



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208994097 U

(45)授权公告日 2019.06.18

(21)申请号 201821612505.3

(22)申请日 2018.09.30

(73)专利权人 广州市森特自动化控制技术有限公司

地址 510000 广东省广州市经济技术开发区
蓝玉四街九号科技园1号厂房第六
层(自编南605)

(72)发明人 宋永锋

(74)专利代理机构 六安市新图匠心专利代理事
务所(普通合伙) 34139

代理人 陈斌

(51)Int.Cl.

B65C 9/02(2006.01)

B65C 9/06(2006.01)

B65C 9/36(2006.01)

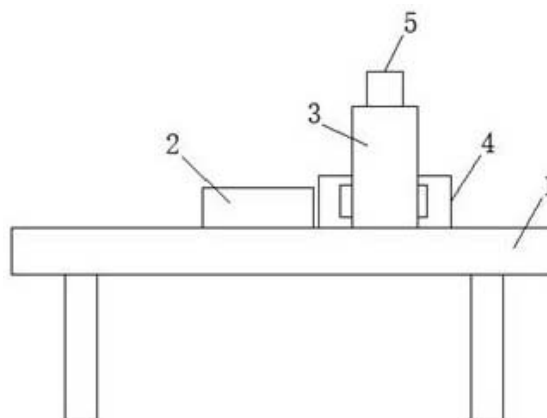
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种贴标机贴标用抗皱装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种贴标机贴标用抗皱装置,包括支撑台,所述支撑台上安装有传送带,且传送带沿支撑台的长度方向设置,所述传送带的表面安装有贴标机,且贴标机设置在传送带的一侧,所述贴标机的一侧设有定位盒,且定位盒设置在传送带的表面,所述定位盒为矩形中空结构,且定位盒内设置调节柱,所述调节柱分别设置在定位盒的两侧,且调节柱等距离设置在定位盒的两侧,所述定位盒的中间开设有开口,且开口处设置在传送带的表面,所述调节柱的一端分别垂直穿过定位盒,并延伸至外侧。本装置可在商品贴标后,加固标签和防止标签贴皱,使标签贴合的更加完整,本装置可以适合多种形状的瓶子,可根据瓶子的形状不同,调整。



1. 一种贴标机贴标用抗皱装置,包括支撑台(1),其特征在于,所述支撑台(1)上安装有传送带(6),且传送带(6)沿支撑台(1)的长度方向设置,所述传送带(6)的表面安装有贴标机(2),且贴标机(2)设置在传送带(6)的一侧,所述贴标机(2)的一侧设有定位盒(4),且定位盒(4)设置在传送带(6)的表面,所述定位盒(4)为矩形中空结构,且定位盒(4)内设置调节柱(11),所述调节柱(11)分别设置在定位盒(4)的两侧,且调节柱(11)等距离设置在定位盒(4)的两侧,所述定位盒(4)的中间开设有开口,且开口处设置在传送带(6)的表面,所述调节柱(11)的一端分别垂直穿过定位盒(4),并延伸至外侧,所述调节柱(11)上穿过定位盒(4)的一端分别垂直连接有定位板(10),且定位板(10)分别设置在定位盒(4)的两侧,所述支撑台(1)的表面固定设置有支撑架(3),且支撑架(3)设置在定位盒(4)的外侧。

2. 根据权利要求1所述的一种贴标机贴标用抗皱装置,其特征在于,所述支撑架(3)为C形结构,且支撑架(3)上靠近开口处的一侧垂直连接在支撑台(1)的表面,所述支撑架(3)内活动设置有定位轮(9)和转动齿轮(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种贴标机贴标用抗皱装置,其特征在于,所述支撑架(3)的外侧安装有推杆电机(5),且推杆电机(5)设置在支撑架(3)的中间位置,所述推杆电机(5)上的推杆活动穿过支撑架(3)的外壁,并垂直连接在定位轮(9)的表面。

4. 根据权利要求3所述的一种贴标机贴标用抗皱装置,其特征在于,所述推杆电机(5)的一侧设有旋转电机(8),且旋转电机(8)安装在支撑架(3)的表面,所述旋转电机(8)上的转轴垂直穿过支撑架(3),并垂直连接在转动齿轮(7)上。

5. 根据权利要求1所述的一种贴标机贴标用抗皱装置,其特征在于,所述调节柱(11)上未穿过定位盒(4)的一端转动设置有定位辊(13),且调节柱(11)的表面缠绕有弹簧(12),所述弹簧(12)的两端分别连接在定位盒(4)和定位板(10)之间。

6. 根据权利要求2所述的一种贴标机贴标用抗皱装置,其特征在于,所述定位轮(9)的表面设有齿,且定位轮(9)表面的齿和转动齿轮(7)上的齿啮合。

一种贴标机贴标用抗皱装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴标机的技术领域,尤其涉及一种贴标机贴标用抗皱装置。

背景技术

[0002] 目前,在产品上贴标签是规范化管理的一种体现,目前许多企业在产品上贴标签一般都是采用人工贴标签或采用半自动化设备辅助贴标签,通过人工贴标签是先将标签打印好后,人工将标签从标签条上剥离后再粘贴在产品的相应位置上,这样通过人工贴标签会存在效率低人工成本高的问题,而且人工贴标存在标签贴偏,贴标可靠性不高和存在标签损坏的问题,若是人工贴大标签,容易出现标签褶皱和气泡等现象,导致所贴的大标签可靠性不好,而且也影响标签的美观度。除了采用人工贴标签外,也会有企业采用一些设备辅助贴标签。

[0003] 传动组件经由驱动机构驱动;这种贴标装置虽然可以实现自动贴标工作,但是这种装置主要针对圆形产品进行贴标签,而无法对扁平产品进行贴标签,而且由于这种装置主要是使标签直接贴在产品上,标签在粘贴时各点受力不同,无法起到防标签褶皱和气泡的作用,不适用与贴较大面积的标签,为此,我们急需提出一种贴标机贴标用抗皱装置,来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中存在的问题,提出了一种贴标机贴标用抗皱装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种贴标机贴标用抗皱装置,包括支撑台,所述支撑台上安装有传送带,且传送带沿支撑台的长度方向设置,所述传送带的表面安装有贴标机,且贴标机设置在传送带的一侧,所述贴标机的一侧设有定位盒,且定位盒设置在传送带的表面,所述定位盒为矩形中空结构,且定位盒内设置调节柱,所述调节柱分别设置在定位盒的两侧,且调节柱等距离设置在定位盒的两侧,所述定位盒的中间开设有开口,且开口处设置在传送带的表面,所述调节柱的一端分别垂直穿过定位盒,并延伸至外侧,所述调节柱上穿过定位盒的一端分别垂直连接有定位板,且定位板分别设置在定位盒的两侧,所述支撑台的表面固定设置有支撑架,且支撑架设置在定位盒的外侧。

[0007] 优选的,所述支撑架为C形结构,且支撑架上靠近开口处的一侧垂直连接在支撑台的表面,所述支撑架内活动设置有定位轮和转动齿轮。

[0008] 优选的,所述支撑架的外侧安装有推杆电机,且推杆电机设置在支撑架的中间位置,所述推杆电机上的推杆活动穿过支撑架的外壁,并垂直连接于定位轮的表面。

[0009] 优选的,所述推杆电机的一侧设有旋转电机,且旋转电机安装在支撑架的表面,所述旋转电机上的转轴垂直穿过支撑架,并垂直连接在转动齿轮上。

[0010] 优选的,所述调节柱上未穿过定位盒的一端转动设置有定位辊,且调节柱的表面

缠绕有弹簧,所述弹簧的两端分别连接在定位盒和定位板之间。

[0011] 优选的,所述定位轮的表面设有齿,且定位轮表面的齿和转动齿轮上的齿啮合。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型中,通过设置定位盒、定位辊、调节柱、弹簧和定位板,可在瓶体被贴标签了,对标签进行调整,而且多个调节柱,便于对不同的瓶体进行标签的贴合。

[0013] 综上所述,本装置可在商品贴标后,加固标签和防止标签贴皱,使标签贴合的更加完整,本装置可以适合多种形状的瓶子,可根据瓶子的形状不同,调整。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种贴标机贴标用抗皱装置的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种贴标机贴标用抗皱装置的侧视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型提出的一种贴标机贴标用抗皱装置的俯视结构示意图;

[0017] 图4为图3中A处放大图。

[0018] 图中:1支撑台、2贴标机、3支撑架、4定位盒、5推杆电机、6传送带、7转动齿轮、8旋转电机、9定位轮、10定位板、11调节柱、12弹簧、13定位辊。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-4,一种贴标机贴标用抗皱装置,包括支撑台1,支撑台1上安装有传送带6,且传送带6沿支撑台1的长度方向设置,传送带6的表面安装有贴标机2,且贴标机2设置在传送带6的一侧,贴标机2的一侧设有定位盒4,且定位盒4设置在传送带6的表面,定位盒4为矩形中空结构,且定位盒4内设置调节柱11,调节柱11分别设置在定位盒4的两侧,且调节柱11等距离设置在定位盒4的两侧,定位盒4的中间开设有开口,且开口处设置在传送带6的表面,调节柱11的一端分别垂直穿过定位盒4,并延伸至外侧,调节柱11上穿过定位盒4的一端分别垂直连接有定位板10,且定位板10分别设置在定位盒4的两侧,调节柱11上未穿过定位盒4的一端转动设置有定位辊13,且调节柱11的表面缠绕有弹簧12,弹簧12的两端分别连接在定位盒4和定位板10之间,支撑台1的表面固定设置有支撑架3,且支撑架3设置在定位盒4的外侧,支撑架3为C形结构,且支撑架3上靠近开口处的一侧垂直连接在支撑台1的表面,支撑架3内活动设置有定位轮9和转动齿轮7,定位轮9的表面设有齿,且定位轮9表面的齿和转动齿轮7上的齿啮合,支撑架3的外侧安装有推杆电机5,且推杆电机5设置在支撑架3的中间位置,推杆电机5上的推杆活动穿过支撑架3的外壁,并垂直连接于定位轮9的表面,推杆电机5的一侧设有旋转电机8,且旋转电机8安装在支撑架3的表面,旋转电机8上的转轴垂直穿过支撑架3,并垂直连接在转动齿轮7上。

[0021] 工作原理:使用本装置时,需要贴标的瓶子经过传送带6,在传送带6的带动下移动,经过贴标机2的时候,贴上标签,然后继续传送至定位盒4内,经过定位盒4内时,当到底定位盒4内的中间时,推杆电机5启动,带动定位轮9下降,使定位轮9的表面接触在瓶顶,定位轮9的表面设有硅胶防滑垫,定位轮9和转动齿轮7啮合,然后启动旋转电机8,使旋转电机

8带动定位轮9转动,从而使得瓶体在定位盒4内转动,定位辊13对瓶体表面的标签进行贴合,定位辊13是通过调节柱11进行支撑的,而调节柱11由弹簧12调节位置,可根据瓶身的形状不同,调节柱11在弹簧12的带动下,在定位盒4内伸缩,始终贴合在瓶体的表面,最后通过传送带6传送出,完成标签的贴合。

[0022] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

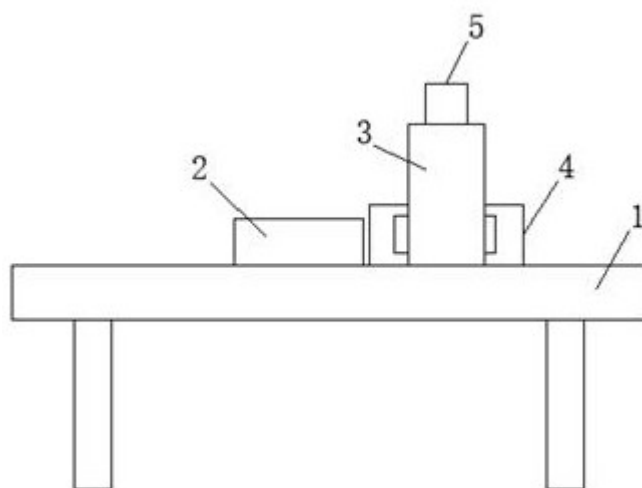


图1

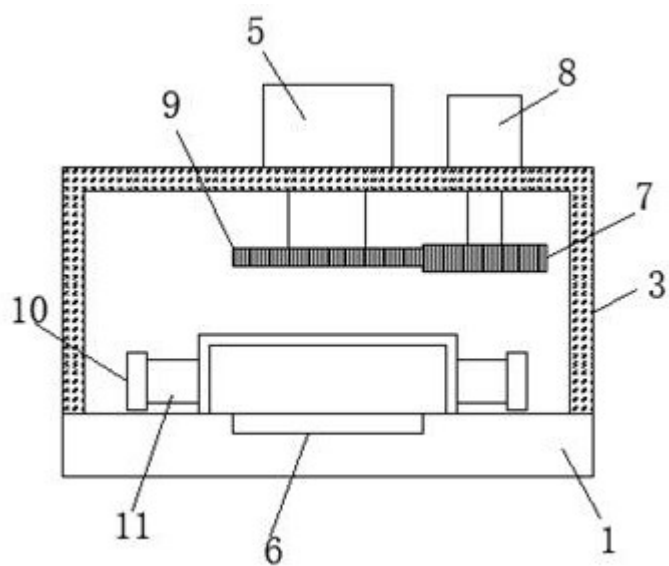


图2

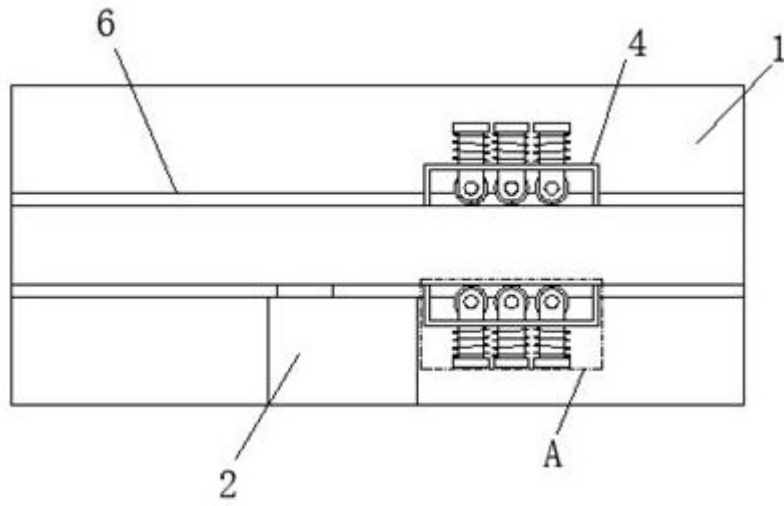


图3

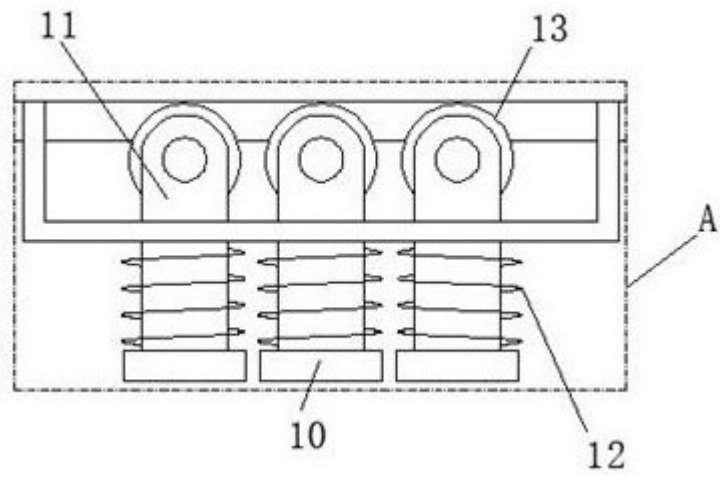


图4