



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216139109 U

(45) 授权公告日 2022. 03. 29

(21) 申请号 202121851650.9

(22) 申请日 2021.08.10

(73) 专利权人 佛山市顺德区硕灿机械设备制造
有限公司

地址 528300 广东省佛山市顺德区勒流街
道江村村委会江村工业大道24号

(72) 发明人 艾永生

(74) 专利代理机构 合肥昕华汇联专利代理事务
所(普通合伙) 34176

代理人 崔雅丽

(51) Int. Cl.

B27N 7/00 (2006.01)

B27D 5/00 (2006.01)

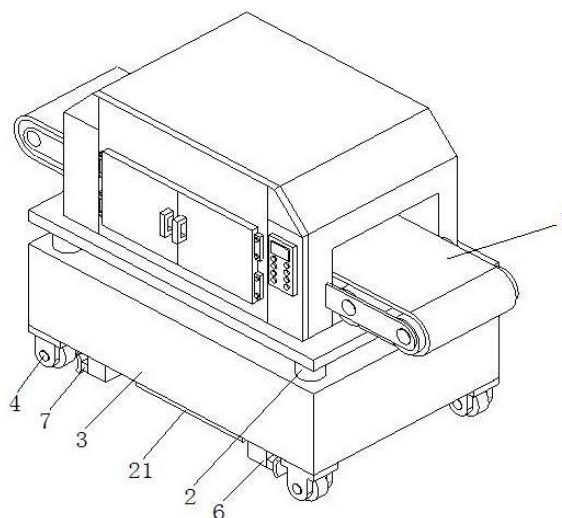
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种能够自动上料的家具加工用封边机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种能够自动上料的家具加工用封边机,包括封边机本体,所述封边机本体底部的四角均固定连接有支架,四个支架的底部固定连接有底座,所述底座的底部固定连接有移动轮,所述底座内腔的两侧均设置有移动块,所述移动块的底部固定连接有调节块,所述调节块的底部贯穿至底座的底部。本实用新型通过设置封边机本体、支架、底座、移动轮、移动块、调节块、定位块、限位盒、第一弹簧、限位板、限位杆、旋转盘、旋转块、凹槽、电机、移动壳、升降板、升降轮、支撑杆、第二弹簧和支撑板,解决了现有能够自动上料的家具加工用封边机实用性较低的问题,该能够自动上料的家具加工用封边机,具备实用性高的优点。



1. 一种能够自动上料的家具加工用封边机,包括封边机本体(1),其特征在于:所述封边机本体(1)底部的四角均固定连接有支架(2),四个支架(2)的底部固定连接有底座(3),所述底座(3)的底部固定连接有移动轮(4),所述底座(3)内腔的两侧均设置有移动块(5),所述移动块(5)的底部固定连接有调节块(6),所述调节块(6)的底部贯穿至底座(3)的底部,两个调节块(6)相反的一侧均固定连接有定位块(7),所述底座(3)内腔的两侧均固定连接有限位盒(8),所述限位盒(8)的内腔设置有第一弹簧(9),所述第一弹簧(9)靠近移动块(5)的一侧固定连接有限位板(10),所述限位板(10)远离第一弹簧(9)的一侧固定连接有限位杆(11),所述限位杆(11)远离限位板(10)的一端贯穿限位盒(8)并与移动块(5)固定连接,所述移动块(5)的后侧设置有旋转盘(12),所述旋转盘(12)正表面的顶部固定连接有旋转块(13),所述移动块(5)的背面开设有与旋转块(13)配合使用的凹槽(14),所述旋转块(13)的前侧延伸至凹槽(14)的内腔,所述底座(3)的背面且位于旋转盘(12)的后侧固定连接有电机(15),所述电机(15)输出端的前侧贯穿至底座(3)的内腔并与旋转盘(12)固定连接,两个移动块(5)相对一侧的顶部均固定连接有限位壳(16),两个限位壳(16)的底部设置有升降板(17),所述升降板(17)顶部的两侧均固定连接有限位轮(18),所述限位轮(18)的顶部延伸至限位壳(16)内腔的顶部,所述升降板(17)底部的两侧均固定连接支撑杆(19),所述支撑杆(19)的表面套设有第二弹簧(20),所述支撑杆(19)的底部贯穿至底座(3)的底部,两个支撑杆(19)的底部固定连接有支撑板(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种能够自动上料的家具加工用封边机,其特征在于:所述移动轮(4)的数量为四个,且均匀分布于底座(3)底部的四角,所述定位块(7)的数量为四个。

3. 根据权利要求1所述的一种能够自动上料的家具加工用封边机,其特征在于:所述支撑板(21)的底部固定连接有第一防滑垫,所述定位块(7)的一侧固定连接有第二防滑垫。

4. 根据权利要求1所述的一种能够自动上料的家具加工用封边机,其特征在于:所述限位壳(16)的顶部固定连接有滑块,所述底座(3)内腔的顶部开设有与滑块配合使用的滑槽,且滑块的顶部延伸至滑槽的内腔。

5. 根据权利要求1所述的一种能够自动上料的家具加工用封边机,其特征在于:所述移动块(5)的表面与底座(3)的内壁滑动连接,所述旋转块(13)的表面与凹槽(14)的内壁滑动连接,所述底座(3)的底部开设有与调节块(6)配合使用的开口。

6. 根据权利要求1所述的一种能够自动上料的家具加工用封边机,其特征在于:所述底座(3)内腔的底部且位于升降板(17)的两侧均固定连接有限位杆(22),所述限位杆(22)的表面套设有滑套(23),两个滑套(23)相对的一侧均与升降板(17)固定连接。

一种能够自动上料的家具加工用封边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家具加工技术领域,具体为一种能够自动上料的家具加工用封边机。

背景技术

[0002] 家具是指人类维持正常生活、从事生产实践和开展社会活动必不可少的器具设施大类,家具也跟随时代的脚步不断发展创新,到如今门类繁多,用料各异,品种齐全,用途不一,是建立工作生活空间的重要基础,目前在家具加工的过程中需要使用到封边机,为了方便使用很多封边机都加装了输送装置实现自动上料,但是现有的封边机大多存在着不方便移动的问题,如果需要使其便于移动,通常都是在装置底部安装滑轮,依靠滑轮进行移动,但是由于仅仅是滑轮与地面接触进行支撑,就会导致封边机运行时的稳定性变差,容易产生位移,而如果使用支腿支撑就会使装置不方便移动,降低了封边机的实用性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种能够自动上料的家具加工用封边机,具备实用性高的优点,解决了现有能够自动上料的家具加工用封边机实用性较低的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种能够自动上料的家具加工用封边机,包括封边机本体,所述封边机本体底部的四角均固定连接有支架,四个支架的底部固定连接有底座,所述底座的底部固定连接有移动轮,所述底座内腔的两侧均设置有移动块,所述移动块的底部固定连接有调节块,所述调节块的底部贯穿至底座的底部,两个调节块相反的一侧均固定连接有限位块,所述底座内腔的两侧均固定连接有限位盒,所述限位盒的内腔设置有第一弹簧,所述第一弹簧靠近移动块的一侧固定连接有限位板,所述限位板远离第一弹簧的一侧固定连接有限位杆,所述限位杆远离限位板的一端贯穿限位盒并与移动块固定连接,所述移动块的后侧设置有旋转盘,所述旋转盘正表面的顶部固定连接有限位块,所述移动块的背面开设有与限位块配合使用的凹槽,所述限位块的前侧延伸至凹槽的内腔,所述底座的背面且位于旋转盘的后侧固定连接有机,所述电机输出端的前侧贯穿至底座的内腔并与旋转盘固定连接,两个移动块相对一侧的顶部均固定连接有限位壳,两个限位壳的底部设置有升降板,所述升降板顶部的两侧均固定连接有限位轮,所述限位轮的顶部延伸至限位壳内腔的顶部,所述升降板底部的两侧均固定连接支撑杆,所述支撑杆的表面套设有第二弹簧,所述支撑杆的底部贯穿至底座的底部,两个支撑杆的底部固定连接有限位板。

[0005] 优选的,所述移动轮的数量为四个,且均匀分布于底座底部的四角,所述限位块的数量为四个。

[0006] 优选的,所述限位板的底部固定连接有限位垫,所述限位块的一侧固定连接有限位垫。

[0007] 优选的,所述限位壳的顶部固定连接有限位块,所述底座内腔的顶部开设有与限位块

配合使用的滑槽,且滑块的顶部延伸至滑槽的内腔。

[0008] 优选的,所述移动块的表面与底座的内壁滑动连接,所述旋转块的表面与凹槽的内壁滑动连接,所述底座的底部开设有与调节块配合使用的开口。

[0009] 优选的,所述底座内腔的底部且位于升降板的两侧均固定连接滑杆,所述滑杆的表面套设有滑套,两个滑套相对的一侧均与升降板固定连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 1、本实用新型通过设置封边机本体、支架、底座、移动轮、移动块、调节块、定位块、限位盒、第一弹簧、限位板、限位杆、旋转盘、旋转块、凹槽、电机、移动壳、升降板、升降轮、支撑杆、第二弹簧和支撑板,解决了现有能够自动上料的家具加工用封边机实用性较低的问题,该能够自动上料的家具加工用封边机,具备实用性高的优点。

[0012] 2、本实用新型通过设置支架,能够起到支撑封边机本体的作用,通过设置移动轮,能够便于整个装置的移动,通过设置第一弹簧,能够便于两个移动块向中间移动进行复位,通过设置凹槽,能够便于旋转块的使用,通过设置移动壳,能够便于升降轮的调节,通过设置第二弹簧,能够便于升降板向上移动进行复位,通过设置滑杆和滑套,能够提高升降板移动稳定性。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构立体图;

[0014] 图2为本实用新型结构剖视图;

[0015] 图3为本实用新型结构主视图;

[0016] 图4为本实用新型底座的右视局部剖视图;

[0017] 图5为本实用新型移动块的后视图。

[0018] 图中:1、封边机本体;2、支架;3、底座;4、移动轮;5、移动块;6、调节块;7、定位块;8、限位盒;9、第一弹簧;10、限位板;11、限位杆;12、旋转盘;13、旋转块;14、凹槽;15、电机;16、移动壳;17、升降板;18、升降轮;19、支撑杆;20、第二弹簧;21、支撑板;22、滑杆;23、滑套。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 在实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0021] 在实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,

或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 请参阅图1-5,一种能够自动上料的家具加工用封边机,包括封边机本体1,封边机本体1底部的四角均固定连接有支架2,四个支架2的底部固定连接有底座3,底座3的底部固定连接有限位盒8,底座3内腔的两侧均设置有移动块5,移动块5的底部固定连接有限位板10,限位板10远离第一弹簧9的一侧固定连接有限位杆11,限位杆11远离限位板10的一端贯穿限位盒8并与移动块5固定连接,移动块5的后侧设置有旋转盘12,旋转盘12正表面的顶部固定连接有限位块7,底座3内腔的两侧均固定连接有限位盒8,限位盒8的内腔设置有第一弹簧9,第一弹簧9靠近移动块5的一侧固定连接有限位板10,限位板10远离第一弹簧9的一侧固定连接有限位杆11,限位杆11远离限位板10的一端贯穿限位盒8并与移动块5固定连接,移动块5的后侧设置有旋转盘12,旋转盘12正表面的顶部固定连接有限位块7,底座3的背面且位于旋转盘12的后侧固定连接有限位杆11,电机15输出端的前侧贯穿至底座3的内腔并与旋转盘12固定连接,两个移动块5相对一侧的顶部均固定连接有限位板10,两个移动壳16的底部设置有升降板17,升降板17顶部的两侧均固定连接有限位杆11,限位杆11远离限位板10的一端贯穿限位盒8并与移动壳16固定连接,升降板17底部的两侧均固定连接支撑杆19,支撑杆19的表面套设有第二弹簧20,支撑杆19的底部贯穿至底座3的底部,两个支撑杆19的底部固定连接有限位板10,移动轮4的数量为四个,且均匀分布于底座3底部的四角,限位块7的数量为四个,支撑板21的底部固定连接有限位板10,限位板10远离第一弹簧9的一侧固定连接有限位杆11,限位杆11远离限位板10的一端贯穿限位盒8并与移动壳16固定连接,移动壳16的顶部固定连接有限位板10,底座3内腔的顶部开设有与滑块配合使用的滑槽,且滑块的顶部延伸至滑槽的内腔,移动壳16的表面与底座3的内壁滑动连接,旋转块13的表面与凹槽14的内壁滑动连接,底座3的底部开设有与调节块6配合使用的开口,底座3内腔的底部且位于升降板17的两侧均固定连接有限位杆11,滑杆22的表面套设有滑套23,两个滑套23相对的一侧均与升降板17固定连接,通过设置支架2,能够起到支撑封边机本体1的作用,通过设置移动轮4,能够便于整个装置的移动,通过设置第一弹簧9,能够便于两个移动块5向中间移动进行复位,通过设置凹槽14,能够便于旋转块13的使用,通过设置移动壳16,能够便于升降轮18的调节,通过设置第二弹簧20,能够便于升降板17向上移动进行复位,通过设置滑杆22和滑套23,能够提高升降板17移动的稳定性,通过设置封边机本体1、支架2、底座3、移动轮4、移动块5、调节块6、限位块7、限位盒8、第一弹簧9、限位板10、限位杆11、旋转盘12、旋转块13、凹槽14、电机15、移动壳16、升降板17、升降轮18、支撑杆19、第二弹簧20和支撑板21,解决了现有能够自动上料的家具加工用封边机实用性较低的问题,该能够自动上料的家具加工用封边机,具备实用性高的优点。

[0023] 使用时,通过移动轮4的配合可以将整个封边机进行移动,封边机移动至需要的位置后,控制电机15运行带动旋转盘12转动,旋转盘12带动旋转块13转动,旋转块13通过凹槽14的配合可以带动移动块5移动,两个移动块5相互远离带动调节块6和移动壳16移动,调节块6带动限位块7靠近移动轮4直至贴紧,两个移动壳16相互远离会对升降轮18挤压,带动升降轮18向下移动,升降轮18通过升降板17和支撑杆19的配合带动支撑板21向下移动靠近地面直至贴紧。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

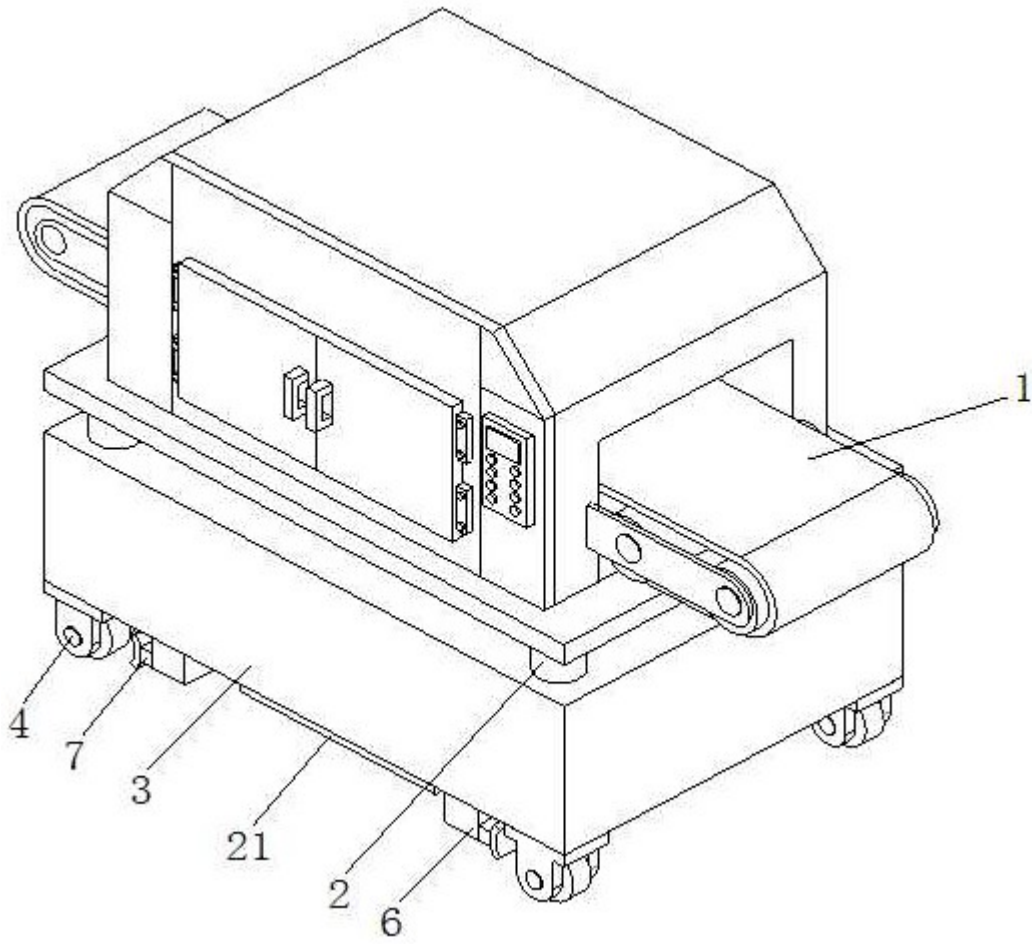


图1

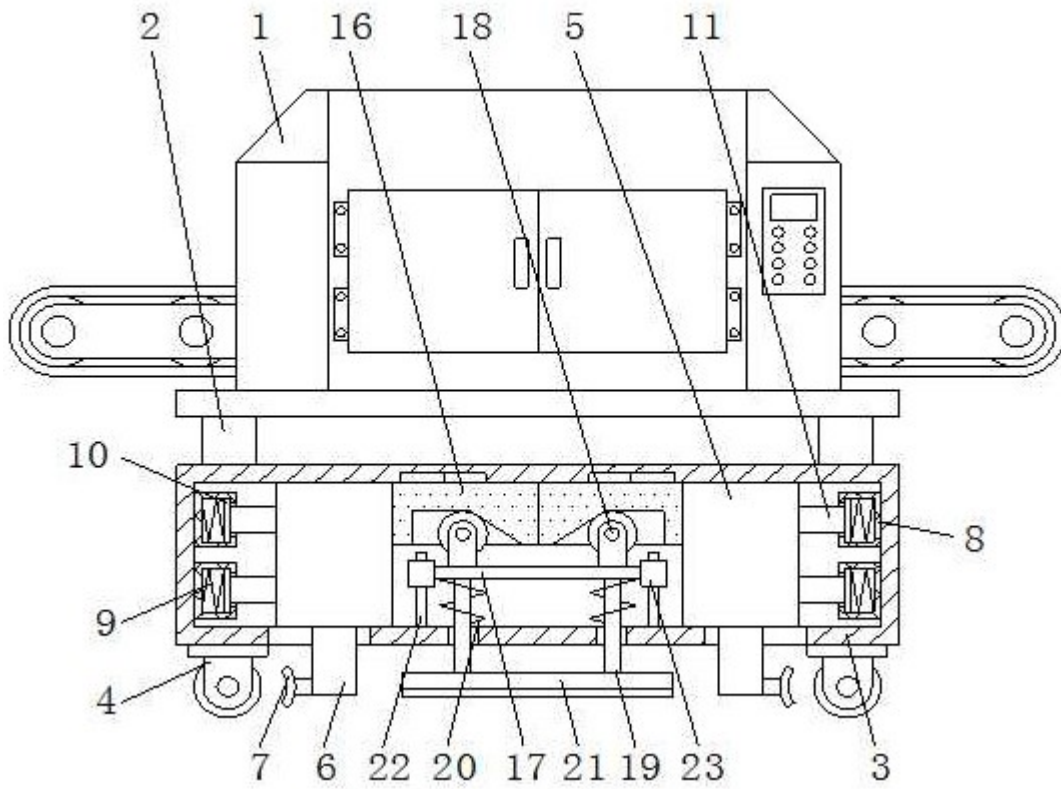


图2

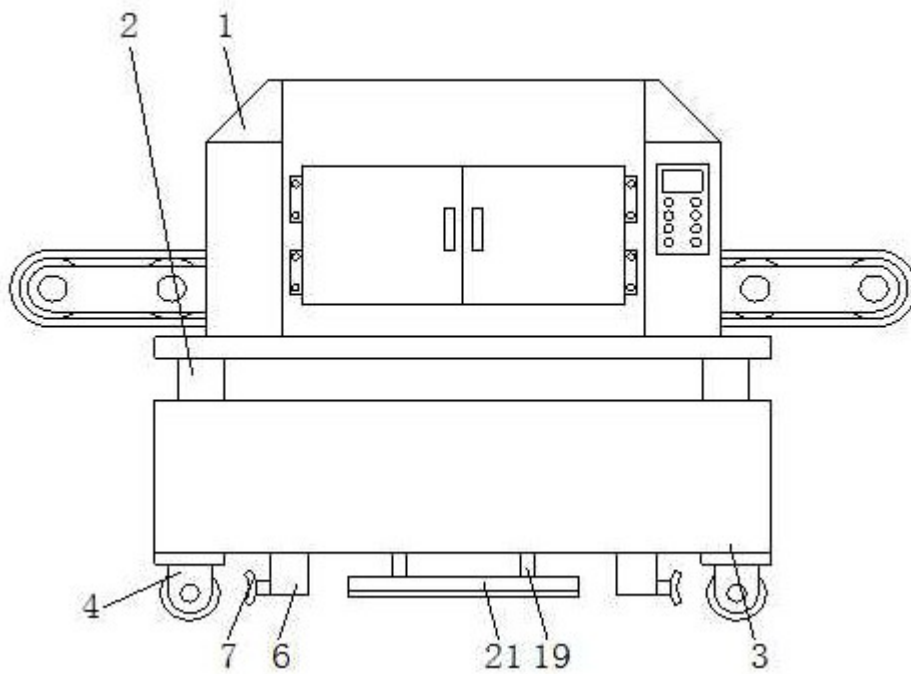


图3

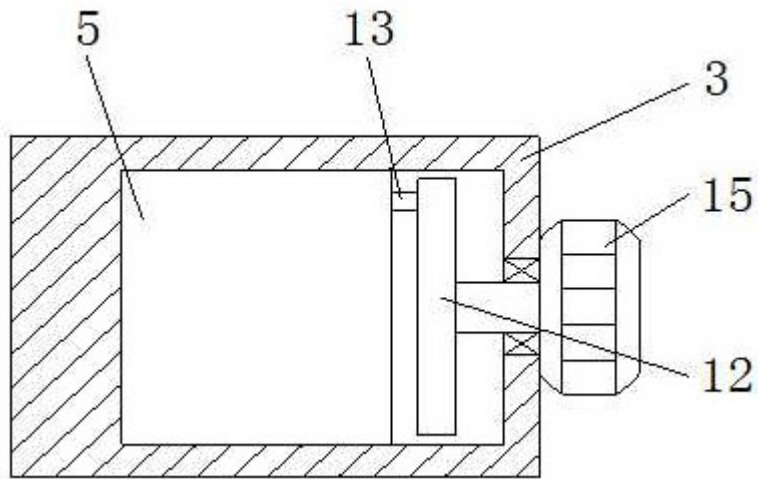


图4

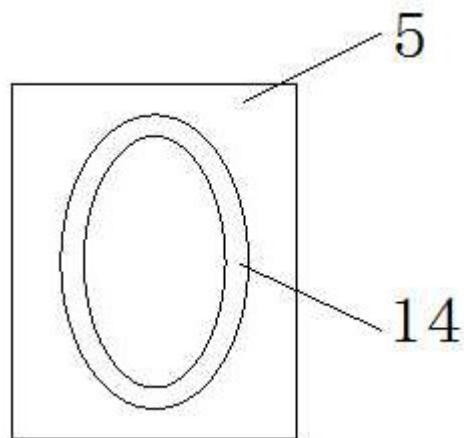


图5