

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第3区分

【発行日】平成21年12月17日(2009.12.17)

【公表番号】特表2009-515722(P2009-515722A)

【公表日】平成21年4月16日(2009.4.16)

【年通号数】公開・登録公報2009-015

【出願番号】特願2008-541226(P2008-541226)

【国際特許分類】

B 2 3 B 21/00 (2006.01)

【F I】

B 2 3 B 21/00 C

【手続補正書】

【提出日】平成21年10月30日(2009.10.30)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

切削ツールアセンブリであって、

ツールポストと、

該ツールポストに取り付けるとともに、コントローラと電気通信するために構成されているアクチュエータと、

該アクチュエータに取り付けられるとともに、切削対象のワークピースに対して動作するように搭載されているツールチップと、を備え、

前記ワークピースを選択的に切削する際に使用するために、前記アクチュエータが、同時に2つの独立した速度で前記ワークピース内への前記ツールチップのX方向の動作を変動制御する、切削ツールアセンブリ。

【請求項2】

ワークピースを切削する方法であって、

ツールポストを用意することと、

前記ツールポストに取り付けられるとともに、コントローラと電気通信するために構成されているアクチュエータを用意することと、

前記切削対象のワークピースに対して動作するように前記アクチュエータ内にツールチップを置くことと、

前記ワークピースを選択的に切削する際に使用するために、同時に2つの独立した速度で前記ワークピース内への前記ツールチップのX方向の動作を変動制御するように前記アクチュエータを構成することと、

を含む方法。