(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211498043 U
(45)授权公告日 2020.09.15

(21)申请号 201921053114.7

(22)申请日 2019.07.08

(73)专利权人 诸暨市实干针织机械有限公司
地址 311800 浙江省绍兴市诸暨市大唐镇中兴社区商城北路

(72)发明人 陈彬

(74)专利代理机构 杭州中利知识产权代理事务所(普通合伙) 33301
代理人 韩洪

(51)Int.Cl.
*D05B 7/00*(2006.01)
*D05B 35/00*(2006.01)
*D05B 37/04*(2006.01)
*D05B 69/20*(2006.01)

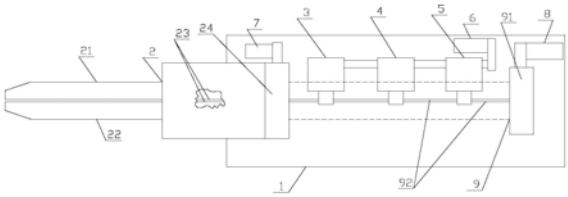
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种缝合密度可调的袜子缝头机

(57)摘要

本实用新型公开了一种缝合密度可调的袜子缝头机，包括机架、第一送袜装置、修边剪刀装置、第一缝头、第二缝头、第一电机、第二电机、第三电机和第二送袜装置，所述机架上由前到后依次设有第一送袜装置、修边剪刀装置、第一缝头和第二缝头，所述机架上还设有将第一送袜装置上的袜子依次输送到修边剪刀装置、第一缝头和第二缝头的第二送袜装置，所述修边剪刀装置、第一缝头和第二缝头通过第一电机驱动，所述第一送袜装置和第二送袜装置分别通过第二电机和第三电机驱动，与现有技术相比，能够提高工作效率，使用方便。




CN 211498043 U

1.一种缝合密度可调的袜子缝头机，其特征在于：包括机架(1)、第一送袜装置(2)、修边剪刀装置(3)、第一缝头(4)、第二缝头(5)、第一电机(6)、第二电机(7)、第三电机(8)和第二送袜装置(9)，所述机架(1)上由前到后依次设有第一送袜装置(2)、修边剪刀装置(3)、第一缝头(4)和第二缝头(5)，所述机架(1)上还设有将第一送袜装置(2)上的袜子依次输送到修边剪刀装置(3)、第一缝头(4)和第二缝头(5)的第二送袜装置(9)，所述修边剪刀装置(3)、第一缝头(4)和第二缝头(5)通过第一电机(6)驱动，所述第一送袜装置(2)和第二送袜装置(9)分别通过第二电机(7)和第三电机(8)驱动。

2.如权利要求1所述的一种缝合密度可调的袜子缝头机，其特征在于：所述第一送袜装置(2)包括固定导轨(21)、移动导轨(22)、两个第一输送链条(23)和第一传动箱(24)，所述固定导轨(21)与移动导轨(22)水平、平行设置，所述移动导轨(22)可做向固定导轨(21)靠拢或远离固定导轨(21)的调节，所述两个第一输送链条(23)分别设在固定导轨(21)和移动导轨(22)的上方，所述第二电机(7)通过第一传动箱(24)与两个第一输送链条(23)传动连接。

3.如权利要求1所述的一种缝合密度可调的袜子缝头机，其特征在于：所述第二送袜装置(9)包括第二传动箱(91)和两个第二输送链条(92)，所述第三电机(8)通过第二传动箱(91)与两个第二输送链条(92)传动连接。

# 一种缝合密度可调的袜子缝头机

## 【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及袜子缝头机的技术领域，特别是一种缝合密度可调的袜子缝头机的技术领域。

## 【背景技术】

[0002] 在袜子的织造过程中，需要经过备科、编织、缝头、辊头、染色、定型、包装等过程，袜子缝头装置是纺织机械中的一种常用设备，主要功能是对针织机织出的袜子的袜尖部位进行剪切边料后的缝合。袜子缝头装置既是专门用于缝合袜尖部的设备。

[0003] 缝头机是整个袜子产业生产设备中的一个重要的组成部份，缝头机作为袜业后道加工的最关键部位，要求产品品质最优，美观舒适。面对强大的市场竞争，必须进行产品更新。

[0004] 现有技术中的，缝头机包括送料机构、缝头和修边剪刀等机构，并通过一组驱动装置驱动送料机构、缝头和修边剪刀。当需要对袜子的缝合密度进行调整时，需要更换传动齿轮才能实现，从而工作效率低，使用不方便。

## 【实用新型内容】

[0005] 本实用新型的目的就是解决现有技术中的问题，提出一种缝合密度可调的袜子缝头机，能够提高工作效率，使用方便。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提出了一种缝合密度可调的袜子缝头机，包括机架、第一送袜装置、修边剪刀装置、第一缝头、第二缝头、第一电机、第二电机、第三电机和第二送袜装置，所述机架上由前到后依次设有第一送袜装置、修边剪刀装置、第一缝头和第二缝头，所述机架上还设有将第一送袜装置上的袜子依次输送到修边剪刀装置、第一缝头和第二缝头的第二送袜装置，所述修边剪刀装置、第一缝头和第二缝头通过第一电机驱动，所述第一送袜装置和第二送袜装置分别通过第二电机和第三电机驱动。

[0007] 作为优选，所述第一送袜装置包括固定导轨、移动导轨、两个第一输送链条和第一传动箱，所述固定导轨与移动导轨水平、平行设置，所述移动导轨可做向固定导轨靠拢或远离固定导轨的调节，所述两个第一输送链条分别设在固定导轨和移动导轨的上方，所述第二电机通过第一传动箱与两个第一输送链条传动连接。

[0008] 作为优选，所述第二送袜装置包括第二传动箱和两个第二输送链条，所述第三电机通过第二传动箱与两个第二输送链条传动连接。

[0009] 本实用新型的有益效果：本实用新型通过将修边剪刀装置、第一缝头和第二缝头通过第一电机驱动，第一送袜装置和第二送袜装置分别通过第二电机和第三电机驱动，当需要进行缝合密度的调节时，通过调节第一电机的转速即可，与现有技术相比，能够提高工作效率，使用方便。

[0010] 本实用新型的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

## 【附图说明】

[0011] 图1是本实用新型一种缝合密度可调的袜子缝头机的结构示意图。

[0012] 图中：1-机架、2-第一送袜装置、3-修边剪刀装置、4-第一缝头、5-第二缝头、6-第一电机、7-第二电机、8-第三电机、9-第二送袜装置、21-固定导轨、22-移动导轨、23-第一输送链条、24-第一传动箱、91-第二传动箱、92-第二输送链条。

## 【具体实施方式】

[0013] 参阅图1，本实用新型一种缝合密度可调的袜子缝头机，包括机架1、第一送袜装置2、修边剪刀装置3、第一缝头4、第二缝头5、第一电机6、第二电机7、第三电机8和第二送袜装置9，所述机架1上由前到后依次设有第一送袜装置2、修边剪刀装置3、第一缝头4和第二缝头5，所述机架1上还设有将第一送袜装置2上的袜子依次输送到修边剪刀装置3、第一缝头4和第二缝头5的第二送袜装置9，所述修边剪刀装置3、第一缝头4和第二缝头5通过第一电机6驱动，所述第一送袜装置2和第二送袜装置9分别通过第二电机7和第三电机8驱动，所述第一送袜装置2包括固定导轨21、移动导轨22、两个第一输送链条23和第一传动箱24，所述固定导轨21与移动导轨22水平、平行设置，所述移动导轨22可做向固定导轨21靠拢或远离固定导轨21的调节，所述两个第一输送链条23分别设在固定导轨21和移动导轨22的上方，所述第二电机7通过第一传动箱24与两个第一输送链条23传动连接，所述第二送袜装置9包括第二传动箱91和两个第二输送链条92，所述第三电机8通过第二传动箱91与两个第二输送链条92传动连接。

[0014] 本实用新型工作过程：

[0015] 本实用新型一种缝合密度可调的袜子缝头机在工作过程中，先将袜子放置于固定导轨21与移动导轨22之间的夹缝中，并用手推至两根第一输送链条23之间，然后通过第二电机7带动第一传动箱24驱动第一输送链条23运转，第一输送链条23带动袜坯向后运动，由第二输送链条92接住，并带动袜坯运动，经修边剪刀装置3切出合适包边缝纫宽度，根据切边宽度和包边缝纫宽度再由第一缝头4和第二缝头5缝合，剪线，最后出袜。

[0016] 与现有技术相比，能够提高工作效率，使用方便。

[0017] 上述实施例是对本实用新型的说明，不是对本实用新型的限定，任何对本实用新型简单变换后的方案均属于本实用新型的保护范围。

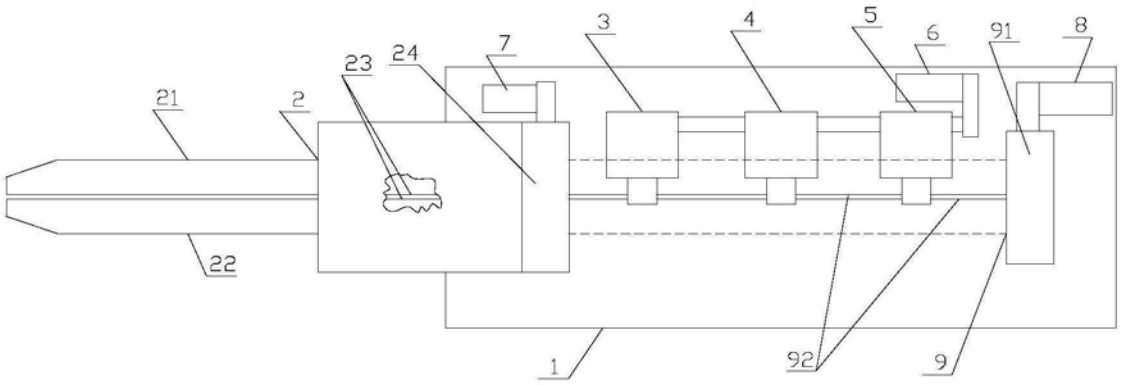



图1