



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848692 U

(45) 授权公告日 2011.06.01

(21) 申请号 201020574045.7

(22) 申请日 2010.10.25

(73) 专利权人 大连德新机电技术工程有限公司
地址 116033 辽宁省大连市甘井子区辛寨子
镇辛寨子工业区辛萍街 11 号

(72) 发明人 齐兆军 黄跃进

(51) Int. Cl.

B23P 19/06 (2006.01)

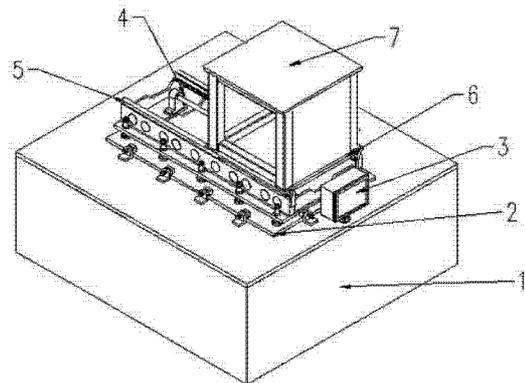
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于变桨电动螺栓拧紧机的自动进给滑台

(57) 摘要

一种用于变桨电动螺栓拧紧机的自动进给滑台,其包括:基体、轨道底座、气动装置、牵引丝杠、轨道、限位块、滑动平台;本实用新型的优点是:给拧紧机提供了一个操作平台,只需要调整一次拧紧机与变桨仪的位置就可以实现对变桨仪不同工作平面的螺栓拧紧装配,操作简便,省时省力,使拧紧机的移动定位实现了全自动化。



1. 一种用于变桨电动螺栓拧紧机的自动进给滑台,其包括:基体、轨道底座、气动装置、牵引丝杠、轨道、限位块、滑动平台;其特征在于:基体上设有轨道底座和牵引丝杠,轨道底座末端设有气动装置,轨道底座上设有轨道,轨道末端设有限位块,滑动平台位于轨道上。

一种用于变桨电动螺栓拧紧机的自动进给滑台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电动螺栓拧紧机设备领域,具体的讲是涉及一种用于变桨电动螺栓拧紧机的自动进给滑台。

背景技术

[0002] 随着工业的不断发展,能源问题日益严重,可再生能源成为人们关注的焦点,风能是一种绿色的、可再生的能源,相应的风力发电成为人们关注的焦点,风电变桨仪是风力发电的必要设备。目前,大多数风电变桨仪生产厂采用悬挂式螺栓拧紧机对变桨仪的螺栓进行拧紧装配,其缺点是对变桨仪不同工作面进行装配时需要重新调整螺栓拧紧机的高度、距离等,费时费力。

发明内容

[0003] 鉴于已有产品存在的缺陷,本实用新型是要提供一种操作简单的、用于变桨电动螺栓拧紧机的自动进给滑台。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型所采用的技术方案是一种用于变桨电动螺栓拧紧机的自动进给滑台,其包括:基体、轨道底座、气动装置、牵引丝杠、轨道、限位块、滑动平台;其特征在于:基体上设有轨道底座和牵引丝杠,轨道底座末端设有气动装置,轨道底座上设有轨道,轨道末端设有限位块,滑动平台位于轨道上。

[0005] 本实用新型的优点与效果是:给拧紧机提供了一个操作平台,只需要调整一次拧紧机与变桨仪的位置就可以实现对变桨仪不同工作平面的螺栓拧紧装配,操作简便,省时省力,使拧紧机的移动定位实现了全自动化。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0007] 图1所示的附图标记如下:基体1、轨道底座2、气动装置3、牵引丝杠4、轨道5、限位块6、滑动平台7。

[0008] 图1所示的一种用于变桨电动螺栓拧紧机的自动进给滑台的示意图中,其包括:基体1、轨道底座2、气动装置3、牵引丝杠4、轨道5、限位块6、滑动平台7;其特征在于:基体1上设有轨道底座2和牵引丝杠4,轨道底座2末端设有气动装置3,轨道底座2上设有轨道5,轨道5末端设有限位块6,滑动平台7位于轨道5上。

[0009] 本实用新型工作原理:

[0010] 将拧紧机固定在滑动平台7上,按动启动按钮,根据工作距离的需要,牵引丝杠4在气动装置3的驱动下带动滑动平台7离开限位块6在轨道5上向前滑动,按照程序的设定,滑动平台7到达指定位置时,停止滑动并定位在该位置上,当拧紧机工作结束时,牵引

丝杠 4 在气动装置 3 的带动下将滑动平台 7 向后推回,直到碰到限位块 6 时,停止工作。

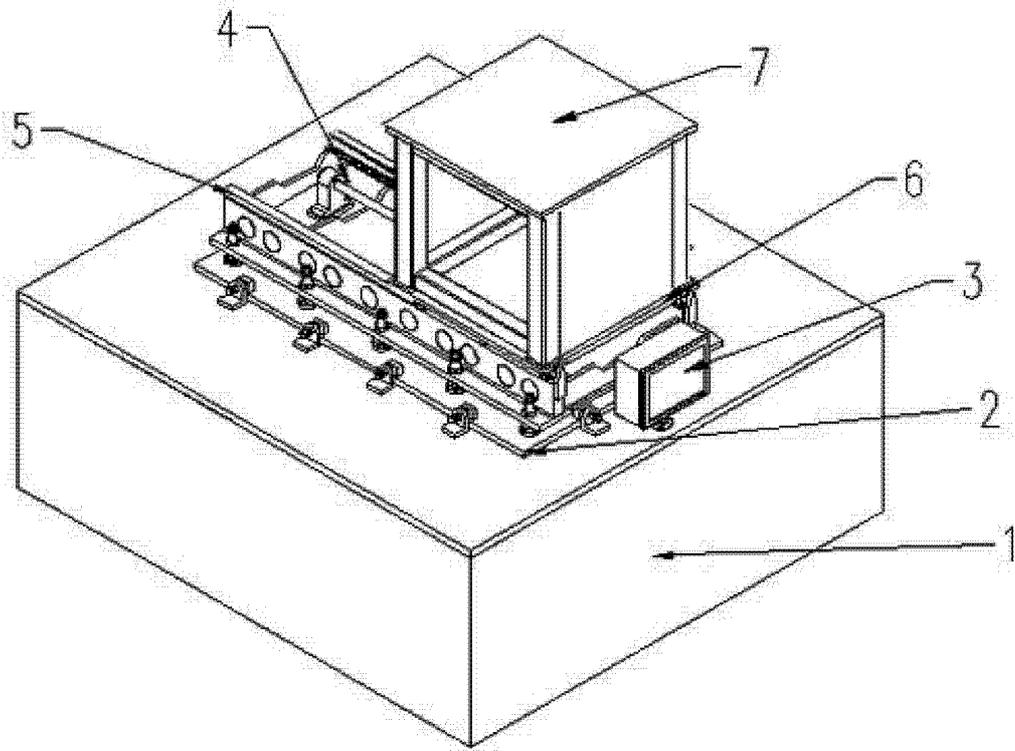


图 1