

UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

12656

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2002 - 13397**

(22) Přihlášeno: **19.08.2002**

(47) Zapsáno: **30.09.2002**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. C1.⁷:

A 44 C 17/02

(73) Majitel :

KŘÍŽEK Svatopluk, Olomouc, CZ;

(72) Původce :

Křížek Svatopluk, Olomouc, CZ;

(74) Zástupce:

Soukup Petr ing., Švédská 3, Olomouc, 77200;

(54) Název užitého vzoru:

**Objímka pro vsazování kamenů do šperků nebo
bižuterie**

CZ 12656 U1

Objímka pro vsazování kamenů do šperků nebo bižuterie

Oblast techniky

Technické řešení se týká konstrukce objímky pro vsazování kamenů do šperků nebo bižuterie.

Dosavadní stav techniky

- 5 Je známa řada způsobů upevňování kamenů do šperků či bižuterie, z nichž s výjimkou zalévání se téměř vždy jedná o vsazení do připraveného lůžka a následného zajištění kamenů proti uvolnění či vypadnutí. Jsou známy konstrukce rámečků na horní straně opatřených směrem nahoru směřovanými hroty, které se po vsazení kamene dostředně přihýbají, čímž dochází k zajištění kamene proti uvolnění. Nevýhodou tohoto řešení je relativně vysoká pracnost výroby a nutná
- 10 značná zručnost a zkušenost šperkaře, jinak může dojít k mechanickému poškození či prasknutí kamene a nebo k ulomení hrotu rámečku při ohýbání. Jiný typ rámečků je tvořen lůžkem s tenkým okrajem, který se po vsazení kamene ohýbá a zalemuje. Nevýhodou jsou opět vysoká pracnost výroby, možnost poškození kamene a v neposlední řadě i možnost negativního ovlivnění optických vlastností výbrusů kamenů. Je rovněž známo řešení dle užitého vzoru CZ
- 15 12099, kde v tělese rámečku jsou vytvořena dvě tvarově shodná lůžka spojená středovým můstkem a na protilehlých stranách opatřená zrcadlovitě vytvořenými koncovými výstupky, přičemž okraje lůžek jsou opatřeny dostředními trny směřovanými proti sobě. Tímto řešením se dosahuje snížení pracnosti výroby šperků, ovšem není optimální pro vsazování perel, bižuterie či kamenů ve tvaru koule či jiných oblých tvarů.
- 20 Kameny či prvky skleněné bižuterie ve tvaru koulí nebo jinak zaoblené se upevňují ve špercích pomocí otvorů do nich navrtaných a následným navlékáním na vhodný upevňovací prvek, popřípadě se vsazují do tzv. košíků tvořených dvěma a více pásky či dráty, které se po vložení kamene vhodným způsobem zdeformují a stáhnou tak, aby bylo dosaženo požadovaného uchycení. Nevýhodou těchto řešení je značná pracnost výroby, obtížnost využití v sériové výrobě a při
- 25 nutnosti vrtání kamenů je pak znemožněno případné jejich další užití, což je například u vzácných perel nežádoucí.

Podstata technického řešení

- Uvedené nevýhody jsou odstraněny do značné míry konstrukcí objímky pro vsazování kamenů do šperků nebo bižuterie, tvořené plochým tělesem ve tvaru obrysově členitého proužku opatřeného na protilehlých stranách zrcadlovitě vytvořenými a spojitelnými koncovými výstupky, kde
- 30 podstatou řešení je, že objímka je tvořena dvěma tvarově v podstatě shodnými oky s uzavřenou vnitřní obvodovou plochou a spojenými středovým můstkem.

Další podstatou řešení je, že oka jsou vytvořena ve tvaru mezikruží.

- Nové řešení je konstrukčně velmi jednoduché, umožňuje využití v sériové výrobě, přičemž při
- 35 vhodném tvarování vnitřních obvodových ploch ok může být užito nejen pro kameny kulovitého tvaru, ale i pro kameny jiných oblých tvarů či mnohohranů.

Popis obrázků na výkrese

- Konkrétní příklad konstrukce objímky podle technického řešení je schématicky znázorněn na
- 40 připojeném výkrese, kde obr. 1 představuje objímku v rozvinutém tvaru, obr. 2 nárysný pohled na objímku v ohnutém stavu a obr. 3 bokorysný pohled na objímku z obr. 2 se znázorněním vsazeného kamene.

Příklady provedení technického řešení

Objímka je v podstatě ploché těleso 1 ve tvaru podélného proužku, například zlatého plechu, ve kterém jsou vytvořena, s výhodou vystřižena nebo vyražena, dvě oka 2 ve tvaru mezikruží, která jsou spojena středovým můstkem 3 a na protilehlých stranách opatřena koncovými výstupky 4, jejichž šířka odpovídá šířce můstku 3.

Při výrobě šperků se nejdříve vystřihne nebo vyrazí těleso 1 objímky s velikostmi a tvary ok 2 zvolenými podle vsazovaných kamenů 5. Následně se těleso 1 ohnutím v oblasti můstku 3 natvaruje tak, aby oka 2 ležela v souběžných rovinách a koncové výstupky 4 směřovaly proti sobě. Poté se mezi vnitřní obvodové plochy 21 vsadí kameny 5 a koncové výstupky 4 se vhodným způsobem, například laserovým svařováním, spojí, čímž vznikne základní stavební prvek šperku. Při výrobě náramků, náhrdelníků či řetízků se před vlastním spojováním výstupků 4 provlékne prostorem vzniklým mezi výstupky 4 a kamenem 5 svým můstkem 3 další již natvarovaná objímka pootočená o 90°. Po vsazení kamene 5 do této objímky se pokračuje analogicky až do dosažení zvolené délky šperku.

Popsané provedení není jedinou možnou konstrukcí objímky, ale její tvar, zejména vnitřních obvodových ploch 21 ok 2, je možno operativně měnit podle tvaru vsazovaných kamenů 5, tedy mohou být ve tvaru elipsy, oválu či mnohohranů. Rovněž tak můstky 3 nemusí být ohýbány obloukovitě ale mohou být tvarovány přes různý počet hran.

Průmyslová využitelnost

Objímka pro vsazování kamenů do šperků nebo bižuterie může být použita při výrobě různých druhů šperkařského zboží, jako jsou náušnice, náramky, náhrdelníky či řetízky.

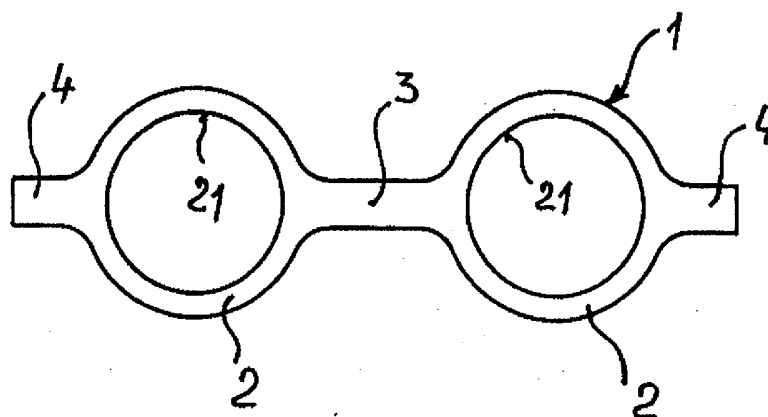
N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Objímka pro vsazování kamenů do šperků nebo bižuterie, tvořená plochým tělesem ve tvaru obrysově členitého proužku opatřeného na protilehlých stranách zrcadlovitě vytvořenými a spojitelnými koncovými výstupky (4), **vyznačující se tím**, že je tvořena dvěma tvarově v podstatě shodnými oky (2) s uzavřenou vnitřní obvodovou plochou (21) a spojenými středovým můstkem (3).

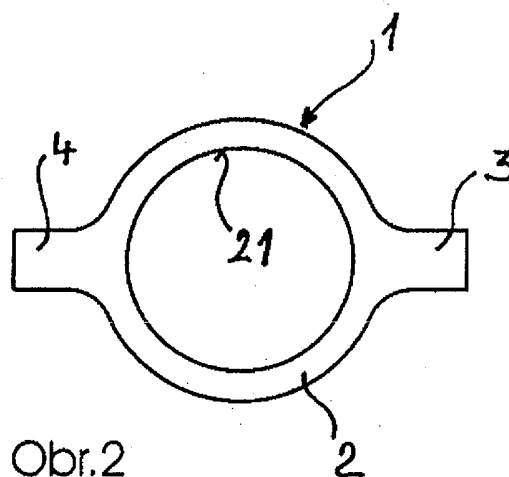
2. Objímka podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že oka (2) jsou vytvořena ve tvaru mezikruží.

1 výkres

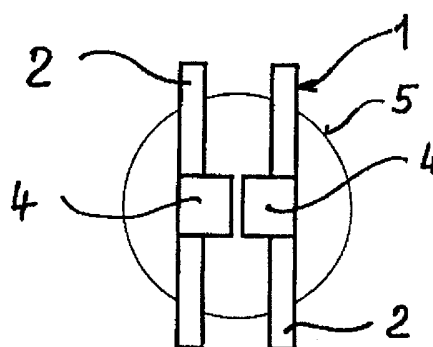
Obr.1



Obr.2



Obr. 3



Konec dokumentu