



Patent dodatko-
wy do patentu: _____

Zgłoszono: 11. X. 1962 (P 99 825)

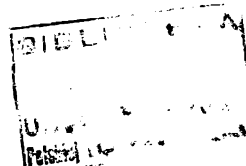
Pierwszeństwo: 22. V. 1962 Niemiecka
Republika
Demokratyczna

Opublikowano: 10. XI. 1965

Kl. 8d, 20/15

MKP D 06 f 89/00

UKD



Twórca wynalazku i właściciel patentu: Horst Gessner, Güsten/ Anhalt (Niemiecka Republika Demokratyczna)

Urządzenie do składania koszul, bluzek lub tym podobnej bieleziny

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do składania koszul, bluzek lub tym podobnej bieleziny.

Składanie tego rodzaju bieleziny odbywało się dotychczas ręcznie, w związku z czym nie było możliwe wprowadzenie racjonalnej metody pracy, na przykład systemu taśmowego.

Niedogodności tej unika się stosując urządzenie według wynalazku, które składa półautomatycznie na wkładce wyprasowaną uprzednio koszulę, gotową do wysyiki.

Dzięki wynalazkowi uzyskuje się oszczędność czasu i siły roboczej oraz osiąga się dokładne składanie koszul. Urządzenie to umożliwia nie tylko wprowadzenie racjonalnej metody pracy w miejscu roboczym, lecz także pozwala na składanie bieleziny na określony jej wymiar końcowy tak, aby bielezna mogła być na przykład wkładana do toreb celofanowych o jednolitej wielkości.

Urządzenie według wynalazku ma wykonany w kształcie szafy korpus, w którym jest umieszczona pneumatyczna armatura. Na korpusie tym znajduje się sterowany pneumatycznie mechanizm do składania, który jest zaopatrzony w płytę, w przesuwną blachę składającą oraz w dwie zamocowane wahliwie blachy skrzydłowe i w płytę dociskową.

Wynalazek jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku perspektywicznym z przodu, fig. 2 —

2

pneumatycznie sterowany mechanizm składający, w widoku perspektywicznym z tyłu, fig. 3 — walec roboczy do poruszania blach składających, a fig. fig. od 4 do 11 — poszczególne fazy składania koszuli.

Urządzenie według wynalazku ma korpus 1, wykonany w kształcie szafy, w którym znajduje się pneumatyczne urządzenie sterujące, służące do uruchamiania blach składających. Na korpusie 1 jest umieszczona półka 2, a pomiędzy korpusem 1 i półką 2 znajduje się właściwe urządzenie składające. Urządzenie składające ma postać wygiętego w kształcie dużej litery U rurowego kabłąka 3, którego końce 3' ramion są zamocowane uchylnie na korpusie 1.

W środkowej części rurowego kabłąka 3 znajduje się przesuwna blacha składająca 5, sterowana za pomocą walca 4, zawierającego sprężone powietrze. Rurowy kabłąk 3 jest przytrzymywany w położeniu pionowym przez dwie spiralne sprężyny 6, zamocowane do rurowego kabłąka 3 za pomocą nie zaznaczonych na rysunkach ramion dźwigniowych. Dalsze ramiona 8 służą do przytrzymywania bieleziny, na przykład koszuli 9. Ramiona 8 są osadzone na płycie 10 oraz ulegają przesuwaniu po ukończeniu procesu składania za pomocą tarcz 23, zamocowanych na osiach 24 skrzydłowych blach 13. Charakterystyczną cechą konstrukcyjną urządzenia według wynalazku stanowi dwustronnie działający walec 16, sprzężony

ze skrzydłowymi blachami 13 za pomocą prętów 17 z zębami i zębatych walców 18.

Koszulę 9 składa się w następujący sposób. Koszulę 9 wraz z wkładką kładzie się na płytę 10. Następnie zapina się guzik kołnierzyka, układa równo kołnierzyk, po czym przyciska ramionami 8 barkową część koszuli do płyty 10. Zapięty kołnierzyk powinien być przy tym możliwie dokładnie ułożony na środku płyty 10. Następnie naciska się do dołu rurowy kablak 3. Umożliwia to otwarcie nieuwidocznionego na rysunku zaworu i wprowadzenie w ruch składającej blachy 5 za pomocą przewodu 11 i walca 4 ze sprężonym powietrzem. Walec 4 ze sprężonym powietrzem powoduje wciąganie składającej blachy 5 pod płytą 10, a tym samym składanie dolnej części koszuli 9.

Po wykonaniu tej czynności następuje pneumatyczne obrócenie do góry o 120° całego mechanizmu składającego, który jest zamocowany do niezaznaczonej na rysunku listwy uchylnej. Powoduje to jednocześnie odchylanie w stronę płyty 10 blach skrzydłowych 13, które podtrzymują boczne części koszuli 9. Następuje złożenie rękawów koszuli 9 jednego na drugi i przytrzymanie ich w tym położeniu za pomocą dociskowej płyty 14. Następnie cały mechanizm składający cofa się do położenia wyjściowego, po czym następuje uruchomienie dźwigni 15.

Dźwignia ta steruje pneumatycznie blachami skrzydłowymi 13 za pomocą dwustronnie działającego walca 16 ze sprężonym powietrzem oraz obraca pręty 17, zaopatrzone w zęby i w zębate walce 18 tak, że boczne części koszuli 9 przesuwają się pod płytą 10. Złożenie koszuli 9 jest przy tym tak dalece posunięte, że rurowy kablak 3 ze składającą blachą 5 może być ustawiony w swym położeniu wyjściowym, a na złożoną koszulę 9 można założyć opaskę 19. Złożoną koszulę 9 jest gotowa do opakowania i może być wyjęta z urządzenia składającego.

Obrócenie całego mechanizmu składającego dookoła listwy uchylnej następuje przez jednostronnie działający walec 20 ze sprężonym powietrzem, zakończony osadzonym w łożysku 22' prętem 21 z zębami, połączonym ze strzemieniem 22.

W ten sam sposób uruchamia się także uchylne, skrzydłowe blachy 13. Do złożenia koszuli 9 przesuwają się przytrzymujące ramiona 8 za pomocą

tarcz 23, które są zamocowane na osiach 24 skrzydłowych blach 13.

W podobny sposób, jak opisano powyżej składanie koszuli, mogą być również składane za pomocą urządzenia według wynalazku bluzki lub tym podobna bielizna.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do składania koszul, bluzek lub tym podobnej bielizny, **znamiennie tym**, że stanowi je wykonany w kształcie szafy korpus (1) z zamocowanym na nim uchylnie dookoła listwy uchylnej mechanizmem składającym, zaopatrzonym w płytę (10), w przesuwającą składającą blachę (5) oraz w dwie uchylnie zamocowane, skrzydłowe blachy (13) i w dociskową płytę (14).
2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że składająca blacha (5) sterowana za pomocą walca (4) ze sprężonym powietrzem, jest umieszczona na wykonanym w kształcie dużej litery U uchylnym, rurowym kablaku (3).
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, **znamiennie tym**, że jest zaopatrzone w dwustronnie działający walec (16), sprężony ze skrzydłowymi blachami (13) za pomocą prętów (17) z zębami i zębatych walców (18).
4. Urządzenie według zastrz. 1—3, **znamiennie tym**, że jest wyposażone w jednostronnie działający walec (20) ze sprężonym powietrzem, zakończony osadzonym w łożysku (22') prętem (21) z zębami, połączonym ze strzemieniem (22).
5. Urządzenie według zastrz. 1 do 4, **znamiennie tym**, że jest zaopatrzone w osadzone na płycie (10) ramiona (8), przesuwane po ukończeniu procesu składania za pomocą tarcz (23), zamocowanych na osiach (24) skrzydłowych blach (13).
6. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że jest zaopatrzone w umieszczoną nad mechanizmem składającym półkę (2).

