

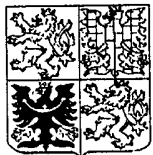
UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

4858

ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **5112-96**

(22) Přihlášeno: 14. 03. 96

(47) Zapsáno: 04. 06. 96

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁶:

F 16 L 23/00

F 16 L 23/16

(73) Majitel:

**AŽD PRAHA s.r.o. SLÉVÁRNA VALAŠSKÉ
MEZIŘÍČÍ, Valašské Meziříčí, CZ;**

(72) Původce:

Machanec Jaroslav Ing., Opatovice, CZ;

(54) Název užitého vzoru:

Přírubový spoj kovových potrubí

CZ 4858 U1

Přírubový spoj kovových potrubí

Oblast techniky

Technické řešení se týká nového řešení přírubového spoje kovových potrubí a je vhodné k realizaci rozebíratelného spojení dvou částí potrubí.

Charakteristika dosavadního stavu techniky

Jako spojovacího prvku přírubových potrubí jsou nejčastěji používány rovnoběžné příruby, z nichž každá je součástí jiného kusu spojovaných potrubí. Příruby mají rovnou, soustruženou dosedací plochu. Nevýhodou takovéhoto přírubových spojů kovových potrubí je náročná výroba, zejména použitím operace soustružení.

Vysvětlení podstaty technického řešení

Uvedené nevýhody dosavadních řešení do značné míry odstraňuje přírubový spoj kovových potrubí, podle tohoto technického řešení. Jeho podstata spočívá v tom, že sestává ze dvou vzájemně rovnoběžně uspořádaných přírub, které jsou součástí každá jiného kusu potrubí. Každá z přírub je opatřena nálitkem tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou, mezi které je vloženo těsnění. Příruby jsou opatřeny stejným, sudým počtem po obvodu rovnoměrně rozdělených, průchozích spojovacích otvorů pro umístění spojovacích šroubů, přičemž každá z přírub je odlitkem jednoho kusu šedé nebo tvárné litiny. Podstata rovněž spočívá v tom, že povrch přírub je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen vrstvou asfaltového laku nebo vrstvou syntetické barvy nebo vrstvou ekologické. Podstata spočívá v tom, že povrch přírubového spoje kovových potrubí je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen komaxitovým povlakem nebo vrstvou vodou ředitelné barvy.

Opatření spojovacího prvku přírubových potrubí asfaltovým lakem se provádí v lázni asfaltového laku a to ponořením výrobku na dobu několika vteřin, jeho vytažením a osušením při pokojové teplotě.

Opatření spojovacího prvku přírubových potrubí syntetickou nebo ekologickou, vodou ředitelnou barvou se provádí v lázni syntetické barvy nebo ekologické, vodou ředitelné barvy, běžným způsobem.

Opatření spojovacího prvku přírubových potrubí komaxitovým povlakem se provádí elektrostatickým nanášením práškové, ekologické barvy na povrch výrobku pomocí speciální tlakovzdušné pistole a následným vyhřátím výrobku na teplotu 150 °C až 200 °C po dobu několika minut.

Přehled obrázků na výkrese

Řešení podle technického řešení je blíže objasněno na připojeném výkrese, který znázorňuje kovový, redukční spojovací prvek dvou potrubí o různých světlostech v nárysném pohledu a v částečném podélném řezu.

Popis příkladu technického řešení

Při výrobě odlitku přírubového litinového potrubí 2 byl každý konec každého kusu litinového potrubí 2 opatřen přírubou 1, kolmou k ose přírubového litinového potrubí 2. Tím bylo zajištěno vzájemné rovnoběžné uspořádání všech přírub 1. Každá z přírub 1 byla opatřena 4 mm nálitkem 3. Náletek 3 byl tvaru mezikruží s drážkovanou dosedací plochou 4. Dosedací plocha 4 již nebyla po odlití dále opracována. Mezi dosedací plochy 4 vždy dvou kusů litinového potrubí 2 bylo vloženo gumové těsnění 5. Do každé z přírub 1 bylo vyvrtáno šest děr o průměru 10 mm - průchozích spojovacích otvorů 6. Tyto spojovací otvory 6 byly po obvodu rovnoměrně rozděleny. Sloužily pro umístění spojovacích šroubů 7. Po odlití každého kusu přírubového litinového potrubí 2 byly dřevěnými zátkami provizorně zaslepeny oba otvory přírub 1 a odlitek přírubového litinového potrubí 2 byl přibližně kolmo směrem na hladinu namočen do hloubky přibližně třiceti centimetrů do lázně asfaltového laku. Tím došlo z vnější strany výrobku k vytvoření vrstvy asfaltového laku.

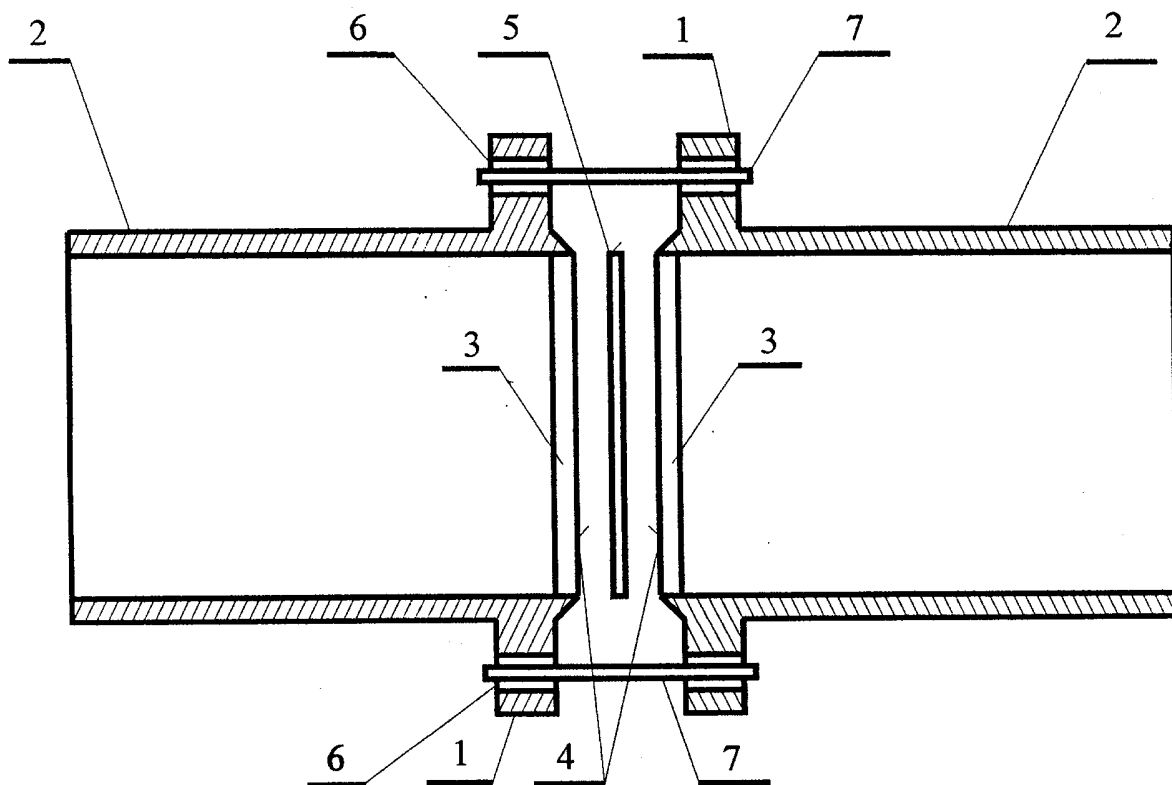
Průmyslová využitelnost

Přírubový spoj kovových potrubí lze využít jako spojovacího prvku dvou potrubí. Přitom přírubový spoj tvoří neoddělitelnou součást jednotlivých kusů potrubí.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Přírubový spoj kovových potrubí, v y z n a č e n ý t í m, že sestává ze dvou vzájemně rovnoběžně uspořádaných přírub (1), které jsou součástí každá jiného kusu potrubí (2), přitom každá z přírub (1) je opatřena nálitkem (3) tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou (4), mezi které je vloženo těsnění (5) a dále jsou příruby (1) opatřeny stejným, sudým počtem po obvodu rovnoměrně rozdělených, průchozích spojovacích otvorů (6) pro umístění spojovacích šroubů (7), přičemž každá z přírub (1) je odlitkem jednoho kusu šedé nebo tvárné litiny.
2. Přírubový spoj kovových potrubí podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m, že povrch přírub (1) je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen vrstvou asfaltového laku.
3. Přírubový spoj kovových potrubí podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m, že jeho povrch přírub (1) je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen komaxitovým povlakem nebo vrstvou syntetické barvy nebo vrstvou ekologické, vodou ředitelné barvy.

1 výkres



Konec dokumentu