(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105035421 A
(43)申请公布日 2015.11.11

(21)申请号 201510525525.1

(22)申请日 2015.08.25

(71)申请人 济南诺能生物工程有限公司
地址 250001 山东省济南市商河县经济开发区汇源街28号

(72)发明人 韩冰 宋迪 赵硕珍 郭殿梁

(74)专利代理机构 济南泉城专利商标事务所 37218
代理人 张贵宾

(51)Int.Cl.
B65B 43/54(2006.01)
B65B 1/32(2006.01)

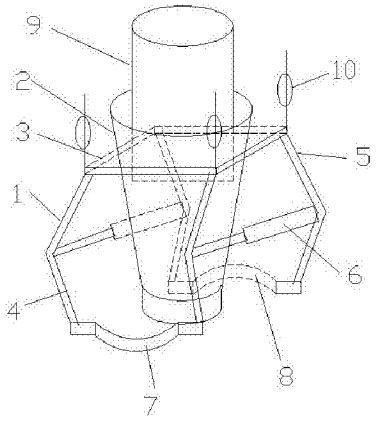
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

酶制剂混合包装机用夹袋子装置

(57)摘要

本发明的酶制剂混合包装机用夹袋子装置，其特征在于：包括安装在酶制剂混合包装机的出料嘴周围的支架上的方形框架，方形框架内侧夹有套筒，套筒位于出料嘴外侧，方形框架的前面铰接有活动前框架，方形框架的后面铰接有活动后框架，活动前框架与活动后框架之间安装有控制气缸，活动前框架的下端固定有向后弯曲的半圆形夹条，活动后框架的下端固定有向前弯曲的半圆形夹条，两个半圆形夹条将包装袋的袋口夹在套筒上，半圆形夹条内侧固定有橡胶防滑垫。本发明的有益效果是，结构简单、使用方便、包装袋夹持牢固，防止物料撒到外面。



CN 105035421 A

1. 一种酶制剂混合包装机用夹袋子装置，其特征在于：包括安装在物料混合包装机的出料嘴周围的支架上的方形框架，方形框架内侧夹有套筒，套筒位于出料嘴外侧，方形框架的前面铰接有活动前框架，方形框架的后面铰接有活动后框架，活动前框架与活动后框架之间安装有控制气缸，活动前框架的下端固定有向后弯曲的半圆形夹条，活动后框架的下端固定有向前弯曲的半圆形夹条，两个半圆形夹条将包装袋的袋口夹在套筒上，半圆形夹条内侧固定有橡胶防滑垫。

2. 根据权利要求 1 所述的酶制剂混合包装机用夹袋子装置，其特征在于：方形框架吊挂在出料嘴周围的支架上，方形框架与支架之间设有重量传感器。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的酶制剂混合包装机用夹袋子装置，其特征在于：活动前框架和活动后框架分别设有曲臂。

酶制剂混合包装机用夹袋子装置

技术领域

[0001] 本发明属于物料称量包装设备领域，涉及一种酶制剂混合包装机用夹袋子装置。

背景技术

[0002] 现有的酶制剂混合包装机，夹袋子装置不够理想，结构复杂，夹合不够牢固可靠，无法满足用户需求，因此需要改进。

发明内容

[0003] 本发明为了弥补现有技术的不足，提供了一种结构简单、使用方便、夹合牢固的酶制剂混合包装机用夹袋子装置。

[0004] 本发明是通过如下技术方案实现的：

本发明的酶制剂混合包装机用夹袋子装置，其特征在于：包括安装在酶制剂混合包装机的出料嘴周围的支架上的方形框架，方形框架内侧夹有套筒，套筒位于出料嘴外侧，方形框架的前面铰接有活动前框架，方形框架的后面铰接有活动后框架，活动前框架与活动后框架之间安装有控制气缸，活动前框架的下端固定有向后弯曲的半圆形夹条，活动后框架的下端固定有向前弯曲的半圆形夹条，两个半圆形夹条将包装袋的袋口夹在套筒上，半圆形夹条内侧固定有橡胶防滑垫。

[0005] 方形框架吊挂在出料嘴周围的支架上，方形框架与支架之间设有重量传感器。

[0006] 活动前框架和活动后框架分别设有曲臂。

[0007] 本发明的有益效果是，结构简单、使用方便、包装袋夹持牢固，防止物料撒到外面。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0009] 图中，1 曲臂，2 出料嘴，3 方形框架，4 活动前框架，5 活动后框架，6 控制气缸，7 半圆形夹条，8 半圆形夹条，9 套筒，10 重量传感器。

具体实施方式

[0010] 附图为本发明的一种具体实施例。

[0011] 本发明的酶制剂混合包装机用夹袋子装置，包括安装在酶制剂混合包装机的出料嘴 2 周围的支架上的方形框架 3，方形框架内侧夹有套筒 9，套筒位于出料嘴外侧，方形框架的前面铰接有活动前框架 4，方形框架的后面铰接有活动后框架 5，活动前框架与活动后框架之间安装有控制气缸 6，活动前框架的下端固定有向后弯曲的半圆形夹条 7，活动后框架的下端固定有向前弯曲的半圆形夹条 8，两个半圆形夹条将包装袋的袋口夹在套筒上，半圆形夹条内侧固定有橡胶防滑垫。

[0012] 方形框架吊挂在出料嘴周围的支架上，方形框架与支架之间设有重量传感器 10。

[0013] 活动前框架和活动后框架分别设有曲臂 1。

[0014] 使用时，启动气缸，气缸伸长，活动前框架下部向前旋转，活动后框架下部向后旋转，将包装袋的袋口套在套筒下部，启动气缸，气缸缩短，活动前框架下部向后旋转，活动后框架下部向前旋转，两个半圆形夹条将包装袋的袋口压在出料嘴上。出料嘴向包装袋内吐出规定重量的料。启动气缸，气缸伸长，活动前框架和活动后框架向外转动，松开包装袋，包装袋落下来，再换另一个包装袋套上套筒。

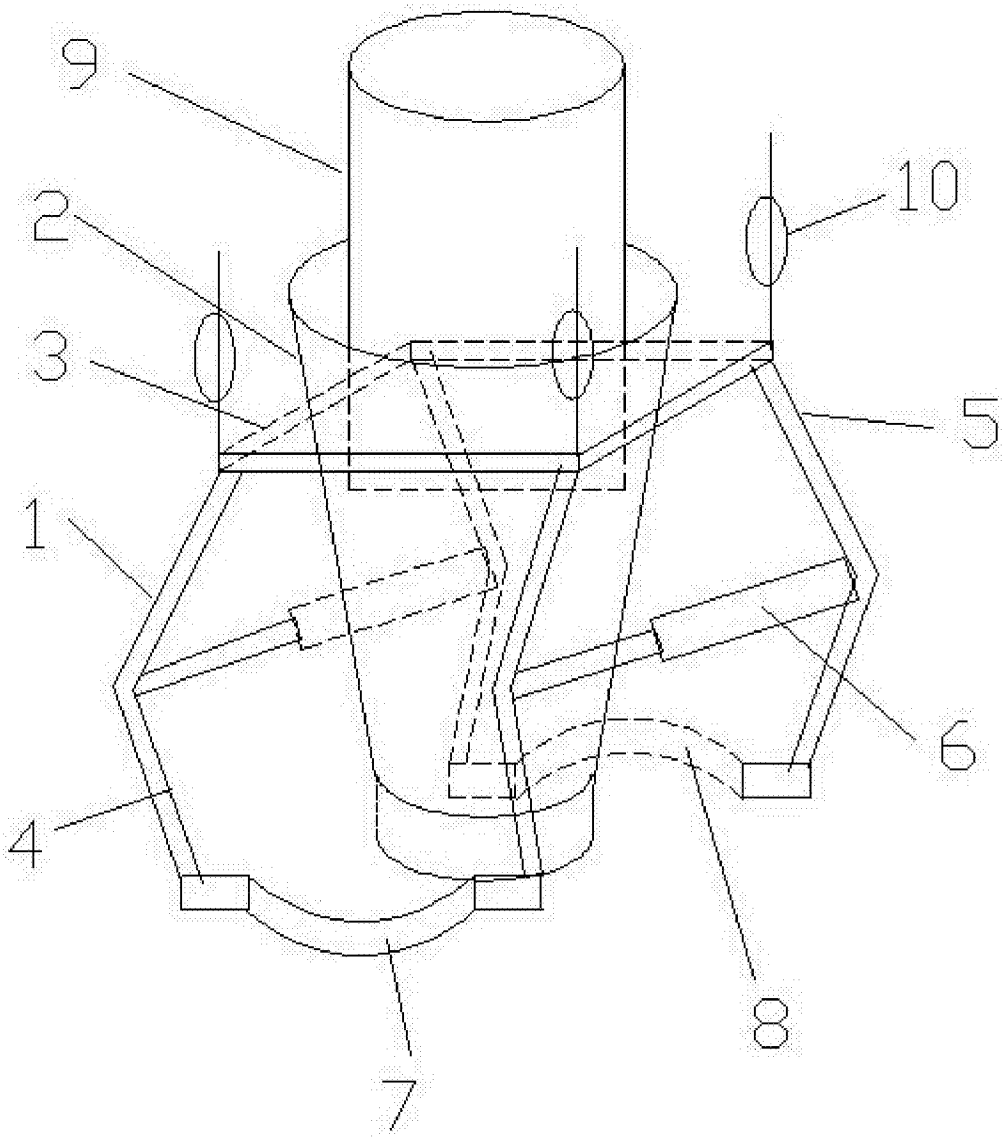


图 1