



(19) REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA
INTELEKTUALNO VLASNIŠTVO

(10) Identifikator
dokumenta:



HR P20230841 T1

HR P20230841 T1

(12) **PRIJEVOD PATENTNIH ZAHTJEVA
EUROPSKOG PATENTA**

(51) MKP:

B29C 53/36 (2006.01)

B31B 70/10 (2017.01)

B65D 75/00 (2006.01)

(46) Datum objave prijevoda patentnih zahtjeva: 10.11.2023.

(21) Broj predmeta: P20230841T

(22) Datum podnošenja : 26.07.2019.

(96) Broj europske prijave patenta: EP 19188547.4
Datum podnošenja europske prijave patenta: 26.07.2019.

(97) Broj objave europske prijave patenta: EP 3599074 A2
Datum objave europske prijave patenta: 29.01.2020.

(97) Broj objave europskog patenta: EP 3599074 B1
Datum objave europskog patenta: 07.06.2023.

(31) Broj prve prijave: 202018104356 U (32) Datum podnošenja prve prijave: 27.07.2018. (33) Država ili organizacija podnošenja prve prijave: DE

(73) Nositelj patenta:

SN Maschinenbau GmbH, Bahnstraße 27, 51688 Wipperfürth, DE

(72) Izumitelj:

Jürgen Beinghaus, Vossebrechen 8, 51688 Wipperfürth, DE

(74) Zastupnik:

Vukmir i suradnici odvjetničko društvo d.o.o., 10000 Zagreb, HR

(54) Naziv izuma:

UREĐAJ ZA PROIZVODNJU SAMOSTOJEĆIH VREĆICA

HR P20230841 T1

PATENTNI ZAHTJEVI

1. Uređaj za proizvodnju samostojećih vrećica, koji sadrži dovod za film (1) pomoću kojeg se film (13) dovodi do sustava za bušenje (6), jedinicu za presavijanje (5) i stanicu za brtvljenje (4), te se film (13) neprekidno transportira, naročito bez ubrzanja, dovodom za film (1), **naznačen time što** sustav za bušenje (6) ima najmanje jednu, te poželjno dvije elektromagnetski pokretane bušilice za rupe, te su bušilice za rupe poželjno pokretane na pulsirajući način, pri čemu je najmanje jedna bušilica za rupe prilagođena da se pokreće s prvim elektromagnetskim impulsom u okomitom smjeru ili u vodoravnom smjeru prema dolje ili bočno kroz film (13) u prvi položaj.
2. Uređaj prema zahtjevu 1, naznačen time što je film (13) traka filma koja se transportira pri konstantnoj brzini dodavanja.
3. Uređaj prema zahtjevu 1 ili 2, naznačen time što se film (13) odmotava s role filma (7) pomoću uređaja za dovodenje filma (1).
4. Uređaj prema zahtjevu 3, naznačen time što je sustav za bušenje (6) smješten nizvodno od trake filma (7) i uzvodno od jedinice za presavijanje (5) u smjeru dovodenja filma (13).
5. Uređaj prema bilo kojem od prethodnih patentnih zahtjeva, naznačen time što je najmanje jedna bušilica za rupe postavljena tako da se ubrzava drugim elektromagnetskim impulsom u okomitom smjeru ili u vodoravnom smjeru, redom, iz prvog položaja prema gore ili bočno, redom, u drugi položaj u kojem je najmanje jedna bušilica za rupe uklonjena iz filma (13), ili ima mehanički pomak u drugi položaj u prvom položaju, ili pri čemu je najmanje jedna bušilica za rupe postavljena da se pomiče iz prvog položaja u drugi položaj izravnim udarcem ili trzajem.
6. Uređaj prema bilo kojem od prethodnih patentnih zahtjeva, naznačen time što je najmanje jedna bušilica za rupe prilagođena da se pomiče u drugi položaj odmah nakon postizanja prvog položaja, naročito bez zadržavanja u prvom položaju.
7. Uređaj prema bilo kojem od prethodnih patentnih zahtjeva, naznačen time što sadrži rotacijski uređaj za kodiranje (9) za određivanje trenutne brzine dovodenja filma (13).
8. Uređaj prema zahtjevu 7, naznačen time što dalje sadrži prvi senzor oznake za ispis (8) za određivanje položaja otiska na filmu (13), pri čemu se upravlja najmanje jednom bušilicom za rupe, naročito ubrzavanjem s prvim elektromagnetskim impulsom u okomitom smjeru prema dolje kroz film (13) u najniži položaj, kao funkcija detektirane brzine dovodenja filma (13) i detektirane pozicije otiska na filmu (13).
9. Uređaj prema bilo kojem od prethodnih patentnih zahtjeva, naznačen time što jedinica za savijanje (5) ima kontrolu ruba trake (10) koja osigurava da se dva ruba filma (13) protežu na točno istoj visini nakon W presavijanja filma (13) u jedinici za presavijanje (5).
10. Uređaj prema zahtjevu 9, naznačen time što dvije izbušene rupe s identičnim presjekom otvora leže točno jedna iznad druge u području W-pregiba.
11. Uređaj prema jednom od prethodnih patentnih zahtjeva, naznačen time što stanica za brtvljenje (4) ima najmanje jedan alat za brtvljenje i pogonski sustav (3), naročito pogonski sustav sa servo-motorom, s kojim se pomiče alat za brtvljenje u smjeru dovodenja filma brzinom dovodenja.
12. Uređaj prema zahtjevu 11, naznačen time što se stanica za brtvljenje (4) pomiče sinkrono s filmom (13) tijekom definiranog vremena i/ili udaljenosti.
13. Uređaj prema zahtjevu 11 ili 12, naznačen time što sadrži rotacijski uređaj za kodiranje (9) i senzor oznake za ispis (2), preko kojih se detektira brzina dovodenja filma i položaj otiska na filmu (13), tako da se položaj za brtvljenje stanice za brtvljenje (4) može kontrolirati tako da odgovara položaju rupe za bušenje.