



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201437639 U

(45) 授权公告日 2010.04.14

(21) 申请号 200920158603.9

(22) 申请日 2009.06.10

(73) 专利权人 中建三局建设工程股份有限公司
地址 430074 湖北省武汉市关山路 552 号

(72) 发明人 冷正华 李清

(74) 专利代理机构 北京纽乐康知识产权代理事
务所 11210

代理人 王明亮

(51) Int. Cl.

E04G 15/06 (2006.01)

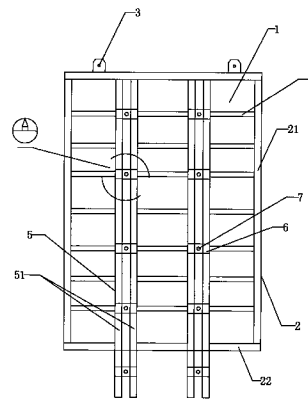
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 5 页

(54) 实用新型名称

整体式变形缝钢模板

(57) 摘要

本实用新型涉及一种整体式变形缝钢模板，包括钢板，所述钢板的四周设有左右槽钢和上下槽钢，左右槽钢与上下槽钢之间相互焊接形成钢框，钢框的顶部设有一对相互对称的吊环；所述钢板上表面纵向并排焊接有若干横向连接件，钢板上表面横向并排焊接有两组由两个槽钢并列组合而成的竖楞，每组竖楞的骨架上焊接有若干缀板，每个缀板上焊接有螺帽，螺帽穿过钢板上的螺杆孔与钢板焊接为一体。本实用新型的有益效果为：模板施工时只须在一侧进行模板的加固固定，解决了因变形缝位置狭小，操作人员无法进行两面加固的难题，提高了该处混凝土墙施工质量。



1. 一种整体式变形缝钢模板,包括钢板(1),其特征在于:所述钢板(1)的四周设有左右槽钢(21)和上下槽钢(22),左右槽钢(21)与上下槽钢(22)之间相互焊接形成钢框(2),钢框(2)的顶部设有一对相互对称的吊环(3);所述钢板(1)上表面纵向并排焊接有若干横向连接件(4),钢板(1)上表面横向并排焊接有两组由两个槽钢(51)并列组合而成的竖楞(5),每组竖楞(5)的骨架上焊接有若干缀板(6),每个缀板(6)上焊接有螺帽(7),螺帽(7)穿过钢板(1)上的螺杆孔(8)与钢板(1)焊接为一体。

整体式变形缝钢模板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑施工模板技术领域,尤其涉及一种整体式变形缝钢模板。

背景技术

[0002] 目前,在建筑施工中使用的模板技术领域,通常对于变形缝缝宽在 100mm 内的做法是在该位置内置膨胀保温板,将该位置的双向剪力墙两墙合一来施工,但是这样不利于控制混凝土墙的施工质量,也不利于结构的变形收缩;对于变形缝宽度大于 100mm 的情况,则无法采用该方法。因变形缝位置狭小,人员无法进入其内进行模板两面加固,不能很好确保该处的施工质量,是施工的一大难题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种整体式变形缝钢模板,以克服因变形缝位置狭小,人员无法进入其内进行模板两面加固等问题的不足。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种整体式变形缝钢模板,包括钢板,所述钢板的四周设有左右槽钢和上下槽钢,左右槽钢与上下槽钢之间相互焊接形成钢框,钢框的顶部设有一对相互对称的吊环;所述钢板上表面纵向并排焊接有若干横向连接件,钢板上表面横向并排焊接有两组由两个槽钢并列组合而成的竖楞,每组竖楞的骨架上焊接有若干缀板,每个缀板上焊接有螺帽,螺帽穿过钢板上的螺杆孔与钢板焊接为一体。

[0006] 本实用新型的有益效果为:模板施工时只须在一侧进行模板的加固固定,解决了因变形缝位置狭小,操作人员无法进行两面加固的难题,提高了该处混凝土墙施工质量。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型实施例所述整体式变形缝钢模板的立面示意图;

[0008] 图 2 是本实用新型实施例所述整体式变形缝钢模板的剖面示意图;

[0009] 图 3 是本实用新型实施例所述整体式变形缝钢模板 A 节点横剖图;

[0010] 图 4 是本实用新型实施例所述整体式变形缝钢模板 A 节点立面图;

[0011] 图 5 是本实用新型实施例所述整体式变形缝钢模板工作状态示意图。

[0012] 图中:

[0013] 1、钢板;2、钢框;21、左右槽钢;22、上下槽钢;3、吊环;4、横向连接件;5、竖楞;51、槽钢;6、缀板;7、螺帽;8、螺杆孔。

具体实施方式

[0014] 如图 1-4 所示,本实用新型实施例所述整体式变形缝钢模板,包括钢板 1,所述钢板 1 的四周设有左右槽钢 21 和上下槽钢 22,左右槽钢 21 与上下槽钢 22 之间相互焊接形成钢框 2,钢框 2 的顶部设有一对相互对称的吊环 3;所述钢板 1 上表面纵向并排焊接有若干

横向连接件 4, 钢板 1 上表面横向并排焊接有两组由两个槽钢 51 并列组合而成的竖楞 5, 每组竖楞 5 的骨架上焊接有若干缀板 6, 每个缀板 6 上焊接有螺帽 7, 螺帽 7 穿过钢板 1 上的螺杆孔 8 与钢板 1 焊接为一体。

[0015] 如图 5 所示, 在具体使用时, 首先将本实用新型实施例所述整体式变形缝钢模板用塔吊通过吊环 3 吊入伸缩缝内, 并用已浇筑的墙板的最上排螺杆洞用对拉螺栓将整体式变形缝钢模板固定并就位。安装该墙板内侧常规木模板, 螺杆洞与整体式变形缝钢模板相匹配。依据螺杆洞眼穿对拉螺栓, 并从墙板内侧使对拉螺栓与螺帽 7 拧紧, 最后紧固墙板内侧常规木模板。

[0016] 本实用新型所述整体式变形缝钢模板适用于建筑物具有双向剪力墙且变形缝宽度大于 100mm 位置处的模板施工。

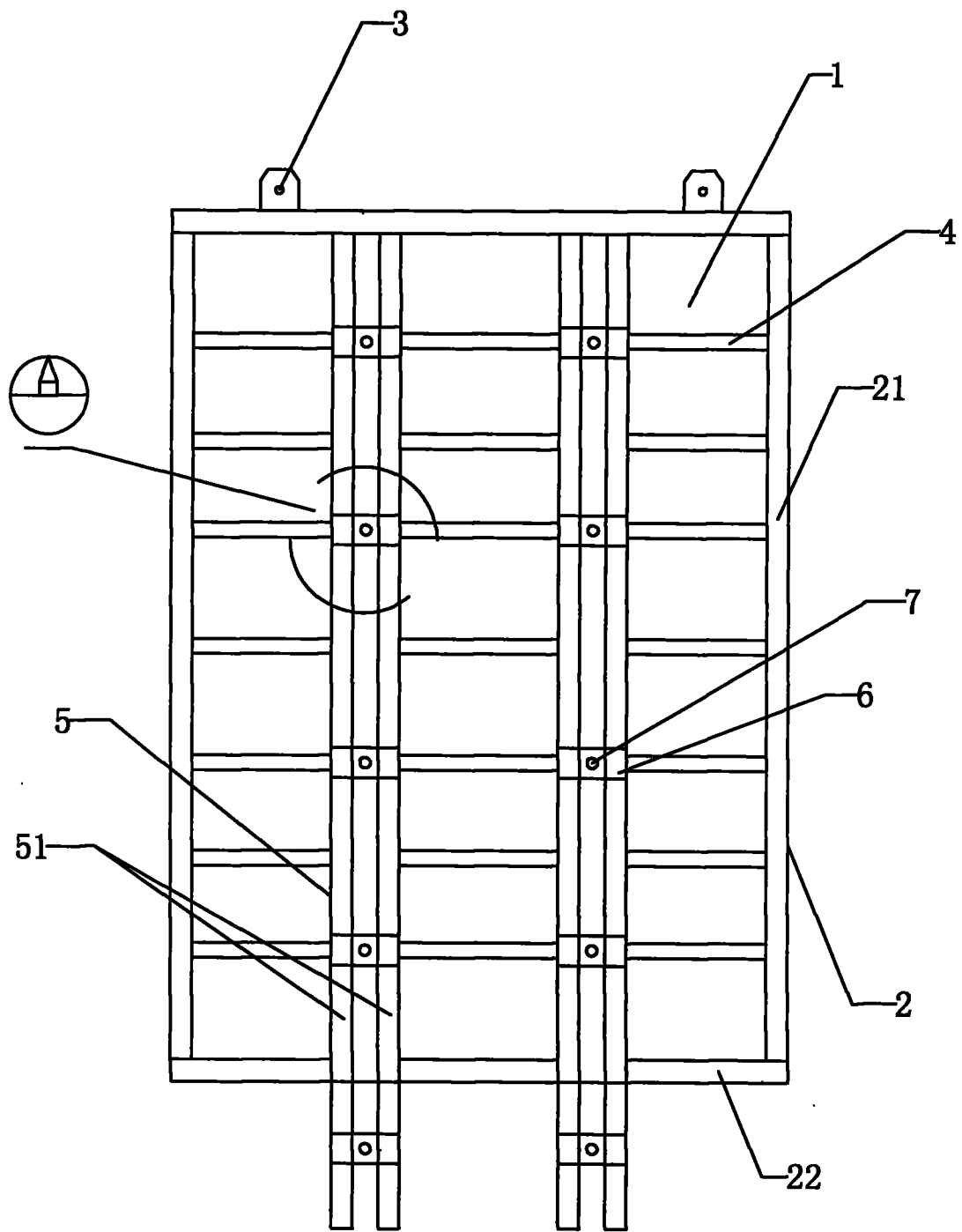


图 1

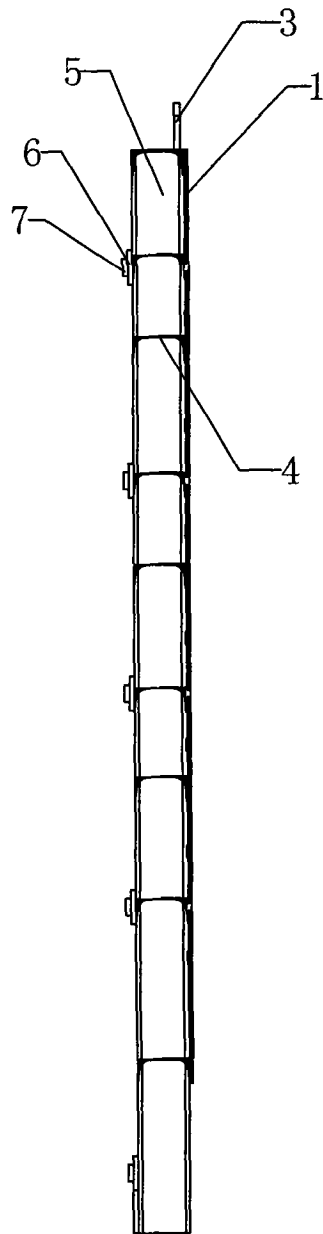


图 2

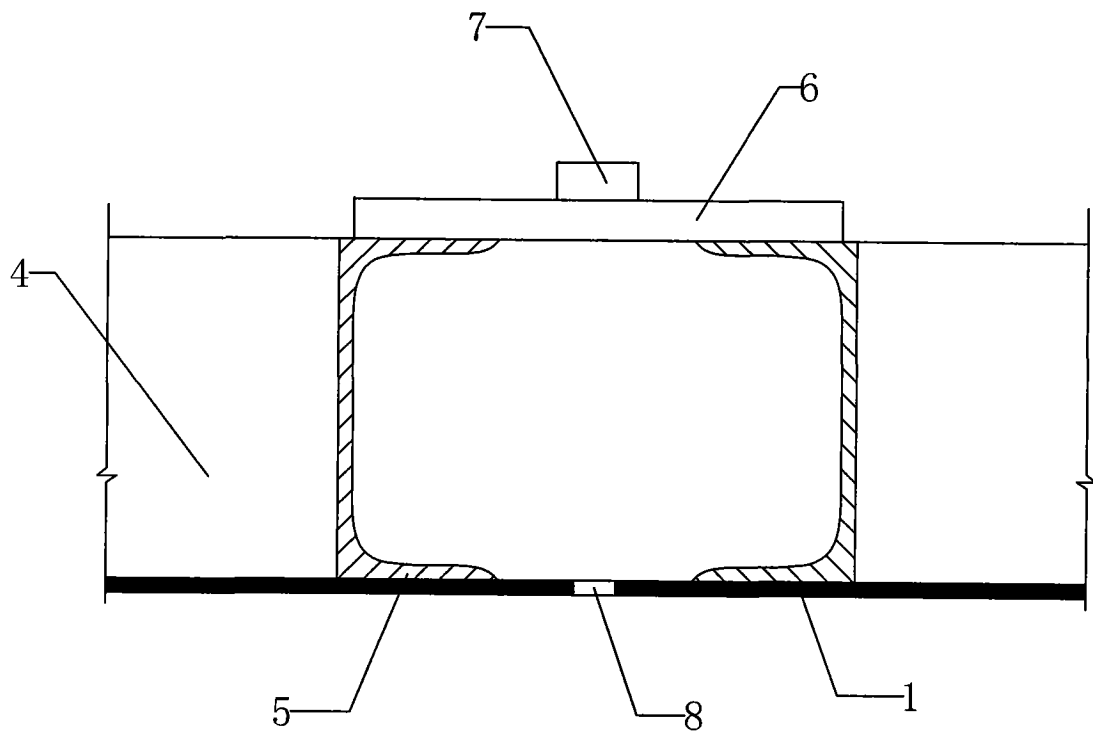


图 3

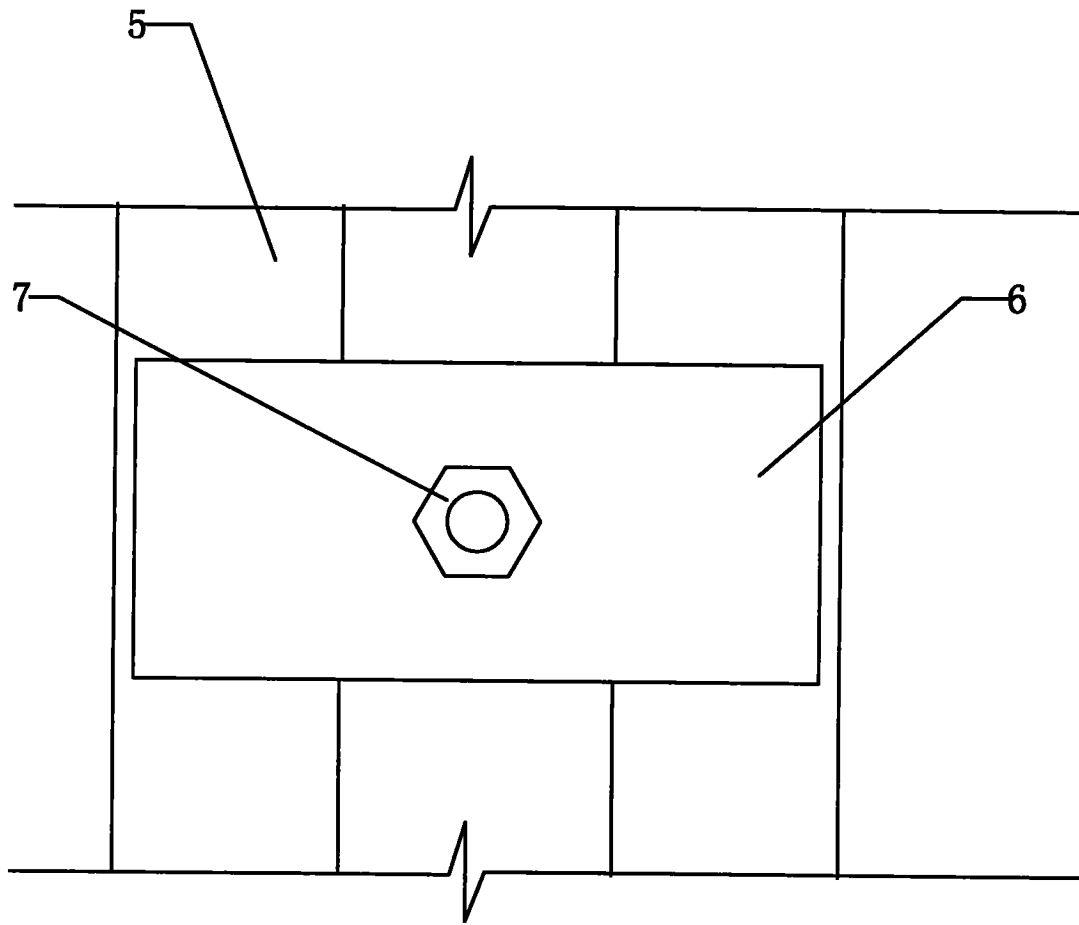


图 4

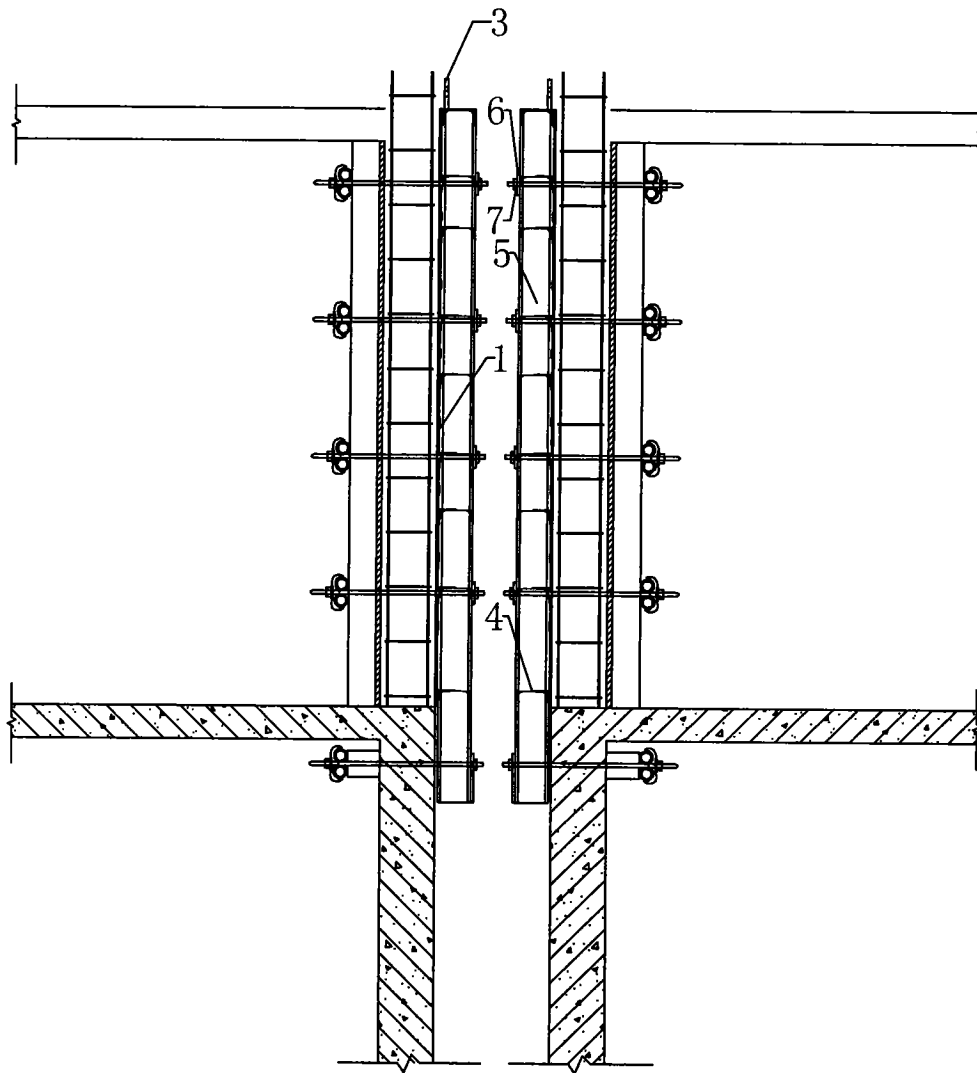


图 5