



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

239 860

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 04 01 84
(21) PV 100-84

(51) Int. Cl.³

C 14 B 1/00,

C 14 B 17/06

(40) Zveřejněno 13 06 85

(45) Vydáno 01 07 87

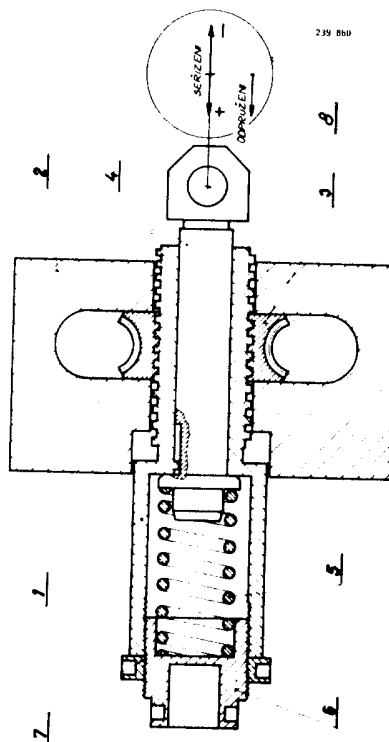
(75)
Autor vynálezu

KOŇAŘÍK MILAN;
PROSECKÝ JAROSLAV ing., KRNOV

(54)

Zařízení pro nezávislé seřizování polohy a odpružení
pokládacího válce u koželužských strojů

Řešení se týká oboru koželužských strojů a zařízení pro koželužny. Jedná se o jednoduché nazávislé seřizování polohy a odpružení pokládacího válce u koželužských strojů. Podstata vynálezu spočívá v tom, že poloha pokládacího válce vzhledem k nožovému válci se může měnit seřizovacím pouzdem nazávisle na přítlačné síle pružiny, umožňující odpružení pokládacího válce.



Vynález se týká zařízení pro nezávislé seřizování polohy a odpružení pokládacího válce u koželužských strojů.

V současné době jsou známa hydraulická nebo pružinová zařízení pro odpružení pokládacího válce. U pružinových systémů je známé seřízení polohy pokládacího válce vzhledem k nožovému válci závislé na jeho odpružení. To znamená, že při seřizování polohy pokládacího válce vzhledem k nožovému válci, mezi kterými se opracovává usně, se změní přítlačná síla pružiny určené k odpružení pokládacího válce. U strojů, které mají nožové válce s tupými noži, nedochází k velkému opotřebení nožů, tudíž není třeba často seřizovat polohu pokládacího válce vzhledem k nožovému válci. Naopak například u mizdrících strojů dochází ke zmenšování průměru nožového válce vlivem broušení nožů a z toho důvodu je třeba častěji seřizovat polohu pokládacího válce vzhledem k nožovému válci. Po seřízení určité mezery, podle tloušťky usně, mezi pokládacím a nožovým válcem, je třeba při úbytku průměru nožového válce zachovat tuto mezeru seřizováním polohy pokládacího válce vzhledem k nožovému. Po větším úbytku a tím i větším seřizením polohy je třeba také seřídit přítlačnou sílu pružiny, která slouží k odpružení pokládacího válce, na danou hodnotu. Jinak by mohlo dojít k nekvalitnímu opracování usně případně k poškození pokládacího válce. U některých koželužských strojů je odpružen pokládací válec tak, že se nastaví přítlačná síla pružiny, přičemž poloha pokládacího válce, to znamená přibližování a oddalování od nožového válce se nemění, poněvadž tuto funkci vykonává nožový válec.

Tyto nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že seřizovací pouzdro má v rozšířené

části seřiditelnou pružinu opírající se o přítlačný šroub a vodicí hlavici, procházející zúženou částí seřizovacího pouzdra, přičemž seřizovací pouzdro je spojeno přes šnekové kolo s tělesem kostry stroje.

Pokrok dosažený vynálezem spočívá v tom, že obě funkce pracují na sobě nezávisle. To znamená, že změni - li se poloha pokládacího válce, nezmění se nastavená síla pružiny a tím tedy velikost odpružení pokládacího válce.

Vynález je znázorněn na výkrese v schematickém řezu zařízením.

Seřizovací pouzdro 1 je nasunuto v tělese 2 kostry stroje, které slouží jako vedení. Ve výřezu tělesa 2 je vloženo šnekové kolo 3, spojené závitem se seřizovacím pouzdrem 1. Do rozšířené části seřizovacího pouzdra 1 je vložena pružina 5, opírající se o přítlačný šroub 6 a vodicí hlavici 4, suvně uloženou v seřizovacím pouzdru 1 a propojenou s pokládacím válcem 8. Pružina 5 je udržována v předpětí přítlačným šroubem 6, pojištěným pojistnou maticí 7.

Zařízení pracuje tak, že velikost odpružení se nastaví pomocí pružiny 5 a přítlačného šroubu 6, který se po nastavení pojistí pojistnou maticí 7. Po nastavení je možno pohybovat v obou směrech vodicí hlavici 4 a to pomocí seřizovacího pouzdra 1 a šnekového kola 3, aniž by se změnil přítlak vyvozený pružinou 5 na vodicí hlavici 4 a tím i na pokládací válec 8.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

239 860

Zařízení pro nezávislé seřizování polohy a odpružení pokládacího válce u koželužských strojů, vyznačující se tím, že seřizovací pouzdro (1) má v rozšířené části seřiditelnou pružinu (5) opírající se o přítlačný šroub (6) a vodící hlavici (4) procházející zúženou částí seřizovacího pouzdra (1), přičemž seřizovací pouzdro (1) je spojeno přes šnekové kolo (3) s tělesem (2) kostry stroje.

1 výkres

