



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205614818 U

(45)授权公告日 2016.10.05

(21)申请号 201620457693.1

(22)申请日 2016.05.19

(73)专利权人 泉州智信专利技术开发有限公司

地址 362000 福建省泉州市晋江市青阳街
道曾井社区洪山路建发大厦D栋7楼

(72)发明人 张文得

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B28B 15/00(2006.01)

B28B 17/00(2006.01)

B28C 5/16(2006.01)

B28C 7/16(2006.01)

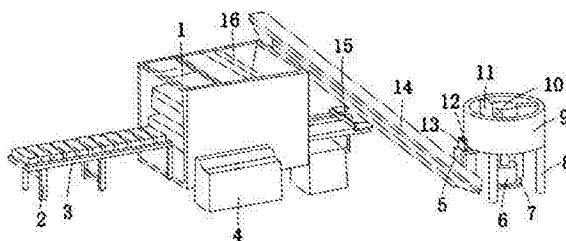
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种制砖机

(57)摘要

本实用新型公开了一种制砖机,包括制砖机,所述送板机的右侧设有输送装置,所述输送装置包括外壳,所述外壳的上表面右侧设有进料口,所述外壳的下表面左侧设有出料口,所述外壳的内腔设有螺旋输送装置,所述转动轴的外壁上设有搅拌叶片,所述搅拌箱的左侧设有出料管道,所述出料管道与进料口相连,所述搅拌箱的底端设有支撑架,所述支撑架的内侧设有第一电机,所述第一电机通过转子与转动轴相连,所述控制器与第一电机电性连接。该制砖机,当砖料沿螺旋输送装置前进至外壳顶端时,砖料通过出料口落入制砖机内,可以将砖料混合均匀同时也可以时砖料均匀的落入模具内的所有腔内,保证了砖坯的质量和生产效率。



1. 一种制砖机,包括制砖机,其特征在于:所述制砖机的前侧设有控制器,所述控制器与制砖机电性连接,所述制砖机的左侧设有成品输送机,所述控制器与成品输送机电性连接,所述成品输送机的底端设有成品输送机支撑底座,所述制砖机的右侧设有送板机,所述控制器与送板机电性连接,所述送板机的右侧设有输送装置,所述输送装置包括外壳,所述外壳的上表面右侧设有进料口,所述外壳的下表面左侧设有出料口,所述外壳的内腔设有螺旋输送装置,所述外壳的右侧设有支撑架,所述支撑架的内侧设有第二电机,所述控制器与第二电机电性连接,所述输送装置的右侧设有搅拌箱,所述搅拌箱的内腔设有转动轴,所述转动轴的外壁上设有搅拌叶片,所述搅拌箱的左侧设有出料管道,所述出料管道与进料口相连,所述搅拌箱的底端设有支撑架,所述支撑架的内侧设有第一电机,所述第一电机通过转子与转动轴相连,所述控制器与第一电机电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种制砖机,其特征在于:所述出料管道的顶端设有挡板,所述挡板与出料管道滑动连接,所述挡板的顶端设有拉环。

3. 根据权利要求1所述的一种制砖机,其特征在于:所述第一电机的底端设有减震座。

4. 根据权利要求1所述的一种制砖机,其特征在于:所述支撑架的底端设有倾斜底座。

5. 根据权利要求1所述的一种制砖机,其特征在于:所述制砖机的内腔设有圆柱轴。

一种制砖机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制砖机技术领域,具体为一种制砖机。

背景技术

[0002] 水泥砖及砌块,是由砂子、石子、水泥为主料,添加矿渣、粉煤灰等添加料挤压而成,由于水泥砖不需要烧结,经过短时间晾晒即可使用,所以使用起来方便快捷,而制砖的质量和制砖生产效率一直是制砖企业最重视的两个问题,砖坯的质量及生产效率很大程度上取决于进入制砖机腔内的混合料的混合均匀程度,进入单个腔内的混合料越均匀砖坯质量越好,进入制砖机所有腔内的混合料的重量越统一生产效率越高,而目前制砖机的送料方式为将混合料通过人工或机器直接倒入制砖机内,混合料混合不均匀,同时进入各个腔的混合料重量不一致,严重影响制砖质量和生产效率,例如专利号为201420828190.1的专利,包括底座、搅拌器、模具箱和设有上压头的压杆,底座上设有搅拌器、支架、液压油箱、电源和带下压头的下压油缸,虽然解决了现有技术费时费力、工序多的问题,但是混合料混合不均匀。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种制砖机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种制砖机,包括制砖机,所述制砖机的前侧设有控制器,所述控制器与制砖机电性连接,所述制砖机的左侧设有成品输送机,所述控制器与成品输送机电性连接,所述成品输送机的底端设有成品输送机支撑底座,所述制砖机的右侧设有送板机,所述控制器与送板机电性连接,所述送板机的右侧设有输送装置,所述输送装置包括外壳,所述外壳的上表面右侧设有进料口,所述外壳的下表面左侧设有出料口,所述外壳的内腔设有螺旋输送装置,所述外壳的右侧设有支撑架,所述支撑架的内侧设有第二电机,所述控制器与第二电机电性连接,所述输送装置的右侧设有搅拌箱,所述搅拌箱的内腔设有转动轴,所述转动轴的外壁上设有搅拌叶片,所述搅拌箱的左侧设有出料管道,所述出料管道与进料口相连,所述搅拌箱的底端设有支撑架,所述支撑架的内侧设有第一电机,所述第一电机通过转子与转动轴相连,所述控制器与第一电机电性连接。

[0005] 优选的,所述出料管道的顶端设有挡板,所述挡板与出料管道滑动连接,所述挡板的顶端设有拉环。

[0006] 优选的,所述第一电机的底端设有减震座。

[0007] 优选的,所述支撑架的底端设有倾斜底座。

[0008] 优选的,所述制砖机的内腔设有圆柱轴。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该制砖机,通过第一电机带动转动轴转动,从而转动轴带动搅拌叶片转动,搅拌叶片开始搅拌搅拌箱内的砖料,通过出料管道将砖料输送到输送装置内,通过第二电机带动螺旋输送装置转动,转动过程中使得砖料沿螺

旋式通道前进,砖料在沿外壳前进的过程中不断被上下搅拌使得砖料可以均匀的搅拌,当砖料沿螺旋输送装置前进至外壳顶端时,砖料通过出料口落入制砖机内,可以将砖料混合均匀同时也可以时砖料均匀的落入模具内的所有腔内,保证了砖坯的质量和生产效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的输送装置结构示意图。

[0012] 图中:1、制砖机,2、成品输送机支撑底座,3、成品输送机,4、控制器,5、出料管道,6、第一电机,7、减震座,8、支撑座,9、搅拌箱,10、转动轴,11、搅拌叶片,12、拉环,13、挡板,14、输送装置,141、螺旋输送装置,142、外壳,143、进料口,144、支撑架,145、倾斜底座,146、第二电机,147、出料口,15、送板机,16、圆柱轴。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种制砖机,包括制砖机1,所述制砖机1的前侧设有控制器4,所述控制器4与制砖机1电性连接,所述制砖机1的左侧设有成品输送机3,所述控制器4与成品输送机3电性连接,所述成品输送机3的底端设有成品输送机支撑底座2,所述制砖机1的内腔设有圆柱轴16,所述制砖机1的右侧设有送板机15,所述控制器4与送板机15电性连接,所述送板机15的右侧设有输送装置14,所述输送装置14包括外壳142,所述外壳142的上表面右侧设有进料口143,所述外壳142的下表面左侧设有出料口147,所述外壳142的内腔设有螺旋输送装置141,所述外壳142的右侧设有支撑架144,所述支撑架144的内侧设有第二电机146,所述控制器4与第二电机146电性连接,所述支撑架144的底端设有倾斜底座145,通过倾斜底座145可以使支撑架144更稳定的支撑外壳142,所述输送装置14的右侧设有搅拌箱9,所述搅拌箱9的内腔设有转动轴10,所述转动轴10的外壁上设有搅拌叶片11,所述搅拌箱9的左侧设有出料管道5,所述出料管道5与进料口143相连,所述出料管道5的顶端设有挡板13,所述挡板13与出料管道5滑动连接,所述挡板13的顶端设有拉环12,通过拉环12可以拉动挡板13,从而改变挡板13在进料管道5内的位置,从而可以调节出料管道5的出料速度,所述搅拌箱9的底端设有支撑架8,所述支撑架8的内侧设有第一电机6,所述第一电机6的底端设有减震座7,通过减震座7可以减少第一电机6的振动,所述第一电机6通过转子与转动轴10相连,所述控制器4与第一电机6电性连接。

[0015] 使用时,通过控制器控制第一电机6带动转动轴10转动,从而转动轴10带动搅拌叶片11转动,搅拌叶片11开始搅拌搅拌箱9内的砖料,通过出料管5道将砖料输送到输送装置14内,通过第二电机146带动螺旋输送装置141转动,转动过程中使得砖料沿螺旋式通道前进,砖料在沿外壳142前进的过程中不断被上下搅拌使得砖料可以均匀的搅拌,当砖料沿螺旋输送装置141前进至外壳142顶端时,砖料通过出料口147落入制砖机1内,可以将砖料混合均匀同时也可以时砖料均匀的落入模具内的所有腔内,保证了砖坯的质量和生产效率。

[0016] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

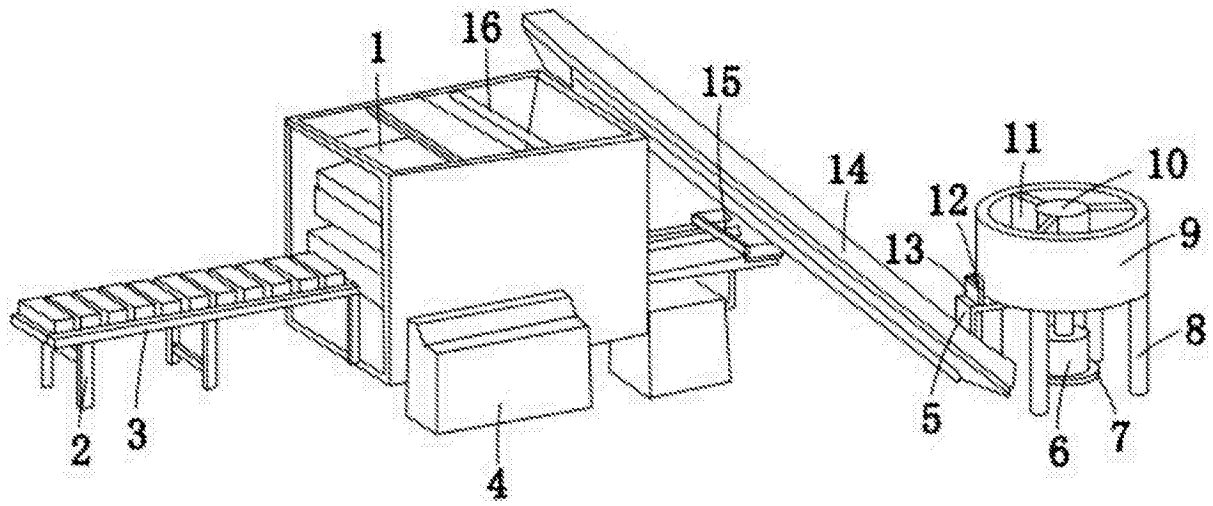


图1

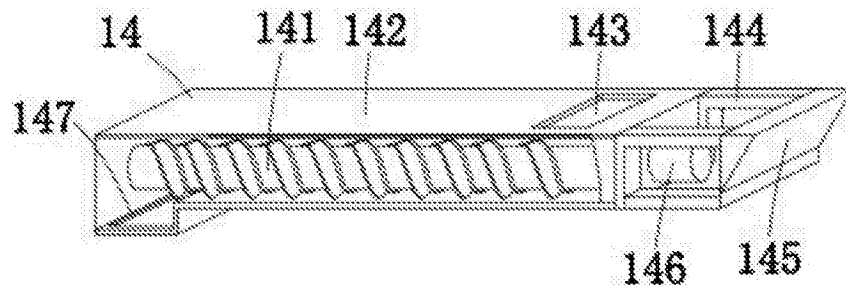


图2