(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201803015 U
(45)授权公告日 2011.04.20

(21)申请号 201020522386.X

(22)申请日 2010.09.03

(73)专利权人 泉州市丰泽区东方机械有限公司
地址 362000 福建省泉州市丰泽区东海东梅村

(72)发明人 杨国昌

(74)专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所有限公司 35204
代理人 李秀梅

(51)Int.Cl.
F16L 21/00(2006.01)
F16L 23/00(2006.01)
F16L 43/00(2006.01)

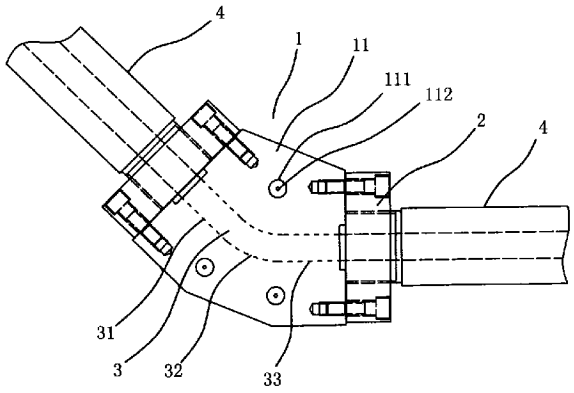
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种热熔胶输送管道连接头

(57)摘要

一种热熔胶输送管道连接头，由上、下对置的两块体组合而成，用于连接成一定角度布置的两输送管道，两块体的相对面之间形成有流体通道，所述流体通道由成一定角度布置的两直线段和连接两直线段的圆弧段组成，两所述输送管道通过法兰装置分别对应连接两所述直线段，上述连接头可防止热熔胶集结、堵塞结炭。



CN 201803015 U

1. 一种热熔胶输送管道连接头，用于连接成一定角度布置的两输送管道，其特征在于：由上、下对置的两块体组合而成，两块体的相对面之间形成有流体通道，所述流体通道由成一定角度布置的两直线段和连接两直线段的圆弧段组成，两所述输送管道通过法兰装置分别对应连接两所述直线段。

2. 根据权利要求 1 所述的一种热熔胶输送管道连接头，其特征在于：两所述块体的相对面分别形成有用于形成所述流体通道的凹槽。

3. 根据权利要求 1 所述的一种热熔胶输送管道连接头，其特征在于：所述流体通道的横截面为圆形。

4. 根据权利要求 1 所述的一种热熔胶输送管道连接头，其特征在于：一所述块体上形成有若干上、下贯通的螺栓穿孔，另一所述块体上形成有与螺栓穿孔对准的螺孔，两所述块体通过穿设于螺栓穿孔与螺孔中的螺栓锁紧连接。

一种热熔胶输送管道连接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管道连接头，具体为一种热熔胶输送管道连接头。

背景技术

[0002] 在制膜领域，固态热熔胶通过挤出机实现粉碎、软化、熔融、塑化、均化形成液体热熔胶，并通过管道将液体热熔胶输送给流延机的模具，在实际应用中，上述输送管道往往由多段成一定角度布置的管道相互连接而成，管道间的连接就需要用到连接头，现有的连接头通常为金属块体，金属块体中形成相互交接连通的直线通道，使用时管道通过法兰与金属块体的直线通道口连接，从而形成热熔胶流道，因金属块体重的直线通道成一定角度交接连通，在使用时容易出现热熔胶集结于通道夹角处，造成堵塞结碳。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足，提供一种结构简单的管道连接头，该管道连接头用于连接成一定角度布置的两输送管道，可有效防止热熔胶堵塞结碳。

[0004] 本实用新型的目的通过如下技术方案来实现：

[0005] 一种热熔胶输送管道连接头，用于连接成一定角度布置的两输送管道，其特征在于：由上、下对置的两块体组合而成，两块体的相对面之间形成有流体通道，所述流体通道由成一定角度布置的两直线段和连接两直线段的圆弧段组成，两所述输送管道通过法兰装置分别对应连接两所述直线段。

[0006] 进一步的，两所述块体的相对面分别形成有用于形成所述流体通道的凹槽。

[0007] 进一步的，所述流体通道的横截面为圆形。

[0008] 进一步的，一所述块体上形成有若干上、下贯通的螺栓穿孔，另一所述块体上形成有与螺栓穿孔对准的螺孔，两所述块体通过穿设于螺栓穿孔与螺孔中的螺栓锁紧连接。

[0009] 本实用新型具有如下有益效果：

[0010] 连接头的流体通道由成一定角度布置的两直线段和连接两直线段的圆弧段组成，也就是两直线段通过圆弧段过渡，与现有技术相比，本实用新型可有效防止热熔胶集结、堵塞结碳，使流体通道中的热熔胶输送顺畅，提高本实用新型的使用寿命；本实用新型由上、下对置的两块体组合而成，通过精确加工可实现两块体的无缝结合，保证管道的密封性。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图 2 为本实用新型下块体的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 参照图1和图2所示，一种热熔胶输送管道连接头，由上、下对置的两块体11、12组合而成，用于连接成一定角度布置的两输送管道4。

[0015] 上、下块体11、12的相对面之间形成有横截面为圆形的流体通道3，流体通道3由成一定角度布置的两直线段31、33和连接两直线段31、33的圆弧段32组成，两输送管道4通过法兰装置2分别对应连接两直线段31、33，具体的，上、下块体11、12的相对面分别形成有用于形成流体通道的凹槽121，上块体11上形成有若干上、下贯通的螺栓穿孔111，下块体12上形成有与螺栓穿孔111对准的螺孔122，上、下块体11、12通过穿设于螺栓穿孔111与螺孔122中的螺栓112锁紧连接，上、下块体11、12与输送管道4的连接面分别形成有与法兰2相配合的螺孔13。

[0016] 以上所述，仅为本实用新型较佳实施例而已，故不能以此限定本实用新型实施的范围，即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰，皆应仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

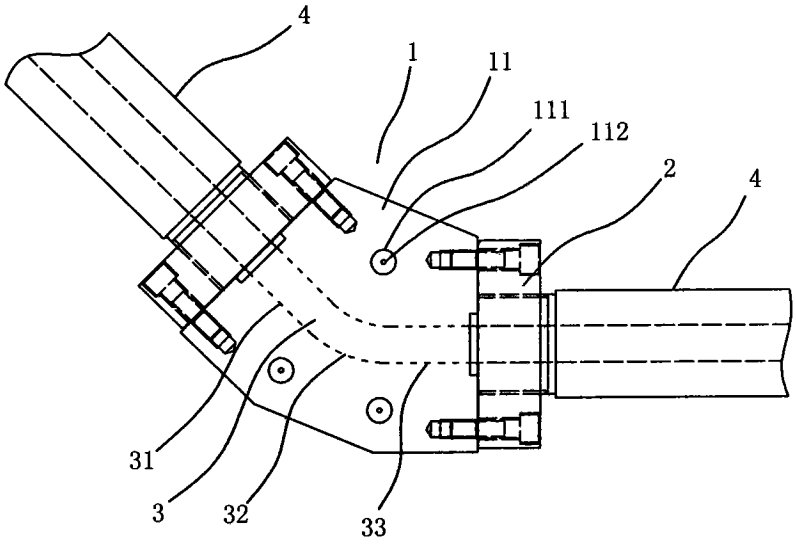


图 1

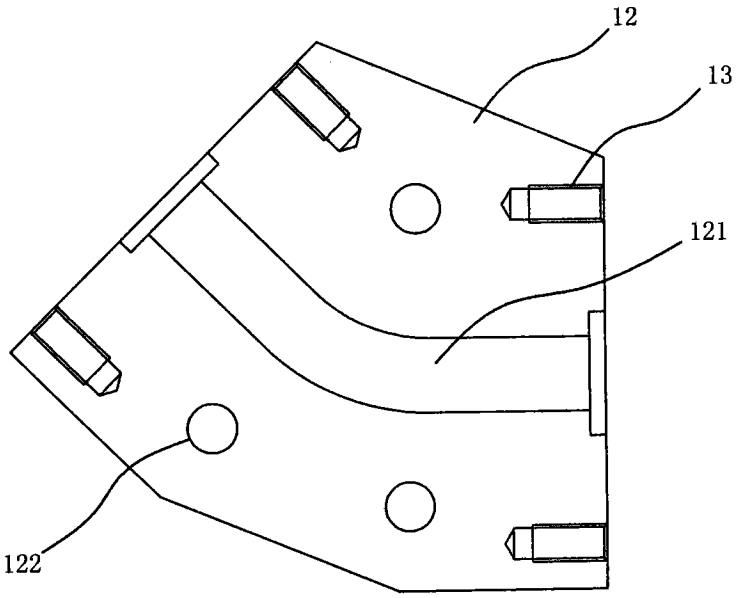


图 2