



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219099662 U

(45) 授权公告日 2023. 05. 30

(21) 申请号 202320184674.6

(22) 申请日 2023.01.30

(73) 专利权人 宜昌伽佰俐塑业有限公司

地址 444105 湖北省宜昌市当阳市坝陵街
道办事处锦屏大道45号

(72) 发明人 齐兵 周强 林宇

(74) 专利代理机构 重庆中之信知识产权代理事
务所(普通合伙) 50213

专利代理师 张景根

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

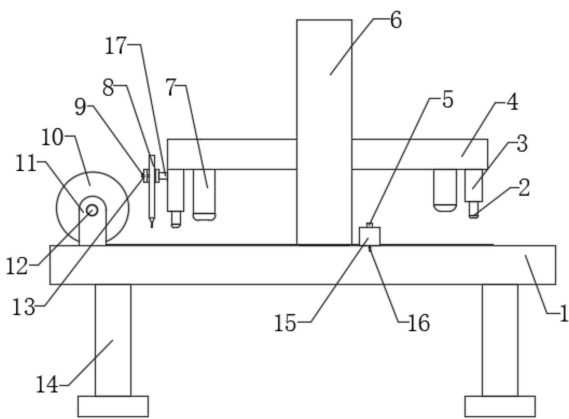
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机

(57) 摘要

本实用新型提供了一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机,其属于布料加工技术领域,包括机体,机体上固定连接有支撑架,支撑架上滑动设置有横板,机体上开设有两个对称分布于支撑架两侧的挤压槽,横板上设置有压紧机构,压紧机构包括固定于横板上的两个第一挤压块,两个第一挤压块对称分布于支撑架的两侧,两个第一挤压块分别与两个挤压槽一一正对,横板上固定连接有两个第一安装块,每个第一安装块上均滑动设置有第二挤压块,第二挤压块通过弹簧和第一安装块连接。本实用新型通过第一挤压块和第二挤压块的相互配合,可以将布料压紧,不需要工作人员手动压紧布料,工作人员可以直接进行裁剪工序,操作起十分简单,省时省力,从而提高工作效率。



1. 一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机, 包括机体(1), 其特征在于, 所述机体(1)上固定连接有支撑架(6), 所述支撑架(6)上滑动设置有横板(4), 所述机体(1)上开设有两个对称分布于支撑架(6)两侧的挤压槽;

所述横板(4)上设置有压紧机构, 所述压紧机构包括固定于横板(4)上的两个第一挤压块(7), 两个第一挤压块(7)对称分布于支撑架(6)的两侧, 两个第一挤压块(7)分别与两个挤压槽一一正对, 所述横板(4)上固定连接有两个第一安装块(3), 每个所述第一安装块(3)上均滑动设置有第二挤压块(2), 所述第二挤压块(2)通过弹簧(18)和第一安装块(3)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机, 其特征在于, 所述支撑架(6)上固定连接有电动伸缩杆(19), 所述电动伸缩杆(19)的驱动端和横板(4)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机, 其特征在于, 其中一个所述第一安装块(3)上滑动连接有第一滑块(17), 所述第一滑块(17)上固定连接有U形块(13), 所述U形块(13)上设置有划线笔(8), 所述划线笔(8)通过螺栓(9)和U形块(13)连接。

4. 根据权利要求1所述的一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机, 其特征在于, 所述机体(1)上固定连接有两个第二安装块(11), 两个所述第二安装块(11)之间转动连接有助于支撑布料(10)的中心轴(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机, 其特征在于, 所述机体(1)固定连接第三安装块(15), 所述第三安装块(15)上滑动连接有第二滑块(5), 所述第二滑块(5)上固定连接切割刀(16), 所述机体(1)上开设有切割槽, 所述切割刀(16)和切割槽滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机, 其特征在于, 所述机体(1)上固定连接多个支撑底座(14), 多个所述支撑底座(14)呈对称设置。

一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料加工技术领域,尤其涉及一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机。

背景技术

[0002] 吨包袋是一种柔性运输包装容器。具有防潮、防尘、耐辐射、牢固安全的优点,而且在结构上具有足够的强度,吨包袋在生产过程中经常需要用到一种吨包袋制备用裁布机。

[0003] 现有的通常包括以下结构:公开号为CN205676714U公开了一种裁布机,包括工作台、放布支架和压布支架,所述放布支架和压布支架分别平行的架设在工作台的两端并与工作台滑动连接,所述压布支架朝向放布支架的一侧的两端分别铰接有转杆,所述转杆之间固定连接压板。

[0004] 布料在裁剪过程中,为了保证布料平整,需要将布料的两端压紧,但是现有的大多数裁布机都缺乏相应的压紧机构,需要工作人员手动将其压紧,工作人员在压紧布料的同时还要进行裁剪工作,操作起来十分繁琐,耗时耗力,从而降低工作效率。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术中所存在的不足,本实用新型提供了一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机,其解决了现有技术中大多数裁布机都缺乏相应的压紧机构,需要工作人员手动将其压紧,工作人员在压紧布料的同时还要进行裁剪工作,操作起来十分繁琐,耗时耗力,从而降低工作效率的问题。

[0006] 本实用新型的实施例提供了一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机,包括机体,所述机体上固定连接支撑架,所述支撑架上滑动设置有横板,所述机体上开设有两个对称分布于支撑架两侧的挤压槽;

[0007] 所述横板上设置有压紧机构,所述压紧机构包括固定于横板上两个第一挤压块,两个第一挤压块对称分布于支撑架的两侧,两个所述第一挤压块均分别与两个挤压槽一一正对,所述横板上固定连接有两个第一安装块,每个所述第一安装块上均滑动设置有第二挤压块,所述第二挤压块通过弹簧和第一安装块连接。

[0008] 进一步地,所述支撑架上固定连接电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的驱动端和横板固定连接。

[0009] 进一步地,其中一个所述第一安装块上滑动连接第一滑块,所述第一滑块上固定连接U形块,所述U形块上设置有划线笔,所述划线笔通过螺栓和U形块连接。

[0010] 进一步地,所述机体上固定连接有两个第二安装块,两个所述第二安装块之间转动连接有用于支撑布料的中心轴。

[0011] 进一步地,所述机体固定连接第三安装块,所述第三安装块上滑动连接第二滑块,所述第二滑块上固定连接切割刀,所述机体上开设有切割槽,所述切割刀和切割槽滑动连接。

[0012] 进一步地,所述机体上固定连接多个支撑底座,多个所述支撑底座呈对称设置。

[0013] 相比于现有技术,本实用新型具有如下有益效果:

[0014] 本实用新型通过第一挤压块和第二挤压块的相互配合,可以将布料压紧,不需要工作人员手动压紧布料,工作人员可以直接进行裁剪工序,操作起十分简单,省时省力,从而提高工作效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型实施例中所述一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机的正视结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型实施例中所述一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机的正视剖面结构示意图。

[0017] 图3为本实用新型实施例中所述一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机的俯视结构示意图。

[0018] 上述附图中:1、机体;2、第二挤压块;3、第一安装块;4、横板;5、第二滑块;6、支撑架;7、第一挤压块;8、划线笔;9、螺栓;10、布料;11、第二安装块;12、中心轴;13、U形块;14、支撑底座;15、第三安装块;16、切割刀;17、第一滑块;18、弹簧;19、电动伸缩杆。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图及实施例对本实用新型中的技术方案进一步说明。

[0020] 如图1-3所示,本实用新型实施例提出了一种吨包袋制备用带有划线结构的裁布机,包括机体1,机体1上固定连接有支撑架6,支撑架6上滑动设置有横板4,横板4沿支撑架6竖向方向滑动,机体1上开设有两个对称分布于支撑架6两侧的挤压槽,横板4上设置有压紧机构,压紧机构包括固定于横板4上的两个第一挤压块7,两个第一挤压块7对称分布于支撑架6的两侧,两个第一挤压块7分别与两个挤压槽一一正对,横板4上固定连接有两个第一安装块3,每个第一安装块3上均滑动设置有第二挤压块2,第二挤压块2通过弹簧18和第一安装块3连接,支撑架6上固定连接电动伸缩杆19,电动伸缩杆19的驱动端和横板4固定连接,启动电动伸缩杆19,在电动伸缩杆19的驱动下,横板4做竖直方向上的稳定运动,其中一个第一安装块3上滑动连接第一滑块17,第一滑块17上固定连接U形块13,U形块13上设置有划线笔8,划线笔8通过螺栓9和U形块13连接,在螺栓9上施加作用力,使得螺栓9和第二安装块13发生相对运动,将螺栓9拧松,将划线笔8的位置调整好后,再将螺栓9拧紧即可。

[0021] 机体1上固定连接有两个第二安装块11,两个第二安装块11之间转动连接有用支撑布料10的中心轴12,使布料10可套在中心轴12上,第二安装块11和中心轴12的设置,方便工作人员取用布料,从而提高工作效率,机体1固定连接第三安装块15,第三安装块15上滑动连接第二滑块5,第二滑块5上固定连接切割刀16,机体1上开设有切割槽,切割刀16和切割槽滑动连接,在第二滑块5上施加作用力,使得第二滑块5和第三安装块15发生相对滑动,第二滑块5运动带动切割刀16同步运动,使得切割刀16和切割槽发生相对滑动,对布料10进行切割,机体1上固定连接多个支撑底座14,多个支撑底座14呈对称设置,支撑底座14的设置,提高了机体1的稳定性。

[0022] 本实用新型的详细工作过程如下:

[0023] 当需要使用本装置时,先在布料10的一端施加作用力,拉取一定长度的布料10平铺在机体1的台面上,再在第一滑块17上施加作用力,使得第一滑块17在第一安装块3上向下滑动,第一滑块17运动带动划线笔8同步运动,在布料10需要裁剪处画线,再拉动布料,使得所画线条处于切割槽的正上方,再启动电动伸缩杆19,在电动伸缩杆19的驱动下,横板4做竖直方向上的稳定运动,竖板4竖直向下运动,其上的第二挤压块2最先接触并挤压布料10,在机体1台面的反作用力下,第二挤压块2和第一安装块3发生相对滑动,弹簧18发生形变,在弹簧18的配合下,第二挤压块2将布料10初步压紧,但是工作人员用力还是可以移动布料10,此时若工作人员发现布料不够平整,可在第一挤压块7压紧布料10之前,手动调整布料10的位置,使其表面平整,在继续启动电动伸缩杆19,第一挤压块2运动的同时,横板4带动第一挤压块7同步向下运动,第一挤压块7接触并挤压布料10,将接触部分压紧对应的两个挤压槽内,使得布料10在压紧的同时保持紧绷,再在第二滑块5上施加作用力,使得第二滑块5和第三安装块15发生相对滑动,第二滑块5运动带动切割刀16同步运动,使得切割刀16和切割槽发生相对滑动,对布料10进行切割即可,本实用新型通过第一挤压块7和第二挤压块2的相互配合,可以将布料10压紧,不需要工作人员手动压紧布料10,工作人员可以直接进行裁剪工序,操作起十分简单,省时省力,从而提高工作效率。

[0024] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

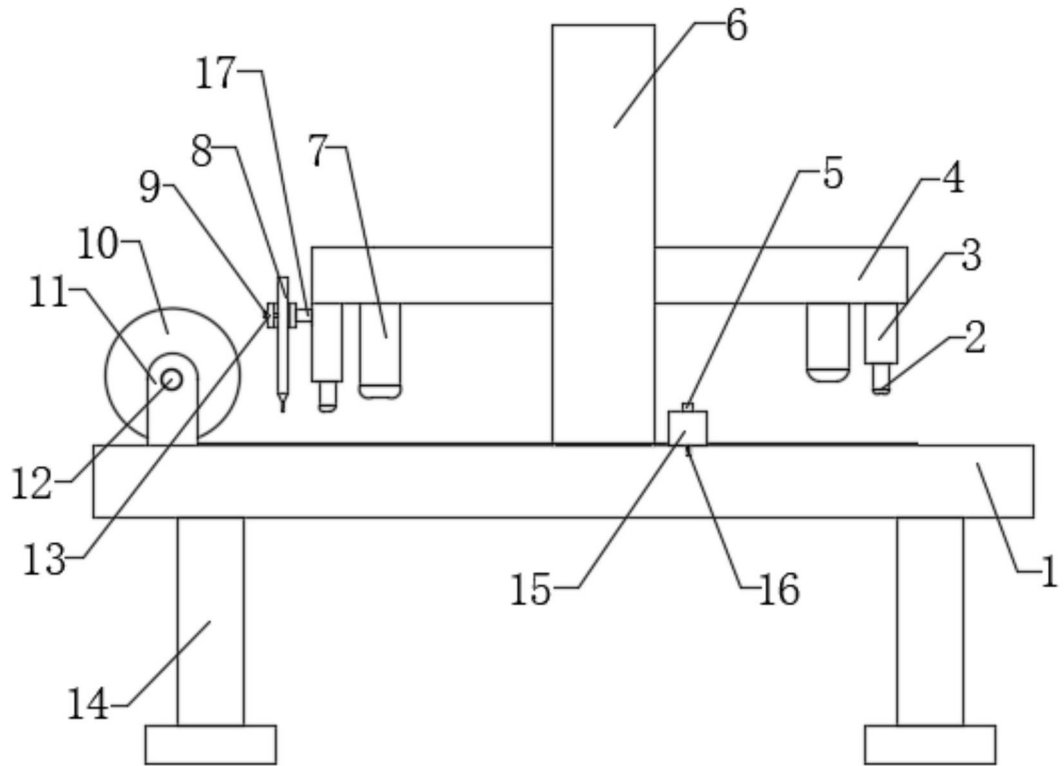


图1

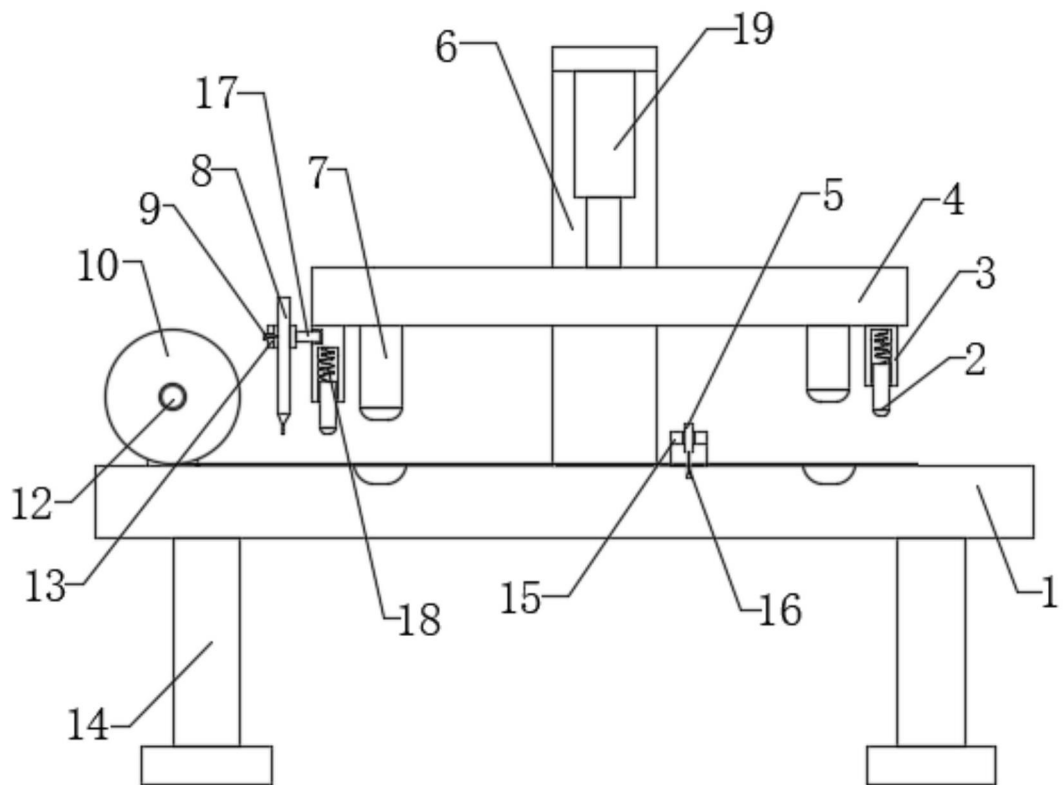


图2

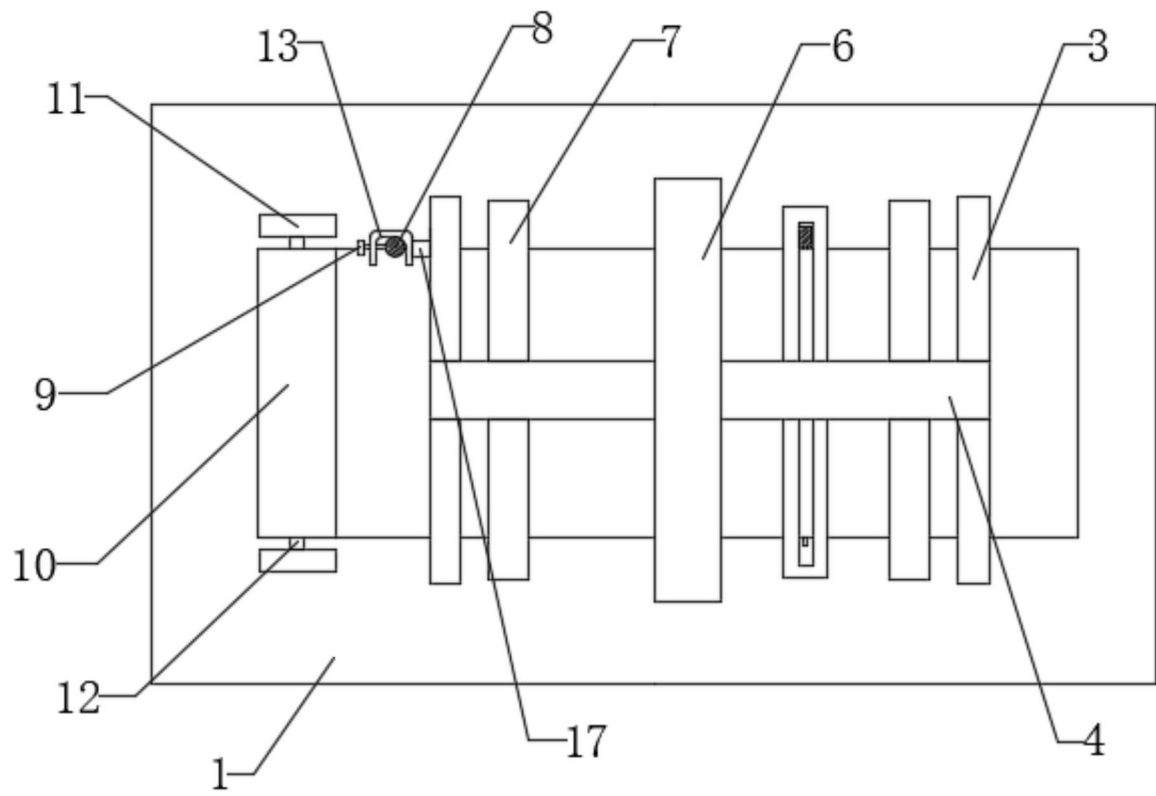


图3