



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204182961 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 04

(21) 申请号 201420562835. 1

(22) 申请日 2014. 09. 28

(73) 专利权人 偃师市恒昌机械模具厂

地址 471900 河南省洛阳市偃师市城关镇槐
庙村

(72) 发明人 高跃武

(74) 专利代理机构 洛阳公信知识产权事务所

(普通合伙) 41120

代理人 时国珍

(51) Int. Cl.

B23B 39/02(2006. 01)

B23B 47/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

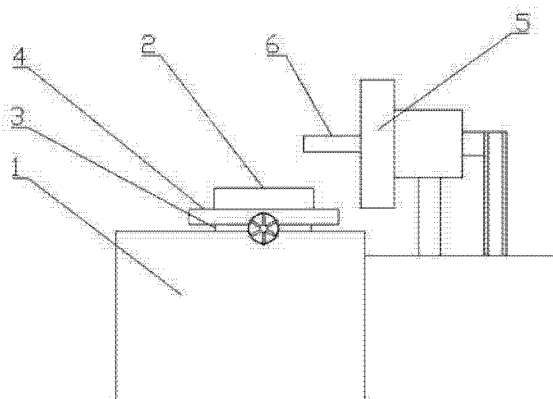
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种镗孔装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种镗孔装置,包括机架、镗头装置和工件夹持工装,所述机架上设置有第一滑轨,第一滑轨上配合设置有横向滑台,工件夹持工装设置在横向滑台上,所述的镗头装置设置在底座的一侧,镗头装置包括转盘、镗头和镗刀,转盘的一个端面上沿径向设置有滑槽,滑槽内设置有可沿滑槽移动的滑块,所述镗头固定在滑块上,镗头上安装有镗刀,所述滑块由丝杆带动可沿滑槽进行移动,丝杆设置在螺母座中。本实用新型的镗孔装置,结构简单,使用方便,可便捷地调节镗头的位置,能够适应较为复杂、繁琐及多变的加工要求。



1. 一种镗孔装置,其特征在于:包括机架(1)、镗头装置和工件夹持工装(2),所述机架(1)上设置有第一滑轨(3),第一滑轨(3)上配合设置有横向滑台(4),工件夹持工装(2)设置在横向滑台(4)上,所述的镗头装置设置在机架(1)的一侧,镗头装置包括转盘(5)、镗头(6)和镗刀,转盘(5)的一个端面上沿径向设置有滑槽(7),滑槽(7)内设置有可沿滑槽(7)移动的滑块(8),所述镗头(6)固定在滑块(8)上,镗头(6)上安装有镗刀,所述滑块(8)由丝杆(9)带动可沿滑槽(7)进行移动,丝杆(9)设置在螺母座(10)中。

2. 如权利要求1所述的一种镗孔装置,其特征在于:所述滑槽(7)内还设置有两个紧固压条(11),两个紧固压条(11)设置在滑块(8)的两侧,且滑槽(7)的侧壁穿设有紧固螺栓(12),紧固螺栓(12)从滑槽(7)侧壁穿入,其穿入端顶紧紧固压条(11)。

一种镗孔装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机加工设备技术领域，具体涉及一种镗孔装置。

背景技术

[0002] 镗孔是对锻出，铸出或钻出孔的进一步加工，镗孔可扩大孔径，提高精度，减小表面粗糙度，还可以较好地纠正原来孔轴线的偏斜。镗孔可以分为粗镗、半精镗和精镗。镗孔机是专门加工油缸，汽缸，液压缸深孔工件的设备，也可以加工机床的主轴孔、盲孔及阶梯孔。机床不但可以承担各种钻削、镗削，而且还可以进行滚压加工，钻削时采用内排屑法或外排屑法。机床床身刚性强，精度保持性好，主轴转速范围广，进给系统由交流伺服电机驱动，能适应各种深孔加工工艺的需要，授油器紧固和工件顶紧采用液压装置，仪表显示，安全可靠。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为解决上述技术问题的不足，提供一种镗孔装置。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题的不足，所采用的技术方案是：一种镗孔装置，包括机架、镗头装置和工件夹持工装，所述机架上设置有第一滑轨，第一滑轨上配合设置有横向滑台，工件夹持工装设置在横向滑台上，所述的镗头装置设置在底座的一侧，镗头装置包括转盘、镗头和镗刀，转盘的一个端面上沿径向设置有滑槽，滑槽内设置有可沿滑槽移动的滑块，所述镗头固定在滑块上，镗头上安装有镗刀，所述滑块由丝杆带动可沿滑槽进行移动，丝杆设置在螺母座中。

[0005] 所述滑槽内还设置有两个紧固压条，两个紧固压条设置在滑块的两侧，且滑槽的侧壁穿设有紧固螺栓，紧固螺栓从滑槽侧壁穿入，其穿入端顶紧紧固压条。

[0006] 有益效果

[0007] 本实用新型的镗孔装置，结构简单，使用方便，可便捷地调节镗头的位置，能够适应较为复杂、繁琐及多变的加工要求。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图I；

[0009] 图2是本实用新型的转盘的结构示意图；

[0010] 图中标记：1、机架，2、工件夹持工装，3、第一滑轨，4、横向滑台，5、转盘，6、镗头，7、滑槽，8、滑块，9、丝杆，10、螺母座，11、紧固压条，12、紧固螺栓。

具体实施方式

[0011] 如图所示：一种镗孔装置，包括机架1、镗头装置和工件夹持工装2，所述机架1上设置有第一滑轨3，第一滑轨3上配合设置有横向滑台4，工件夹持工装2设置在横向滑台4上，所述的镗头装置设置在机架1的一侧，镗头装置包括转盘5、镗头6和镗刀，转盘5的

一个端面上沿径向设置有滑槽 7,滑槽 7 内设置有可沿滑槽 7 移动的滑块 8,所述镗头 6 固定在滑块 8 上,镗头 6 上安装有镗刀,所述滑块 8 由丝杆 9 带动可沿滑槽 7 进行移动,丝杆 9 设置在螺母座 10 中,所述滑槽 7 内还设置有两个紧固压条 11,两个紧固压条 11 设置在滑块 8 的两侧,且滑槽 7 的侧壁穿设有紧固螺栓 12,紧固螺栓 12 从滑槽 7 侧壁穿入,其穿入端顶紧紧固压条 11。通过丝杆 9 可以控制滑块 8 在滑槽 7 中位移,也就是说可以随时调整镗头 6 的位置,当位置调整好以后,通过拧紧紧固螺栓 12,紧固螺栓 12 挤压紧固压条 11,实现对滑块 8 的固定。本实用新型的镗孔装置,结构简单,使用方便,可便捷地调节镗头的位置,能够适应较为复杂、繁琐及多变的加工要求。

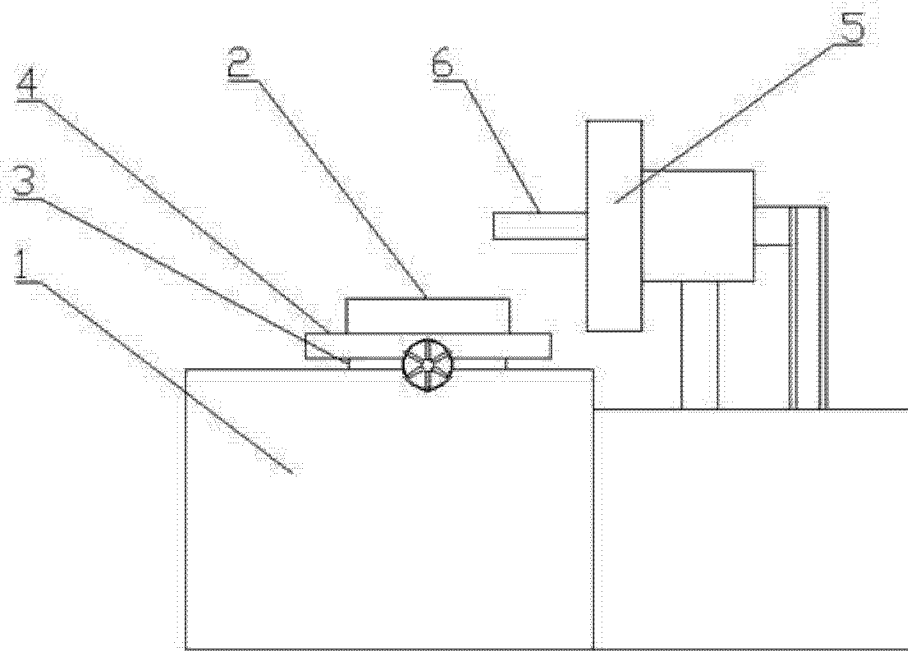


图 1

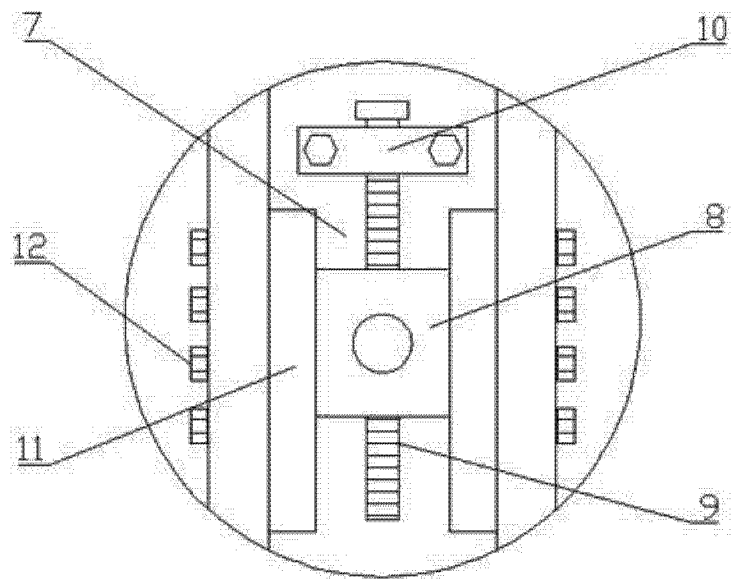


图 2