



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207735967 U

(45)授权公告日 2018.08.17

(21)申请号 201721560295.3

(22)申请日 2017.11.21

(73)专利权人 东莞市盛菱精密机械有限公司

地址 523853 广东省东莞市长安镇锦厦民
营路5号2楼

(72)发明人 赵益

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

B23Q 3/08(2006.01)

B25B 11/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

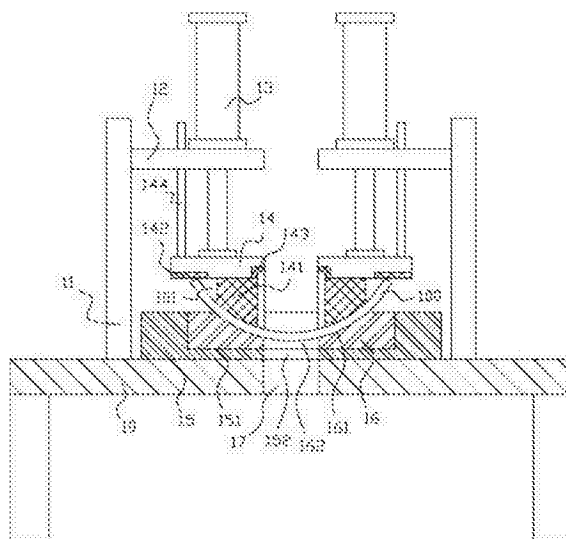
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种五金弧形异形块夹持机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种五金弧形异形块夹持机构,包括机架,所述机架的顶板的中部顶面两侧固定有竖直主板,竖直主板的上部内侧壁上固定有上水平板,上水平板的顶面固定有压紧气缸,压紧气缸的推杆穿过上水平板并固定有主压板,主压板的右端底面固定有弹性插接块;所述机架的顶板的中部固定有主放置块,主放置块的中部顶面固定有安装凹槽,加强块插套在安装凹槽中,加强块的底面固定在安装凹槽的底面上,加强块的顶面中部具有弧形安装凹槽,弧形异形块插套在弧形安装凹槽中,弧形异形块的弧形底板压靠在弧形安装凹槽的底面上,弧形异形块的中部的两个竖直板与弧形底板的两端分别形成插槽。它可以自动将弧形异形块自动固定,其效果好,效率高。



1. 一种五金弧形异形块夹持机构,包括机架(10),其特征在于:所述机架(10)的顶板的中部顶面两侧固定有竖直主板(11),竖直主板(11)的上部内侧壁上固定有上水平板(12),上水平板(12)的顶面固定有压紧气缸(13),压紧气缸(13)的推杆穿过上水平板(12)并固定有主压板(14),主压板(14)的右端底面固定有弹性插接块(141);

所述机架(10)的顶板的中部固定有主放置块(15),主放置块(15)的中部顶面固定有安装凹槽(151),加强块(16)插套在安装凹槽(151)中,加强块(16)的底面固定在安装凹槽(151)的底面上,加强块(16)的顶面中部具有弧形安装凹槽(161),弧形异形块(100)插套在弧形安装凹槽(161)中,弧形异形块(100)的弧形底板压靠在弧形安装凹槽(161)的底面上,弧形异形块(100)的中部的两个竖直板与弧形底板的两端分别形成插槽(101),主压板(14)压靠在弧形底板的端部与对应的竖直板的顶面,弹性插接块(141)插套在对应的插槽(101)中,弹性插接块(141)的底面压靠在弧形底板的对应的顶面上,弹性插接块(141)的侧壁紧贴对应的竖直板的侧壁。

2. 根据权利要求1所述一种五金弧形异形块夹持机构,其特征在于:所述加强块(16)的中部具有上通孔(162),上通孔(162)与安装凹槽(151)的底面具有的中间通孔(152)相通,中间通孔(152)与机架(10)的顶板的中部具有的下落通孔(17)相通。

3. 根据权利要求1所述一种五金弧形异形块夹持机构,其特征在于:所述主压板(14)的一侧底面固定有弹性防护层(142),弹性防护层(142)压靠在弧形底板的端部上。

4. 根据权利要求1所述一种五金弧形异形块夹持机构,其特征在于:所述主压板(14)的另一侧底面具有凹槽,凹槽的顶面和侧壁上均固定有弹性层(143),弧形异形块(100)的对应的竖直板的顶端插套在对应的凹槽中并压靠在对应的弹性层(143)上。

5. 根据权利要求1所述一种五金弧形异形块夹持机构,其特征在于:所述主压板(14)的顶面固定有竖直导向杆(144),竖直导向杆(144)伸出上水平板(12)。

一种五金弧形异形块夹持机构

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及五金机械部件制造设备技术领域，更具体的说涉及一种五金弧形异形块夹持机构。

背景技术：

[0002] 现有的不规则的弧形异形块，其一般很难固定，需要采用特定的定位块，通过人工螺栓进行固定，其安装拆卸需要对多个螺栓进行拆卸和安装，大大降低了加工的效率。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种五金弧形异形块夹持机构，它可以自动将弧形异形块自动固定，无需采用螺栓固定，其效果好，效率高。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 一种五金弧形异形块夹持机构，包括机架，所述机架的顶板的中部顶面两侧固定有竖直主板，竖直主板的上部内侧壁上固定有上水平板，上水平板的顶面固定有压紧气缸，压紧气缸的推杆穿过上水平板并固定有主压板，主压板的右端底面固定有弹性插接块；

[0006] 所述机架的顶板的中部固定有主放置块，主放置块的中部顶面固定有安装凹槽，加强块插套在安装凹槽中，加强块的底面固定在安装凹槽的底面上，加强块的顶面中部具有弧形安装凹槽，弧形异形块插套在弧形安装凹槽中，弧形异形块的弧形底板压靠在弧形安装凹槽的底面上，弧形异形块的中部的两个竖直板与弧形底板的两端分别形成插槽，主压板压靠在弧形底板的端部与对应的竖直板的顶面，弹性插接块插套在对应的插槽中，弹性插接块的底面压靠在弧形底板的对应的顶面上，弹性插接块的侧壁紧贴对应的竖直板的侧壁。

[0007] 进一步的说，所述加强块的中部具有上通孔，上通孔与安装凹槽的底面具有的中通孔相通，中通孔与机架的顶板的中部具有的下落通孔相通。

[0008] 进一步的说，所述主压板的一侧底面固定有弹性防护层，弹性防护层压靠在弧形底板的端部上。

[0009] 进一步的说，所述主压板的另一侧底面具有凹槽，凹槽的顶面和侧壁上均固定有弹性层，弧形异形块的对应的竖直板的顶端插套在对应的凹槽中并压靠在对应的弹性层上。

[0010] 进一步的说，所述主压板的顶面固定有竖直导向杆，竖直导向杆伸出上水平板。

[0011] 本实用新型的有益效果在于：

[0012] 它可以自动将弧形异形块自动固定，无需采用螺栓固定，其效果好，效率高。

附图说明：

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0014] 实施例：见图1所示，一种五金弧形异形块夹持机构，包括机架10，所述机架10的顶板的中部顶面两侧固定有竖直主板11，竖直主板11的上部内侧壁上固定有上水平板12，上水平板12的顶面固定有压紧气缸13，压紧气缸13的推杆穿过上水平板12并固定有主压板14，主压板14的右端底面固定有弹性插接块141；

[0015] 所述机架10的顶板的中部固定有主放置块15，主放置块15的中部顶面固定有安装凹槽151，加强块16插套在安装凹槽151中，加强块16的底面固定在安装凹槽151的底面上，加强块16的顶面中部具有弧形安装凹槽161，弧形异形块100插套在弧形安装凹槽161中，弧形异形块100的弧形底板压靠在弧形安装凹槽161的底面上，弧形异形块100的中部的两个竖直板与弧形底板的两端分别形成插槽101，主压板14压靠在弧形底板的端部与对应的竖直板的顶面，弹性插接块141插套在对应的插槽101中，弹性插接块141的底面压靠在弧形底板的对应的顶面上，弹性插接块141的侧壁紧贴对应的竖直板的侧壁。

[0016] 进一步的，所述加强块16的中部具有上通孔162，上通孔162与安装凹槽151的底面具有的中间通孔152相通，中间通孔152与机架10的顶板的中部具有的下落通孔17相通。

[0017] 进一步的，所述主压板14的一侧底面固定有弹性防护层142，弹性防护层142压靠在弧形底板的端部上。

[0018] 进一步的，所述主压板14的另一侧底面具有凹槽，凹槽的顶面和侧壁上均固定有弹性层143，弧形异形块100的对应的竖直板的顶端插套在对应的凹槽中并压靠在对应的弹性层143上。

[0019] 进一步的，所述主压板14的顶面固定有竖直导向杆144，竖直导向杆144伸出上水平板12。

[0020] 本实施例在使用时，只需要将弧形异形块100放置在弧形安装凹槽161中，弧形异形块100的弧形底板压靠在弧形安装凹槽161的底面上，然后，通过两个压紧气缸13的推杆缓慢下降，主压板14压靠在弧形底板的端部与对应的竖直板的顶面，弹性插接块141插套在对应的插槽101中，弹性插接块141的底面压靠在弧形底板的对应的顶面上，弹性插接块141的侧壁紧贴对应的竖直板的侧壁上，实现定位，即可对弧形异形块100的弧形底板的中部进行加工，其夹持牢固，效果好。

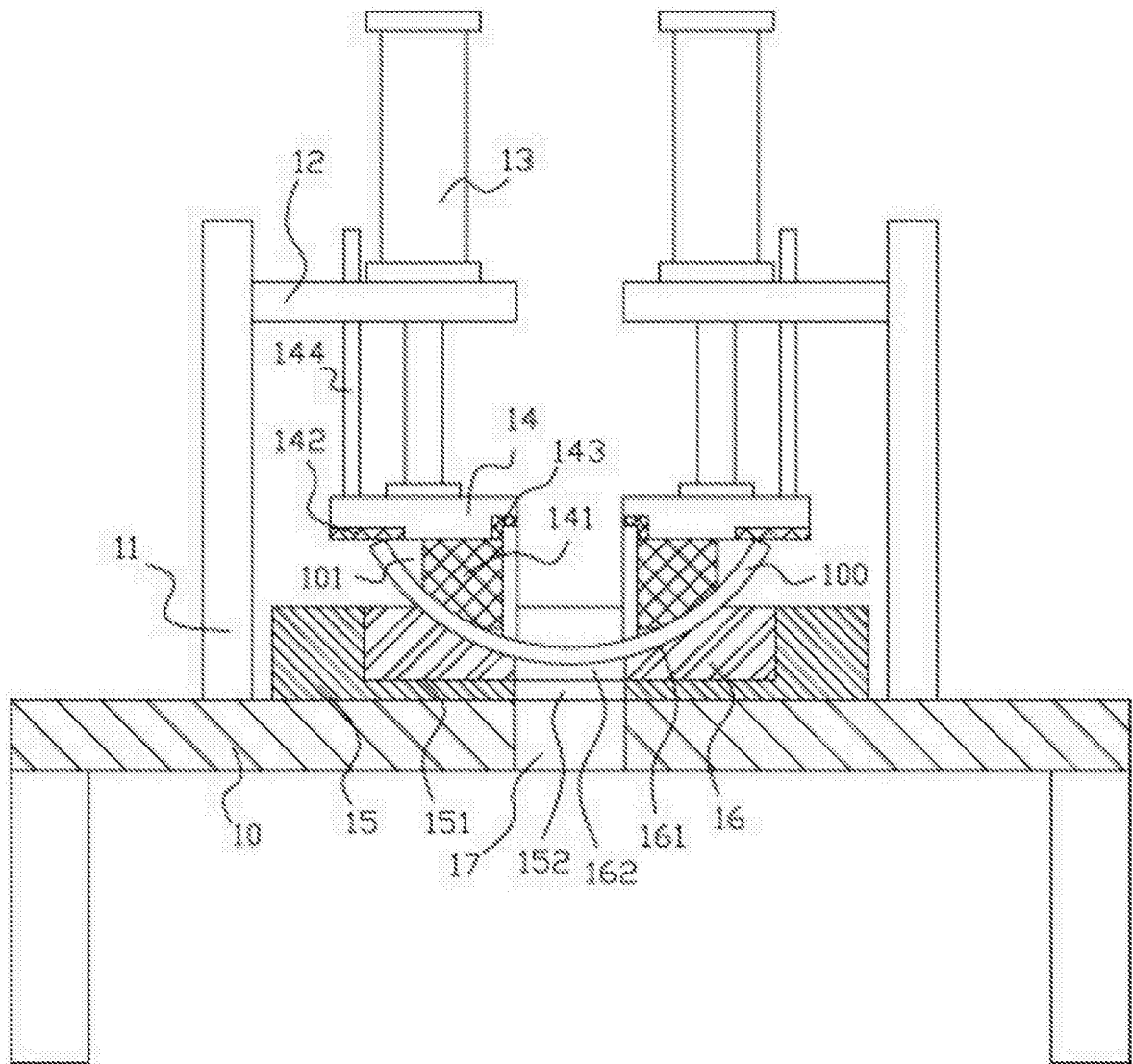


图1