



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203035653 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 03

(21) 申请号 201220747377. X

(22) 申请日 2012. 12. 31

(73) 专利权人 无锡恒立威士气动技术有限公司

地址 214161 江苏省无锡市滨湖区胡埭镇西
溪中心路 39 号

(72) 发明人 张友强

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

F15B 15/20 (2006. 01)

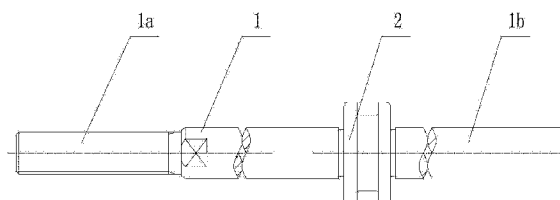
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

整体式活塞杆

(57) 摘要

本实用新型涉及一种整体式活塞杆,包括活塞杆本体,其特征是:在所述活塞杆本体的中部设置活塞,活塞与活塞杆本体为一个整体。所述活塞和活塞杆本体同心。所述活塞的两侧分别为第一段杆体和第二段杆体,第一段杆体和第二段杆体和活塞为一个整体。所述第一段杆体、第二段杆体和活塞分别同心。本实用新型所述的整体式活塞杆保证了活塞杆和活塞的同轴度,装配通气之后活动自如,避免了卡死的现象。



1. 一种整体式活塞杆,包括活塞杆本体(1),其特征是:在所述活塞杆本体(1)的中部设置活塞(2),活塞(2)与活塞杆本体(1)为一个整体。

2. 如权利要求1所述的整体式活塞杆,其特征是:所述活塞(2)和活塞杆本体(1)同心。

3. 如权利要求1所述的整体式活塞杆,其特征是:所述活塞(2)的两侧分别为第一段杆体(1a)和第二段杆体(1b),第一段杆体(1a)和第二段杆体(1b)和活塞(2)为一个整体。

4. 如权利要求1所述的整体式活塞杆,其特征是:所述第一段杆体(1a)、第二段杆体(1b)和活塞(2)分别同心。

整体式活塞杆

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于气缸上的活塞杆,尤其是一种整体式活塞杆,属于气缸技术领域。

背景技术

[0002] 液气压缸在工业自动化装置中应用十分广泛,其中双出杆气缸对于活塞杆和活塞的要求较高,需要活塞杆和活塞的同心度较高。现有技术中一般活塞杆和活塞为分体式结构,活塞杆和活塞在加工制造完成后再组装在一起,所以往往同心度较差,废品率比较高,通气之后不够灵活,有卡死的现象。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的不足,提供一种整体式活塞杆,保证了活塞杆和活塞的同心度,装配通气之后活动自如,避免了卡死的现象。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案,所述整体式活塞杆,包括活塞杆本体,其特征是:在所述活塞杆本体的中部设置活塞,活塞与活塞杆本体为一个整体。

[0005] 所述活塞和活塞杆本体同心。

[0006] 所述活塞的两侧分别为第一段杆体和第二段杆体,第一段杆体和第二段杆体和活塞为一个整体。

[0007] 所述第一段杆体、第二段杆体和活塞分别同心。

[0008] 本实用新型所述的整体式活塞杆保证了活塞杆和活塞的同心度,装配通气之后活动自如,避免了卡死的现象。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合具体附图对本实用新型作进一步说明。

[0011] 如图 1 所示:所述整体式活塞杆包括活塞杆本体 1、活塞 2、第一段杆体 1a、第二段杆体 1b 等。

[0012] 如图 1 所示,本实用新型包括活塞杆本体 1,在活塞杆本体 1 的中部一体成型有活塞 2;所述活塞 2 和活塞杆本体 1 同心;

[0013] 所述活塞 2 的两侧分别为第一段杆体 1a 和第二段杆体 1b,第一段杆体 1a 和第二段杆体 1b 均与活塞 2 采用整体加工工艺制成,且第一段杆体 1a、第二段杆体 1b 和活塞 2 分别同心,从而该整体式活塞杆的同心度较高,在运作过程中更加灵活自如,不易出现卡死的现象,适用于各种薄型气缸。

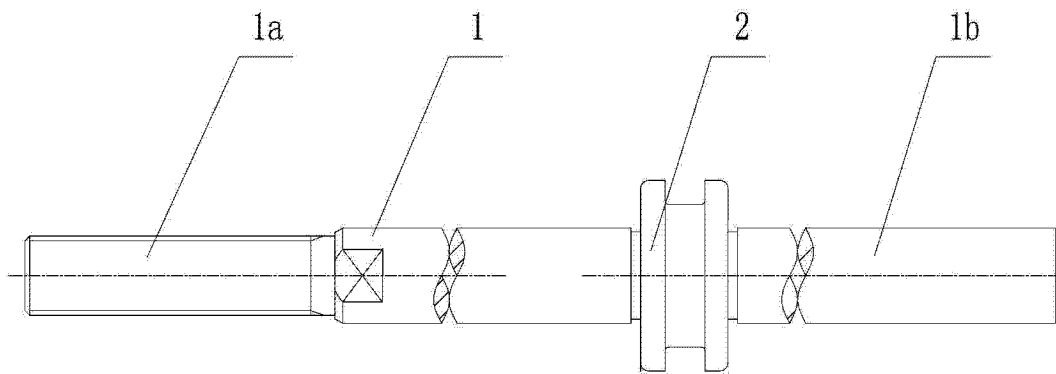


图 1