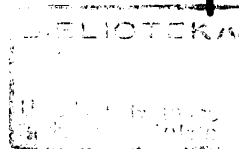


Warszawa, 18 stycznia 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



E 016 31/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 22437.

Kl. 49 i, 13.

Austrjacka Spółka Akcyjna
Towarzystwo Akcyjne dla fabrykacji śrub i wyrobów kutych
Brevillier Ska i A. Urban Synowie
(Ustroń, Polska).

18a, 31/00

**Sposób odnawiania zużytych części, podtrzymujących szyny kolejowe,
i przyrząd do wykonywania tego sposobu.**

Zgłoszono 22 maja 1934 r.

Udzielono 20 listopada 1935 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest sposób, umożliwiający łatwe i prędkie odnawianie części, podtrzymujących szyny kolejowe, jak np. płytek klinowych, płytek hakowych i t. d. Wynalazek polega na tem, że część, podlegającą odnawianiu, poddaje się w dowolnem położeniu poziomem lub pionowem działaniu momentu gnącego lub sile, pogrubiającej ją w kierunku podłużnym lub poprzecznym do kierunku osi szyny, wskutek czego część ta po wygięciu ma kształt łuku lub podobnej krzywej, a po zgrubieniu posiada wymiary długości lub szerokości zmniejszone. Zgiętą tę lub pogrubioną część stłacza się następnie i ewentualnie wyprostowuje we formie kuziennej, dostosowanej do kształtu, jaki ma otrzy-

mać część odnawiana, przyczem w formie odstęp brzegów bocznych jest mniejszy od pierwotnej długości części odnawianej. W ten sposób uzyskuje się po stłoczeniu ostateczne spęcznie części, a równocześnie odnowienie jej postaci.

Do wykonywania opisywanego sposobu służy według wynalazku forma kuzienna, składająca się z tłoczaka oraz wykroju (matrycy), dostosowanych do pożądanego kształtu części odnawianej. Tłoczak i matryca posiadają jednak długość i szerokość nieco mniejsze, niż długość i szerokość pierwotna części odnawianej. Ponieważ przy stłaczaniu otwory, znajdujące się w części, podtrzymującej szynę, mogłyby ulec zniekształceniu, forma kuzienna może być

zaopatrzona według wynalazku w sworznie, wypełniające podczas wytłaczania te otwory, wskutek czego sworznie te nadają otworom kształt wymagany, a odpowiadający kształtowi otworów pierwotnych.

Na załączonym rysunku przedstawiono poszczególne okresy postępowania oraz formę kuzienną, służącą do wykonywania sposobu.

Fig. 1 i 2 przedstawiają we widokach bocznym i górnym część, podtrzymującą szyny, w danym przypadku płytkę klinową, fig. 3 przedstawia schematycznie gięcie płytki, a fig. 4 i 5 przedstawiają widoki boczne tłoczaka i matrycy.

W celu odnowienia sposobem według wynalazku części, podtrzymującej szyny kolejowe, np. płytki klinowej 1, zaopatrzonej w otwory 2, 3, 3' (fig. 1 i 2), poddaje się tę część (fig. 3) na jednym końcu np. działaniu siły *P*, opierając równocześnie drugi koniec płytki 1 o podstawę lub odbój jakiegokolwiek kształtu, przyczem gięcie może odbywać się w kierunku osi szyny lub wpoprzek do tego kierunku. Wskutek powstających momentów część 1 zostaje wygięta i uzyskuje kształt np. łuku lub innej krzywej. Zamiast wyginania można też zastosować samo pogrubianie płytek pod młotem lub tłocznią, działającą w płaszczyźnie płytki również w kierunku podłużnym lub poprzecznym do kierunku szyny.

Wygiętą lub pogrubioną wstępnie w ten sposób część 1 wkłada się do wykroju (matrycy) 4, której boczne ścianki 5, 5' posiadają odstęp, cokolwiek mniejszy od długości pierwotnej płytki 1. Wygiętą lub pogrubioną wstępnie płytkę poddaje się działaniu tłoczaka 6, ukształtowanego odpowiednio do żądanej postaci płytki 1. Wskutek stłoczenia zapomocą siły, wywieranej na górną część 8 tłoczaka, płytka 1 zostaje wyprostowana, przyczem podlega spęczeniu (zgrubieniu), a płytka, wstępnie pogrubiona, zostaje ostatecznie pogrubiona.

To ostateczne spęczenie (zgrubienie) w połączeniu z ewentualnem wyprostowaniem w położenie, przedstawione na fig. 5 liniami kreskowanemi, powoduje wypełnienie miejsc zużytych, a więc odnowienie płytki 1. Aby zachować pierwotną postać otworów 2, 3, 3' tłoczak 8 może być zaopatrzony w sworznie 7, 7', których przekrój odpowiada przekrojowi otworów 2, 3, 3', a które suwają się w dolnej części 6 tłoczaka. Sworznie 7, 7' podczas stłaczania płytki 1 wypełniają otwory 2, 3, 3' i nadają im w ten sposób kształt pierwotny.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób odnawiania zużytych części, podtrzymujących szyny kolejowe, znamieny tem, że część (1), podlegającą odnowieniu, poddaje się działaniu momentu zginającego lub sile, pogrubiającej ją w kierunku podłużnym lub poprzecznym do osi szyny, poczem zgiętą lub pogrubioną część stłacza lub wyprostowuje się tak, aby jej szerokość lub długość była mniejsza od wymiarów pierwotnych części odnawianej.

2. Forma kuzienna w postaci tłoczaka oraz wykroju (matrycy), dostosowanych do kształtu części odnawianej, do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienna tem, że długość tłoczaka (6) oraz wykroju (4) jest nieco mniejsza od pierwotnej długości części odnawianej.

3. Forma kuzienna według zastrz. 2, znamienna tem, że posiada sworznie (7, 7'), służące do kształtowania otworów (2, 3, 3') w odnawianej części.

Austriacka Spółka Akcyjna
Towarzystwo Akcyjne
dla fabrykacji śrub i wyrobów
kutech
Brevillier Ska i A. Urban
Synowie.

Zastępca: Inż. W. Suchowiak,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

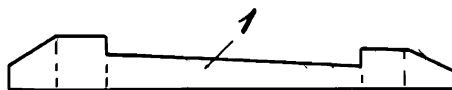


Fig. 2.

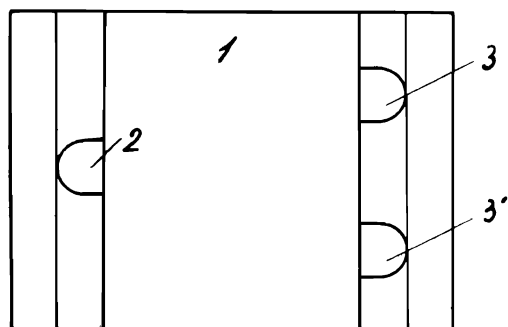


Fig. 3.

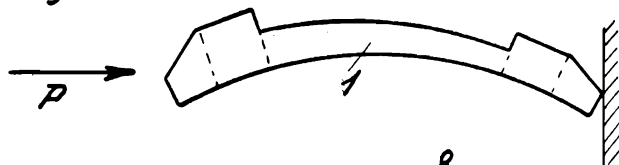


Fig. 4.

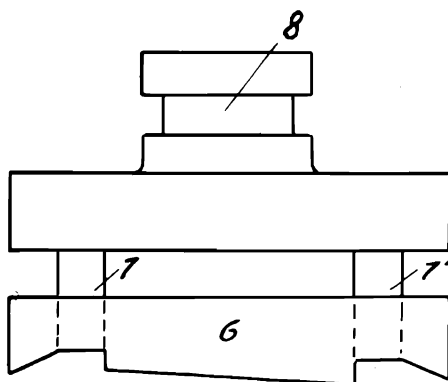


Fig. 5.

