



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210708049 U

(45)授权公告日 2020.06.09

(21)申请号 201921656667.1

(22)申请日 2019.09.30

(73)专利权人 苏州市格莱特电子科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市高新区嵩山路
143号

(72)发明人 韩罗民

(74)专利代理机构 北京和联顺知识产权代理有
限公司 11621

代理人 吴昌旭

(51)Int.Cl.

B65B 13/20(2006.01)

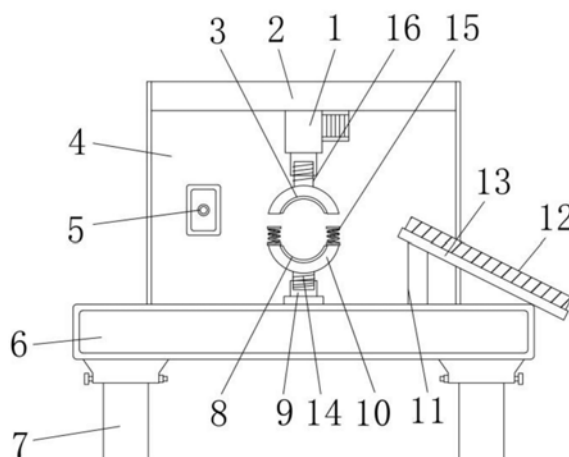
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种汽车线束生产的固定架

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车线束生产的固定架,属于汽车线束技术领域,包括第一卡块、工作台和第二卡块,所述工作台的上方设置有支撑板、安装柱和支撑柱,所述支撑板位于安装柱和支撑柱的一端,所述支撑柱位于安装柱的一侧,所述安装柱的内部旋合连接有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆的上方设置有第二卡块,所述第二卡块的上方设置有缓冲弹簧,所述支撑柱的上方设置有滑板,该一种汽车线束生产的固定架通过设置支撑柱、挡板和滑板,支撑柱起到支撑滑板的作用,滑板为四十五度角,可将缠绕好的线束快速滑到收纳装置内,挡板防止线束从滑板测量滚落,避免线束缠绕完成之后,操作人员需要不断弯腰将线束放进收纳装置内,影响工作效率。



1. 一种汽车线束生产的固定架,包括第一卡块(3)、工作台(6)和第二卡块(10),其特征在于:所述工作台(6)的上方设置有支撑板(4)、安装柱(9)和支撑柱(11),所述支撑板(4)位于安装柱(9)和支撑柱(11)的一端,所述支撑柱(11)位于安装柱(9)的一侧,所述安装柱(9)的内部旋合连接有第一螺纹杆(14),所述第一螺纹杆(14)的上方设置有第二卡块(10),所述第二卡块(10)的上方设置有缓冲弹簧(15),所述支撑柱(11)的上方设置有滑板(13),所述滑板(13)的上方设置有挡板(12),所述支撑板(4)的前表壁设置有固定板(2)和电源按钮(5),所述电源按钮(5)位于固定板(2)的下方,所述固定板(2)的下方设置有电动推杆(1),所述电动推杆(1)的下方旋合连接有第二螺纹杆(16),所述第二螺纹杆(16)的下方设置有第一卡块(3),所述电动推杆(1)与电源按钮(5)电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车线束生产的固定架,其特征在于:所述工作台(6)的下方设置有支撑脚(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车线束生产的固定架,其特征在于:所述第一卡块(3)和第二卡块(10)的内表壁均设置有橡胶片(8)。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车线束生产的固定架,其特征在于:所述挡板(12)共设置有两个,且两个挡板(12)分别位于滑板(13)的顶端的两侧。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车线束生产的固定架,其特征在于:所述安装柱(9)上涂有防锈层。

一种汽车线束生产的固定架

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车线束技术领域,具体涉及一种汽车线束生产的固定架。

背景技术

[0002] 汽车线束是汽车电路的网络主体,没有线束也就不存在汽车电路,线束是指由铜材冲制而成的接触件端子(连接器)与电线电缆压接后,外面再塑压绝缘体或外加金属壳体等,以线束捆扎形成连接电路的组件,线束产业链包括电线电缆、连接器、加工设备、线束制造和下游应用产业,线束应用非常广泛,可用在汽车、家用电器、计算机和通讯设备、各种电子仪器仪表等方面,车身线束连接整个车身,大体形状呈H形,汽车电线又称低压电线,它与普通家用电线是不一样的,普通家用电线是铜质单蕊电线,有一定硬度,而汽车电线都是铜质多蕊软线,有些软线细如毛发,几条乃至几十条软铜线包裹在塑料绝缘管(聚氯乙烯)内,柔软而不容易折断。

[0003] 现有的汽车线束生产的固定架,在缠绕汽车线束时,不便于对线束进行固定,需要操作人员长时间紧握线束,易造成手部酸痛,且线束缠绕完成之后,操作人员需要不断弯腰将线束放进收纳装置内,影响工作效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种汽车线束生产的固定架,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种汽车线束生产的固定架,包括第一卡块、工作台和第二卡块,所述工作台的上方设置有支撑板、安装柱和支撑柱,所述支撑板位于安装柱和支撑柱的一端,所述支撑柱位于安装柱的一侧,所述安装柱的内部旋合连接有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆的上方设置有第二卡块,所述第二卡块的上方设置有缓冲弹簧,所述支撑柱的上方设置有滑板,所述滑板的上方设置有挡板,所述支撑板的前表壁设置有固定板和电源按钮,所述电源按钮位于固定板的下方,所述固定板的下方设置有电动推杆,所述电动推杆的下方旋合连接有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆的下方设置有第一卡块,所述电动推杆与电源按钮电性连接。

[0006] 采用上述方案,安装柱起到固定第二卡块的作用,电动推杆可带动第一卡块下降,直至第一卡块与第二卡块贴合,便于将线束固定在第一卡块和第二卡块之间,避免缠绕汽车线束时,不便于对线束进行固定,需要操作人员长时间紧握线束,易造成手部酸痛,支撑柱起到支撑滑板的作用,滑板为四十五度角,可将缠绕好的线束快速滑到收纳装置内,挡板防止线束从滑板测量滚落,避免线束缠绕完成之后,操作人员需要不断弯腰将线束放进收纳装置内,影响工作效率。

[0007] 作为一种优选的实施方式,所述工作台的下方设置有支撑脚。

[0008] 采用上述方案,支撑脚起到支撑工作台的作用,使工作台稳固的站立。

[0009] 作为一种优选的实施方式,所述第一卡块和第二卡块的内表壁均设置有橡胶片。

[0010] 采用上述方案,橡胶片均与第一卡块和第二卡块通过胶水粘贴固定,防止第一卡块和第二卡块固定线束时,容易磨损线束外皮。

[0011] 作为一种优选的实施方式,所述挡板共设置有两个,且两个挡板分别位于滑板的顶端的两侧。

[0012] 采用上述方案,防止线束通过滑板下滑时,容易从滑板两侧滚落,无法达到指定位置。

[0013] 作为一种优选的实施方式,所述安装柱上涂有防锈层。

[0014] 采用上述方案,防止安装柱容易生锈,影响安装柱的使用寿命。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 该一种汽车线束生产的固定架通过设置第一螺纹杆、第二螺纹杆、缓冲弹簧、电动推杆、第一卡块和第二卡块,第一螺纹杆与第二螺纹杆便于第一卡块与第二卡块的更换,使第一卡块与第二卡块更换更为便捷,电动推杆可带动第一卡块下降,直至第一卡块与第二卡块贴合,便于将线束固定在第一卡块和第二卡块之间,缓冲弹簧便于减缓第一卡块下压第二卡块上时的冲击力,防止第一卡块与第二卡块长期碰撞产生变形损坏,避免缠绕汽车线束时,不便于对线束进行固定,需要操作人员长时间紧握线束,易造成手部酸痛。

[0017] 该一种汽车线束生产的固定架通过设置支撑柱、挡板和滑板,支撑柱起到支撑滑板的作用,滑板为四十五度角,可将缠绕好的线束快速滑到收纳装置内,挡板防止线束从滑板测量滚落,避免线束缠绕完成之后,操作人员需要不断弯腰将线束放进收纳装置内,影响工作效率。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的主视图;

[0019] 图2为本实用新型的侧视图;

[0020] 图3为本实用新型中的滑板的俯视图。

[0021] 图中:1、电动推杆;2、固定板;3、第一卡块;4、支撑板;5、电源按钮;6、工作台;7、支撑脚;8、橡胶片;9、安装柱;10、第二卡块;11、支撑柱;12、挡板;13、滑板;14、第一螺纹杆;15、缓冲弹簧;16、第二螺纹杆。

具体实施方式

[0022] 下面结合实施例对本实用新型做进一步的描述。

[0023] 以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的保护范围。实施例中的条件可以根据具体条件做进一步的调整,在本实用新型的构思前提下对本实用新型的方法简单改进都属于本实用新型要求保护的范围。

[0024] 本实用新型提供一种汽车线束生产的固定架,请参阅图1-3,包括第一卡块3、工作台6和第二卡块10,工作台6的上方设置有支撑板4、安装柱9和支撑柱11,支撑板4位于安装柱9和支撑柱11的一端,支撑柱11位于安装柱9的一侧,安装柱9的内部旋合连接有第一螺纹杆14,第一螺纹杆14的上方设置有第二卡块10,第二卡块10的上方设置有缓冲弹簧15,支撑柱11的上方设置有滑板13(见图1和图2);滑板13倾斜角度为四十五度角,便于线束的快速滑落,滑板13的上方设置有挡板12,支撑板4的前表壁设置有固定板2和电源按钮5,电源按

钮5位于固定板2的下方,固定板2的下方设置有电动推杆1(见图1和图2);电动推杆1可将电动机的旋转运动转变为推杆的直线往复运动,便于带动卡块3的升降,电动推杆1的下方旋合连接有第二螺纹杆16,第二螺纹杆16的下方设置有第一卡块3,电动推杆1与电源按钮5电性连接。

[0025] 工作台6的下方设置有支撑脚7(见图1和图2);支撑脚7起到支撑工作台6的作用,使工作台6稳固的站立。

[0026] 第一卡块3和第二卡块10的内表壁均设置有橡胶片8(见图1);橡胶片8均与第一卡块3和第二卡块10通过胶水粘贴固定,防止第一卡块3和第二卡块10固定线束时,容易磨损线束外皮。

[0027] 挡板12共设置有两个,且两个挡板12分别位于滑板13的顶端的两侧(见图3);防止线束通过滑板13下滑时,容易从滑板13两侧滚落,无法达到指定位置。

[0028] 安装柱9上涂有防锈层(未图示);防止安装柱9容易生锈,影响安装柱9的使用寿命。

[0029] 在使用时,操作人员可将线束放置在第二卡块10的内部,用手进行扶持,另一只手通过电源按钮5启动电动推杆1,电动推杆1带动第一卡块3下降,直至第一卡块3与第二卡块10贴合,此时操作人员可将手松开,通过胶带将固定在第一卡块3与第二卡块10内的线束进行缠绕固定,缠绕完成之后的线束可通过滑板13滑落在收纳装置内部,挡板12防止线束容易从滑板13两侧滚落,第一螺纹杆14与第二螺纹杆16便于第一卡块3与第二卡块10的更换,缓冲弹簧15便于减缓第一卡块3下压第二卡块10上时的冲击力,防止第一卡块3与第二卡块10长期碰撞产生变形损坏。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

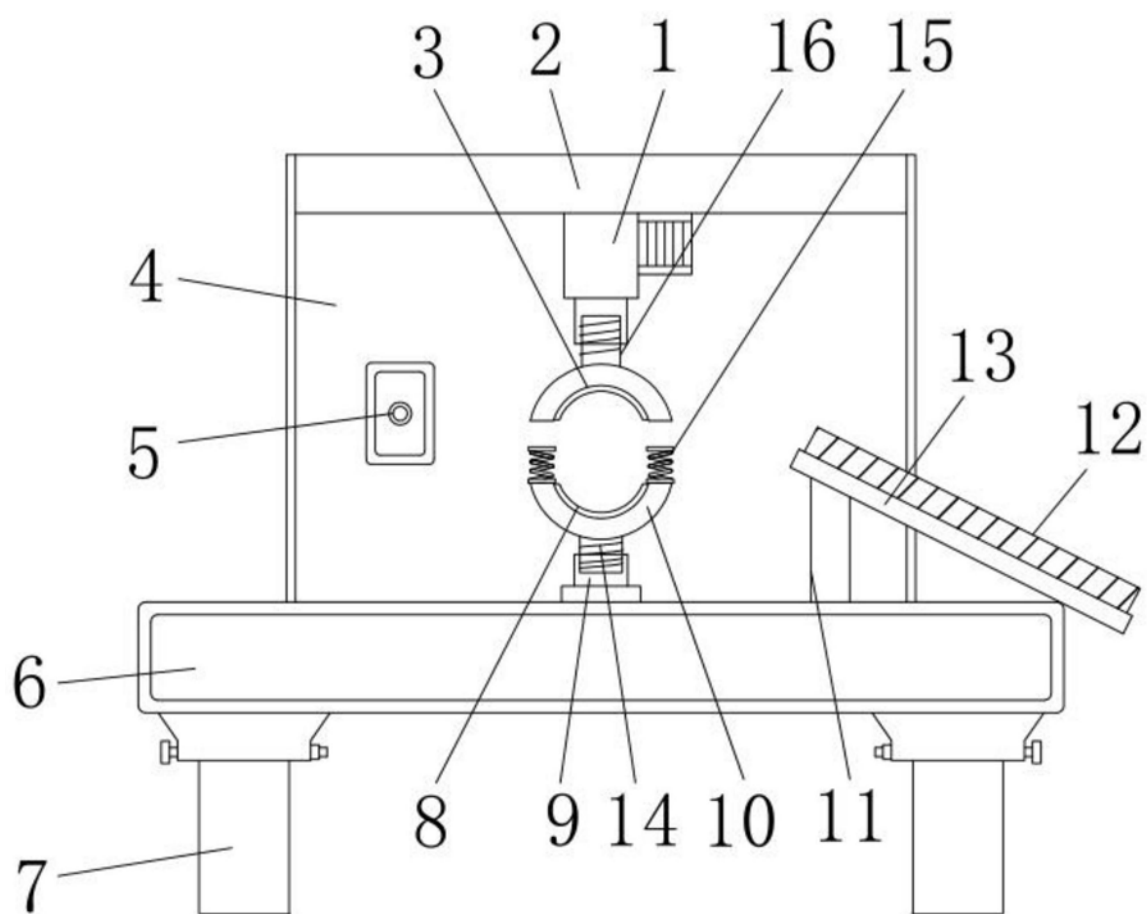


图1

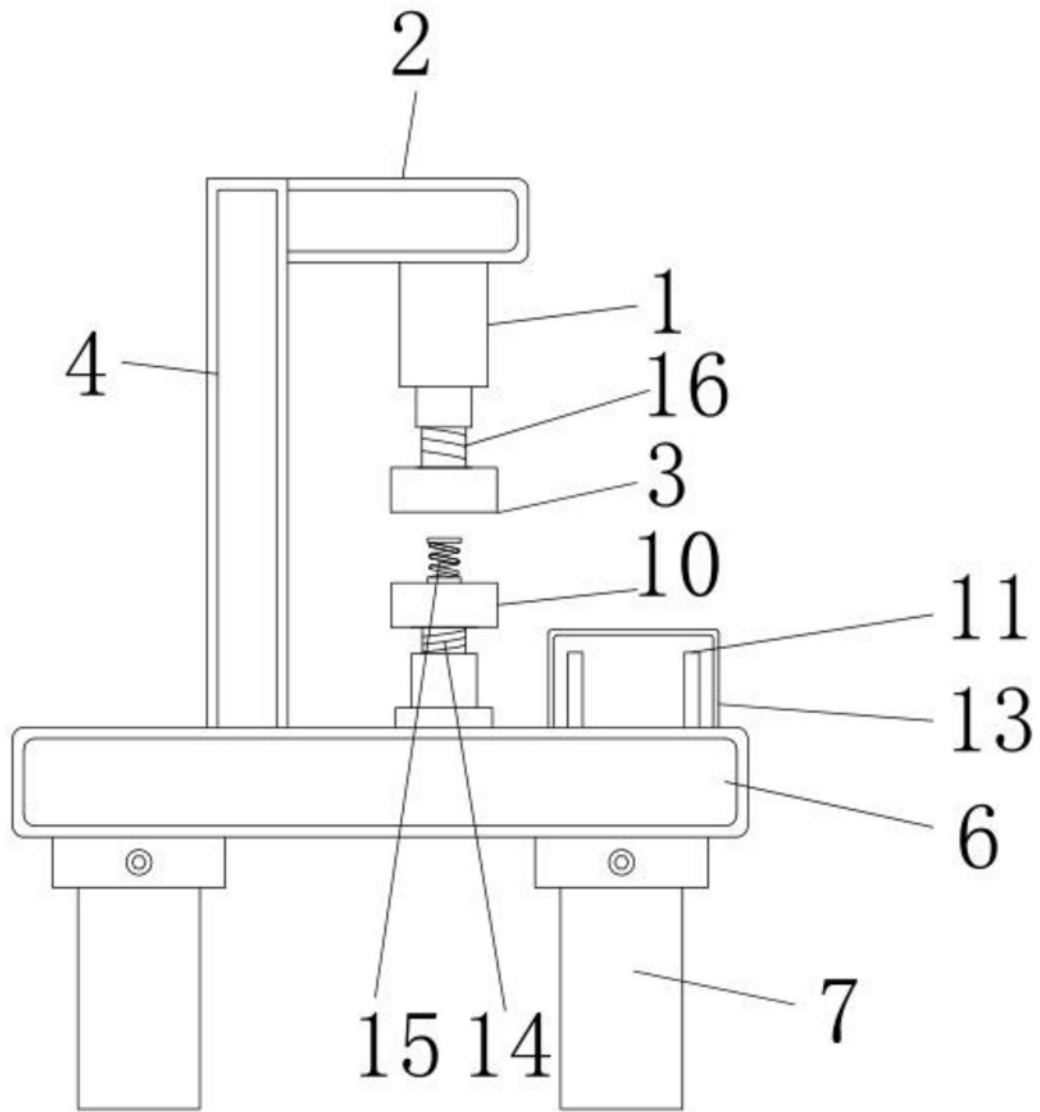


图2

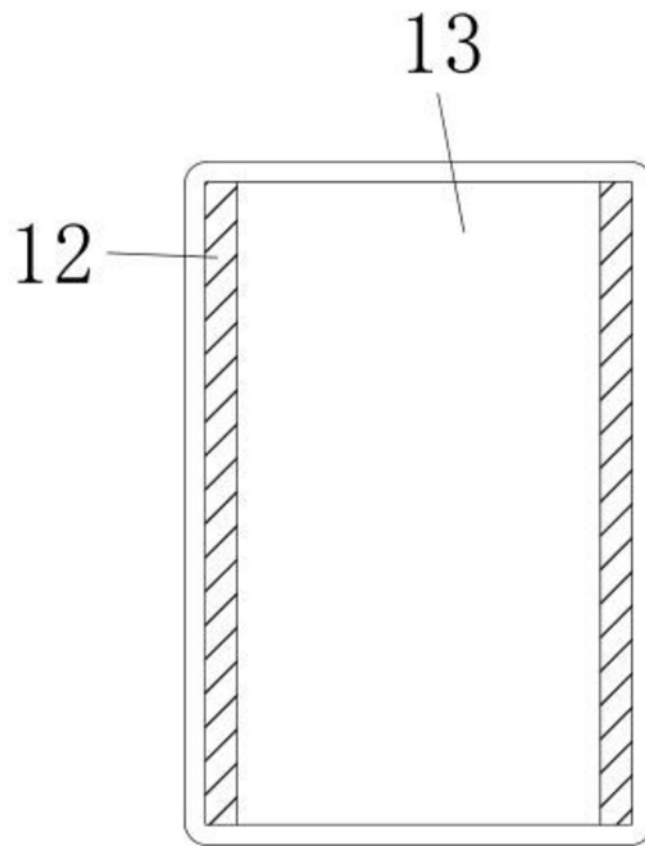


图3