(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202877082 U
(45)授权公告日 2013.04.17

(21)申请号 201220520198.2

(22)申请日 2012.10.11

(73)专利权人 全椒君鸿软磁材料有限公司
地址 239500 安徽省滁州市全椒县经济开发区

(72)发明人 王军松

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 方琦

(51)Int.Cl.
B05D 3/02(2006.01)
B05D 3/04(2006.01)

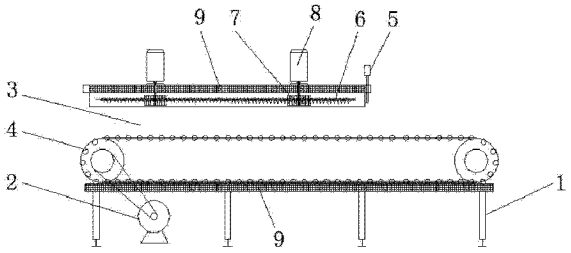
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种白胶烘烤线

(57)摘要

本实用新型公开了一种白胶烘烤线，包括有支架和电机，支架上安装有烘烤隧道，烘烤隧道内安装有传送带，传统带通过电机驱动，烘烤隧道内顶部安装有 pt100 温度探头和安装在顶部两侧且位于传送带上方的加热管，两侧加热管之间转动安装有数个叶轮，烘烤隧道外顶部安装有与数个叶轮相对应的数个热风机，热风机的出风口对准在叶轮正上方。本实用新型结构简单，安装维护方便，采用在烘烤隧道内设置叶轮和加热管的设计，有效地保证了烘烤隧道内热量分布的均匀性，提高了热循环速度，保证了对白胶的烘烤效果，提升了软磁产品的质量。



CN 202877082 U

1. 一种白胶烘烤线，其特征在于：包括有支架和电机，所述支架上安装有烘烤隧道，所述烘烤隧道内安装有传送带，所述传统带通过电机驱动，所述烘烤隧道内顶部安装有 pt100 温度探头和安装在顶部两侧且位于传送带上方的加热管，所述的两侧加热管之间转动安装有数个叶轮，所述烘烤隧道外顶部安装有与数个叶轮相对应的数个热风机，所述热风机的出风口对准在叶轮正上方。

2. 根据权利要求 1 所述的一种白胶烘烤线，其特征在于：所述烘烤隧道侧壁设有保温棉层。

3. 根据权利要求 1 所述的一种白胶烘烤线，其特征在于：所述支架为高度可调的支架。

一种白胶烘烤线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种烘烤装置，具体为一种白胶烘烤线。

背景技术

[0002] 在软磁材料的生产过程中，生产出来的软磁半成品需要进行点胶，点胶后再进行烘烤，最终生产出软磁产品。软磁半成品点白胶后的烘烤操作多在烘烤线上进行，而现有的白胶烘烤线结构复杂，不够合理，烘烤隧道内热量分布不均匀，热循环速度慢，导致白胶的烘烤不佳，影响软磁产品的质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种白胶烘烤线，以解决现有技术中传统的白胶烘烤线结构复杂，不够合理，烘烤隧道内热量分布不均匀，热交换速度慢，导致白胶的烘烤不佳，影响软磁产品质量的问题。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案为：

[0005] 一种白胶烘烤线，其特征在于：包括有支架和电机，所述支架上安装有烘烤隧道，所述烘烤隧道内安装有传送带，所述传统带通过电机驱动，所述烘烤隧道内顶部安装有pt100温度探头和安装在顶部两侧且位于传送带上方的加热管，所述的两侧加热管之间转动安装有数个叶轮，所述烘烤隧道外顶部安装有与数个叶轮相对应的数个热风机，所述热风机的出风口对准在叶轮正上方。

[0006] 所述的一种白胶烘烤线，其特征在于：所述烘烤隧道侧壁设有保温棉层。

[0007] 所述的一种白胶烘烤线，其特征在于：所述支架为高度可调的支架。

[0008] 本实用新型的有益效果为：

[0009] 本实用新型结构简单，安装维护方便，采用在烘烤隧道内设置叶轮和加热管的设计，有效地保证了烘烤隧道内热量分布的均匀性，提高了热循环速度，保证了对白胶的烘烤效果，提升了软磁产品的质量。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型的侧视图。

具体实施方式

[0012] 如图1和图2所示，一种白胶烘烤线，包括有支架1和电机2，支架1上安装有烘烤隧道3，烘烤隧道3内安装有传送带4，传统带4通过电机2驱动，烘烤隧道3内顶部安装有pt100温度探头5和安装在顶部两侧且位于传送带4上方的加热管6，两侧加热管6之间转动安装有数个叶轮7，烘烤隧道3外顶部安装有与数个叶轮7相对应的数个热风机8，热风机8的出风口对准在叶轮7正上方。

[0013] 烘烤隧道 3 侧壁设有保温棉层 9，支架 1 为高度可调的支架。

[0014] 热风机 8 吹出的热空气由叶轮 7 向烘烤隧道 3 两侧分流，分流后的热空气螺旋下降后有由烘烤隧道 3 中部向上升入叶轮 7，因此在烘烤隧道 3 内形成两相对旋转的热旋风，有效地保证了烘烤隧道 3 内热量分布均匀，提升了白胶的烘烤效果。

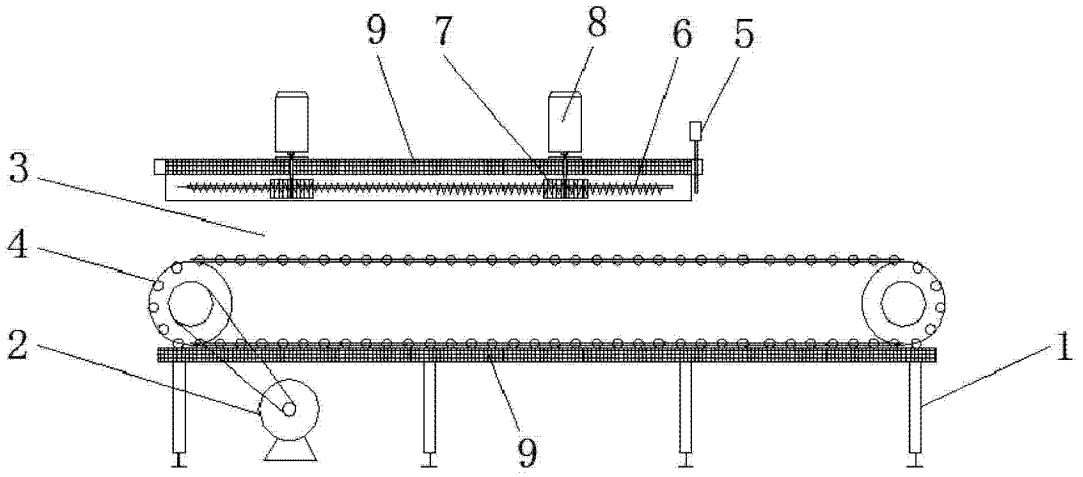


图 1

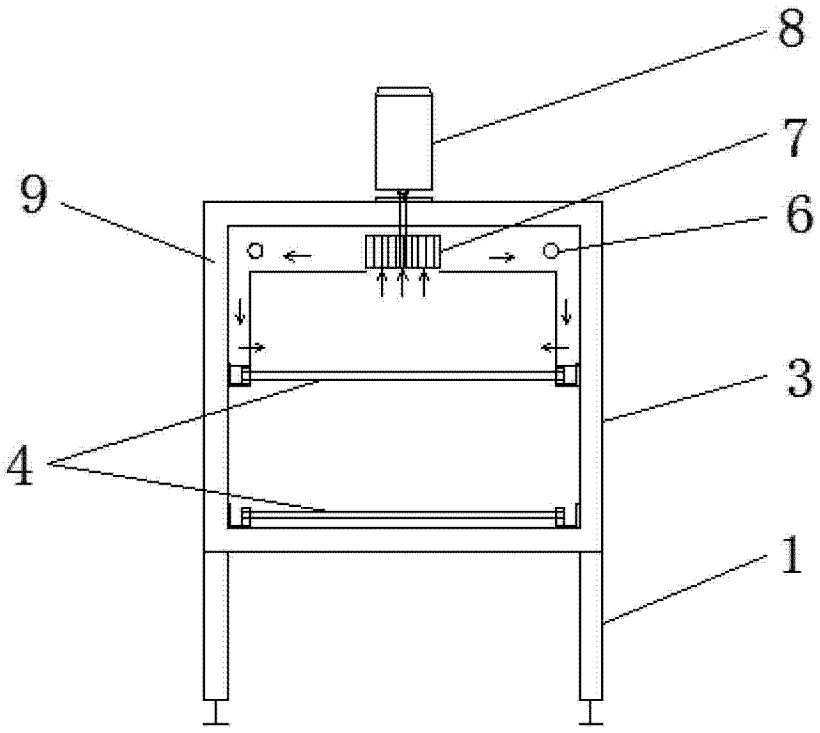


图 2