



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213107246 U

(45) 授权公告日 2021.05.04

(21) 申请号 202020806117.X

(22) 申请日 2020.05.15

(73) 专利权人 德斯科电子科技(昆山)有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山市周市镇
横长泾路188号

(72) 发明人 李佳佳

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246
代理人 潘志渊

(51) Int.Cl.
B26F 1/40 (2006.01)
B26D 7/22 (2006.01)

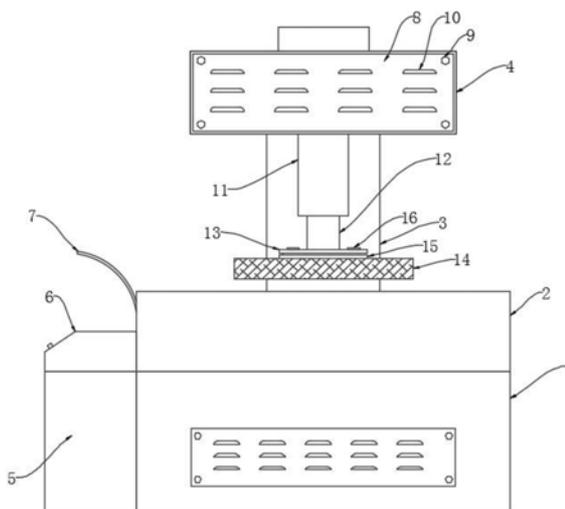
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种导电胶带用模切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种导电胶带用模切装置,涉及模切技术领域,为解决现有的模切装置在对导电胶带实施模切的工艺的时候,因模切的方式较为单一,会导致效率不高的问题。所述模切装置第一主体的一侧设置有主体稳定固定杆机构,所述模切装置第一主体的上方设置有模切装置第二主体,所述主体稳定固定杆机构上方的一侧设置有第二液压伸缩杆,所述第二液压伸缩杆的一端设置有模切装置第三主体,且模切装置第三主体与第二液压伸缩杆固定连接。



1. 一种导电胶带用模切装置,包括模切装置第一主体(1),其特征在于:所述模切装置第一主体(1)的一侧设置有主体稳定固定杆机构(3),所述模切装置第一主体(1)的上方设置有模切装置第二主体(2),所述主体稳定固定杆机构(3)上方的一侧设置有第二液压伸缩杆(17),所述第二液压伸缩杆(17)的一端设置有模切装置第三主体(4),且模切装置第三主体(4)与第二液压伸缩杆(17)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种导电胶带用模切装置,其特征在于:所述模切装置第二主体(2)的内壁设置有滑动槽(18),所述模切装置第二主体(2)的内部设置有第二模切台面(19),且第二模切台面(19)和滑动槽(18)滑动连接,所述模切装置第二主体(2)和第二模切台面(19)的底端面均设置有模切挡板(20),且模切挡板(20)设置有两个。

3. 根据权利要求1所述的一种导电胶带用模切装置,其特征在于:所述模切装置第二主体(2)的前端面设置有检修挡板块(8),所述检修挡板块(8)通过第一六角铆钉(9)与模切装置第二主体(2)螺纹连接,且第一六角铆钉(9)设置有四个,所述检修挡板块(8)的内部设置有散热孔机构(10),且散热孔机构(10)设置有若干个。

4. 根据权利要求1所述的一种导电胶带用模切装置,其特征在于:所述模切装置第二主体(2)的下端面设置有第一固定杆(11),所述第一固定杆(11)的下方设置有第一液压伸缩杆(12),所述第一液压伸缩杆(12)的下方设置有第一连接金属片(13)。

5. 根据权利要求4所述的一种导电胶带用模切装置,其特征在于:所述第一连接金属片(13)的下方设置有第二连接金属片(15),所述第二连接金属片(15)的下端面设置有模切模具(14),且模切模具(14)和第二连接金属片(15)固定连接,所述第一连接金属片(13)通过第二六角铆钉(16)与第二连接金属片(15)螺纹连接,且第二六角铆钉(16)设置有四个。

6. 根据权利要求1所述的一种导电胶带用模切装置,其特征在于:所述模切装置第一主体(1)的一端设置有操作机构(5),所述操作机构(5)的上端面设置有显示调节机构(6),所述操作机构(5)的上方设置有保护挡板块(7),且保护挡板块(7)的一端与模切装置第二主体(2)螺纹连接。

7. 根据权利要求5所述的一种导电胶带用模切装置,其特征在于:所述模切模具(14)的内部设置有模切刀片(21),且模切刀片(21)设置有五个,所述第二连接金属片(15)的内部设置有安装孔(22),且安装孔(22)设置有四个。

一种导电胶带用模切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切技术领域,具体为一种导电胶带用模切装置。

背景技术

[0002] 传统模切说的是印刷品后期加工的裁切工艺,模切工艺可以把印刷品或者其他纸制品按照事先设计好的图形进行制作成模切刀版进行裁切,从而使印刷品的形状不再局限于直边直角。传统模切生产用模切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版,在压力作用下,将印刷品或其他板状坯料轧切成所需形状或切痕的成型工艺。压痕工艺则是利用压线刀或压线模,通过压力的作用在板料上压出线痕,或利用滚线轮在板料上滚出线痕,以便板料能按预定位置进行弯折成型。通常模切压痕工艺是把模切刀和压线刀组合在同一个模板内,在模切机上同时进行模切和压痕加工的工艺,简称为模压,模切设备主要分为两类:一类是专业用于纸箱彩盒包装的大型模切机,另外一类是用于精密电子模切产品的模切机。

[0003] 但是,现有的模切装置在对导电胶带实施模切的工艺的时候,因模切的方式较为单一,会导致效率不高的问题;因此,不满足现有的需求,对此我们提出了一种导电胶带用模切装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种导电胶带用模切装置,以解决上述背景技术中提出的现有的模切装置在对导电胶带实施模切的工艺的时候,因模切的方式较为单一,会导致效率不高的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种导电胶带用模切装置,包括模切装置第一主体,所述模切装置第一主体的一侧设置有主体稳定固定杆机构,所述模切装置第一主体的上方设置有模切装置第二主体,所述主体稳定固定杆机构上方的一侧设置有第二液压伸缩杆,所述第二液压伸缩杆的一端设置有模切装置第三主体,且模切装置第三主体与第二液压伸缩杆固定连接。

[0006] 优选的,所述模切装置第二主体的内壁设置有滑动槽,所述模切装置第二主体的内部设置有第二模切台面,且第二模切台面和滑动槽滑动连接,所述模切装置第二主体和第二模切台面的底端面均设置有模切挡板,且模切挡板设置有两个。

[0007] 优选的,所述模切装置第二主体的前端面设置有检修挡板块,所述检修挡板块通过第一六角铆钉与模切装置第二主体螺纹连接,且第一六角铆钉设置有四个,所述检修挡板块的内部设置有散热孔机构,且散热孔机构设置若干个。

[0008] 优选的,所述模切装置第二主体的下端面设置有第一固定杆,所述第一固定杆的下方设置有第一液压伸缩杆,所述第一液压伸缩杆的下方设置有第一连接金属片。

[0009] 优选的,所述第一连接金属片的下方设置有第二连接金属片,所述第二连接金属片的下端面设置有模切模具,且模切模具和第二连接金属片固定连接,所述第一连接金属片通过第二六角铆钉与第二连接金属片螺纹连接,且第二六角铆钉设置有四个。

[0010] 优选的,所述模切装置第一主体的一端设置有操作机构,所述操作机构的上端面设置有显示调节机构,所述操作机构的上方设置有保护挡板块,且保护挡板块的一端与模切装置第二主体螺纹连接。

[0011] 优选的,所述模切模具的内部设置有模切刀片,且模切刀片设置有五个,所述第二连接金属片的内部设置有安装孔,且安装孔设置有四个。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过模切装置第二主体、第二模切台面的设置,让传统单一的模切台面进行改善,可以使得每次模切的效果得到加大,从而提高该装置的生产率,而设置的滑动槽可以使得第二模切台面进行便捷的滑动,使模切更加灵活。

[0014] 2、通过保护挡板块的设置,提高了该装置在对操作机构上的保护性能,避免显示调节机构被坚硬物品砸到,导致损坏的问题,第二液压伸缩杆和第一液压伸缩杆的设置,可以使得该装置进行前后上下的调整,让操作更加便捷。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的正视结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的模切装置第二主体局部结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型的处模切模具局部结构图;

[0019] 图中:1、模切装置第一主体;2、模切装置第二主体;3、主体稳定固定杆机构;4、模切装置第三主体;5、操作机构;6、显示调节机构;7、保护挡板块;8、检修挡板块;9、第一六角铆钉;10、散热孔机构;11、第一固定杆;12、第一液压伸缩杆;13、第一连接金属片;14、模切模具;15、第二连接金属片;16、第二六角铆钉;17、第二液压伸缩杆;18、滑动槽;19、第二模切台面;20、模切挡板;21、模切刀片;22、安装孔。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供了一种实施例:一种导电胶带用模切装置,包括模切装置第一主体1,模切装置第一主体1的一侧设置有主体稳定固定杆机构3,模切装置第一主体1的上方设置有模切装置第二主体2,主体稳定固定杆机构3上方的一侧设置有第二液压伸缩杆17,第二液压伸缩杆17的设置,可以对模切装置第二主体2进行位置主体的调整,第二液压伸缩杆17的一端设置有模切装置第三主体4,且模切装置第三主体4与第二液压伸缩杆17固定连接。

[0022] 进一步,模切装置第二主体2的内壁设置有滑动槽18,模切装置第二主体2的内部设置有第二模切台面19,且第二模切台面19和滑动槽18滑动连接,模切装置第二主体2和第二模切台面19的底端面均设置有模切挡板20,且模切挡板20设置有两个,滑动槽18让第二模切台面19的移动快速、便捷。

[0023] 进一步,模切装置第二主体2的前端面设置有检修挡板块8,检修挡板块8通过第一

六角铆钉9与模切装置第二主体2螺纹连接,且第一六角铆钉9设置有四个,检修挡板块8的内部设置有散热孔机构10,且散热孔机构10设置有若干个,第一六角铆钉9使得安装和拆卸都较为的便捷。

[0024] 进一步,模切装置第二主体2的下端面设置有第一固定杆11,第一固定杆11的下方设置有第一液压伸缩杆12,第一液压伸缩杆12的下方设置有第一连接金属片13,第一液压伸缩杆12进行上下的位置的移动。

[0025] 进一步,第一连接金属片13的下方设置有第二连接金属片15,第二连接金属片15的下端面设置有模切模具14,且模切模具14和第二连接金属片15固定连接,第一连接金属片13通过第二六角铆钉16与第二连接金属片15螺纹连接,且第二六角铆钉16设置有四个,模切模具14可以对导电胶带进行模切。

[0026] 进一步,模切装置第一主体1的一端设置有操作机构5,操作机构5的上端面设置有显示调节机构6,操作机构5的上方设置有保护挡板块7,且保护挡板块7的一端与模切装置第二主体2螺纹连接,保护挡板块7可以有效的对操作机构5进行保护。

[0027] 进一步,模切模具14的内部设置有模切刀片21,且模切刀片21设置有五个,第二连接金属片15的内部设置有安装孔22,且安装孔22设置有四个,安装孔22使得安装连接有着基点。

[0028] 工作原理:使用时,将导电胶带材料放置在模切装置第二主体2内部和第二模切台面19内部模切挡板20上,通过模切装置第三主体4将第一固定杆11和第一液压伸缩杆12进行上下的移动,该机构的上下移动带动模切模具14可对模切装置第二主体2内部和第二模切台面19内部模切挡板20上的导电胶带材料进行模切效果,而第二液压伸缩杆17的设置,可以对模切装置第三主体4进行主体位置的调整。

[0029] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

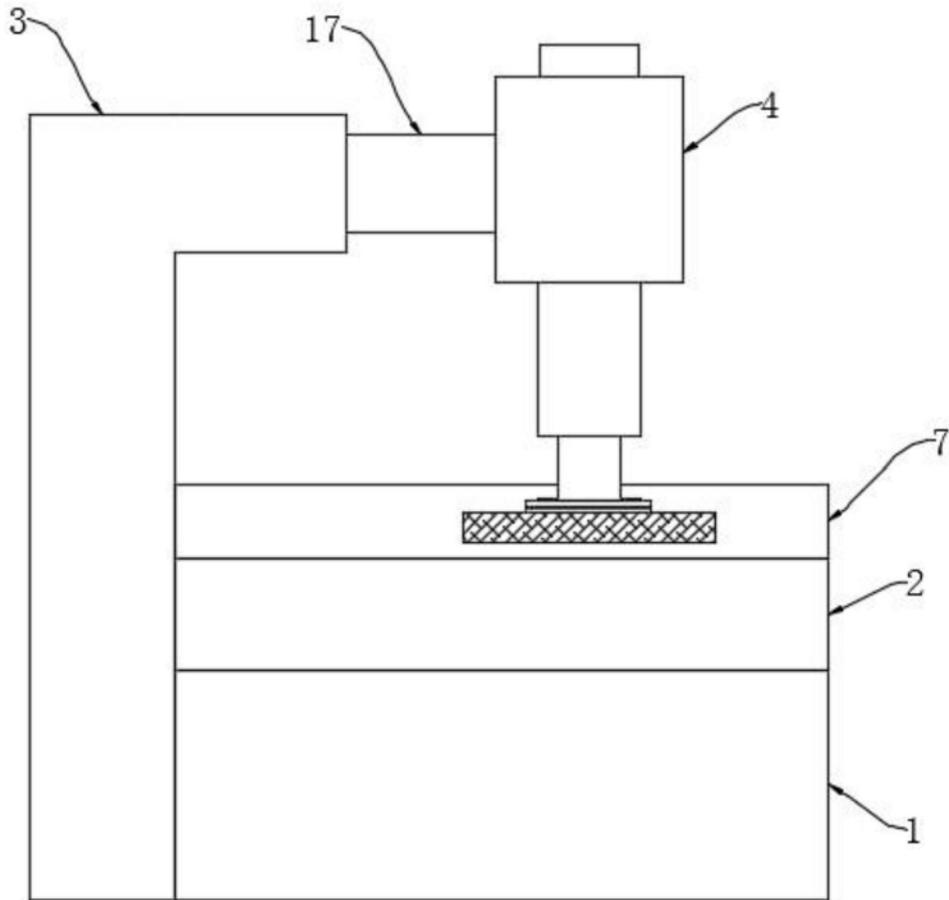


图1

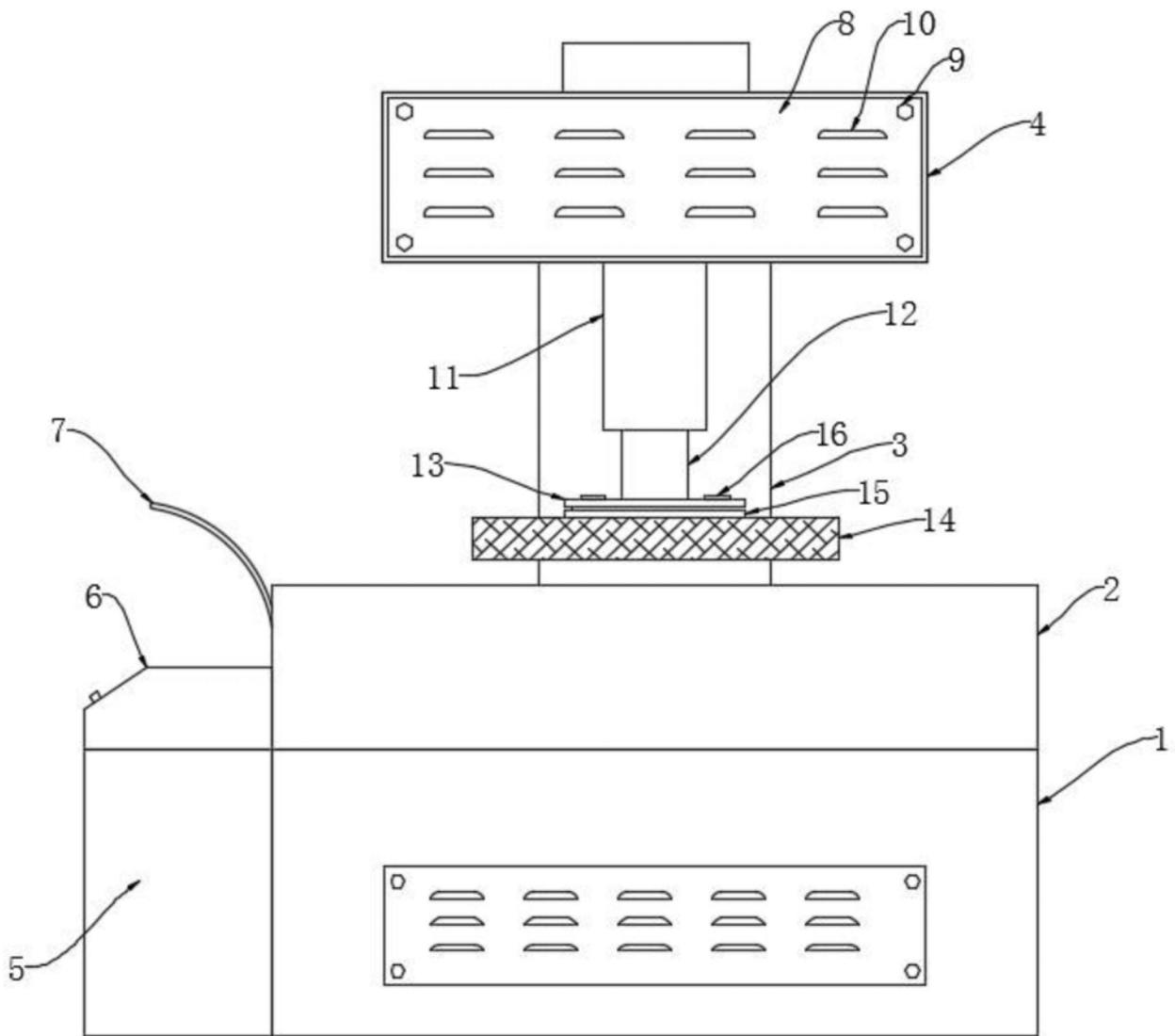


图2

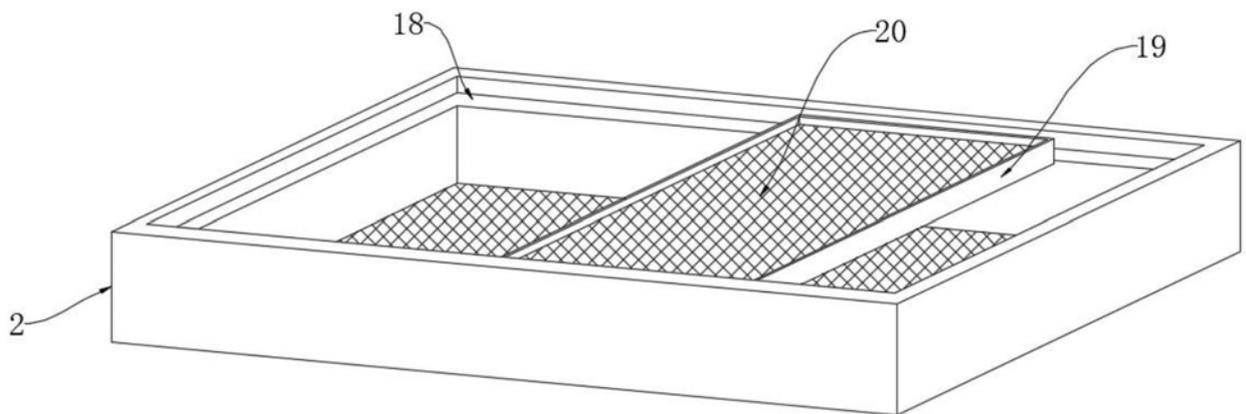


图3

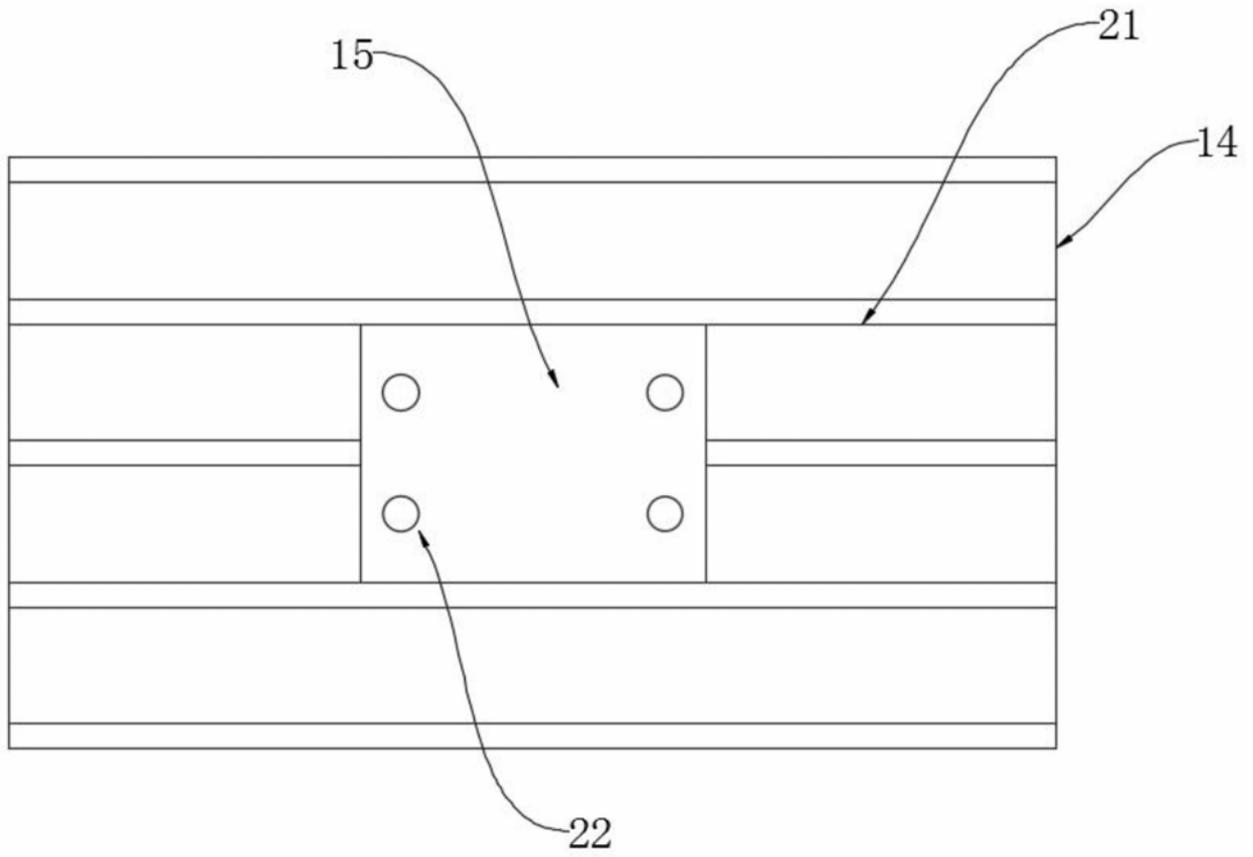


图4