



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203266879 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 06

(21) 申请号 201320225361. 7

(22) 申请日 2013. 04. 27

(73) 专利权人 杨众

地址 315000 浙江省宁波市鄞州区首南街道
日丽中路 757 号奥克斯 502

专利权人 杨峰

(72) 发明人 杨峰

(51) Int. Cl.

B28B 7/22(2006. 01)

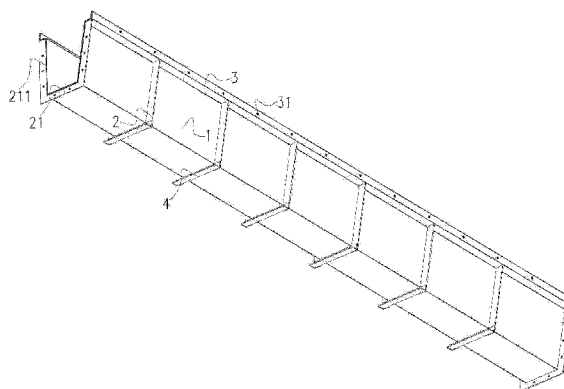
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

预制梁组合模板

(57) 摘要

一种预制梁组合模板,包括U形钢板和加劲肋,其特征是所述U形钢板的上口联有L形折弯钢板,折弯钢板的竖段沿纵向设有若干穿螺栓通孔,所述加劲肋为条形钢板竖向焊接于U形钢板腹板的外侧。采用喇叭口形的模板,底模与侧模连成一体,预制梁可直接起吊脱模,省去了支拆模工序,而且还能与蒸养或热水养护结合,制造效率大大提高。



1. 一种预制梁组合模板,包括 U 形钢板和加劲肋,其特征是所述 U 形钢板的上口联有 L 形折弯钢板,折弯钢板的竖段沿纵向设有若干穿螺栓通孔,所述加劲肋为条形钢板竖向焊联于 U 形钢板腹板的外侧。
2. 如权利要求 1 所述预制梁组合模板,其特征是所述 U 形钢板底板下焊联有角钢加劲肋,底板的角钢加劲肋与侧板的加劲肋焊接联接。
3. 如权利要求 1 所述预制梁组合模板,其特征是所述 U 形钢板的上口尺寸大于下口尺寸,侧板倾角 $85^{\circ} - 89.9^{\circ}$,侧板高度小于 45cm, U 形钢板厚度小于 6mm。
4. 如权利要求 1 所述预制梁组合模板,其特征是所述 U 形钢板端部焊联有拼接钢板,钢板上设有穿螺栓通孔。
5. 如权利要求 1 所述预制梁组合模板,其特征是所述 U 形钢板和加劲肋为不锈钢板或不锈钢。

预制梁组合模板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及预制构件制造领域,尤其涉及一种用于制造预制梁的模板。

背景技术

[0002] 长线法生产预制梁通常采用侧模与底模分离的做法,专利 201220405441.6 公开的一种制造梁模板,通用性强、工效高,但用于梁高较小的梁支模时,效率大大降低。一种无需支拆模板的用于梁高较小预制梁的固定模板还未见报道。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在克服上述现有技术之不足,提供一种能提高制造工效且成本低、通用性强的预制梁组合模板。

[0004] 按照本实用新型提供的一种预制梁组合模板,包括 U 形钢板和加劲肋,所述 U 形钢板的上口联有 L 形折弯钢板,折弯钢板的竖段沿纵向设有若干穿螺栓通孔,所述加劲肋为条形钢板竖向焊联于 U 形钢板腹板的外侧。

[0005] 按照本实用新型提供的一种预制梁组合模板还具有如下附属技术特征:

[0006] 所述 U 形钢板底板下焊联有角钢加劲肋,底板的角钢加劲肋与侧板的加劲肋焊接联接。

[0007] 所述 U 形钢板的上口尺寸大于下口尺寸,侧板倾角 85° — 89° ,侧板高度小于 45cm, U 形钢板厚度小于 6mm。

[0008] 所述 U 形钢板端部焊联有拼接钢板,钢板上设有穿螺栓通孔。

[0009] 所述 U 形钢板和加劲肋为不锈钢板或不锈钢。

[0010] 按照本实用新型提供的一种预制梁组合模板与现有技术相比具有如下优点:

[0011] 1、采用喇叭口形的模板,底模与侧模连成一体,预制梁可直接起吊脱模,省去了支拆模工序,而且还能与蒸养或热水养护结合,制造效率大大提高。

[0012] 2、一个张拉台座上可制造不同长度和尺寸的梁,通用性特别强。

[0013] 3、加劲肋构造简单、模板自重轻、刚度大、成本低。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的模板仰视图

具体实施方式

[0015] 参见图 1,在本实用新型给出的一种预制梁组合模板,包括 U 形钢板 1 和加劲肋 2,所述 U 形钢板 1 的上口联有 L 形折弯钢板 3,折弯钢板的竖段沿纵向设有若干穿螺栓通孔 31,所述加劲肋 2 为条形钢板竖向焊联于 U 形钢板 1 腹板的外侧。U 形钢板 1 与预制梁的截面形状相同,加劲肋 2 用于提高钢板刚度,减少钢板厚度,而 L 形折弯钢板 3 是为了增大 U 形钢板 1 上口的刚度,折弯钢板的竖肋上的螺栓用于同类的模板组合成套,L 形折弯钢板

与 U 形钢板 1 可由同一块钢板折弯。

[0016] 参见图 1, 在本实用新型给出的上述实施例中, 所述 U 形钢板 1 底板下焊联有角钢加劲肋 4, 底板的角钢加劲肋 4 与侧板的加劲肋 2 焊接联接。底板的角钢加劲肋 4 既加强底板钢板的刚度, 同时还可作为模板的底脚, 承担竖向压力, 并将压力传递至台座上, 与侧板的加劲肋 2 焊接可保证模板形状的精确。

[0017] 参见图 1, 在本实用新型给出的上述实施例中, 所述 U 形钢板 1 的上口尺寸大于下口尺寸, 侧板倾角 $85^{\circ} - 89.9^{\circ}$ 。侧板高度小于 45cm, U 形钢板 1 厚度小于 6mm。拼接钢板主要用于模板间的纵向拼接接长, 同时又作为模板端部加劲肋。

[0018] 参见图 1, 在本实用新型给出的上述实施例中, 所述 U 形钢板 1 端部焊联有拼接钢板 21, 钢板上设有穿螺栓通孔 211。采用不锈钢和不锈钢是因为模板长期处于温热环境中, 普通钢板易生锈, 寿命短。

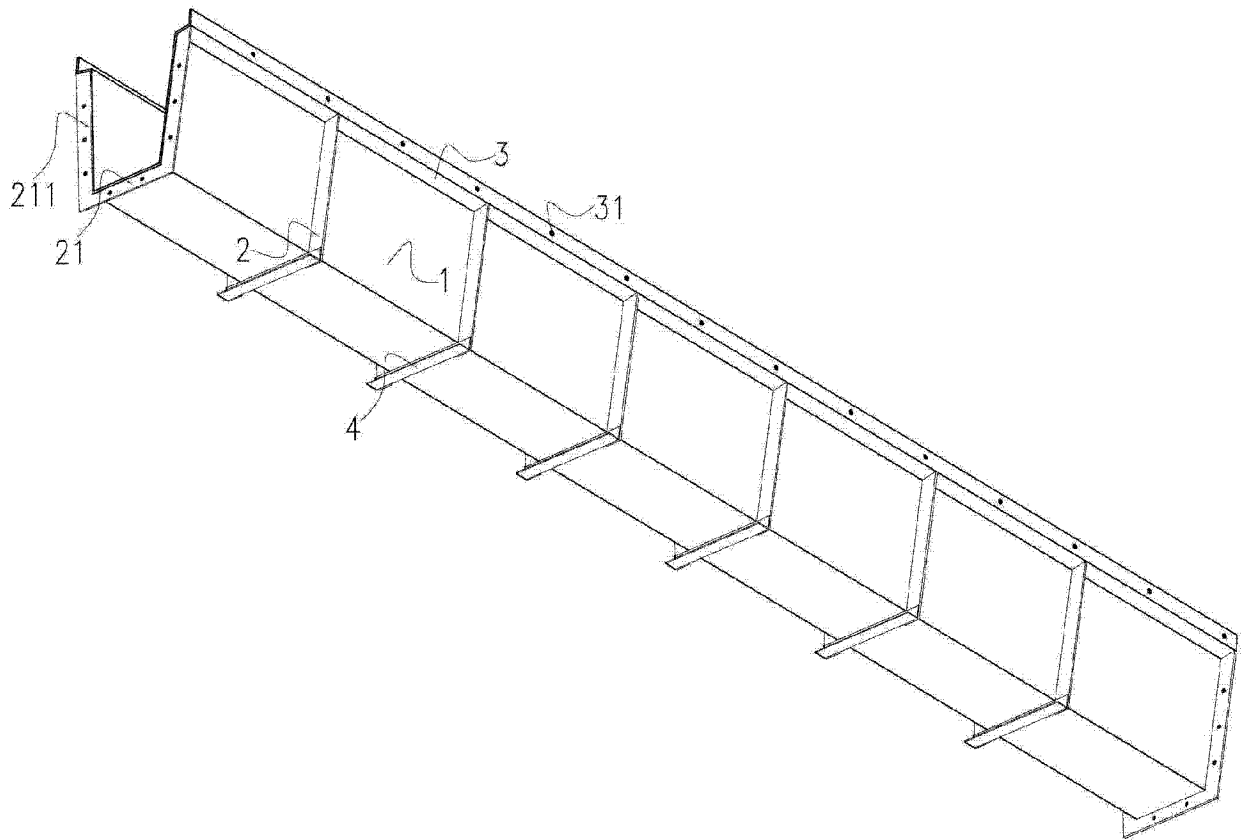


图 1