



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209228829 U

(45)授权公告日 2019.08.09

(21)申请号 201820984744.5

(22)申请日 2018.06.26

(73)专利权人 海盐县奕涵标准件厂

地址 314300 浙江省嘉兴市海盐县武原镇
海昌路19号

(72)发明人 吴国伟

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

代理人 韩洪

(51)Int.Cl.

F16B 35/04(2006.01)

F16B 33/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

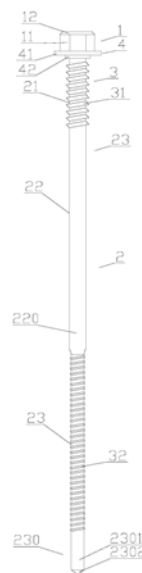
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种六角螺栓

(57)摘要

本实用新型公开了一种六角螺栓,包括螺栓头、螺杆、螺纹、垫圈,所述螺杆的顶部设有螺栓头,所述螺栓头和螺杆一体成型,所述螺杆包括螺杆上部、螺杆中部和螺杆下部,所述螺杆上部、螺杆中部和螺杆下部一体成型,所述螺栓头的底部设有垫圈,所述螺纹包括上螺纹和下螺纹,所述上螺纹设在螺杆上部的外侧面上,所述下螺纹设在螺杆下部的外侧面上。本实用新型一种六角螺栓,结构简单,解决了现有一些螺栓由于螺纹不规整在使用一段时间后容易滑脱的问题,在螺杆的顶部和底部分别设有上螺纹和下螺纹,上螺纹和下螺纹采用不同的牙型,上螺纹的牙型采用三角形螺纹,下螺纹的牙型采用矩形螺纹,起到双重旋紧紧固的效果,即使一处螺纹有损伤也不易滑脱。



1. 一种六角螺栓,其特征在于:包括螺栓头(1)、螺杆(2)、螺纹(3)、垫圈(4),所述螺杆(2)的顶部设有螺栓头(1),所述螺栓头(1)和螺杆(2)一体成型,所述螺杆(2)包括螺杆上部(21)、螺杆中部(22)和螺杆下部(23),所述螺杆上部(21)、螺杆中部(22)和螺杆下部(23)一体成型,所述螺栓头(1)的底部设有垫圈(4),所述螺纹(3)包括上螺纹(31)和下螺纹(32),所述上螺纹(31)设在螺杆上部(21)的外侧面上,所述下螺纹(32)设在螺杆下部(23)的外侧面上,所述上螺纹(31)的牙型采用三角形螺纹,所述下螺纹(32)的牙型采用矩形螺纹。

2. 如权利要求1所述的一种六角螺栓,其特征在于:所述螺栓头(1)为正六角形结构,所述螺栓头(1)包括螺栓头侧面(11)和螺栓头顶面(12),所述螺栓头侧面(11)和螺栓头顶面(12)的连接处设有倒角结构(13),所述螺栓头顶面(12)的中央设有螺栓紧固槽(120)。

3. 如权利要求2所述的一种六角螺栓,其特征在于:所述螺栓紧固槽(120)为圆形的凹槽结构。

4. 如权利要求1所述的一种六角螺栓,其特征在于:所述垫圈(4)包括一体成型的垫圈体(41)和连接体(42),所述垫圈体(41)和连接体(42)均为圆环形结构。

5. 如权利要求4所述的一种六角螺栓,其特征在于:所述垫圈体(41)的外径大于螺栓头(1)的外径,所述连接体(42)的外径小于螺栓头(1)的外径。

6. 如权利要求1所述的一种六角螺栓,其特征在于:所述螺杆下部(23)的底端设有螺杆尖头(230),所述螺杆尖头(230)连接在下螺纹(32)的下端。

7. 如权利要求6所述的一种六角螺栓,其特征在于:所述螺杆尖头(230)包括上端的直线段(2301)和下端的尖头段(2302),所述直线段(2301)和尖头段(2302)一体成型,所述尖头段(2302)为圆锥形结构。

一种六角螺栓

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种螺栓的技术领域,特别是一种六角螺栓的技术领域。

【背景技术】

[0002] 螺栓是一种圆柱形带螺纹的机械零件,由头部和螺杆带有外螺纹的圆柱体两部分组成,需与螺母配合,用于紧固连接两个带有通孔。螺栓在日常生活当中和工业生产制造当中是必不可少的,运用非常广泛。传统的螺栓头只在螺杆的底端设有螺纹,若螺纹不规整或有缺口,螺栓在使用一段时间后容易滑脱。

【实用新型内容】

[0003] 本实用新型的目的就是解决现有技术中的问题,提出一种六角螺栓,设有上下两段螺纹,紧固效果更好。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提出了一种六角螺栓,包括螺栓头、螺杆、螺纹、垫圈,所述螺杆的顶部设有螺栓头,所述螺栓头和螺杆一体成型,所述螺杆包括螺杆上部、螺杆中部和螺杆下部,所述螺杆上部、螺杆中部和螺杆下部一体成型,所述螺栓头的底部设有垫圈,所述螺纹包括上螺纹和下螺纹,所述上螺纹设在螺杆上部的外侧面上,所述下螺纹设在螺杆下部的外侧面上。

[0005] 作为优选,所述螺栓头为正六角形结构,所述螺栓头包括螺栓头侧面和螺栓头顶面,所述螺栓头侧面和螺栓头顶面的连接处设有倒角结构,所述螺栓头顶面的中央设有螺栓紧固槽。

[0006] 作为优选,所述螺栓紧固槽为圆形的凹槽结构。

[0007] 作为优选,所述垫圈包括一体成型的垫圈体和连接体,所述垫圈体和连接体均为圆环形结构。

[0008] 作为优选,所述垫圈体的外径大于螺栓头的外径,所述连接体的外径小于螺栓头的外径。

[0009] 作为优选,所述螺杆下部的底端设有螺杆尖头,所述螺杆尖头连接在下螺纹的下端。

[0010] 作为优选,所述螺杆尖头包括上端的直线段和下端的尖头段,所述直线段和尖头段一体成型,所述尖头段为圆锥形结构。

[0011] 作为优选,所述上螺纹的牙型采用三角形螺纹,所述下螺纹的牙型采用矩形螺纹。

[0012] 本实用新型的有益效果:本实用新型一种六角螺栓,结构简单,解决了现有一些螺栓由于螺纹不规整在使用一段时间后容易滑脱的问题,在螺杆的顶部和底部分别设有上螺纹和下螺纹,上螺纹和下螺纹采用不同的牙型,上螺纹的牙型采用三角形螺纹,下螺纹的牙型采用矩形螺纹,起到双重旋紧紧固的效果,即使一处螺纹有损伤也不易滑脱。

[0013] 本实用新型的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

【附图说明】

[0014] 图1是本实用新型一种六角螺栓的结构示意图；

[0015] 图2是本实用新型一种六角螺栓的螺栓头顶面的结构示意图。

[0016] 图中：1-螺栓头、2-螺杆、3-螺纹、4-垫圈、11-螺栓头侧面、12-螺栓头顶面、21-螺杆上部、22-螺杆中部、23-螺杆下部、31-上螺纹、32-下螺纹、41-垫圈体、42-连接体、120-螺栓紧固槽、230-螺杆尖头、2301-直线段、2302-尖头段。

【具体实施方式】

[0017] 参阅图1和2，本实用新型一种六角螺栓，包括螺栓头1、螺杆2、螺纹3、垫圈4，所述螺杆2的顶部设有螺栓头1，所述螺栓头1和螺杆2一体成型，所述螺杆2包括螺杆上部21、螺杆中部22和螺杆下部23，所述螺杆上部21、螺杆中部22和螺杆下部23一体成型，所述螺栓头1的底部设有垫圈4，所述螺纹3包括上螺纹31和下螺纹32，所述上螺纹31设在螺杆上部21的外侧面上，所述下螺纹32设在螺杆下部23的外侧面上，所述螺栓头1为正六角形结构，所述螺栓头1包括螺栓头侧面11和螺栓头顶面12，所述螺栓头侧面11和螺栓头顶面12的连接处设有倒角结构13，所述螺栓头顶面12的中央设有螺栓紧固槽120，所述螺栓紧固槽120为圆形的凹槽结构，所述垫圈4包括一体成型的垫圈体41和连接体42，所述垫圈体41和连接体42均为圆环形结构，所述垫圈体41的外径大于螺栓头1的外径，所述连接体42的外径小于螺栓头1的外径，所述螺杆下部23的底端设有螺杆尖头230，所述螺杆尖头230连接在下螺纹32的下端，所述螺杆尖头230包括上端的直线段2301和下端的尖头段2302，所述直线段2301和尖头段2302一体成型，所述尖头段2302为圆锥形结构，所述上螺纹31的牙型采用三角形螺纹，所述下螺纹32的牙型采用矩形螺纹。

[0018] 本实用新型工作过程：

[0019] 本实用新型一种六角螺栓在工作过程中，螺栓头1为正六角形结构，使用钳子等工具夹紧螺栓头1，将螺栓拧紧在材料上；螺杆2包括螺杆上部21、螺杆中部22和螺杆下部23，螺纹3包括上螺纹31和下螺纹32，上螺纹31设在螺杆上部21的外侧面上，下螺纹32设在螺杆下部23的外侧面上，上螺纹31的牙型采用三角形螺纹，下螺纹32的牙型采用矩形螺纹，起到双重旋紧紧固的效果，即使一处螺纹有损伤也不易滑脱；螺栓头1的底部设有垫圈4，起到保护螺栓头1的缓冲作用。

[0020] 上述实施例是对本实用新型的说明，不是对本实用新型的限定，任何对本实用新型简单变换后的方案均属于本实用新型的保护范围。

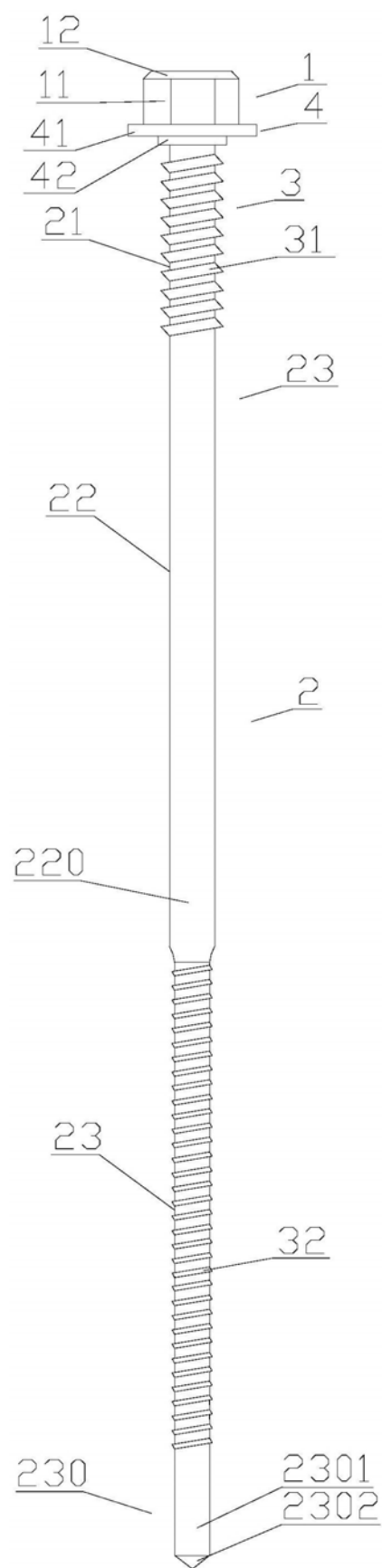


图1

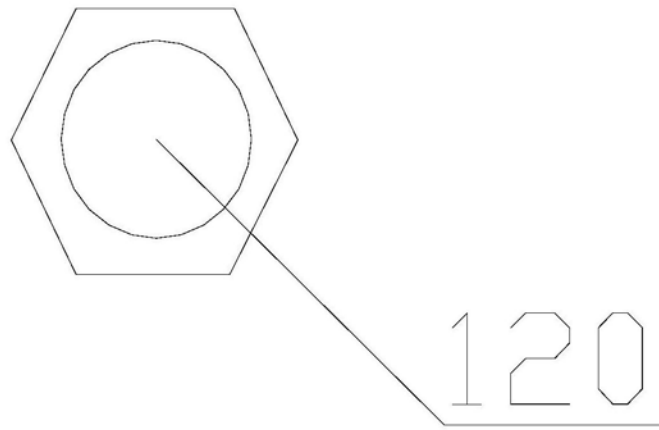


图2