



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203762840 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 13

(21) 申请号 201320657852. 9

(22) 申请日 2013. 10. 23

(73) 专利权人 美的集团股份有限公司

地址 528311 广东省佛山市顺德区北滘镇美的
大道6号美的总部大楼B区26-28楼

专利权人 佛山市顺德区美的电热器制造
有限公司

(72) 发明人 罗志晓 邱永锋 郑秀谦 朱传斌
周毅 杨保民 袁伟

(74) 专利代理机构 深圳市世纪恒程知识产权代
理事务所 44287

代理人 胡海国

(51) Int. Cl.

A47J 27/00(2006. 01)

A47J 36/24(2006. 01)

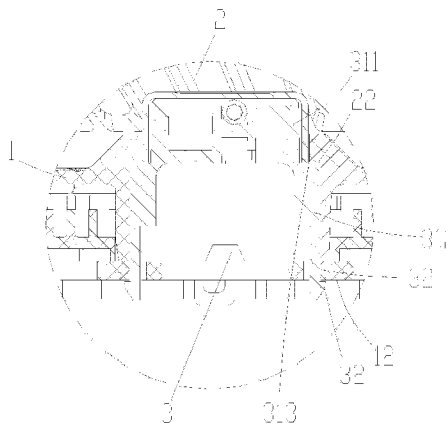
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

温控器及采用该温控器的电饭煲

(57) 摘要

本实用新型提供一种温控器及采用该温控器的电饭煲,所述温控器包括本体及设于所述本体轴向一端的卡扣。所述电饭煲包括线圈盘支架、线圈盘座及所述温控器,所述线圈盘座设于所述线圈盘支架上,所述线圈盘座的底部中间位置设置有用于安放所述温控器的安装孔,所述线圈盘支架的中间位置对应所述温控器的卡扣相应地设有扣孔,所述温控器的本体设于所述安装孔内,所述温控器的卡扣向下穿过所述线圈盘支架的扣孔并扣紧在所述线圈盘支架的底面上。本实用新型的温控器及采用该温控器的电饭煲,能够快速、便捷地把温控器固定到线圈盘座上,有效地提升装配生产效率,降低制造成本。



1. 一种温控器,其特征在于,包括本体及设于所述本体轴向一端的卡扣,所述本体包括上部与下部,所述卡扣设于所述下部,所述下部相对于所述上部沿所述本体的径向向外凸出,并在所述下部与上部的连接处形成台阶状的限位面,所述本体轴向一端设有长条形的弹性臂,所述卡扣形成于所述弹性臂的末端。

2. 如权利要求 1 所述的温控器,其特征在于,所述卡扣的数量为至少两个,所述至少两个卡扣沿所述本体的周面呈间隔设置。

3. 如权利要求 2 所述的温控器,其特征在于,所述至少两个卡扣均匀间隔设置。

4. 一种电饭煲,包括线圈盘支架、线圈盘座及温控器,所述线圈盘座设于所述线圈盘支架上,其特征在于,所述温控器为如权利要求 1 至 3 中任意一项所述的温控器,所述线圈盘座的底部中间位置设置有用以安放所述温控器的安装孔,所述线圈盘支架的中间位置对应所述温控器的卡扣相应地设有扣孔,所述温控器的本体设于所述安装孔内,所述温控器的卡扣向下穿过所述线圈盘支架的扣孔并扣紧在所述线圈盘支架的底面上。

5. 如权利要求 4 所述的电饭煲,其特征在于,所述线圈盘座于所述安装孔内设有与所述温控器的限位面相配合抵接的支撑面。

温控器及采用该温控器的电饭煲

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家电技术领域,尤其涉及一种温控器及采用该温控器的电饭煲。

背景技术

[0002] 现有的电饭煲的温控器安装方式为:温控器从线圈盘座内侧穿过装配孔,旋转90°,利用温控器支架上的凸筋扣在线圈盘支架上。这种固定方式安装不方便,需要从线圈盘内侧穿过,影响装配生产效率。另一种安装方式为通过螺钉将温控器装配到线圈盘支架上,此种固定方式同样影响装配生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种温控器及采用该温控器的电饭煲,旨在提升温控器的装配生产效率,降低制造成本。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供一种温控器,包括本体及设于所述本体轴向一端的卡扣。

[0005] 优选地,所述卡扣的数量为至少两个,所述至少两个卡扣沿所述本体的周面呈间隔设置。

[0006] 优选地,所述至少两个卡扣均匀间隔设置。

[0007] 优选地,所述本体轴向一端设有长条形的弹性臂,所述卡扣形成于所述弹性臂的末端。

[0008] 优选地,所述本体包括上部与下部,所述卡扣设于所述下部,所述下部相对于所述上部沿所述本体的径向向外凸出,并在所述下部与上部的连接处形成台阶状的限位面。

[0009] 本实用新型还提供一种电饭煲,包括线圈盘支架、线圈盘座及前述的温控器,所述线圈盘座设于所述线圈盘支架上,所述线圈盘座的底部中间位置设置有用以安放所述温控器的安装孔,所述线圈盘支架的中间位置对应所述温控器的卡扣相应地设有扣孔,所述温控器的本体设于所述安装孔内,所述温控器的卡扣向下穿过所述线圈盘支架的扣孔并扣紧在所述线圈盘支架的底面上。

[0010] 优选地,所述温控器的本体包括上部与下部,所述卡扣设于所述下部,所述下部相对于所述上部沿所述本体的径向向外凸出,并在所述下部与上部的连接处形成台阶状的限位面,所述线圈盘座于所述安装孔内设有与所述温控器的限位面相配合抵接的支撑面。

[0011] 本实用新型的温控器及电饭煲,通过在温控器的本体轴向一端设置卡扣,装配温控器时,通过将温控器的卡扣穿过线圈盘支架上的扣孔并扣紧在所述线圈盘支架的底面上,使温控器固定在线圈盘支架上,然后再把线圈盘支架和温控器一起装配到线圈盘座上,这种固定安装方式能够快速、便捷地把温控器固定到线圈盘座上,有效地提升装配生产效率,降低制造成本。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型电饭煲一较佳实施例的组装示意图,其中电饭煲的部分部件未示出。

[0013] 图 2 为图 1 中 A 处的放大图。

[0014] 图 3 为图 1 所示电饭煲由底部所视的分解示意图。

[0015] 本实用新型目的的实现、功能特点及优点将结合实施例,参照附图做进一步说明。

具体实施方式

[0016] 应当理解,此处所描述的具体实施方式仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0017] 如图 1 至图 3 所示,为本实用新型电饭煲的一较佳实施例。所述电饭煲,包括线圈盘支架 1、线圈盘座 2 及温控器 3,所述线圈盘座 2 设于所述线圈盘支架 1 上。所述温控器 3 包括本体 31 及设于所述本体 31 轴向一端的卡扣 32。所述线圈盘座 2 的底部中间位置设置有用于安放所述温控器 3 的安装孔 21,所述线圈盘支架 1 的中间位置对应所述温控器 3 的卡扣 32 相应地设有扣孔 11,所述温控器 3 的本体 31 设于所述安装孔 21 内,所述温控器 3 的卡扣 32 向下穿过所述线圈盘支架 1 的扣孔 11 并扣紧在所述线圈盘支架 1 的底面 12(如图 2 所示)上,使温控器 3 固定在线圈盘支架 1 上。

[0018] 装配时,温控器 3 的卡扣 32 穿过线圈盘支架 1 上的扣孔 11 并扣紧在所述线圈盘支架 1 的底面 12 上,使温控器 3 固定在线圈盘支架 1 上,然后再把线圈盘支架 1 和温控器 3 一起装配到线圈盘座 2 上,这种固定安装方式能够快速、便捷地把温控器 3 固定到线圈盘座 2 上,有效地提升装配生产效率,降低制造成本。

[0019] 所述温控器 3 中,所述卡扣 32 的数量为至少两个,所述至少两个卡扣 32 沿所述本体 31 的周面呈间隔设置,相应地,所述线圈盘支架 1 上的扣孔 11 也对应设置为至少两个,且数量与卡扣 32 的数量相同,通过设置至少两个卡扣 32 及与之相配合的至少两个扣孔 32,可以使温控器 3 与线圈盘支架 1 之间的扣合更加稳固,有效防止温控器 3 脱落。优选地,所述至少两个卡扣 32 均匀间隔设置。

[0020] 具体地,在本实施例中,所述本体 31 轴向一端设有长条形的弹性臂 33,所述卡扣 32 形成于所述弹性臂 33 的末端。通过设置弹性臂 33 以提供弹性变形,可以方便卡扣 32 插入扣孔 11 内,并在卡扣 32 穿过扣孔 11 后,弹性臂 33 恢复到原来的位置而使卡扣 32 卡紧于线圈盘支架 1 的底面 12 上。

[0021] 所述本体 31 包括上部 311 与下部 312,所述卡扣 32 设于所述下部 312,所述下部 312 相对于所述上部 311 沿所述本体 31 的径向向外凸出,并在所述下部 312 与上部 311 的连接处形成台阶状的限位面 313。所述线圈盘座 2 于所述安装孔 21 内设有与所述温控器 3 的限位面 313 相配合抵接的支撑面 22。装配时,温控器 3 的限位面 313 与线圈盘座 2 的支撑面 22 相配合,以防止温控器 2 脱落。

[0022] 本实用新型并不局限于以上实施方式,在上述实施方式公开的技术内容下,还可以进行各种变化。凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

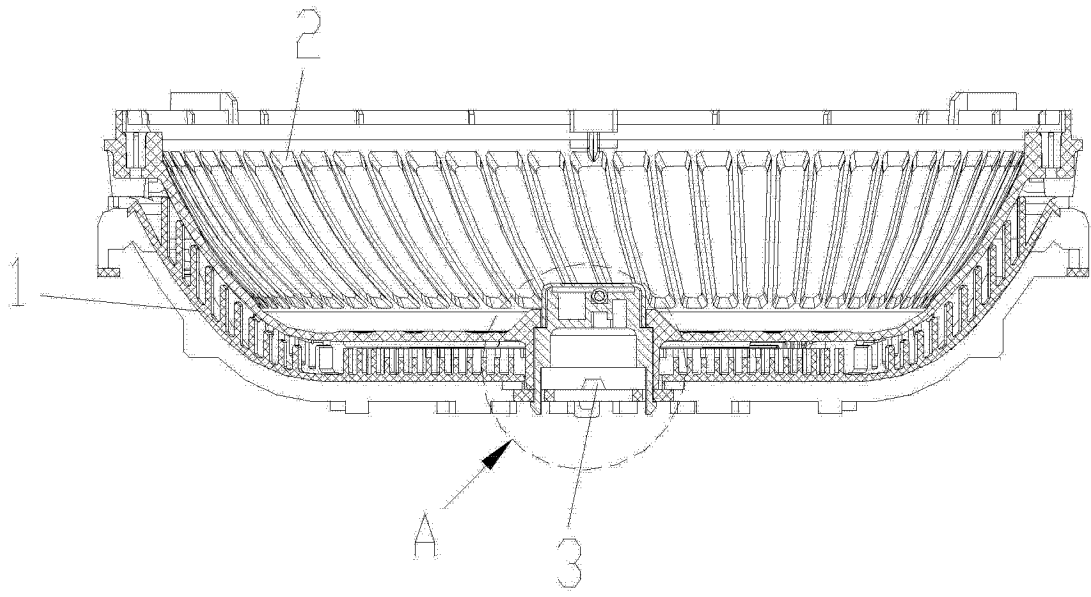


图 1

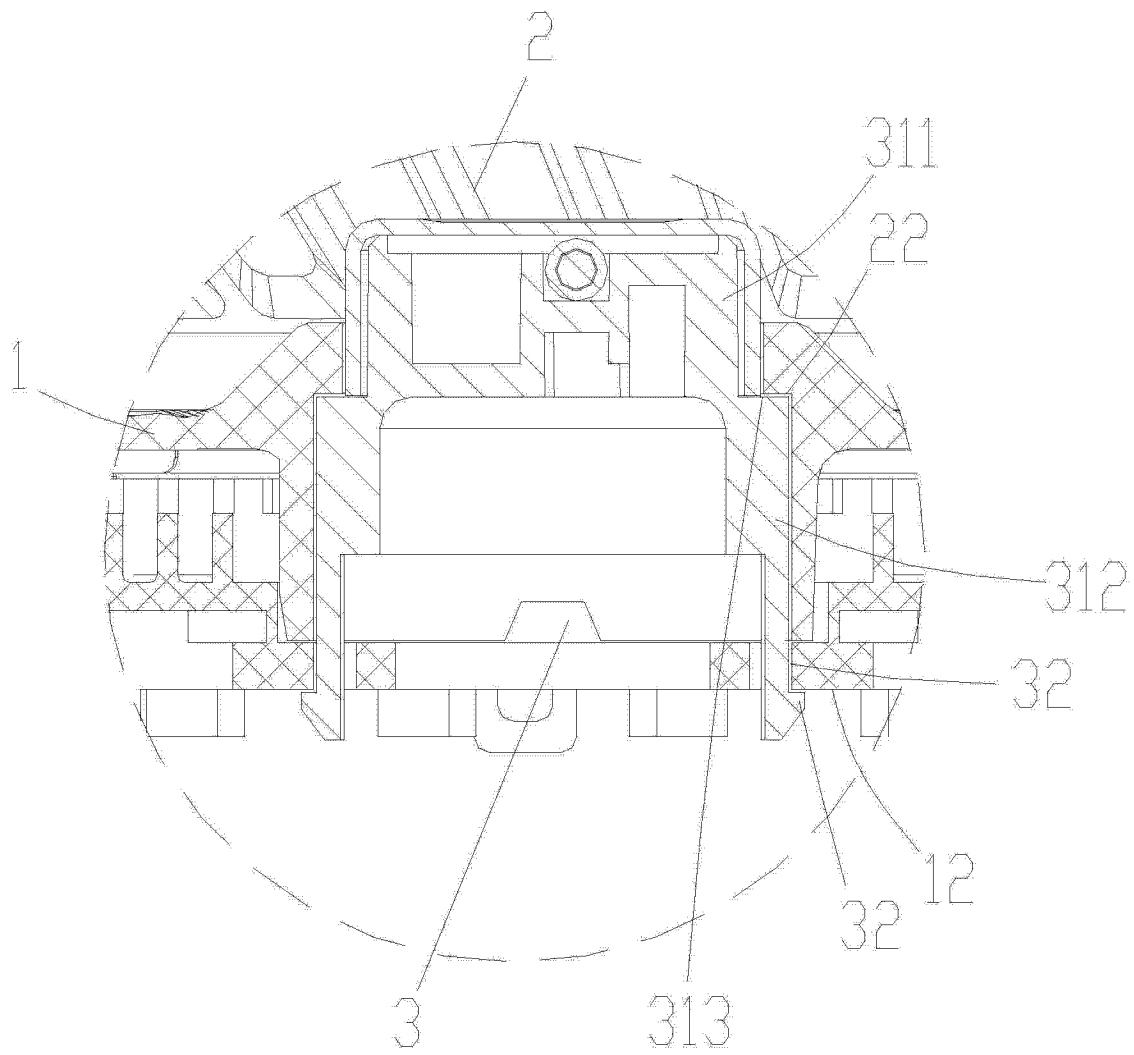


图 2

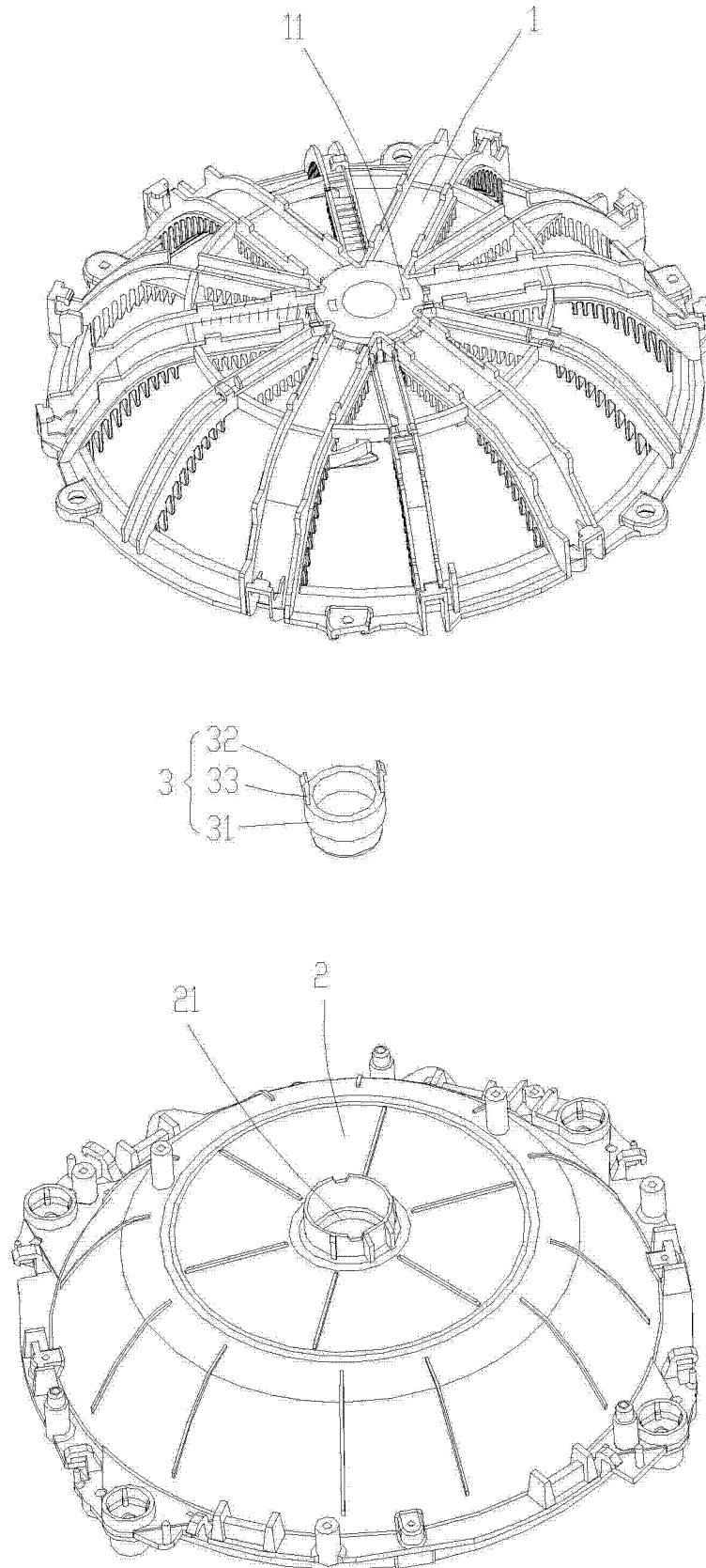


图 3