

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18243**

(21) Numer zgłoszenia: **19027**

(22) Data zgłoszenia: **29.11.2011**

(51) Klasyfikacja:
31-00

(54)

Prasa do wyciskania oleju

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2012 WUP 07/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**FERRPOL BRACIA MATUSZEWSKY SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sierakowo, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

BIŁOUS PAWEŁ, Rawicz, (PL)

PL 18243

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest prasa, której przeznaczeniem jest wyciśnięcie oleju z nasion roślin oleistych.

Urządzenie posiada charakterystyczny wygląd stylizowany na kształt połączonych trzech prostopadłościanów od największego znajdującego się na spodzie do najmniejszego na górze wyróżniających się swoistą kolorystyką. Na górnej płaszczyźnie najmniejszego prostopadłościanu umocowany jest zasyp w kształcie leja. Zasyp posiada charakterystyczną powierzchnię walcową, której średnica przechodzi w stożek i ponownie w walec o większej średnicy. Na powierzchni walcowej posiadającej mniejszą średnicę znajdują się otwory tworzące ażurową powierzchnię. Otwory te umożliwiają podgląd usypującego się materiału z zasypu do zespołu roboczego prasy. Na górnej płaszczyźnie najmniejszego prostopadłościanu umieszczony jest również sterownik pracy urządzenia. Czołowe i boczne ściany urządzenia mają wpasowane w ramę prasy obudowy o kształcie prostopadłościanów, które mocowane są elementami mocującymi. W środkowym prostopadłościanie w bocznej ścianie zabudowana jest misa spustowa oleju. W tym samym prostopadłościanie lecz w umiejscowionej na przeciwległej bocznej ścianie znajduje się rynna odprowadzająca wyłoki. Całość tworzy zwartą konstrukcję maszyny, która osadzona jest na regulowanych nóżkach umożliwiających ustawienie urządzenia w pozycji poziomej.

Przedmiot wzoru przemysłowego zaprezentowany został na rysunkach fig. 1 - fig. 3.

Fig. 1 - przedstawia pierwszą odmianę prasy w widoku od czoła maszyny z widocznym zasypem i pokrętkiem sterującym.

Fig. 2 - przedstawia drugą odmianę prasy w ujęciu widoku izometrycznego pokazującego czoło tylne i prawy bok urządzenia z widoczną rynną do odprowadzania wyłoków oraz widocznym logo firmy FERRPOL na środkowym prostopadłościanie. Na bocznej powierzchni górnego prostopadłościanu widoczny jest również napis FPS-120 oznaczający typ maszyny.

Fig. 3 - przedstawia drugą odmianę prasy w widoku z przodu urządzenia z widocznym na górze zasypem i wychodzącą z prawego boku misą spustową oleju.

Odmiana pierwsza - przedstawiona jest na figurze 1

Odmiana druga - przedstawiona jest na figurach 2 i 3

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. W pierwszej odmianie wzoru prasa ma kształt nałożonych na siebie trzech prostopadłościanów od największego do najmniejszego. Na górnej płaszczyźnie najmniejszego prostopadłościanu umocowany jest zasyp w kształcie leja. Zasyp posiada charakterystyczną powierzchnię walcową, której średnica przechodzi w stożek i ponownie w walec o większej średnicy. Na powierzchni walcowej posiadającej mniejszą średnicę znajdują się otwory tworzące ażurową powierzchnię. Otwory te umożliwiają podgląd usypującego się materiału z zasypu do zespołu roboczego prasy. Czołowe i boczne ściany urządzenia mają wpasowane w ramę prasy obudowy o kształcie prostopadłościanów, które mocowane są elementami mocującymi. W środkowym prostopadłościanie w bocznej ścianie zabudowana jest misa spustowa oleju. W tym samym prostopadłościanie lecz w umiejscowionej na przeciwległej bocznej ścianie znajduje się rynna odprowadzająca wyłoki. Konstrukcja osadzona jest na regulowanych nóżkach umożliwiających ustawienie urządzenia w pozycji poziomej. Prasa w pierwszej odmianie pokazana jest na ilustracji - fig. 1.

2. W drugiej odmianie wzoru prasa ma kształt nałożonych na siebie trzech prostopadłościanów od największego do najmniejszego, przy czym górny prostopadłościan jest w kolorach czerwonym, jasnożółtym i ciemnożółtym. Na górnej płaszczyźnie najmniejszego prostopadłościanu umocowany jest zasyp w kształcie leja. Zasyp posiada charakterystyczną powierzchnię walcową, której średnica przechodzi w stożek i ponownie w walec o większej średnicy. Na powierzchni walcowej posiadającej mniejszą średnicę znajdują się otwory tworzące ażurową powierzchnię. Otwory te umożliwiają podgląd usypującego się materiału z zasypu do zespołu roboczego prasy. Na górnej płaszczyźnie najmniejszego prostopadłościanu umieszczony jest również sterownik pracy urządzenia. Czołowe i boczne ściany urządzenia mają wpasowane w ramę prasy obudowy o kształcie prostopadłościanów, które mocowane są elementami mocującymi. W środkowym prostopadłościanie w bocznej ścianie zabudowana jest misa spustowa oleju. W tym samym prostopadłościanie lecz w umiejscowionej na przeciwległej bocznej ścianie znajduje się rynna odprowadzająca wyłoki. Urządzenie posiada oznaczenia w postaci logo firmy

FERRPOL na środkowym prostopadłościanie i symbolu oznaczającego typ urządzenia FPS-120 na górnym prostopadłościanie. Całość tworzy zwartą konstrukcję maszyny, która osadzona jest na regulowanych nóżkach umożliwiając ustawienie urządzenia w pozycji poziomej. Prasa w drugiej odmianie pokazana jest na ilustracji - fig. 2 i fig. 3.

Ilustracja wzoru

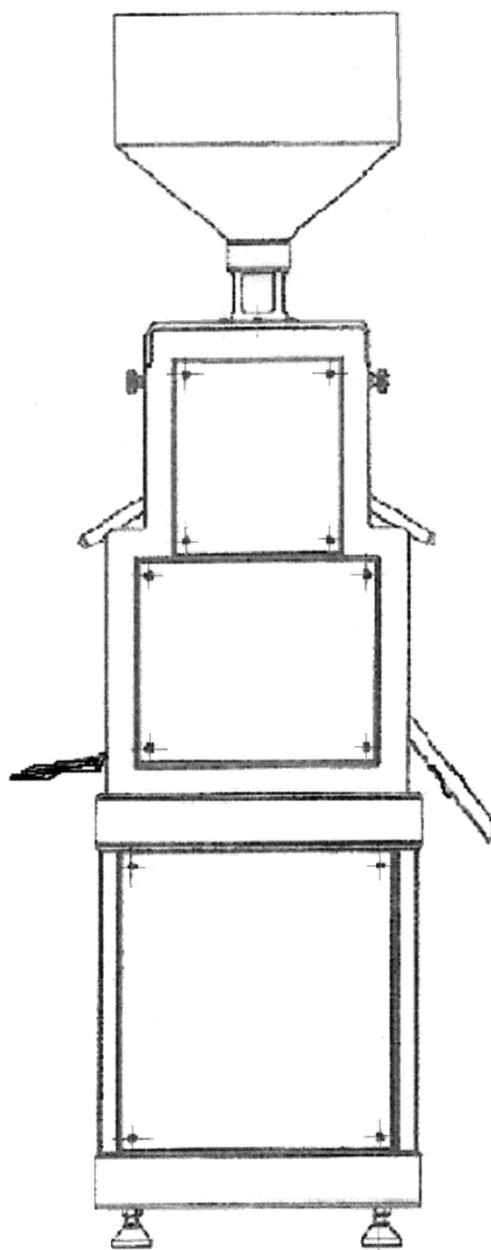


Fig. 1

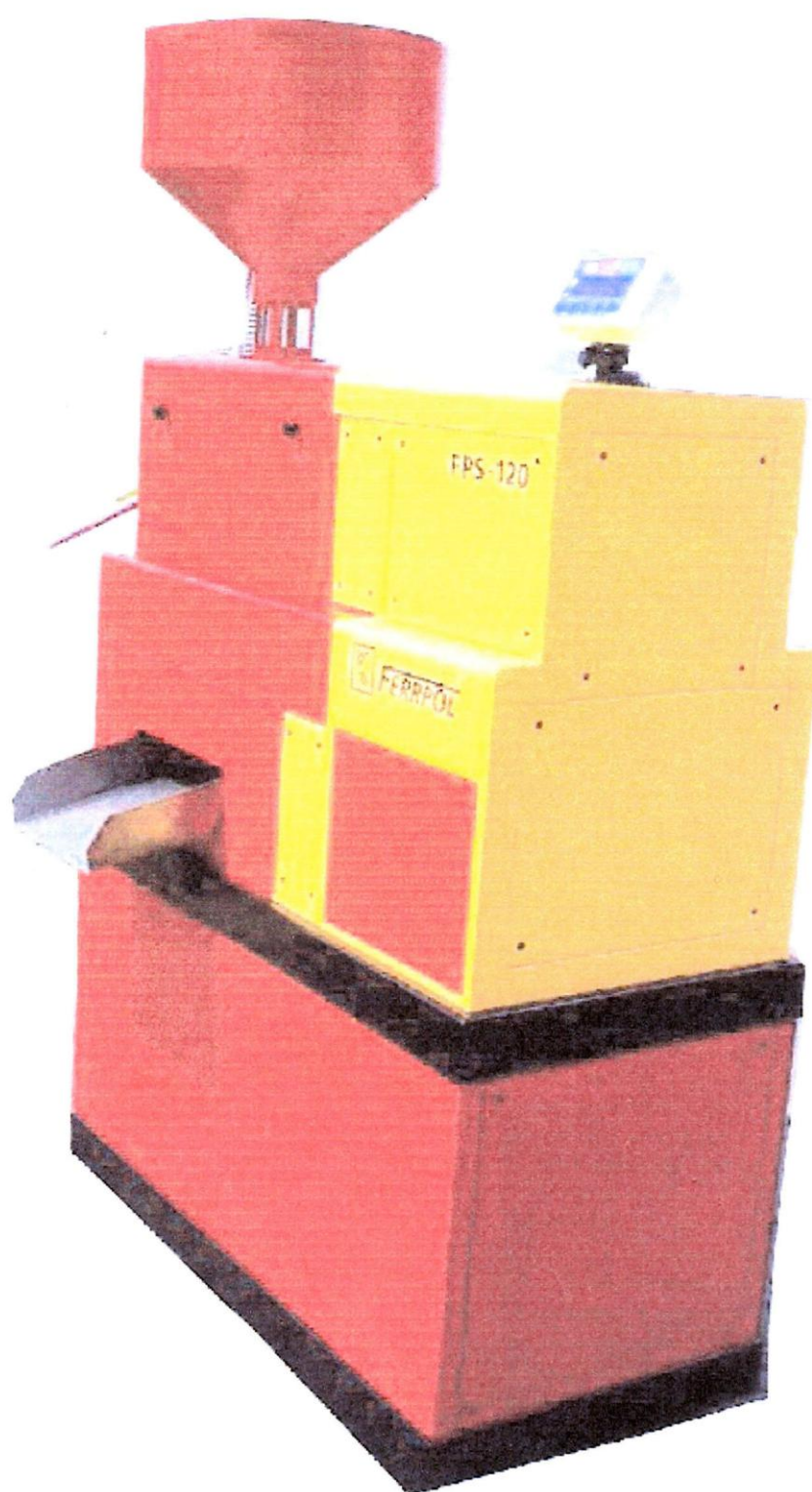


Fig. 2

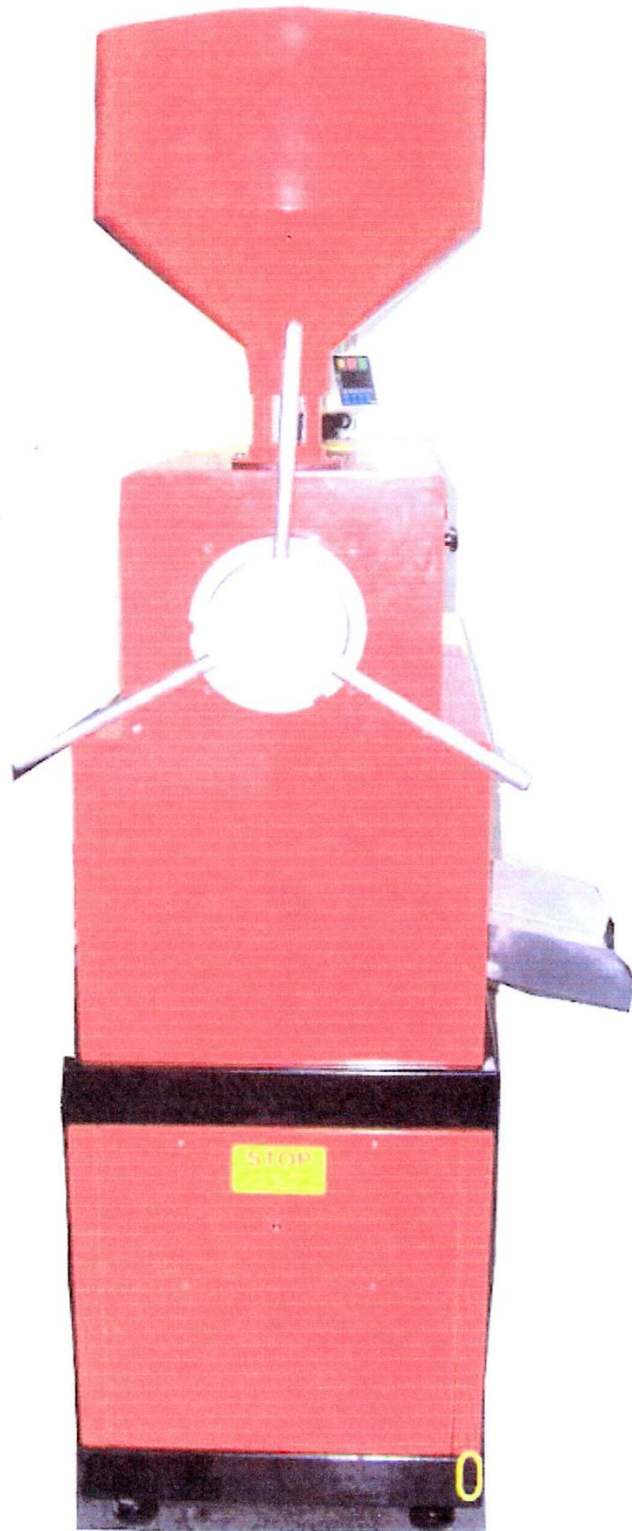


Fig. 3

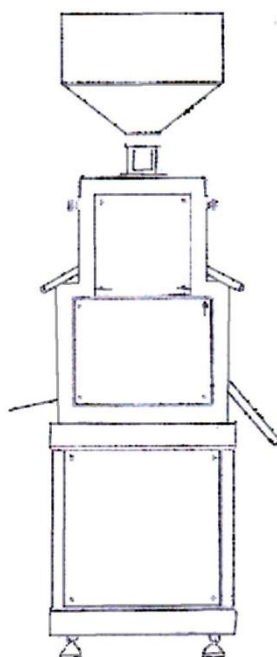


Fig. 1

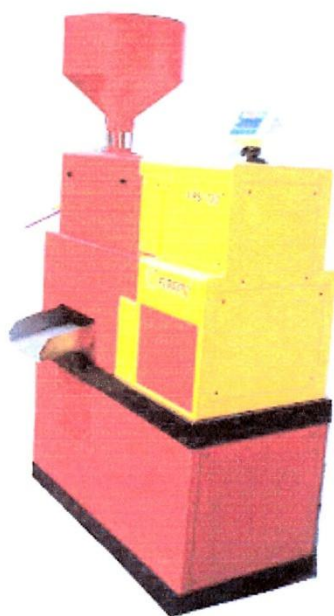


Fig. 2

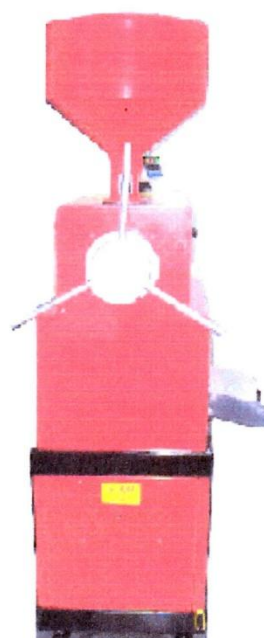


Fig. 3