kształt sześcioboku. Kształt powierzchni sześcioboku jest sumą kwadratów. Długości boków sześcioboku są wielokrotnością długości boku kwadratu. Wszystkie krawędzie płytki na jej górnej powierzchni, jak zilustrowano na wszystkich figurach rysunku, są nieznacznie sfazowane.

Fig. 1.1 przedstawia płytkę okładzinową, w widoku aksonometrycznym z góry, w kształcie sześcioboku, w którym długości dwóch dłuższych boków są dwukrotnie większe od długości każdego z pozostałych czterech krótszych jego boków.

Fig. 3 przedstawia płytkę okładzinową, w widoku aksonometrycznym z góry, w kształcie sześcioboku, w którym długość najdłuższego boku jest trzykrotnie większa od długości każdego z trzech najkrótszych jego boków, zaś długości dwóch pozostałych boków sześcioboku są dwukrotnością długości każdego z trzech najkrótszych jego boków.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Kąty proste pomiędzy przyległymi bokami sześcioboku w płytce okładzinowej według przedmiotowego wzoru przemysłowego i jej odmianie oraz odpowiednia długość tych boków, będąca wielokrotnością długości najkrótszego jego boku, pozwala na łączenie płytki okładzinowej z kolejnymi płytkami na wiele sposobów.

W odmianie pierwszej płytka okładzinowa o kształcie jak przedstawiono na Fig. 1.1, w widoku aksonometrycznym z góry, ma postać sześcioboku, w którym długości dwóch dłuższych boków są dwukrotnie większe od długości każdego z pozostałych czterech krótszych jego boków. Wszystkie krawędzie płytki na jej górnej powierzchni są nieznacznie sfazowane.

W odmianie drugiej płytka okładzinowa o kształcie jak przedstawiono na Fig. 3, w widoku aksonometrycznym z góry, ma postać sześcioboku, w którym długość najdłuższego boku jest trzykrotnie większa od długości każdego z trzech najkrótszych jego boków, zaś długości dwóch pozostałych boków sześcioboku są dwukrotnością długości każdego z trzech najkrótszych jego boków. Wszystkie krawędzie płytki na jej górnej powierzchni są nieznacznie sfazowane.

Ilustracja wzoru

Fig.2



Fig.1.2.

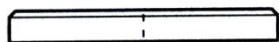


Fig.1.1.

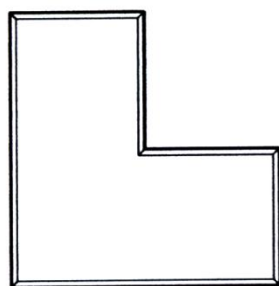


Fig.1.3.



Fig.3

