

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningskrift nr. 121117

Int. Cl. B 27 g 17/08 Kl. 38e-4

Patentsøknad nr. 159.882 Inngitt 28.IX 1965

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 1.VII 1968

Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt 18.I 1971

Prioritet begjært fra: 2.X-64 Sverige,
nr. 11873/64

Aktiebolaget Svenska Metallverken,
Västerås, Sverige.

Oppfinner: Håkan Emil Kullander, Törnrosgatan 6,
Västerås, Sverige.

Fullmektig: Siv.ing. Karsten B. Halvorsen.

Dør for hullslagning i skiveformet material,
særlig plate som ligger mot et underlag
f. eks. av tre, hvor platen skal festes ved
innføring av spiker e. l. gjennom de hull
som er slått.

Foreliggende oppfinnelse angår en dør for hullslagning i skiveformet material, særlig plate, som ligger mot et underlag, f.eks. av tre, hvortil platen skal festes ved innføring av spiker, skruer e.l. gjennom de hull som er slått, og hvor den effektive ende av døren har en sammenhengende periferiell egg som ligger i et plan som danner en rett vinkel med dørens hovedakse.

Når plateformede paneler f.eks. av metallplate skal anbringes på et underlag, hvori det kan spikres eller skurs har det hittil vært

121117

anvendt hullstanser eller hullslagningsdorer som i det vesentlige har bestått av et skaftformet verktøy, hvor det i enden er anordnet en sammenhengende hullstansings- eller hullslagningsegg. En slik egg kan være sirkelformet, oval, kantet eller for övrig utformet etter et visst mønster som er bestemt på forhånd. Når det på denne måten er slått ut hull i platen, hender det ofte at den skive som er slått ut blir tilbake på det sted hvor den er slått ut, og det innebærer en ekstra operasjon å fjerne den for å gjøre det mulig å føre inn spiker eller skruer for å feste platen til underlaget. Denne ulempe unngås imidlertid nu ved hjelp av oppfinnelsen, som i det vesentlige kjennetegnes ved at den effektive ende av doren har minst en ytterligere hugge-egg som strekker seg i det vesentlige i diametral eller radial retning over denne ende i plan vinkelrett på dorens akse og er beregnet til å dele den skive som stanses ut av den periferielle egg slik at den uten å fjernes ikke hindrer inndriving av en spiker, skrue e.l.

Oppfinnelsen skal nu forklares nærmere under henvisning til et utførelseseksempel som er vist skjematisk på vedföyde tegning og i forbindelse dermed skal det angis ytterligere egenskaper som er særegne for oppfinnelsen.

Fig. 1 viser et lengderiss av et dor-verktøy for slagning av hull i skiveformet material i henhold til oppfinnelsen.

Fig. 2 viser et enderiss av det verktøy som er vist i fig. 1, sett fra den effektive ende.

Fig. 3 viser et lengdesnitt gjennom den effektive ende av verktøy.

Fig. 4 viser et enderiss av et endret verktøy, hvor to hugge-egger skjærer hverandre i rette vinkler.

Fig. 5 viser et enderiss av et ytterligere endret verktøy med tre egger som stråler ut fra et midtpunkt.

På tegningen betegner 1 eksemplvis et stålskaft, hvor det er festet

en dor 2 av et passende stål, som er motstandskraftig mot stöt og slag. Ved sin effektive ende har doren 2 en sammenhengende egg 3, som begrenser hullets ytterkontur og også former denne. Denne egg kan ha sirkelform, den kan være oval, kantet eller ha hvilken som helst annen utforming som egner seg for formålet. Som det fremgår av fig. 2, er eggen i dette tilfelle helt sirkelformet.

Fig. 3 viser den effektive ende av doren 2 i større målestokk og viser utformingen og anbringelsen av eggen 3. Tvers over verktøys effektive ende, mellom motsatte kanter av eggen 3 strekker det seg imidlertid en huggeegg 4, som bedre fremgår av fig. 3. I dette tilfelle strekker denne huggeegg seg i det vesentlige diametertrakt over den sirkelformede ende.

Det er imidlertid ikke noe i veien for at flere slike egger strekker seg på tvers i forskjellige retninger, hvis det ønskes å dele brikken i flere deler.

Tegningen viser at hugge-eggen 4 ligger foran eggen 3. Eggen 4 kan imidlertid stanse bak eggen 3 eller eventuelt i høyde med denne. Det kan nemlig være av betydning å kunne bestemme om hugge-eggen 4 først skal presse seg gjennom platen, før eggen 3 når frem til denne, eller om gjennomhuggingen skal skje samtidig med huggingen av selve brikken eller eventuelt når platen helt eller delvis er gjennomslått.

Når hullslagningen er foretatt ved hjelp av et verktøy i den utførelsesform som er beskrevet ovenfor, blir det som oftest frilagt et halvmåneformet hull, hvor spikeren, skruen e.l. kan anbringes. Det er imidlertid ønskelig å kunne sentrere spikeren e.l. i forhold til det hull, som tilsvarer hele den skive som er slått ut. For å oppnå en slik sentrering på en enkel måte kan det, som vist i fig. 4, på verktøysenden anordnes to egger 5 og 6 som skjærer hverandre i et midtpunkt 7, eksempelvis under rett vinkel slik at det, når skiven kugges gjennom, dannes fire kvadranter ved hvis spisser det tilsammen dannes en mindre midtre åpning, hvor spikeren e.l. anbringes og således også sentreres.

121117

4

En endring av denne anordning er vist i fig. 5, med tre egger 9, 10 og 11 som stråler ut fra et sentrum 8 og som virker på tilsvarende måte som eggene i fig. 4.

PATENTKRAV

1. Dor for hullslagning i skiveformet material, særlig plate, som ligger mot et underlag, f.eks. av tre, hvortil platen skal festes ved innføring av spiker e.l. gjennom de hull som slås ut, og hvor den effektive ende av doren har en sammenhengende periferiell egg som ligger i et plan som danner rett vinkel med dorens hovedakse, k a r a k t e r i s e r t v e d minst en ytterligere hugg-egg(4; 5, 6 eller 9 - 11), som strekker seg i det vesentlige i diametral eller radial retning over denne ende i plan vinkelrett på dorens akse og er beregnet til å dele den skive som stanses ut av den periferielle egg (3) slik at den uten å fjernes ikke hindrer inn-drivning av en spiker, skrue o.l.

2. Dor som angitt i krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at den eller de diametrale eller radiale hugg-egger (4; 5, 6, eller 9 - 11) ligger bak, i plan med eller foran den periferielle egg (3).

3. Dor som angitt i krav 1 eller 2, k a r a k t e r i s e r t v e d at de diametrale eller radiale egger (5, 6 eller 9 - 11) deler skiver i sektorer som med sine sammenstøtende spisser markerer punktet for plasseringen av spikeren, skruen, e.l.

Anførte publikasjoner:

Tysk patent nr. 402.120 (49c-19)

U.S. patent nr. 2.214.701 (83-689)

121117

Fig. 1

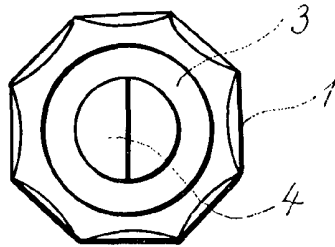


Fig. 2

Fig. 3

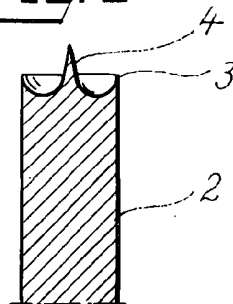


Fig. 4

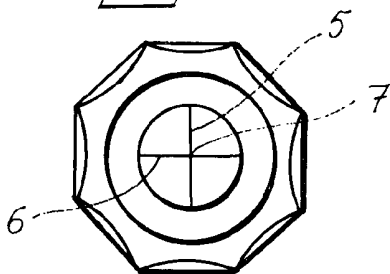


Fig. 5

