



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209870940 U

(45)授权公告日 2019.12.31

(21)申请号 201920155284.X

(22)申请日 2019.01.29

(73)专利权人 山东金寿丰塑业有限公司

地址 261000 山东省潍坊市滨海区大家洼
街道大海路以东柳贤街以北01555

(72)发明人 侯广波

(74)专利代理机构 青岛科通知桥知识产权代理
事务所(普通合伙) 37273

代理人 雷丽

(51)Int.Cl.

B65B 51/14(2006.01)

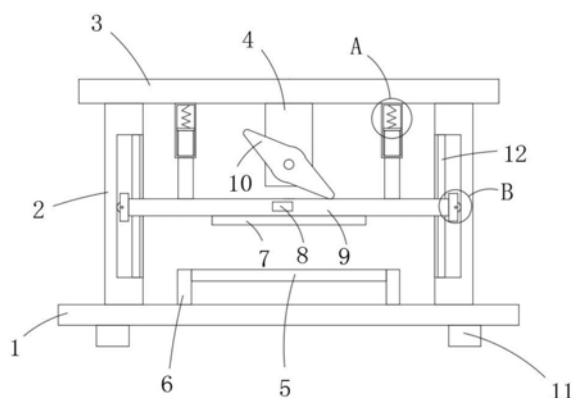
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种薄膜生产用的封口机

(57)摘要

本实用新型公开了一种薄膜生产用的封口机,包括底板,所述底板上侧壁固定连接有两个对称设置的立柱,所述立柱上端共同固定连接有顶板,所述顶板下侧壁固定连接有电动机,所述电动机的输出端固定连接有凸轮,所述顶板下侧壁通过两个伸缩机构连接有移动板,所述移动板内部安装有电源,所述移动板下侧壁安装有加热丝,所述立柱侧壁开设有滑槽,所述滑槽内部与移动板之间通过滑动机构连接。本实用新型通过设置电动机、加热丝、电源、移动板和凸轮,启动电动机,电动机带动凸轮转动,凸轮带动移动板下移,打开电源,给加热丝供电,从而加热丝与薄膜接触,实现封口工作,由于采用凸轮从而可以往复封口。



1. 一种薄膜生产用的封口机,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)上侧壁固定连接有两个对称设置的立柱(2),所述立柱(2)上端共同固定连接有顶板(3),所述顶板(3)下侧壁固定连接有电动机(4),所述电动机(4)的输出端固定连接有凸轮(10),所述顶板(3)下侧壁通过两个伸缩机构连接有移动板(9),所述移动板(9)内部安装有电源(8),所述移动板(9)下侧壁安装有加热丝(7),所述立柱(2)侧壁开设有滑槽,所述滑槽内部与移动板(9)之间通过滑动机构连接,所述底板(1)上侧壁固定连接有两个固定板(6),两个所述固定板(6)之间固定连接有工作板(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种薄膜生产用的封口机,其特征在于,所述伸缩机构包括固定连接在立柱(2)下侧壁的固定座(14),所述固定座(14)下侧壁开设有插槽,所述插槽顶壁固定连接有弹簧(13),所述弹簧(13)下端固定连接有滑块(15),所述滑块(15)下端固定连接有插杆(16),所述插杆(16)下端延伸至插槽外部且与移动板(9)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种薄膜生产用的封口机,其特征在于,所述滑动机构包括固定连接在滑槽顶壁与底壁之间的限位杆(12),所述限位杆(12)贯穿移动板(9)设置,且移动板(9)一侧固定连接有滚轮座(18),所述滚轮座(18)内部转动连接有滚轮(17),所述滚轮(17)与滑槽相抵。

4. 根据权利要求1所述的一种薄膜生产用的封口机,其特征在于,所述底板(1)下侧壁四角处均固定连接有支撑腿(11)。

5. 根据权利要求3所述的一种薄膜生产用的封口机,其特征在于,所述限位杆(12)为圆柱形结构。

6. 根据权利要求2所述的一种薄膜生产用的封口机,其特征在于,所述滑块(15)的直径大于插杆(16)的直径。

一种薄膜生产用的封口机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及薄膜技术领域,尤其涉及一种薄膜生产用的封口机。

背景技术

[0002] 塑料薄膜封口机是一种用于塑料薄膜包装生产中的重要设备,在产品装入包装薄膜后,可通过封口机对薄膜进行封口。现有的薄膜封口机无法实现连续封口,并且封口速度慢。为此,我们提出一种薄膜生产用的封口机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术薄膜封口机无法实现连续的封口,封口速度慢的问题,而提出的一种薄膜生产用的封口机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种薄膜生产用的封口机,包括底板,所述底板上侧壁固定连接有两个对称设置的立柱,所述立柱上端共同固定连接有顶板,所述顶板下侧壁固定连接有电动机,所述电动机的输出端固定连接有凸轮,所述顶板下侧壁通过两个伸缩机构连接有移动板,所述移动板内部安装有电源,所述移动板下侧壁安装有加热丝,所述立柱侧壁开设有滑槽,所述滑槽内部与移动板之间通过滑动机构连接,所述底板上侧壁固定连接有两个固定板,两个所述固定板之间固定连接有工作板。

[0006] 优选地,所述伸缩机构包括固定连接在立柱下侧壁的固定座,所述固定座下侧壁开设有插槽,所述插槽顶壁固定连接有弹簧,所述弹簧下端固定连接有滑块,所述滑块下端固定连接有插杆,所述插杆下端延伸至插槽外部且与移动板固定连接。

[0007] 优选地,所述滑动机构包括固定连接在滑槽顶壁与底壁之间的限位杆,所述限位杆贯穿移动板设置,且移动板一侧固定连接有滚轮座,所述滚轮座内部转动连接有滚轮,所述滚轮与滑槽相抵。

[0008] 优选地,所述底板下侧壁四角处均固定连接有支撑腿。

[0009] 优选地,所述限位杆为圆柱形结构。

[0010] 优选地,所述滑块的直径大于插杆的直径。

[0011] 本实用新型具有以下有益效果:

[0012] 1、通过设置电动机、加热丝、电源、移动板和凸轮,启动电动机,电动机带动凸轮转动,凸轮带动移动板下移,打开电源,给加热丝供电,从而加热丝与薄膜接触,实现封口工作,由于采用凸轮从而可以往复封口;

[0013] 2、通过设置弹簧、固定座、滑块和插杆,移动板带动插杆在插槽内部滑动;

[0014] 3、通过设置滚轮和滚轮座,便于在滑槽内部滑动。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种薄膜生产用的封口机的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种薄膜生产用的封口机的A处放大图；

[0017] 图3为本实用新型提出的一种薄膜生产用的封口机的B处放大图。

[0018] 图中：1底板、2立柱、3顶板、4电动机、5工作板、6固定板、7加热丝、8电源、9移动板、10凸轮、11支撑腿、12限位杆、13弹簧、14固定座、15滑块、16插杆、17滚轮、18滚轮座。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0020] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 参照图1-3，一种薄膜生产用的封口机，包括底板1，底板1下侧壁四角处均固定连接有支撑腿11，底板1上侧壁固定连接有两个对称设置的立柱2，立柱2上端共同固定连接有顶板3，顶板3下侧壁固定连接有电动机4，电动机4的输出端固定连接有凸轮10，顶板3下侧壁通过两个伸缩机构连接有移动板9，伸缩机构包括固定连接在立柱2下侧壁的固定座14，固定座14下侧壁开设有插槽，插槽顶壁固定连接有弹簧13，弹簧13下端固定连接有滑块15，滑块15下端固定连接有插杆16，插杆16下端延伸至插槽外部且与移动板9固定连接，滑块15的直径大于插杆16的直径，当凸轮10的长端与移动板9接触的时候，插杆16下降，使得弹簧13伸长，当凸轮10的短端与移动板9接触的时候，弹簧13回复原有的状态。

[0022] 移动板9内部安装有电源8，移动板9下侧壁安装有加热丝7，启动电动机4，电动机4带动凸轮10转动，凸轮10带动移动板9下移，打开电源8，给加热丝7供电，从而加热丝7与薄膜接触，实现封口工作，立柱2侧壁开设有滑槽，滑槽内部与移动板9之间通过滑动机构连接，滑动机构包括固定连接在滑槽顶壁与底壁之间的限位杆12，限位杆12为圆柱形结构，限位杆12贯穿移动板9设置，且移动板9一侧固定连接有滚轮座18，滚轮座18内部转动连接有滚轮17，滚轮17与滑槽相抵，底板1上侧壁固定连接有两个固定板6，两个固定板6之间固定连接有工作板5，通过设置滚轮17和滚轮座18，便于移动板9的移动。

[0023] 本实用新型中，使用者将薄膜放置在工作板5上侧壁，然后启动电动机4，电动机4带动凸轮10转动，凸轮10带动移动板9下移，打开电源8，给加热丝7供电，从而加热丝7与薄膜接触，实现封口工作，由于采用凸轮10和弹簧13从而可以使得移动板9往复上下移动，从而不断的进行封口工作，当凸轮10的长端与移动板9接触的时候，插杆16下降，使得弹簧13伸长，当凸轮10的短端与移动板9接触的时候，弹簧13回复原有的状态。

[0024] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

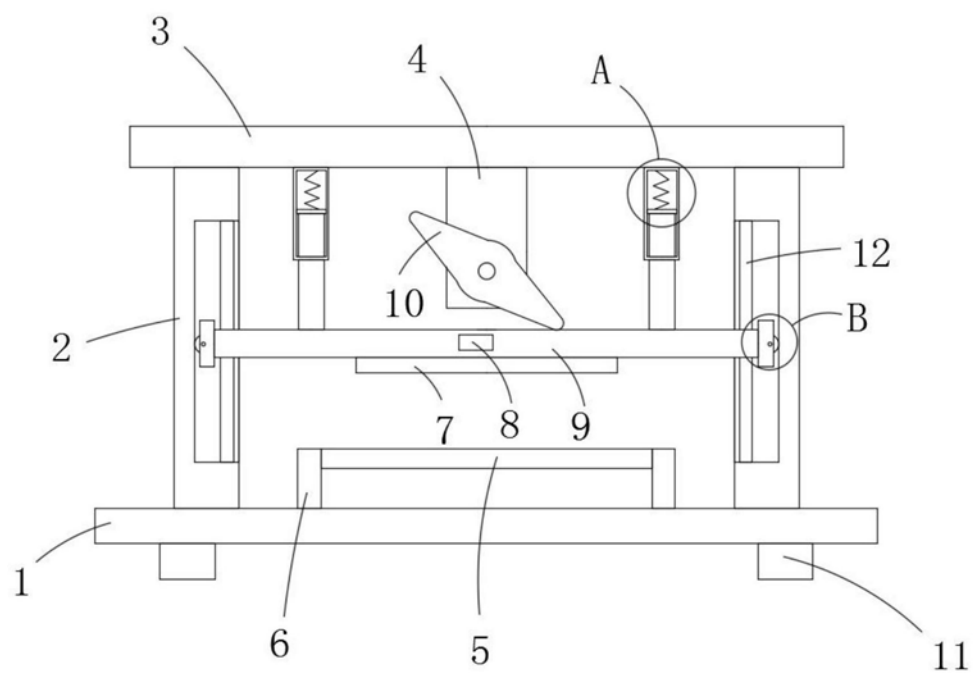


图1

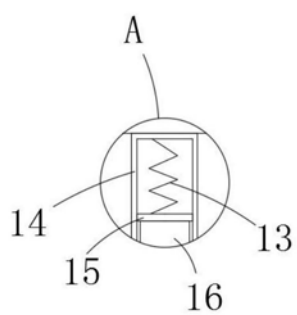


图2

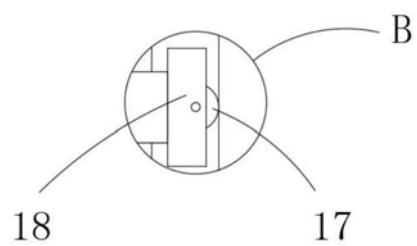


图3