

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201837861 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 18

(21) 申请号 201020144665. 7

(22) 申请日 2010. 03. 30

(73) 专利权人 成都市猎户座科技有限责任公司
地址 610041 四川省成都市高新区天府大道
中段 1 号

(72) 发明人 李代虹

(51) Int. Cl.
G05B 19/042(2006. 01)

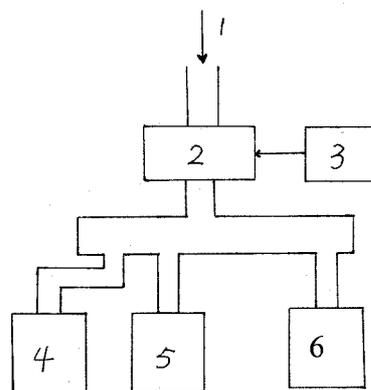
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种 PLC 自动控制垃圾分类装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种 PLC 自动控制垃圾分类装置,具有自动化程度高,速度快、精度高的特点,能满足资源节约和环保的要求。本实用新型所采用技术方案如下,有一能识别垃圾类别的传感器,PLC 自动控制分选装置,多个通过各自管道连接自动分选装置的分类垃圾箱;传感器对垃圾进行识别,将信号输入 PLC,将由 PLC 根据程序识别后,通过机电执行机构、自动分选装置将垃圾分别装入分类垃圾箱内。



1. 一种 PLC 自动控制垃圾分类装置,其特征在于:有一能识别垃圾类别的传感器, PLC 自动控制分选装置,多个通过各自管道连接自动分类装置的容器;传感器对垃圾进行识别,将信号输入 PLC,将由 PLC 根据程序识别后,通过机电执行机构将垃圾分别装入箱体内;传感器信号经 A/D 变换输入 PLC 控制器,经程序实现自动控制,PLC 系统 CPU 模块和报警显示屏由串行接口连接,传感器模拟量输入模块由 I/O 口连接,传感器将相关数据输入 PLC 控制器;按照人工判断操作程序编制 PLC 程序。

一种 PLC 自动控制垃圾分类装置

一、技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种 PLC 自动控制垃圾分类装置。

二、背景技术

[0002] 目前,国内外均大力提倡垃圾分装,垃圾合理再利用,以实现资源节约和环保的目的。一般的垃圾箱均存在各种垃圾包括有机垃圾、可回收的垃圾、电池等混装的现象,只能人工分选,不仅费时费力,而且还使大量回收的垃圾被浪费。

三、发明内容

[0003] 本实用新型目的在于提供一种 PLC 自动控制垃圾分类装置,具有自动化程度高,速度快、精度高的特点,能满足资源节约和环保的要求。

[0004] 本实用新型所采用技术方案如下:有一能识别垃圾类别的传感器,PLC 自动控制分选装置,多个通过各自管道连接自动分类装置的容器;传感器对垃圾进行识别,将信号输入 PLC,将由 PLC 根据程序识别后,通过机电执行机构将垃圾分别装入箱体内;传感器信号经 A/D 变换输入 PLC 控制器,经程序实现自动控制,PLC 系统 CPU 模块和报警显示屏由串行接口连接,传感器模拟量输入模块由 I/O 口连接,传感器将相关数据输入 PLC 控制器;按照人工判断操作程序编制 PLC 程序。

四、附图说明

[0005] 图 1 是本实用新型垃圾箱的结构示意图。

五、具体实施方式

[0006] 下面结合附图介绍具体技术方案:在图 1 中,1 为垃圾入口;2 为传感器、垃圾分选装置;3 为 PLC 自动控制系统;4、5、6 为分类垃圾箱。有一能识别垃圾类别的传感器,PLC 自动控制分选装置,多个通过各自管道连接自动分类装置的容器;传感器对垃圾进行识别,将信号输入 PLC,将由 PLC 根据程序识别后,通过机电执行机构将垃圾分别装入箱体内;传感器信号经 A/D 变换输入 PLC 控制器,经程序实现自动控制,PLC 系统 CPU 模块和报警显示屏由串行接口连接,传感器模拟量输入模块由 I/O 口连接,传感器将相关数据输入 PLC 控制器;按照人工判断操作程序编制 PLC 程序。

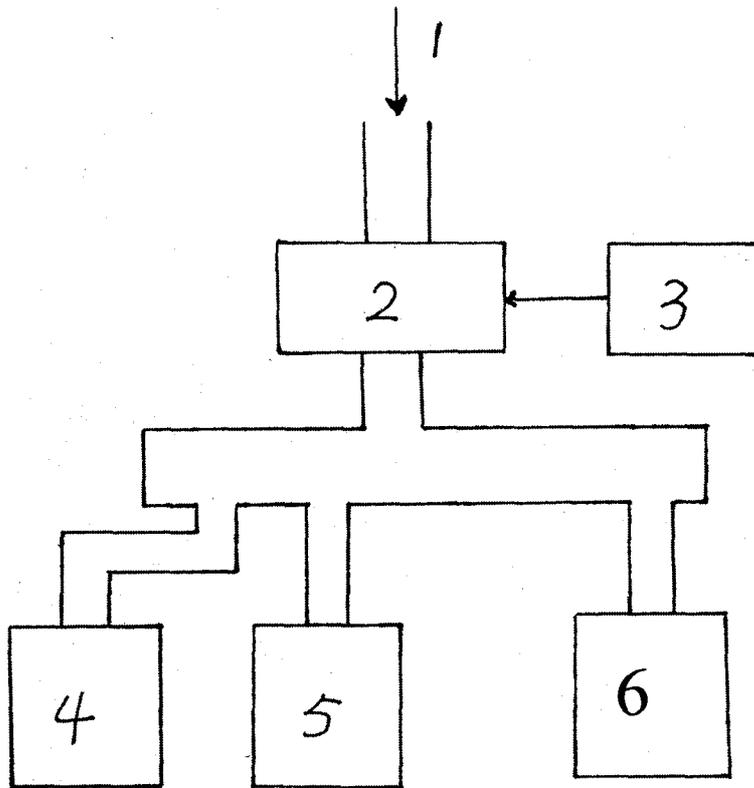


图 1