



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202878515 U

(45) 授权公告日 2013.04.17

(21) 申请号 201220549645.7

(22) 申请日 2012.10.25

(73) 专利权人 苏州珂玛材料技术有限公司

地址 215163 江苏省苏州市高新区漓江路  
58号6#厂房

(72) 发明人 韦清华

(74) 专利代理机构 南京苏科专利代理有限责任  
公司 32102

代理人 陆明耀 姚姣阳

(51) Int. Cl.

B28D 7/04 (2006.01)

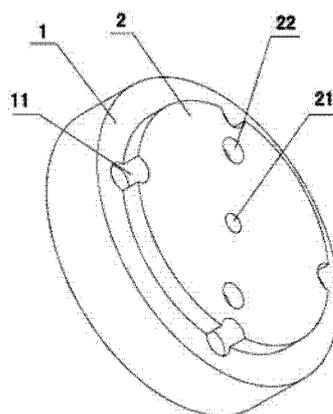
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种用于加工工具双面凸起的陶瓷转子的校准  
夹具

### (57) 摘要

本实用新型提供了一种用于加工工具双面凸起的陶瓷转子的校准夹具,包括一圆柱形底座,所述底座上有一圆柱形凸台,所述夹具中心开设有一中心孔,所述凸台上有两个对称的用于固定夹具的固定孔,所述底座与凸台交界处均布有用于卡设转子凸起的卡孔,所述卡孔的中心设于凸台的圆周上。本实用新型的有益效果主要体现在:对于加工双面对称的凸起有很好的定位作用,使得加工双面凸起的工件更为方便简单。



1. 一种用于加工具双面凸起的陶瓷转子的校准夹具,其特征在于:包括一圆柱形底座,所述底座上有一圆柱形凸台,所述夹具中心开设有一中心孔,所述凸台上有两个对称的用于固定夹具的固定孔,所述底座与凸台交界处均布有用于卡设转子凸起的卡孔,所述卡孔的中心设于凸台的圆周上。

2. 如权利要求 1 所述的一种用于加工具双面凸起的陶瓷转子的校准夹具,其特征在于:所述固定孔开设有两个,所述卡孔数量与转子凸起的数量相同,且在尺寸上紧密配合。

## 一种用于加工具双面凸起的陶瓷转子的校准夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具,尤其涉及一种加工具有双面对称凸台的陶瓷转子时的校准夹具,属于机械加工技术领域。

### 背景技术

[0002] 在陶瓷零转子的设计和实际应用中,一些陶瓷转子的上、下面均具有凸起,通常会在铣床上先对陶瓷转子的一面的凸起进行加工,然后再对另一面进行加工。但由于陶瓷转子上下面的凸起需要对称,在铣床加工上往往很难做到上、下面凸起的对称,会形成一定的偏差,精确度不高。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述的技术问题,提供一种用于加工具有双面对称凸台的陶瓷转子的校准夹具。

[0004] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种用于加工具双面凸起的陶瓷转子的校准夹具,其特征在于:包括一圆柱形底座,所述底座上有一圆柱形凸台,所述夹具中心开设有一中心孔,所述凸台上有两个对称的用于固定夹具的固定孔,所述底座与凸台交界处均布有用于卡设转子凸起的卡孔,所述卡孔的中心设于凸台的圆周上。

[0006] 优选地,所述固定孔开设有两个,所述卡孔数量与转子凸起的数量相同,且在尺寸上紧密配合。

[0007] 本实用新型的有益效果主要体现在:对于加工具有双面对称凸起的陶瓷件有很好的定位作用,使得加工双面凸起工件更为方便简单。

### 附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0009] 图 1:本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 本实用新型揭示了一种用于加工具有双面凸起的陶瓷转子的校准夹具,如图 1 所示,包括一圆柱形底座 1,所述底座上有一圆柱形凸台 2,所述夹具开设有一中心孔 21,所述中心孔 21 为通孔,使用时,中心孔 21 通过轴与回转盘连接固定。

[0011] 所述凸台 2 上开设有两个对称的用于固定模具的固定孔 22,所述底座 1 与凸台 2 交界处分布有用于卡设转子凸起的卡孔 11,所述卡孔 11 的中心位于凸台 2 的圆周上。所述两个对称的固定孔 22 可对模具进行固定,固定孔 22 也为通孔,所述卡孔 11 数量与要加工的陶瓷转子上转子凸起的数量相同,且卡孔 11 与转子凸起在尺寸上紧密配合。使用时,将一面加工好凸起的转子置于夹具上,然后将夹具固定于回转盘上,通过铣床对转子的另一

面凸起进行加工。由于凸起的一端已固定,所以对另一面的凸起便能很好的进行加工。

[0012] 当然,为了更好的校准模具的位置,可以在模具边缘开设校准槽(图中未示意)。通过校准槽的位置与回转盘及铣床上的相应位置进行固定。

[0013] 本实用新型尚有多种具体的实施方式,凡采用等同替换或者等效变换而形成的所有技术方案,均落在本实用新型要求保护的范围之内。

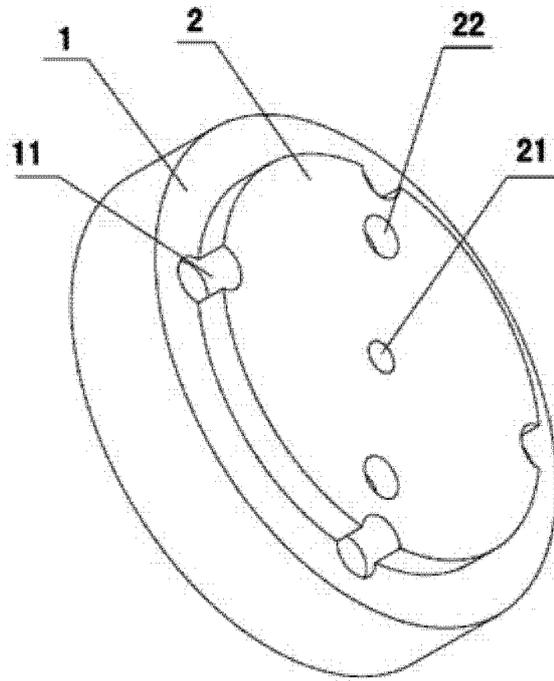


图 1