



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UTBM

<b>DOMANDA NUMERO</b>	<b>201995900477634</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>11/11/1995</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>11/05/1997</b>

Titolo

**SPALLINE PER IMBOTTITURA, DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE, IN RESINA  
MELAMMINICA FLESSIBILE**

Descrizione a corredo della domanda di brevetto per modello di utilità dal titolo

“ Spalline per imbottitura, di qualsiasi forma e dimensione, in resina melamminica flessibile “

a nome di EURO FOAM di Bonalumi Giulio Egidio

con sede in 24060 Credaro (BG), via Trieste n. 23

P.I. 02278520164

inventore designato: BONALUMI GIULIO EGIDIO

### **RIASSUNTO**

Il trovato consiste in una spallina per l'imbottitura di abiti, giacche, camicie e altri articoli di abbigliamento, realizzata in resina melamminica flessibile. Questo materiale, innovativo per il settore tecnico dell'abbigliamento, consente di ottenere notevoli vantaggi, in quanto la spallina così realizzata risulta indeformabile, leggera, non sottoposta ad ingiallire, e quindi non va a macchiare gli abiti ai quali è applicata neppure con il passare del tempo.

### **DESCRIZIONE**

Il trovato concerne il settore tecnico relativo alla costruzione delle spalline per l'imbottitura di capi di abbigliamento.

Dette spalline, da molto tempo conosciute ed utilizzate, sono ad oggi costruite in diverse forme, ma quasi tutte sono prodotte in poliuretano, materiale che presenta diversi inconvenienti che ne rendono l'uso poco pratico e spesso addirittura fastidioso e svantaggioso.

Le spalline in poliuretano sono infatti sottoposte a logorarsi con l'uso, si deformino e soprattutto ingialliscano, macchiandosi e macchiando gli abiti cui sono applicate, con il trascorrere del tempo. Questi inconvenienti sono molto gravi, dato che dette spalline sono spesso utilizzate al di sotto di abiti trasparenti e vengono fatte appoggiare anche direttamente sulla pelle, per cui la pulizia e l'aspetto estetico rappresentano un requisito tecnico fondamentale per il loro pratico utilizzo.

Il trovato in oggetto risolve i suddetti, e altri inconvenienti, fornendo un modello di spallina realizzato in un materiale innovativo per il settore dell'abbigliamento che consente di costruire una spallina pressochè indeformabile con il trascorrere del tempo.

Trattasi di spalline realizzate in resina melamminica flessibile, composta da policondensato melammina-formaldeide, un materiale ad oggi utilizzato nel settore edile, e comunque giammai nel campo dell'abbigliamento.

L'adozione di questo materiale è un elemento determinante che conferisce all'oggetto noto (le spalline per le imbottiture) una maggiore efficacia e comodità di applicazione, tra l'altro per il fatto che ne consente l'utilizzo per ogni tipo di abbigliamento, non essendo sottoposte ad alterazioni, essendo particolarmente leggere e indeformabili.

La resina melamminica flessibile è un materiale che non presenta rischi particolari per l'uomo o per l'ambiente, e può essere lavorato ed utilizzato senza problemi.

Esso si presenta in blocchi o a lastre e, per la realizzazione delle spalline in oggetto, viene tagliato da un'apposita macchina in strisce lunghe circa 2 m. e quindi in parti più piccole che, opportunamente tagliate assumono la forma della spallina. Il procedimento di lavorazione è comunque pressochè identico a quello utilizzato per la costruzione delle spalline in poliuterano.

Le spalline possono essere realizzate di qualsiasi forma e dimensione a seconda dell'uso pratico sui sono destinate. Possono essere semplicemente arcuate (Tavola 1, figura 1), od avere la forma della spalla (Tavola 1, figura 2) o qualsiasi altra forma si voglia ottenere, così come pure possono avere diverse dimensioni.

Le spalline in resina melamminica flessibile si presentano bianche, compatte e leggere e possono essere utilizzate allo stato grezzo oppure opportunamente rivestite in cotone o simile (Tavola 1, figura 3) in modo che possano essere utilizzate anche esternamente agli abiti, facendole appoggiare sulle spalle.

Esse, in conseguenza del particolare tipo di materiale in cui sono realizzate, presentano numerosi vantaggi di cui due fondamentali.

In primo luogo consentono una maggiore efficacia di applicazione data dal fatto che le spalline non sono sottoposte ad ingiallire o a macchiarsi con il trascorrere del tempo, restando pressochè inalterate; conseguentemente non vanno a macchiare gli abiti cui sono applicate, internamente o esternamente.

In secondo luogo, essendo particolarmente leggere, consentono una maggiore praticità d'uso, perchè possono essere indossate comodamente spesso senza avvertirne addirittura la presenza.

La Tavola 1 allegata mostra, a mero scopo esemplificativo, quattro possibili forme assunte dal trovato in oggetto.

Esso può presentarsi grezzo, leggermente arcuato (figura 1), a forma di spalla (figura 2) di dimensioni ridotte (figura 4) oppure rivestito in cotone o altro (figura 3).

Dato che il trovato in oggetto è stato descritto e rappresentato in una sua forma d'attuazione solamente a titolo indicativo e non limitativo per la dimostrazione delle sue caratteristiche essenziali, s'intende che potrà subire numerose varianti a seconda delle esigenze industriali e commerciali, nonchè avvalersi di altri sistemi e mezzi, il tutto senza uscire dal suo ambito.

Pertanto deve essere inteso che nella domanda di privativa sia compresa ogni equivalente applicazione di tali concetti ed ogni equivalente prodotto attuato e/o operante secondo una o più qualsiasi delle caratteristiche indicate nelle seguenti rivendicazioni.

### **RIVENDICAZIONI**

1) Trovato di cui alla presente rivendicazione caratterizzato da spalline da imbottitura per capi di abbigliamento, realizzate in resina melamminica flessibile (policondensato melammina-formaldeide), di qualsiasi forma e dimensione;

2) Trovato di cui alla rivendicazione precedente caratterizzato da tutto ciò che è rivendicato, descritto e raffigurato nella tavola allegata.

Fig.1

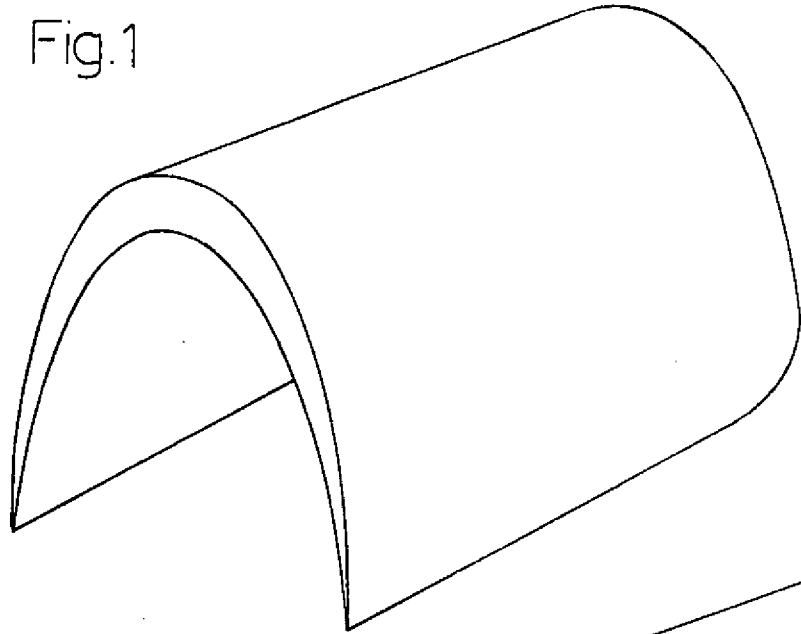


Fig.2

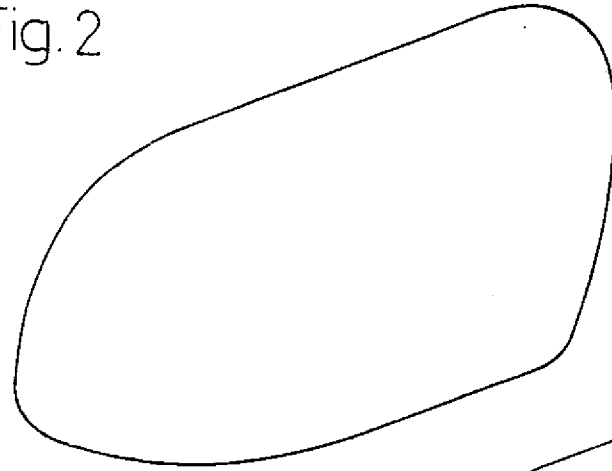


Tavola1

Fig.3

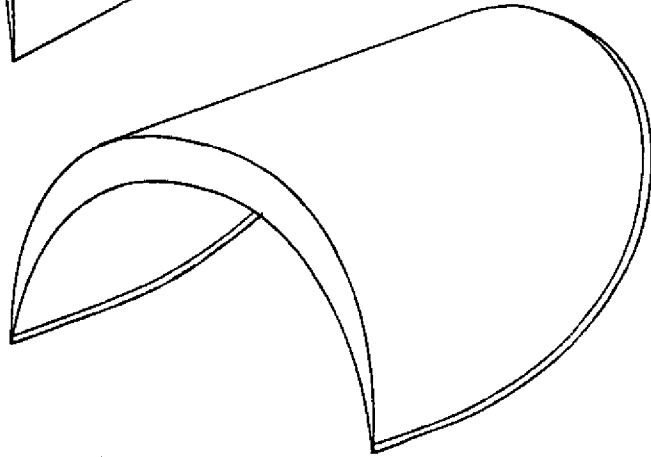


Fig.4

