(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202905459 U
(45)授权公告日 2013.04.24

(21)申请号 201220493459.6

(22)申请日 2012.09.22

(73)专利权人 天津中电华利电器科技集团有限公司
地址 300300 天津市东丽区华明工业园弘泰道

(72)发明人 范金山 孙会杰 范金亮 常燕郡

(74)专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理有限公司 12211
代理人 孙春玲

(51)Int.Cl.
*H01F 41/06*(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

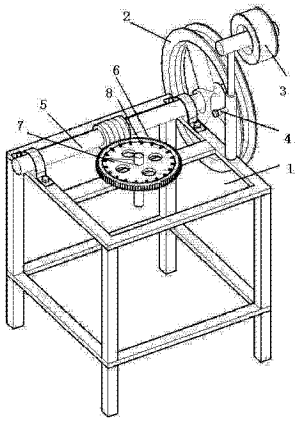
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

卷线机

(57)摘要

本实用新型涉及一种卷线机，包括支架、走线盘、压线盘和计数装置，其中压线盘的下端可以通过螺杆调节高度，计数装置包括涡杆和计数盘，涡杆与走线盘相连，并且可以同时转动，涡杆同时与计数盘通过齿轮啮合，实现同步运转，计数盘上设有指针和刻度，可以实现自动计数。本实用新型的优点和有益效果是：能够自动测量线圈的长度，并且能保证线圈计数的准确性和线圈绕成后的规整和美观。




CN 202905459 U

1. 一种卷线机，其特征在于：包括支架 (1)、走线盘 (2)、压线盘 (3) 和计数装置，其中计数装置包括涡杆 (5) 和计数盘 (6)。

2. 按照权利要求 1 所述的一种卷线机，其特征在于：所述压线盘 (3) 的下端设有螺杆 (4)。

# 卷线机

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及将电线卷制成线圈的设备，尤其涉及一种卷线机。

## 背景技术

[0002] 目前，工厂内的电线生产制造后，需要测量长度，按规定的直径绕成线圈，这些工作通常采用手工作业方式，这种做法会造成大量人力投入，并且效率低下，线圈杂乱不美观。

## 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种自动测量线圈长度，并能使线圈绕好后规整美观的卷线机。

[0004] 本实用新型的技术方案是：卷线机包括支架、走线盘、压线盘和计数装置，其中压线盘的下端可以通过螺杆调节高度，计数装置包括涡杆和计数盘，涡杆与走线盘相连，并且可以同时转动，涡杆同时与计数盘通过齿轮啮合，实现同步运转，计数盘上设有指针和刻度，可以实现自动计数。

[0005] 走线盘的一端放置放线盘，另一端放置收线盘，绕制线圈前，根据线圈外径调节压线盘的高度，以线圈正好压紧为宜，保证了线圈计数的准确性和线圈绕成后的规整和美观；线圈从放线盘出来经过走线盘与压线盘之间，带动走线盘旋转，走线盘旋转的同时带动涡杆转动，从而推动计数盘的转动，实现线圈的自动测量长度。

[0006] 本实用新型的优点和有益效果是：由于采用了上述技术方案，线圈能够自动测量长度，并且能保证线圈计数的准确性和线圈绕成后的规整和美观。

## 附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型卷线机的立体图。

[0008] 图中，

[0009] 1、支架 2、走线盘 3、压线盘 4、螺杆 5、涡杆 6、计数盘

[0010] 7、指针 8、刻度

## 具体实施方式

[0011] 如图 1 所示，本实用新型的卷线机包括支架 1、走线盘 2、压线盘 3 和计数装置，其中压线盘 3 的下端可以通过螺杆 4 调节高度，计数装置包括涡杆 5 和计数盘 6，涡杆 5 与走线盘 2 相连，并且可以同时转动，涡杆 5 同时与计数盘 6 通过齿啮合，实现同步运转，计数盘上设有指针 7 和刻度 8，可以实现自动计数。

[0012] 走线盘 2 的一端放置放线盘，另一端放置收线盘，绕制线圈前，根据线圈外径调节压线盘 3 的高度，以线圈正好压紧为宜，保证了线圈计数的准确性和线圈绕成后的规整和美观；线圈从放线盘出来经过走线盘 2 与压线盘 3 之间，带动走线盘 2 旋转，走线盘 2 旋转

的同时带动涡杆 5 转动，从而推动计数盘 6 的转动，实现线圈的自动测量长度。

[0013] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明，但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例，不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等，均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

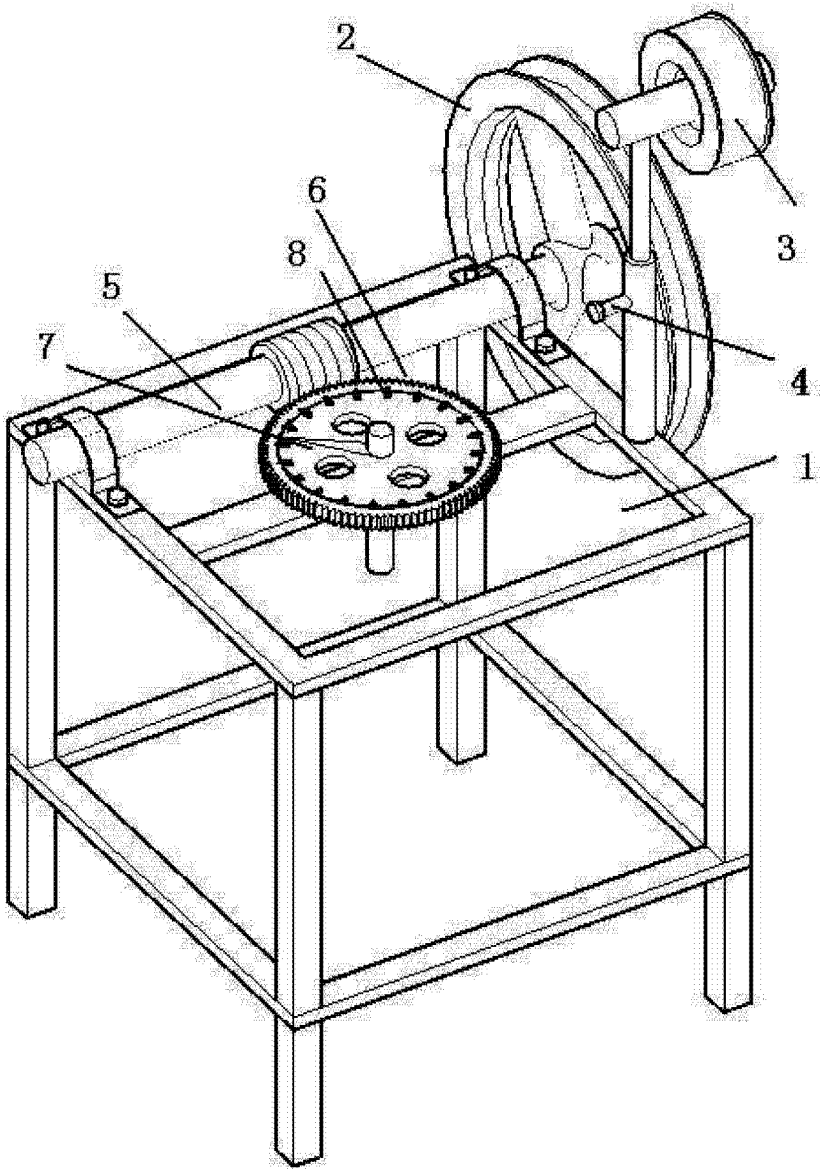



图 1