



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107660928 A

(43)申请公布日 2018.02.06

(21)申请号 201710798889.6

D06M 101/12(2006.01)

(22)申请日 2017.09.07

D06M 101/32(2006.01)

(71)申请人 江苏众恒可来比家具有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市宿城经济开发区(西片区)隆锦路南侧

(72)发明人 潘敬春

(74)专利代理机构 常州佰业腾飞专利代理事务
所(普通合伙) 32231

代理人 张福敏

(51)Int.Cl.

A47C 27/00(2006.01)

A47C 31/00(2006.01)

D06M 15/15(2006.01)

D06M 11/76(2006.01)

D06M 13/144(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

一种具有保健功能的床垫及其生产工艺

(57)摘要

本发明公开了一种具有保健功能的床垫及其生产工艺,该床垫由外包装层包覆床垫芯构成,所述床垫芯由上床垫和下床垫组成,下床垫的表面开有横截面为V型的通槽,以用于放置芳香微胶囊,上床垫与下床垫的通槽相对应处开有直径与V型开口尺寸相一致的半圆槽,半圆槽内放置有不锈钢钢丝,不锈钢钢丝外缠绕有纤维,纤维外包覆有薄膜;该床垫的生产工艺,包括如下步骤:(1)制备芳香微胶囊和混合物溶液、(2)制备不锈钢钢丝、(3)下床垫上开V型通槽、(4)上床垫上开半圆槽、(5)制得床垫芯、(6)制备外包装层。本发明设置了芳香微胶囊、经混合物溶液处理过的纱线以及不锈钢钢丝,能够在辅助睡眠的同时,还能具有营养护肤功效和防电磁辐射。

1. 一种具有保健功能的床垫,由外包装层包覆床垫芯构成,所述床垫芯由上床垫和下床垫组成,其特征在于,所述下床垫的表面开有横截面为V型的通槽,以用于放置芳香微胶囊,所述上床垫与下床垫的通槽相对应处开有直径与V型开口尺寸相一致的半圆槽,所述半圆槽内放置有不锈钢钢丝,不锈钢钢丝外缠绕有纤维,纤维外包覆有薄膜。

2. 根据权利要求1所述的一种具有保健功能的床垫,其特征在于,所述外包装层由桑蚕丝和涤纶纤维混纺织造而成,所述桑蚕丝和涤纶纤维纺成纱线后,将纱线浸入由丝素粉、珍珠粉、维生素A片制成的混合物溶液中。

3. 根据权利要求1所述的一种具有保健功能的床垫,其特征在于,所述芳香微胶囊是以可食用的明胶为壁材,以香味整理剂为芯,采用微胶囊技术制取。

4. 根据权利要求2所述的一种具有保健功能的床垫,其特征在于,所述混合物溶液中的混合物与水的比例为0.8—1.2:1。

5. 根据权利要求1所述的一种具有保健功能的床垫,其特征在于,所述香味整理剂为具有辅助睡眠功效的精油。

6. 根据权利要求1所述的一种具有保健功能的床垫生产工艺,其特征在于,包括如下步骤:

(1) 制备芳香微胶囊和混合物溶液

芳香微胶囊是以可食用的明胶为壁材,以香味整理剂为芯,采用微胶囊技术制取,混合物溶液是将含有丝素粉、珍珠粉、维生素A片的混合物加入水制成溶液;

(2) 制备不锈钢钢丝

在不锈钢钢丝外缠绕着涤纶纤维,涤纶纤维外包覆有薄膜;

(3) 下床垫上开V型通槽

在下床垫的上表面开设有横截面为V型的通槽,以用于放置芳香微胶囊;

(4) 上床垫上开半圆槽

在上床垫的下表面与下床垫上的V型通槽相对应处开有直径与V型开口尺寸相同的半圆槽;

(5) 制得床垫芯

将步骤(1)制得的芳香微胶囊放置在V型通槽内,步骤(2)制得的不锈钢钢丝放置在半圆槽内,然后将上、下床垫合并;

(6) 制备外包装层

将桑蚕丝和涤纶纤维纺成纱线,将纱线浸入由步骤(1)制得的混合物溶液,浸入3—5h,然后烘干,织成床垫的外包装层,并将外包装层包覆在床垫芯外即可。

7. 根据权利要求5所述的一种具有保健功能的床垫生产工艺,其特征在于,所述上、下床垫上的V型通槽、半圆槽采用热压硫化定型方式或冲孔方式制成。

8. 根据权利要求5所述的一种具有保健功能的床垫生产工艺,其特征在于,所述混合物溶液中的混合物与水的比例为0.8—1.2:1。

9. 根据权利要求5所述的一种具有保健功能的床垫生产工艺,其特征在于,所述香味整理剂为具有辅助睡眠功效的精油。

一种具有保健功能的床垫及其生产工艺

技术领域

[0001] 本发明属于床垫技术领域,特别涉及一种具有保健功能的床垫及其生产工艺。

背景技术

[0002] 随着科学技术的发展和人们生活水平的提高,人们对自己生活的环境提出了更高的要求。人的一生大约有三分之一时间是在睡眠中度过的,睡眠可以使人们的大脑和身体得到休息、休整和恢复,有助于人们日常的工作和学习,良好的睡眠质量是人一生健康的最基本保障。

[0003] 但是,由于各种原因导致一些人群经常不能获得正常睡眠,即失眠。失眠是指无法入睡或无法保持睡眠状态,导致睡眠不足,又称入睡和维持睡眠障碍(DIMS),为各种原因引起入睡困难、睡眠深度或频率过短、早醒及睡眠时间不足或质量差等。为了促进安眠效果,现有市场上出现了一些具有药用功效的床垫,但这些床垫药物的作用主要依靠人体温度进行药物的释放,作用效果不明显,而且在湿冷的冬季,床垫内的药物容易受潮。另外,通常人们会说“睡个美容觉”,如果睡觉就能实现美容,广大女性会非常乐意。伴随着人们不同的需求与使用标准,人们对于床垫也提出了更高的要求,如各种保健功能等。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了提供一种具有保健功能的床垫及其生产工艺。

[0005] 为了实现本发明的目的,采用的技术方案是:

[0006] 一种具有保健功能的床垫,由外包装层包覆床垫芯构成,所述床垫芯由上床垫和下床垫组成,所述下床垫的表面开有横截面为V型的通槽,以用于放置芳香微胶囊,所述上床垫与下床垫的通槽相对应处开有直径与V型开口尺寸相一致的半圆槽,所述半圆槽内放置有不锈钢钢丝,不锈钢钢丝外缠绕有纤维,纤维外包覆有薄膜。

[0007] 进一步,所述外包装层由桑蚕丝和涤纶纤维混纺织造而成,所述桑蚕丝和涤纶纤维纺成纱线后,将纱线浸入由丝素粉、珍珠粉、维生素A片制成的混合物溶液中。

[0008] 进一步,所述芳香微胶囊是以可食用的明胶为壁材,以香味整理剂为芯,采用微胶囊技术制取。

[0009] 进一步,所述混合物溶液中的混合物与水的比例为0.8—1.2:1。

[0010] 如上所述的一种具有保健功能的床垫生产工艺,包括如下步骤:

[0011] (1) 制备芳香微胶囊和混合物溶液

[0012] 芳香微胶囊是以可食用的明胶为壁材,以香味整理剂为芯,采用微胶囊技术制取,混合物溶液是将含有丝素粉、珍珠粉、维生素A片的混合物加入水制成溶液;

[0013] (2) 制备不锈钢钢丝

[0014] 在不锈钢钢丝外缠绕着涤纶纤维,涤纶纤维外包覆有薄膜;

[0015] (3) 下床垫上开V型通槽

[0016] 在下床垫的上表面开设有横截面为V型的通槽,以用于放置芳香微胶囊;

[0017] (4) 上床垫上开半圆槽

[0018] 在上床垫的下表面与下床垫上的V型通槽相对应处开有直径与V型开口尺寸相同的半圆槽；

[0019] (5) 制得床垫芯

[0020] 将步骤(1)制得的芳香微胶囊放置在V型通槽内，步骤(2)制得的不锈钢钢丝放置在半圆槽内，然后将上、下床垫合并；

[0021] (6) 制备外包装层

[0022] 将桑蚕丝和涤纶纤维纺成纱线，将纱线浸入由步骤(1)制得的混合物溶液，浸入3—5h，然后烘干，织成床垫的外包装层，并将外包装层包覆在床垫芯外即可。

[0023] 进一步，所述上、下床垫上的V型通槽、半圆槽采用热压硫化定型方式或冲孔方式制成。

[0024] 进一步，所述混合物溶液中的混合物与水的比例为0.8—1.2:1。

[0025] 进一步，所述香味整理剂为具有辅助睡眠功效的精油。

[0026] 本发明具有的有益效果：

[0027] 1、本发明在床垫内设置了芳香微胶囊，不同于普通的花香整理，胶囊内放置了辅助睡眠的精油，使得人们更易进入睡眠，提高睡眠质量。

[0028] 2、本发明的芳香微胶囊不破损时，香味持久保存，永不消失，若经摩擦、拍打或揉搓，受外力作用后，微胶囊破损，香气外溢。

[0029] 3、本发明将制备床垫外包装层的纱线浸入含有丝素粉、珍珠粉、维生素A片制得的混合物溶液，使得床垫外包装层具有持久的营养护肤之功效。

[0030] 4、本发明设置了不锈钢钢丝，一方面是为了与芳香微胶囊相配合，当人睡在床垫上，达到一定重量时，不锈钢钢丝会向下压，芳香微胶囊在不断受到外力后，会破损，从而散发香气；另一方面，不锈钢钢丝能够具有消磁功能，防电磁辐射效果好。

具体实施方式

[0031] 下面结合实施例对本发明作进一步描述，但本发明的保护范围不仅仅局限于实施例。

[0032] 一种具有保健功能的床垫，由外包装层包覆床垫芯构成，所述床垫芯由上床垫和下床垫组成，所述下床垫的表面开有横截面为V型的通槽，以用于放置芳香微胶囊，所述上床垫与下床垫的通槽相对应处开有直径与V型开口尺寸相一致的半圆槽，所述半圆槽内放置有不锈钢钢丝，不锈钢钢丝外缠绕有纤维，纤维外包覆有薄膜。

[0033] 如上所述的一种具有保健功能的床垫生产工艺，包括如下步骤：

[0034] (1) 制备芳香微胶囊和混合物溶液

[0035] 芳香微胶囊是以可食用的明胶为壁材，以香味整理剂为芯，采用微胶囊技术制取，香味整理剂为具有辅助睡眠功效的精油，如薰衣草精油、茉莉花精油等，

[0036] 混合物溶液是将含有丝素粉、珍珠粉、维生素A片的混合物加入水制成溶液，混合物溶液中的混合物与水的比例为0.8—1.2:1；

[0037] (2) 制备不锈钢钢丝

[0038] 在不锈钢钢丝外缠绕着涤纶纤维，涤纶纤维外包覆有薄膜，涤纶纤维的蓬松能够

在不锈钢钢丝和芳香微胶囊之间有缓冲,薄膜能够束缚涤纶纤维,同时能够防止芳香微胶囊破损后沾到不锈钢钢丝上;

[0039] (3) 下床垫上开V型通槽

[0040] 在下床垫的上表面开设有横截面为V型的通槽,以用于放置芳香微胶囊,通槽可以横向、纵向或横、纵向交叉设置;

[0041] (4) 上床垫上开半圆槽

[0042] 在上床垫的下表面与下床垫上的V型通槽相对应处开有直径与V型开口尺寸相同的半圆槽,使得半圆槽能够刚好将V型通槽的开口封住,半圆槽根据下床垫上的通槽方向设置;

[0043] (5) 制得床垫芯

[0044] 将步骤(1)制得的芳香微胶囊放置在V型通槽内,步骤(2)制得的不锈钢钢丝放置于半圆槽内,然后将上、下床垫合并;

[0045] (6) 制备外包装层

[0046] 外包装层由桑蚕丝和涤纶纤维混纺织造而成,将桑蚕丝和涤纶纤维纺成纱线,将纱线浸入由步骤(1)制得的混合物溶液,浸入3—5h,然后烘干,织成床垫的外包装层,并将外包装层包覆在床垫芯外即可,使得床垫营养亲肤、保湿美白,实现了随时随地护肤的功效。

[0047] 其中,所述上、下床垫上的V型通槽、半圆槽采用热压硫化定型方式或冲孔方式制成,V型通槽、半圆槽内均设置一层膜。

[0048] 本发明中的丝素粉是将蚕茧用沸水在浴比1:30条件下沸煮5h,然后用水清洗脱胶蚕丝并烘干,得到丝素纤维,然后采用碱性蛋白酶对丝素纤维进行酶解脆化,用量为300活力单位/g丝素纤维,酶解温度为45℃,pH值为10.5,时间12h,得到丝素纤维糊状物,然后降低溶液pH值至6,使得酶失活,冲洗烘干粉碎即可得到2—5 μ m的丝素粉末。

[0049] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本发明而并非限制本发明所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本发明已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本发明进行修改或等同替换;而一切不脱离本发明的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本发明的权利要求范围中。