



**MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO**  
**DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE**  
**UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI**

<b>DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO</b>	<b>102009901741902</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>17/06/2009</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>17/12/2010</b>

Classifiche IPC

Titolo

SISTEMA DI MONTAGGIO DI UNA TOMAIA PER SANDALI SULLA RELATIVA SOLETTA  
SOTTOPIEDE.

## **DESCRIZIONE**

a corredo di una domanda di brevetto invenzione industriale avente per titolo:

**“SISTEMA DI MONTAGGIO DI UNA TOMAIA PER SANDALI SULLA RELATIVA SOLETTA SOTTOPIEDE”.**

**Titolare:** **MENGHI SHOES S.r.l.**, con sede a Loreto (An), Via Barca.

DEPOSITATO IL.....

## **TESTO DELLA DESCRIZIONE**

La presente domanda di brevetto per invenzione industriale ha per oggetto un sistema di montaggio di una tomaia per sandali sulla relativa soletta sottopiede, insieme con la soletta sottopiede ottenuta sulla base di tale procedimento.

Come è noto nell’attuale panorama calzaturiero un posto di notevole rilievo è occupato dai sandali femminili estivi, dotati, come tali, di una tomaia aperta recante una struttura estremamente essenziale, al punto da lasciare il piede dell’utente in tutto o in parte in vista.

Di solito una simile tomaia risulta formata da fasce e/o cinturini destinati ad abbracciare il piede dell’utente, all’altezza della punta ed eventualmente anche in corrispondenza del tallone e della caviglia.

Fino ad ora la realizzazione di un simile sandalo richiede innanzitutto la fabbricazione di tre distinti componenti e

successivamente l'assemblaggio degli stessi.

Il primo di tali componenti è naturalmente rappresentato dall'anzidetta tomaia, il secondo dalla soletta sottopiede ed il terzo dalla suola vera e propria (o fondo).

Va detto peraltro che tali componenti possono essere realizzati nei più opportuni materiali: ad esempio la tomaia si presta ad essere realizzata in pelle o materiali plastici, la soletta sottopiede in materiali plastici o cuoio, la suola in legno, sughero, gomma, ecc.

In ogni caso, una volta che tali componenti siano effettivamente disponibili, la tradizionale tecnica di montaggio prevede una prima operazione destinata ad accoppiare la tomaia alla soletta sottopiede, seguita da una seconda operazione destinata a montare sulla suola l'insieme così ottenuto.

Chiunque abbia una pur minima conoscenza della tecnica calzaturiera sa bene come la prima di tali operazioni (si allude naturalmente all'unione tra tomaia e soletta sottopiede) risulti particolarmente delicata, in quanto decisiva per determinare la qualità complessiva della calzatura in via di costruzione.

Per tale ragione è previsto l'impiego di manodopera specializzata, con un aggravio di tempi e di costi facilmente immaginabile.

Scopo specifico della presente invenzione è quello di

rendere più semplici, rapide ed economiche le modalità di accoppiamento di una tomaia aperta per sandali alla rispettiva soletta sottopiede.

Tramite la presente invenzione si è voluto, più precisamente, rinunciare ad un'operazione che viene tuttora svolta manualmente secondo una logica sostanzialmente artigianale in favore di un'operazione di natura tipicamente industriale, attuata peraltro nell'ambito di impianti automatici tradizionalmente in dotazione a tutte le più importanti imprese calzaturiere.

Si precisa peraltro che la nuova tecnologia in questione si presta, in particolare, ad essere vantaggiosamente utilizzata nel caso in cui il sandalo in via di costruzione sia destinato ad adottare una tomaia ed una soletta sottopiede entrambe realizzate in materiali plastici.

L'idea alla base della presente invenzione è infatti quella di incorporare, sin dall'origine, la tomaia e la rispettiva soletta sottopiede nell'ambito di un singolo manufatto monolitico ottenuto per stampaggio di materiali termoplastici.

Inutile dire che un simile manufatto “combinato” può essere ottenuto a seguito dell'opportuna predisposizione di una matrice destinata per l'appunto allo stampaggio dei materiali termoplastici.

In questo contesto è facile comprendere come il fabbricante di calzature che si trovi a disposizione l'anzidetto

manufatto monolitico “combinato” debba soltanto provvedere al montaggio dello stesso sullo specifico fondo di destinazione.

È come dire che grazie alla presente invenzione una sola operazione, vale a dire l'accoppiamento tra l'anzidetto manufatto “combinato” ed il rispettivo fondo, è sufficiente per ottenere un sandalo completo di tutte le sue parti e dunque già pronto, magari a seguito delle tradizionali operazioni di rifinitura, ad essere avviato alla commercializzazione.

Va precisato infine che l'anzidetto manufatto monolitico si presta ad essere vantaggiosamente accoppiato sia con fondi ugualmente stampati in materiali termoplastici, sia con fondi realizzati in sughero, legno e qualsiasi altro materiale idoneo all'uso.

Per maggiore chiarezza esplicativa la descrizione del trovato prosegue con riferimento alla tavola di disegno allegata, avente solo valore illustrativo e non certo limitativo, in cui:

- la figura 1 mostra il manufatto monolitico composto da tomaia e soletta) ottenuto sulla base del procedimento in questione;
- la figura 2 mostra il manufatto medesimo montato sul rispettivo fondo di destinazione.

Con riferimento alla figura 1 il sistema secondo il trovato prevede che il montaggio della tomaia (1) sulla rispettiva soletta sottopiede (2) avvenga in occasione di una

singola operazione di stampaggio di materiali termoplastici idonea a dare origine, per l'appunto, ad un singolo manufatto (3) nell'ambito del quale l'anzidetta tomaia e l'anzidetta soletta risultano irreversibilmente incorporate.

La figura 2 permette di verificare come il solo stabile montaggio di quest'ultimo manufatto "combinato" (3) al di sopra di una rispettivo fondo (4) permetta di completare la fabbricazione della calzatura desiderata.

**IL MANDATARIO**

**ING. CLAUDIO BALDI S.R.L.**  
**(ING. CLAUDIO BALDI)**

## **RIVENDICAZIONI**

- 1) Sistema per il montaggio di una tomaia per sandali femminili (1) sulla rispettiva soletta sottopiede (2), caratterizzato per il fatto di prevedere che tale montaggio sia ottenuto per il tramite di un'operazione di stampaggio di materiali termoplastici, atta a generare un manufatto monolitico (3) nell'ambito del quale l'anzidetta tomaia (1) e l'anzidetta soletta (2) risultano irreversibilmente incorporate.
- 2) Manufatto monolitico, ottenuto per stampaggio di materiali termoplastici, caratterizzato per il fatto di incorporare irreversibilmente una tomaia per sandali femminili (1) e la rispettiva soletta sottopiede (3).
- 3) Sandalo femminile caratterizzato per il fatto di adottare l'anzidetto manufatto monolitico (1) stabilmente montato al di sopra di un opportuno fondo (4).

**IL MANDATARIO**

**ING. CLAUDIO BALDI S.R.L.**  
**(ING. CLAUDIO BALDI)**

1 / 1

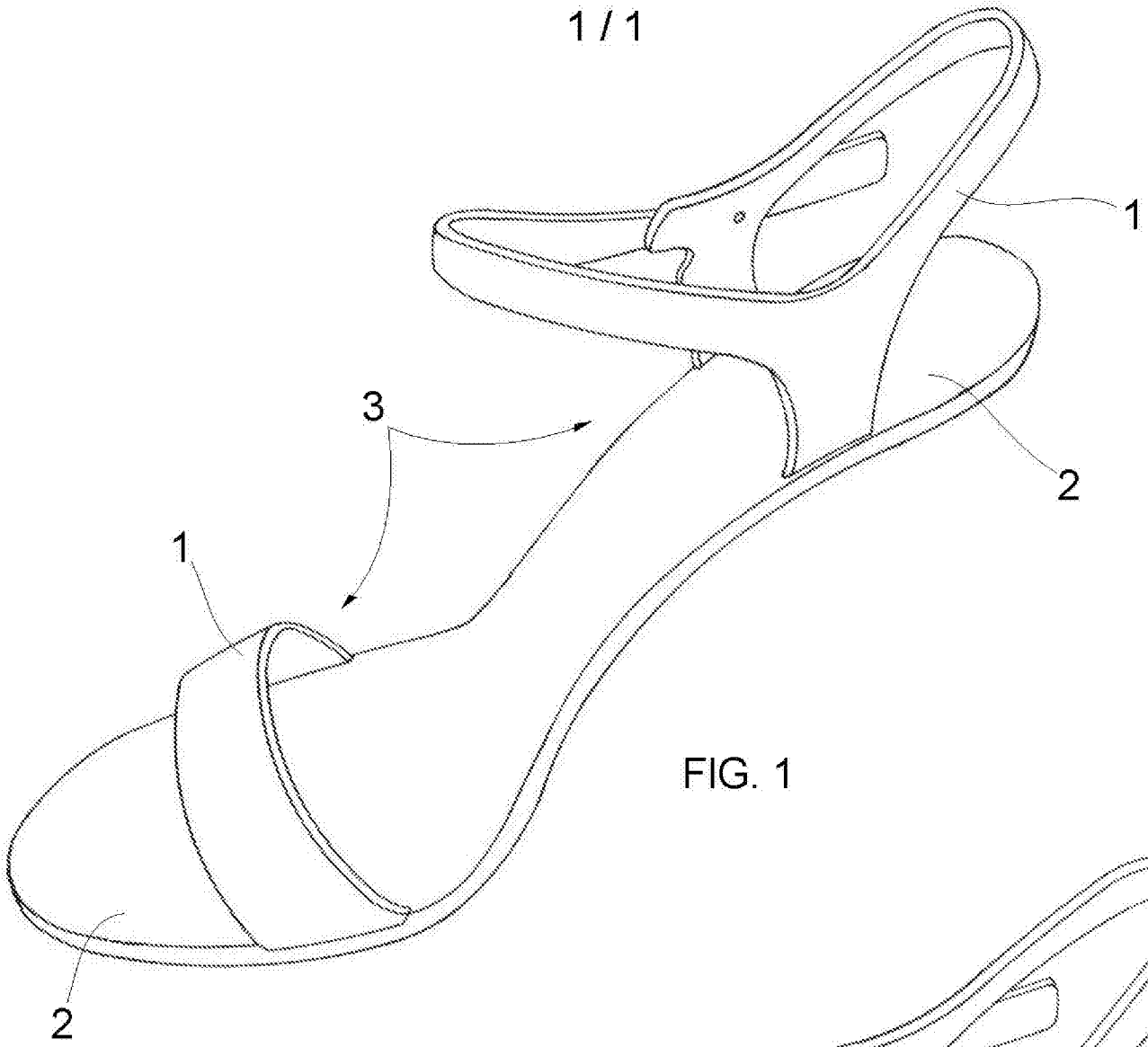


FIG. 1

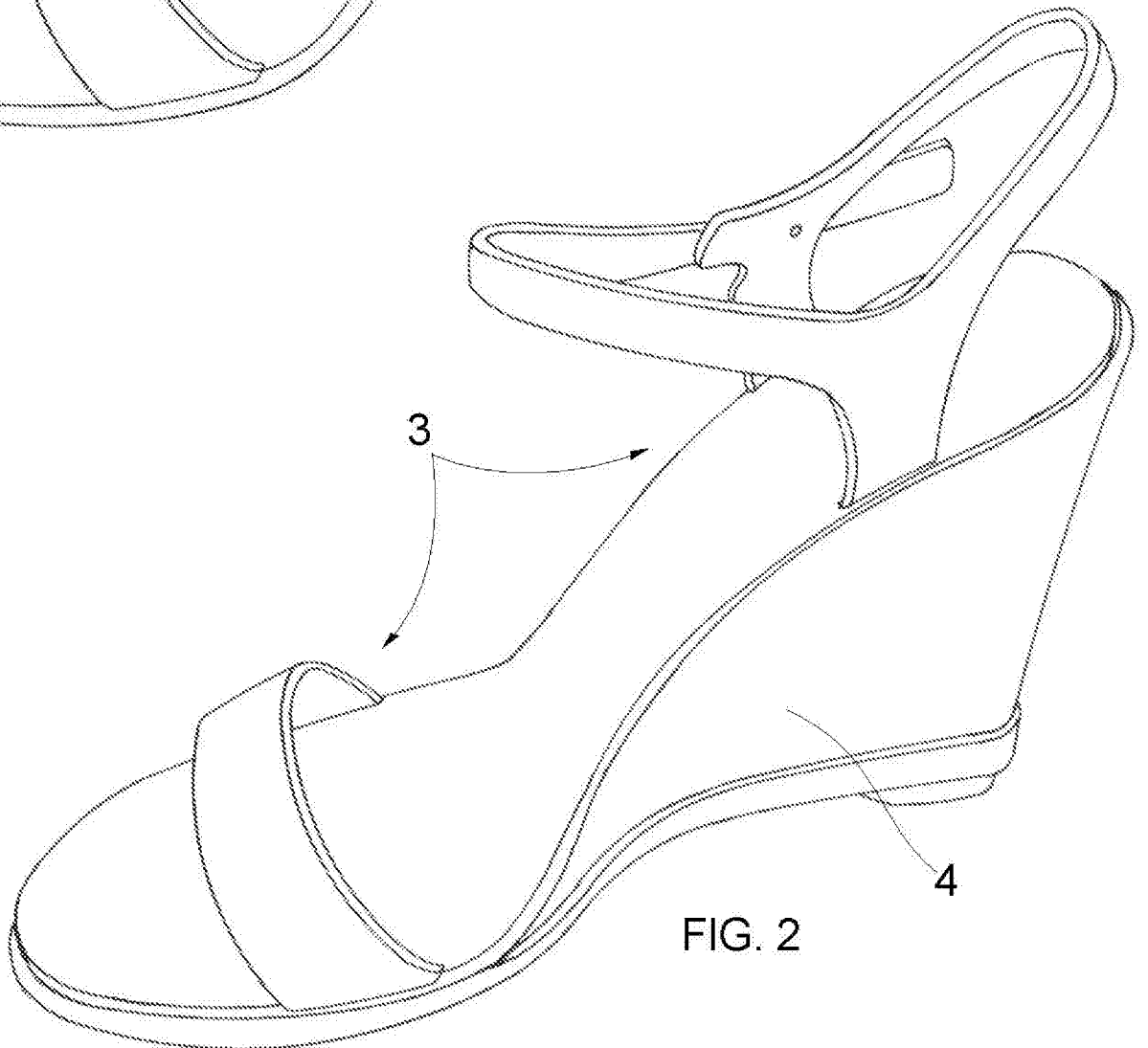


FIG. 2