



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112691287 A

(43) 申请公布日 2021.04.23

(21) 申请号 202110090257.0

(22) 申请日 2021.01.22

(71) 申请人 常州心闺蜜生物科技有限公司
地址 213164 江苏省常州市武进区湖塘科
技产业园A3栋3楼

(72) 发明人 吴海兵

(74) 专利代理机构 北京东正专利代理事务所
(普通合伙) 11312

代理人 刘鹤松

(51) Int. Cl.

A61M 37/00 (2006.01)

A61F 7/02 (2006.01)

A61F 7/03 (2006.01)

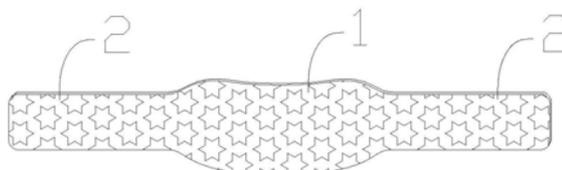
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种自发热肩颈贴

(57) 摘要

本发明公开了一种自发热肩颈贴,包括外周呈长方形的主贴部,所述主贴部的相对短边分别向外延伸构成条状的用于围颈的弹性粘扣带;所述主贴部的夹层内置由微孔透气膜、自发热包、草本发热包、草本药棉层依次压合而成的药棉发热包;其中所述草本药棉层的制备过程,包括以下步骤:①、将食品级胶水和药粉混合成膏体均匀摊涂于针刺棉表层;②、将步骤①所得药棉层经过130℃-200℃专用烘箱熟化烘制即得。本发明具有的突出优点是草本药棉层是采用熟化烘制后中草药涂制在面层,其效果要比中草药生粉的效果高3-5倍;并且药棉发热包的草本药棉层贴着人的皮肤利于透皮吸收,药效更好。



1. 一种自发热肩颈贴,其特征在于,包括外周呈长方形的主贴部(1),所述主贴部(1)的相对短边分别向外延伸构成条状用于围颈的弹性粘扣带(2);且主贴部(1)的夹层内置由微孔透气膜(141)、自发热包(142)、草本发热包(143)、草本药棉层(144)依次压合而成的药棉发热包(14);其中所述草本药棉层(144)的制备过程,包括以下步骤:

①、将食品级胶水和药粉混合成膏体均匀摊涂于针刺棉表层;

②、将步骤①所得药棉层经过130℃-200℃的专用烘箱熟化烘制即得。

2. 根据权利要求1所述的自发热肩颈贴,其特征在于,在步骤①中,所述针刺棉表层每平方米含药量 $\geq 20\text{g}$ 。

3. 根据权利要求1所述的自发热肩颈贴,其特征在于,在步骤①中,所述药粉的粒径为80-200目。

4. 根据权利要求1所述的自发热肩颈贴,其特征在于,在步骤②中,所得草本药棉层(144)的表层含水量 $< 10\%$ 。

5. 根据权利要求1所述的自发热肩颈贴,其特征在于,所述主贴部(1)位于两个弹性粘扣带(2)之间的上边为小曲率的凹弧(11),主贴部(1)位于两个弹性粘扣带(2)之间的下边为小曲率的凸沿(12)。

6. 根据权利要求5所述的自发热肩颈贴,其特征在于,所述弹性粘扣带(2)的端部固接有魔术贴(21)。

7. 根据权利要求6所述的自发热肩颈贴,其特征在于,所述主贴部(1)还包括黏接于药棉发热包(14)两面的印花水刺布(13)和棉柔亲肤层(15),所述印花水刺布(13)的表面印有花纹且与所述魔术贴(21)黏接固定;所述棉柔亲肤层(15)相对药棉发热包(14)的另一面贴于人的皮肤。

8. 根据权利要求7所述的自发热肩颈贴,其特征在于,所述棉柔亲肤层(15)的贴肤面喷涂有精油香氛。

9. 根据权利要求1或8所述的自发热肩颈贴,其特征在于,所述自发热包(142)和草本发热包(143)均含有还原铁粉。

一种自发热肩颈贴

技术领域

[0001] 本发明涉及肩颈贴领域,尤其涉及一种自发热肩颈贴。

背景技术

[0002] 颈椎病是一种常见病,其影响人群范围较广,但近年来的研究表明,颈椎病患病率呈现年轻化趋势,患者最初的反应主要是颈椎疼痛、酸胀、发僵、寒凉等;针对这些病症,采用肩颈贴是早期常用的治疗手段之一。

[0003] 目前,市场上肩颈贴中的中草药多是被装于袋中使用,采用传统中草药的加工制备方法,中草药的粉体为生粉,很难被激活催化并发挥药性,药性效果大大降低。

发明内容

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明的目的是公开一种自发热肩颈贴,其是采用熟化烘制后的中草药与药棉发热包结合,以实现中草药的药性最大化、更直接的作用于人体皮肤。

[0005] 本发明是通过以下技术方案实现的:一种自发热肩颈贴,包括外周呈长方形的主贴部,所述主贴部的相对短边分别向外延伸构成条状用于围颈的弹性粘扣带;且主贴部的夹层内置由微孔透气膜、自发热包、草本发热包、草本药棉层依次压合而成的药棉发热包;其中所述草本药棉层的制备过程,包括以下步骤:

[0006] ①、将食品级胶水和药粉混合成膏体均匀摊涂于针刺棉表层;

[0007] ②、将步骤①所得药棉层经过130℃-200℃的专用烘箱熟化烘制即得。

[0008] 通过上述技术方案,本发明通过对药棉发热包和草本药棉层的处理,进而实现药棉与自发热相结合,以促进肩颈部血液循环,实现治疗肩颈部疾病的目的。

[0009] 进一步地,在步骤①中,所述针刺棉表层每平方米含药量 $\geq 20\text{g}$ 。

[0010] 通过上述技术方案,采用上述含药量,其药性发挥更好。

[0011] 进一步地,在步骤①中,所述药粉的粒径为80-200目。

[0012] 通过上述技术方案,药粉的中草药被打磨成细微的粉末,在混合成膏体后烘制于针刺棉上时,能够更加均匀的分布于针刺棉表层,经过高温烘制后能够最大化的将药性挥发出来,更便于使用人体的透皮吸收,增加药效。

[0013] 进一步地,在步骤②中,所得草本药棉层的表层含水量 $< 10\%$ 。

[0014] 通过上述技术方案,经过高温烘制后的产品含水量大于10%,不利于草药性最大化的被人体表皮吸收,被吸收更多的是水分,影响药效;含水量过大不利于保存,易滋生病菌,在使用时效果和体验不佳。

[0015] 进一步地,所述主贴部位于两个弹性粘扣带之间的上边为小曲率的凹弧,主贴部位于两个弹性粘扣带之间的下边为小曲率的凸沿。

[0016] 通过上述技术方案,其使得主贴部的外周与人体肩颈部曲线相吻合,便于肩颈贴贴合于颈椎处,增加药效;优选地,为了美观,主贴部与弹性粘扣带可一体成型为本发明的

自发热肩颈贴。

[0017] 进一步地,所述弹性粘扣带的端部固接有魔术贴。

[0018] 通过上述技术方案,魔术贴其不含胶,随时随地可以使用,可根据人体需要调解围颈大小,进而限定主贴部的位置。

[0019] 进一步地,所述主贴部还包括黏接于药棉发热包两面的印花水刺布和棉柔亲肤层,所述印花水刺布的表面印有花纹且与所述魔术贴黏接固定;所述棉柔亲肤层相对药棉发热包的另一面贴于人的皮肤。

[0020] 通过上述技术方案,进而降低药棉发热包直接与人体皮肤接触带来的不适感。

[0021] 进一步地,所述棉柔亲肤层的贴肤面喷涂有精油香氛。

[0022] 通过上述技术方案,使得使用者无摩擦感还有精油的香氛味,增加佩戴的舒适度。

[0023] 进一步地,所述自发热包和草本发热包均含有还原铁粉。

[0024] 通过上述技术方案,采用氧化还原发热,实现精准控温,并且降低了其使用的厚重感。

[0025] 本发明与现有技术相比具有以下优点:

[0026] ①、草本药棉层是采用熟化烘制后中草药其效果要比中草药生粉的效果高3-5倍;

[0027] ②、药棉发热包的草本药棉层贴着人的皮肤,药效更好。

附图说明

[0028] 图1是本发明的结构示意图;

[0029] 图2是本发明体现主贴部凹弧的结构示意图;

[0030] 图3是本发明体现主贴部内部的结构示意图;

[0031] 图4是本发明体现药棉发热包中自发热包的结构示意图;

[0032] 图5是本发明体现药棉发热包中草本发热包的结构示意图。

[0033] 图中,1、主贴部;11、凹弧;12、凸沿;13、印花水刺布;14、药棉发热包;141、微孔透气膜;142、自发热包;143、草本发热包;144、草本药棉层;15、棉柔亲肤层;2、弹性粘扣带,21、魔术贴。

具体实施方式

[0034] 下面结合附图对本发明做进一步的说明。

[0035] 一种自发热肩颈贴,如图1所示,包括外周呈长方形的主贴部1,沿主贴部1的相对短边分别向外延伸构成条状用于围颈的弹性粘扣带2,其中一个弹性粘扣带2的端部固接有魔术贴21,另一个弹性粘扣带2与魔术贴21粘接固定形成围颈,进而限定主贴部的位置。

[0036] 如图1和图2所示,主贴部1位于两个弹性粘扣带2之间的上边为小曲率的凹弧11,主贴部1位于两个弹性粘扣带2之间的下边为小曲率的凸沿12,其使得主贴部1的外周与人体颈椎的曲线相吻合,便于颈贴固定于颈椎处。

[0037] 在上述方案的基础上,优选地,主贴部1与两个弹性粘扣带2采用一体成型工艺制成,以增加其美观效果。

[0038] 如图1、图2及图3所示,主贴部1还包括由外到内依次层叠的印花水刺布13、棉柔亲肤层15及药棉发热包14;其中印花水刺布13的表面印有花纹且用于与魔术贴21黏接固定,

印花水刺布13的内面与药棉发热包14粘接固定,棉柔亲肤层15相对药棉发热包14的另一面贴于人的皮肤,进而降低药棉发热包14直接与人体皮肤接触带来的不适感;另外,棉柔亲肤层15的贴肤面喷涂有提高舒适度的精油香氛。

[0039] 如图3、图4及图5所示,药棉发热包14是由微孔透气膜141、自发热包142、草本发热包143、草本药棉层144依次压合而成;其中草本发热包143内含有治疗肩周炎、颈椎病、富贵包等肩颈、颈椎疾病的草药。

[0040] 如图4和图5所示,自发热包142与草本发热包143的外表层均是由微孔透气膜141包裹而成,即自发热包142与草本发热包143都是通过微孔透气膜141进入空气进行氧化发热以实现自发热的过程;优选地自发热包142与草本发热包143内填充的均是对人体无害的还原铁粉。

[0041] 如图5所示,为了提高肩颈贴的治疗效果,针对草本药棉层144的制备过程,处理步骤如下:

[0042] ①、将食品级胶水和药粉混合成膏体均匀摊涂于针刺棉表层,其中药粉与草本发热包143的草药成分相同;

[0043] ②、将步骤①所得药棉层经过130℃-200℃专用烘箱熟化烘制即得草本药棉层144。

[0044] 在上述方案的基础上,在步骤①中,针刺棉表层每平方米含药量 $\geq 20\text{g}$ 。

[0045] 在上述方案的基础上,在步骤①中,药粉的粒径为80目-200目;所用药粉的中草药被打磨成细微的粉末,在混合成膏体后烘制于针刺棉上时,能够更加均匀的分布于针刺棉表层,经过高温烘制后能够最大化的将药性挥发出来,更便于使用人体的透皮吸收,增加药效。

[0046] 在上述方案的基础上,在步骤②中,所得草本药棉层144的表层含水量 $< 10\%$;

[0047] 具体地,若草药药棉层144经过高温烘制后的产品含水量大于10%,不利于草药性最大化的被人体表皮吸收,被吸收更多的是水分,影响药效;含水量过大不利于保存,易滋生病菌,在使用时效果和体验不佳。

[0048] 以上所述实施方式仅表达了本发明的一种或多种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对本发明专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本发明的保护范围。

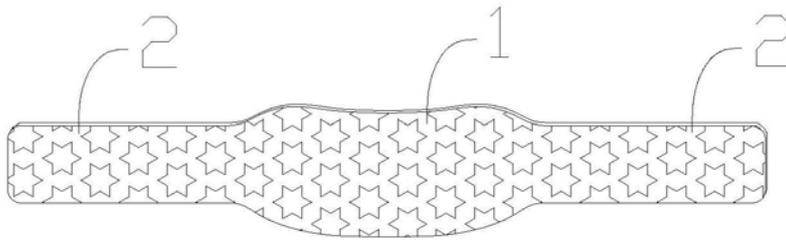


图1

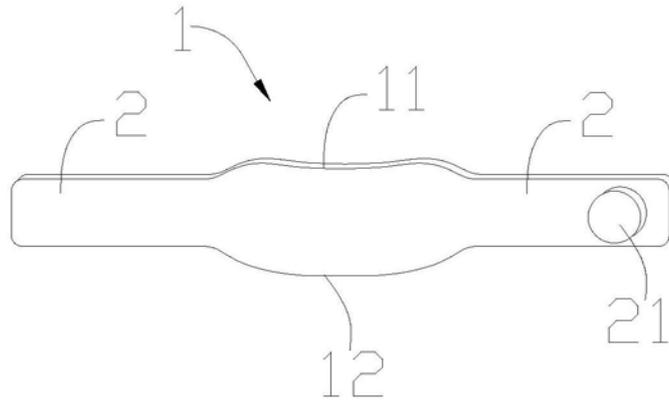


图2

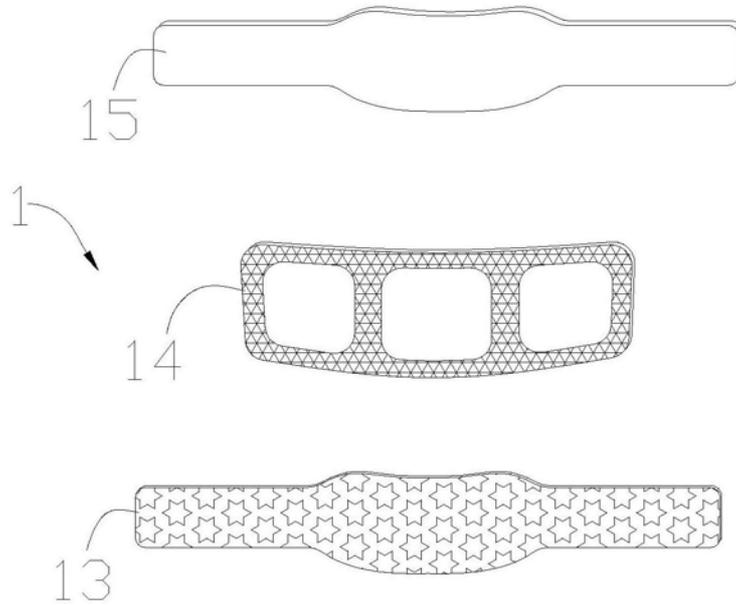


图3

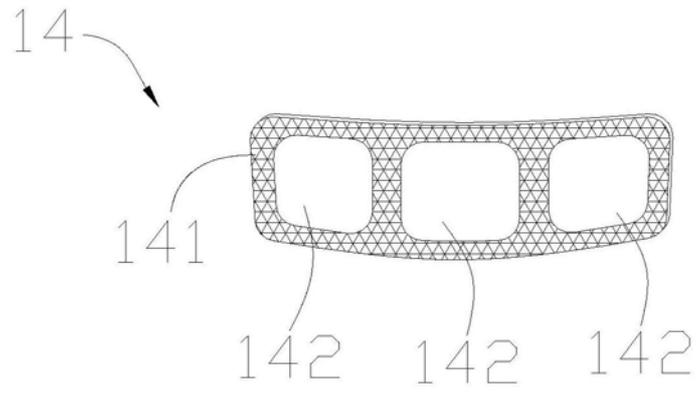


图4

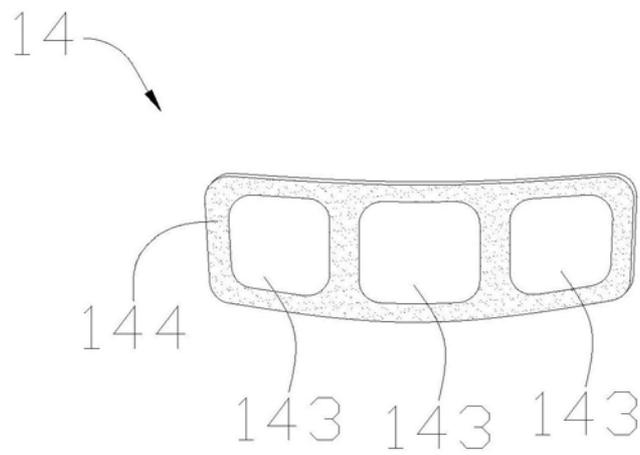


图5