



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217964191 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 06

(21) 申请号 202221704778.7

(22) 申请日 2022.07.04

(73) 专利权人 苏州尚品科技有限公司
地址 215000 江苏省苏州市工业园区通园路58号

(72) 发明人 王丹枫

(74) 专利代理机构 江苏智天知识产权代理有限公司 32550
专利代理师 陈俊凤

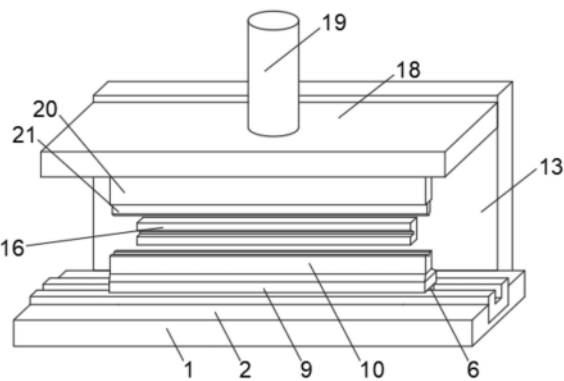
(51) Int. Cl .
B21D 5/02 (2006.01)
B21D 43/00 (2006.01)
B21D 37/04 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种夹持式定位折弯机

(57) 摘要

本实用新型提供一种夹持式定位折弯机。所述夹持式定位折弯机,包括底座,所述底座顶部中心处嵌入固定连接有安装架,所述安装架内部设置有推板,所述推板与安装架内侧壁之间共同固定连接有弹簧组,所述安装架内底部滑动连接有滑块,所述滑块顶部固定连接有安装座,所述安装座顶部设置有折弯槽。本实用新型通过电动伸缩杆、限位架和凹槽之间相互配合,通过电动伸缩杆带动限位架伸缩,利用限位架中的凹槽对工件的一侧进行夹持辅助定位,使工件在进行折弯时稳定性更强,不易出现偏移,提高了工件的加工质量,同时在加工时,用户只需将工件一端插入凹槽中即可快速对工件进行定位,便于批量加工,大大提高了工件折弯的工作效率。



1. 一种夹持式定位折弯机,其特征在于,包括底座(1),所述底座(1)顶部中心处嵌入固定连接有安装架(2),所述安装架(2)内部设置有推板(3),所述推板(3)与安装架(2)内侧壁之间共同固定连接有弹簧组(4),所述安装架(2)内底部滑动连接有滑块(6),所述滑块(6)顶部固定连接有安装座(9),所述安装座(9)顶部设置有折弯槽(10);

所述底座(1)外壁一侧固定连接有立板(13),所述立板(13)远离底座(1)的一侧中部固定连接有电动伸缩杆(14),所述电动伸缩杆(14)伸缩端贯穿立板(13)并固定连接有支架(15),所述支架(15)远离电动伸缩杆(14)的一侧设置有限位架(16),所述限位架(16)远离立板(13)的一侧中心处开设有凹槽(17);

所述立板(13)靠近底座(1)的一侧顶部固定连接有顶板(18),所述顶板(18)顶部中心处固定连接有液压杆(19),所述液压杆(19)伸缩端底部贯穿顶板(18)并固定连接有设备架(20),所述设备架(20)底部设置有与折弯槽(10)对应的折弯板(21)。

2. 根据权利要求1所述的夹持式定位折弯机,其特征在于:所述推板(3)远离弹簧组(4)的一侧固定连接有耐磨垫板(5)。

3. 根据权利要求1所述的夹持式定位折弯机,其特征在于:所述滑块(6)外壁远离推板(3)的一侧固定连接有卡块(7),所述安装架(2)远离弹簧组(4)的一侧开设有与卡块(7)对应的卡槽(8)。

4. 根据权利要求1所述的夹持式定位折弯机,其特征在于:所述折弯槽(10)底部固定连接有限位块(11),所述安装座(9)顶部开设有与限位块(11)对应的限位槽(12)。

5. 根据权利要求1所述的夹持式定位折弯机,其特征在于:所述限位架(16)和支架(15)通过螺栓固定。

6. 根据权利要求1或2所述的夹持式定位折弯机,其特征在于:所述滑块(6)与耐磨垫板(5)贴合。

7. 根据权利要求1或2所述的夹持式定位折弯机,其特征在于:所述折弯板(21)通过螺栓与设备架(20)固定。

一种夹持式定位折弯机

技术领域

[0001] 本实用新型属于折弯机辅助配件技术领域,尤其涉及一种夹持式定位折弯机。

背景技术

[0002] 折弯机是一种能够对薄板进行折弯的机器。其主要的加工板材为各种金属复合板,可根据用户需要折弯成不同的形状。

[0003] 目前传统的折弯机在折弯时,工件在加工台上容易发生偏移,导致工件在折弯时具有一定的误差,影响了工件的加工质量,不利于使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型解决的技术问题是:传统的折弯机在折弯时,工件在加工台上容易发生偏移,导致工件在折弯时具有一定的误差,影响了工件的加工质量,不利于使用。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种夹持式定位折弯机,包括底座,所述底座顶部中心处嵌入固定连接有安装架,所述安装架内部设置有推板,所述推板与安装架内侧壁之间共同固定连接有弹簧组,所述安装架内底部滑动连接有滑块,所述滑块顶部固定连接有安装座,所述安装座顶部设置有折弯槽;

[0006] 所述底座外壁一侧固定连接有立板,所述立板远离底座的一侧中部固定连接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆伸缩端贯穿立板并固定连接有支架,所述支架远离电动伸缩杆的一侧设置有限位架,所述限位架远离立板的一侧中心处开设有凹槽;

[0007] 所述立板靠近底座的一侧顶部固定连接有顶板,所述顶板顶部中心处固定连接有液压杆,所述液压杆伸缩端底部贯穿顶板并固定连接有设备架,所述设备架底部设置有与折弯槽对应的折弯板。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案,所述推板远离弹簧组的一侧固定连接有耐磨垫板,便于对滑块进行定位,同时长时间滑块在安装架中滑动,不易磨损。

[0009] 作为本实用新型的进一步方案,所述滑块外壁远离推板的一侧固定连接有卡块,所述安装架远离弹簧组的一侧开设有与卡块对应的卡槽,通过卡槽与卡块呈卡合设置,便于对安装座以及折弯槽进行定位。

[0010] 作为本实用新型的进一步方案,所述折弯槽底部固定连接有限位块,所述安装座顶部开设有与限位块对应的限位槽,通过限位槽与限位块,便于用户对折弯槽进行装配和拆卸更换。

[0011] 作为本实用新型的进一步方案,所述限位架和支架通过螺栓固定,便于用户根据工件的厚度在支架中灵活的更换限位架。

[0012] 作为本实用新型的进一步方案,所述滑块与耐磨垫板贴合,通过耐磨垫板便于对滑块进行限位。

[0013] 作为本实用新型的进一步方案,所述折弯板通过螺栓与设备架固定,便于用户对折弯板进行拆卸更换。

[0014] 与相关技术相比较,本实用新型提供的夹持式定位折弯机具有如下有益效果:

[0015] 1、本实用新型通过电动伸缩杆、限位架和凹槽啊之间相互配合,通过电动伸缩杆带动限位架伸缩,利用限位架中的凹槽对工件的一侧进行夹持辅助定位,使工件在进行折弯时稳定性更强,不易出现偏移,提高了工件的加工质量,同时在加工时,用户只需将工件一端插入凹槽中即可快速对工件进行定位,便于批量加工,大大提高了工件折弯的工作效率。

[0016] 2、本实用新型通过设置有卡块、卡槽、限位块和限位槽,利用卡块和卡槽结合,便于快速对折弯槽的位置进行固定,利用限位块和限位槽之间相互配合,便于用户根据工件的尺寸规格,灵活更换不同的折弯槽。

附图说明

[0017] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0018] 图1为本实用新型夹持式定位折弯机的结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型夹持式定位折弯机的安装架俯视结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型夹持式定位折弯机的安装座结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型夹持式定位折弯机的立板结构示意图。

[0022] 图中:1、底座;2、安装架;3、推板;4、弹簧组;5、耐磨;6、滑块;7、卡块;8、卡槽;9、安装座;10、折弯槽;11、限位块;12、限位槽;13、立板;14、电动伸缩杆;15、支架;16、限位架;17、凹槽;18、顶板;19、液压杆;20、设备架;21、折弯板。

具体实施方式

[0023] 请结合参阅图1至图4,其中,图1为本实用新型夹持式定位折弯机的结构示意图;图2为本实用新型夹持式定位折弯机的安装架俯视结构示意图;图3为本实用新型夹持式定位折弯机的安装座结构示意图;图4为本实用新型夹持式定位折弯机的立板结构示意图。

[0024] 如图1和图2所示,一种夹持式定位折弯机,包括底座1,底座1顶部中心处嵌入固定连接有安装架2,安装架2内部设置有推板3,推板3远离弹簧组4的一侧固定连接有耐磨垫板5,便于对滑块6进行定位,同时长时间滑块6在安装架2中滑动,不易磨损。推板3与安装架2内侧壁之间共同固定连接有弹簧组4。

[0025] 安装架2内底部滑动连接有滑块6,滑块6与耐磨垫板5贴合,通过耐磨垫板5便于对滑块6进行限位。

[0026] 如图3所示,滑块6外壁远离推板3的一侧固定连接有卡块7,安装架2远离弹簧组4的一侧开设有与卡块7对应的卡槽8,通过卡槽8与卡块7呈卡合设置,便于对安装座9以及折弯槽10进行定位。

[0027] 滑块6顶部固定连接有安装座9,安装座9顶部设置有折弯槽10,其中折弯槽10底部固定连接有限位块11,安装座9顶部开设有与限位块11对应的限位槽12,通过限位槽12与限位块11,便于用户对折弯槽10进行装配和拆卸更换。

[0028] 如图4所示,底座1外壁一侧固定连接有立板13,立板13远离底座1的一侧中部固定连接有电动伸缩杆14,电动伸缩杆14伸缩端贯穿立板13并固定连接有支架15,支架15远离电动伸缩杆14的一侧设置有限位架16,限位架16和支架15通过螺栓固定,便于用户根据工

件的厚度在支架15中灵活的更换限位架16。限位架16远离立板13的一侧中心处开设有凹槽17。

[0029] 立板13靠近底座1的一侧顶部固定连接有顶板18,顶板18顶部中心处固定连接有液压杆19,液压杆19伸缩端底部贯穿顶板18并固定连接有设备架20,设备架20底部设置有与折弯槽10对应的折弯板21,折弯板21通过螺栓与设备架20固定,便于用户对折弯板21进行拆卸更换。

[0030] 本实用新型提供的钢绳芯输送带安全检测装置的工作原理如下:

[0031] 首先用户将待折弯的工件放置在折弯槽10顶部,根据工件的折弯位置,用户启动电动伸缩杆14带动限位架16伸缩调节位置。

[0032] 随后用户将工件一端插入限位架16中的凹槽17中,再启动液压杆19带动折弯板21下降与折弯槽10配合,对工件进行折弯,此时折弯出来的工件折弯位置准确,误差较小。

[0033] 尽管已经表示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型或直接或间接运用,在其它相关的技术领域,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

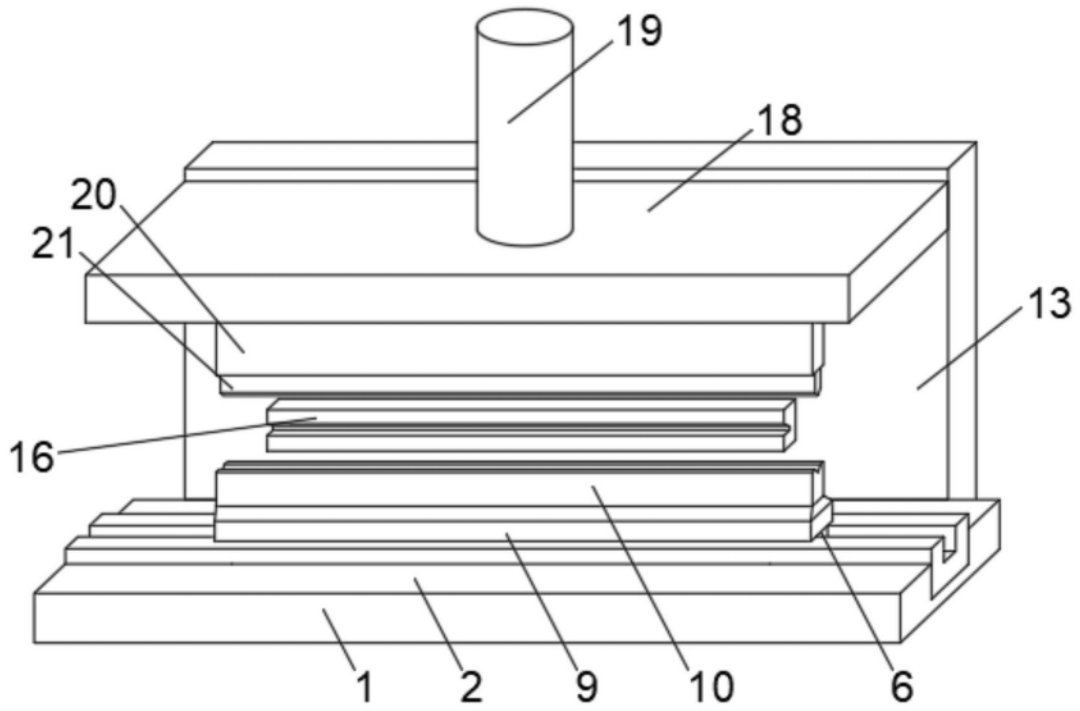


图1

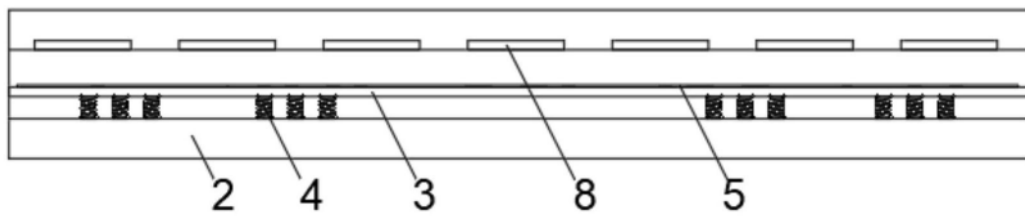


图2

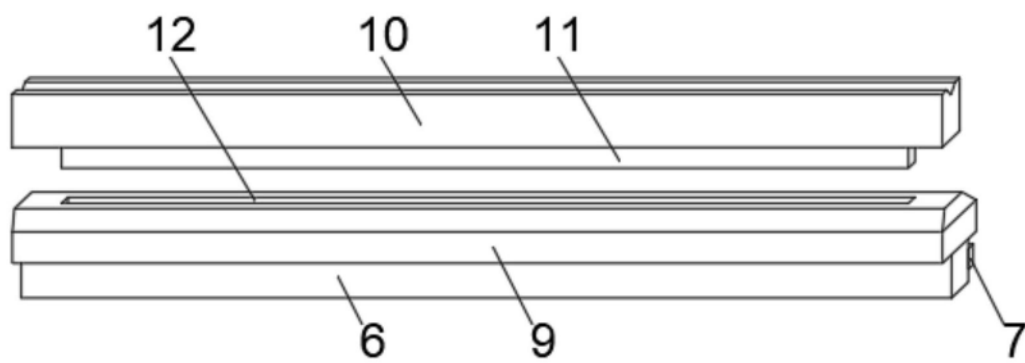


图3

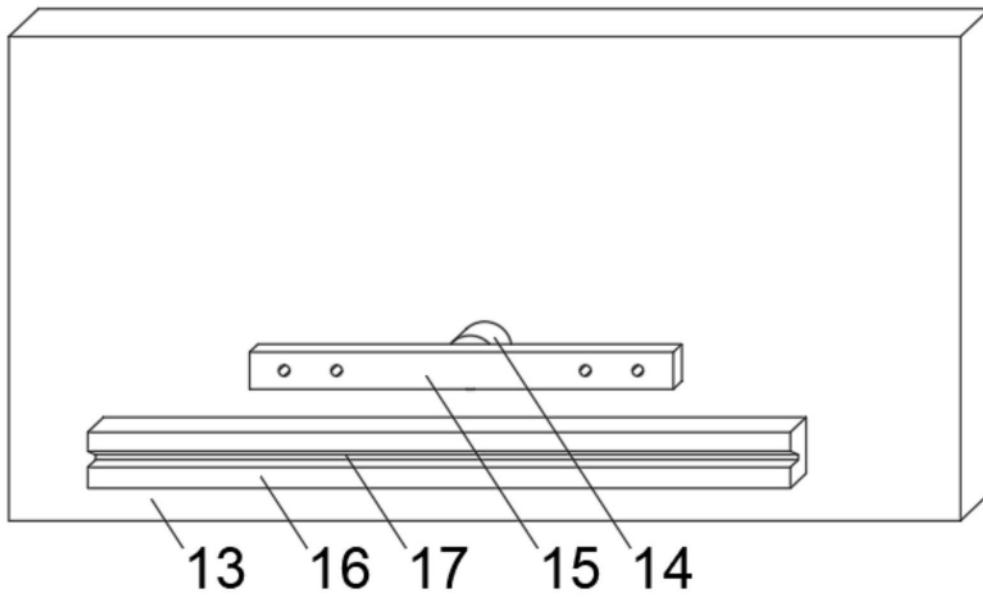


图4