



(45)授权公告日 2020.09.04

F16K 11/20(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图4页

1. 一种双把手龙头水道与阀芯配合结构,其特征在于,包括龙头水道和阀芯,所述龙头水道是一体成型的,所述龙头水道包括中部本体,以及分别位于所述中部本体左右两侧的第一本体和第二本体,所述中部本体内形成一出水水道;所述第一或第二本体包括一阀座,所述阀座正对于所述出水水道的一侧具有一连通口,另一侧则开设有一抽芯孔,所述阀座的上端开设有一开口,所述阀芯通过所述开口安装于所述阀座;所述阀芯包括壳体和切换组件,所述切换组件套设于所述壳体内,所述壳体侧面具有一密封部,所述密封部不完全包覆所述切换组件,所述密封部与所述阀座配合封堵所述抽芯孔与水路的连通。

2. 根据权利要求1所述的一种双把手龙头水道与阀芯配合结构,其特征在于,所述密封部表面具有一异型凹槽,所述异型凹槽上套设有异型密封圈,所述抽芯孔的投影完全落于所述异型密封圈的投影内。

3. 根据权利要求2所述的一种双把手龙头水道与阀芯配合结构,其特征在于,所述异型密封圈呈“口”字型样态。

4. 根据权利要求1所述的一种双把手龙头水道与阀芯配合结构,其特征在于,所述切换组件正对于所述出水水道的位置开设有一过水口,所述密封部与所述过水口设置于所述切换组件的相对两侧。

5. 根据权利要求1所述的一种双把手龙头水道与阀芯配合结构,其特征在于,所述壳体还包括一连接部,所述切换组件穿过所述连接部设置且与所述连接部连接。

6. 根据权利要求5所述的一种双把手龙头水道与阀芯配合结构,其特征在于,所述连接部的外周设置有一凸块,所述凸块的下端抵靠在所述第一或第二本体顶端边缘,一螺母将所述连接部固定在所述第一或第二本体上。

7. 根据权利要求6所述的一种双把手龙头水道与阀芯配合结构,其特征在于,所述凸块和所述密封部之间还具有一凹槽,所述凹槽内设置有密封垫圈。

8. 根据权利要求1所述的一种双把手龙头水道与阀芯配合结构,其特征在于,所述切换组件的底部设置有一凸台,所述密封部下端抵靠在所述凸台上,所述凸台下端的边缘位置设置有若干缺口,一猫眼垫连接于所述缺口上。

9. 根据权利要求1所述的一种双把手龙头水道与阀芯配合结构,其特征在于,所述第一本体还包括进水管,所述进水管与所述阀座相互连通。

10. 根据权利要求1所述的一种双把手龙头水道与阀芯配合结构,其特征在于,所述阀芯底部还设置有压盖和弹簧。

一种双把手龙头水道与阀芯配合结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种双把手龙头水道与阀芯配合结构。

背景技术

[0002] 现有塑料龙头管脚与三通连接呈现为H型结构,其一般使用旋转焊接或者通过增加密封件来完成连接的,这样会增加产品的不良率,附加工艺繁琐,从而导致产品的成本增加。进一步的,若利用注塑方法成型H型结构的塑料龙头管脚与三通(即双把手龙头),又使得抽芯孔的封堵十分繁琐,复杂。

发明内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型的目的在于提供一种双把手龙头水道与阀芯配合结构。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现:一种双把手龙头水道与阀芯配合结构,包括龙头水道和阀芯,所述龙头水道是一体成型的,所述龙头水道包括中部本体,以及分别位于所述中部本体左右两侧的第一本体和第二本体,所述中部本体内形成一出水水道;所述第一或第二本体包括一阀座,所述阀座正对于所述出水水道的一侧具有一连通口,另一侧则开设有一抽芯孔,所述阀座的上端开设有一开口,所述阀芯通过所述开口安装于所述阀座;所述阀芯包括壳体和切换组件,所述切换组件套设于所述壳体内,所述壳体侧面具有一密封部,所述密封部不完全包覆所述切换组件,所述密封部与所述阀座配合封堵所述抽芯孔与水路的连通。

[0005] 较佳的,所述密封部表面具有一异型凹槽,所述异型凹槽上套设有异型密封圈,所述抽芯孔的投影完全落于所述异型密封圈的投影内。

[0006] 较佳的,所述异型密封圈呈“口”字型样态。

[0007] 较佳的,所述切换组件正对于所述出水水道的位置开设有一过水口,所述密封部与所述过水口设置于所述切换组件的相对两侧。

[0008] 较佳的,所述壳体还包括一连接部,所述切换组件穿过所述连接部设置且与所述连接部连接。

[0009] 较佳的,所述连接部的外周设置有一凸块,所述凸块的下端抵靠在所述第一或第二本体顶端边缘,一螺母将所述连接部固定在所述第一或第二本体上。

[0010] 较佳的,所述凸块和所述密封部之间还具有一凹槽,所述凹槽内设置有密封垫圈。

[0011] 较佳的,所述切换组件的底部设置有一凸台,所述密封部下端抵靠在所述凸台上,所述凸台下端的边缘位置设置有若干缺口,一猫眼垫连接于所述缺口上。

[0012] 较佳的,所述第一本体还包括进水管,所述进水管与所述阀座相互连通。

[0013] 较佳的,所述阀芯底部还设置有压盖和弹簧

[0014] 本实用新型的双把龙头通过阀芯的壳体侧面的密封部密封侧面抽芯孔,防止侧面抽芯孔漏水,再与一体成型的龙头水道进行配合,进而能最大限度减少现有技术中龙头水

道通过焊接或者增加密封件所导致的不良率低、成本高等问题。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它附图。

[0016] 图1是本实用新型的剖视图。

[0017] 图2是本实用新型的分解图。

[0018] 图3是本实用新型阀芯的正视图。

[0019] 图4是本实用新型阀芯的左视图。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 参考说明书附图1至附图4,一种双把手龙头水道与阀芯配合结构,包括龙头水道1和阀芯2,该龙头水道1使用一体抽芯结构,即该龙头水道1 是一体成型形成的,该龙头水道1包括中部本体10,以及分别位于该中部本体10左右两侧的第一本体11和第二本体12,该中部本体10内形成一出水水道10a,且该中部本体10的中部开设有一出水口10b,该出水口10b与一连接龙头a进行连接供水流流出;以该第一本体11为例,该第一本体11包括阀座11a和进水管11b,该阀座11b正对于该出水水道10a的一侧具有一连通口c,另一侧则开设有一抽芯孔d,该阀座11a下端与该进水管11b连通设置,该阀座11a的上端则开设有一开口b,该阀芯2通过该开口b安装于该阀座11a内,该开口b通过螺母20与阀芯2上端进行配合,同时利用阀芯底部的压盖20a和弹簧20b,将阀芯2固定于该阀座11a上;很容易得知的,该第二本体12也利用与该第一本体11类似的结构进行设置,在这里不再重复进行赘述。

[0022] 进一步的,参照附图,该阀芯2包括壳体21和切换组件22,该切换组件22套设于该壳体21内,该切换组件22底部设置有一凸台221,该凸台22a 下端的边缘位置设置有若干缺口h,猫眼垫22a连接于该缺口h位置,该切换组件22与进水管11b之间通过该猫眼垫的过水孔g进行连通,同时,该切换组件22正对于该出水水道10a的位置还开设有一过水口22b,水流从进水管11b通过猫眼垫22a进水后,依次从过水口22b和连通口c流入出水水道 10a内;该壳体21包括一连接部21a和密封部21b,该连接部21a的外周设置有一凸块211,该凸块211的下端抵靠在该第一本体11顶端边缘,之后再通过螺母20将该阀芯2设置在该龙头水道1上,该切换组件22则穿过该连接部21a的内部与其进行连接,进一步的,该凸块211和该密封部21b之间还具有一凹槽e,该凹槽e内设置有密封垫圈,进而能够通过切换组件22底部的猫眼垫进水,再配合上端的密封垫圈,从而达到封水作用;该密封部21b 下端抵靠在该切换组件的凸台221上,该密封部21b与该抽芯孔d相对设置,该密封部21b表面具有一异型凹槽s,该异型凹槽s上套设有异型密封圈3,该抽芯孔d的投影完全落于该异型密封圈3的投影内,

该异型密封圈3与该阀座11a内壁相互配合密封该抽芯孔d,较佳的,该异型凹槽s和异型密封圈3均呈“口”字型样态,较佳的,该密封部21b不完全包覆该切换组件,且该密封部21b与该过水口22b设置于该切换组件22的相对两侧,整体密封效果好。这样,通过阀芯的壳体侧面异型密封圈密封侧面抽芯孔,防止侧面抽芯孔漏水,再与一体成型的龙头水道进行配合,进而能最大限度减少现有技术中龙头水道通过焊接或者增加密封件所导致的不良率低、成本高等问题。

[0023] 上述说明示出并描述了本实用新型的优选实施例,如前所述,应当理解本实用新型并非局限于本文所披露的形式,不应看作是对其他实施例的排除,而可用于各种其他组合、修改和环境,并能够在本文所述实用新型构想范围内,通过上述教导或相关领域的技术或知识进行改动。而本领域人员所进行的改动和变化不脱离本实用新型的精神和范围,则都应在本实用新型所附权利要求的保护范围内。

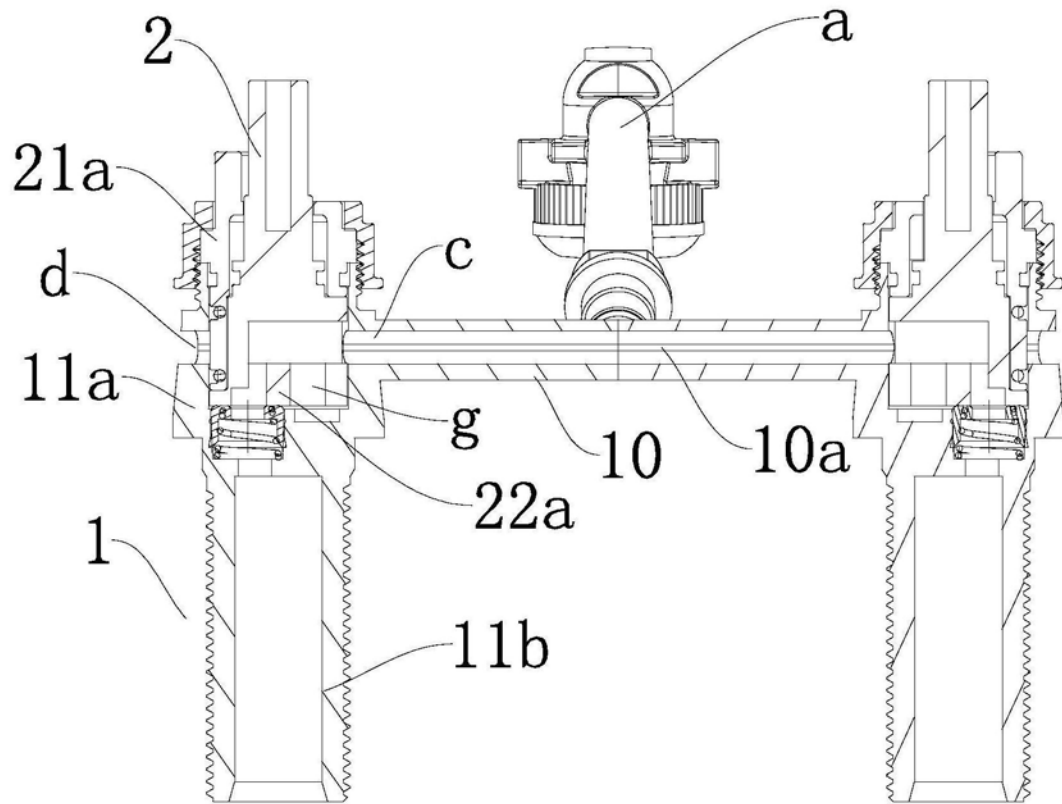


图1

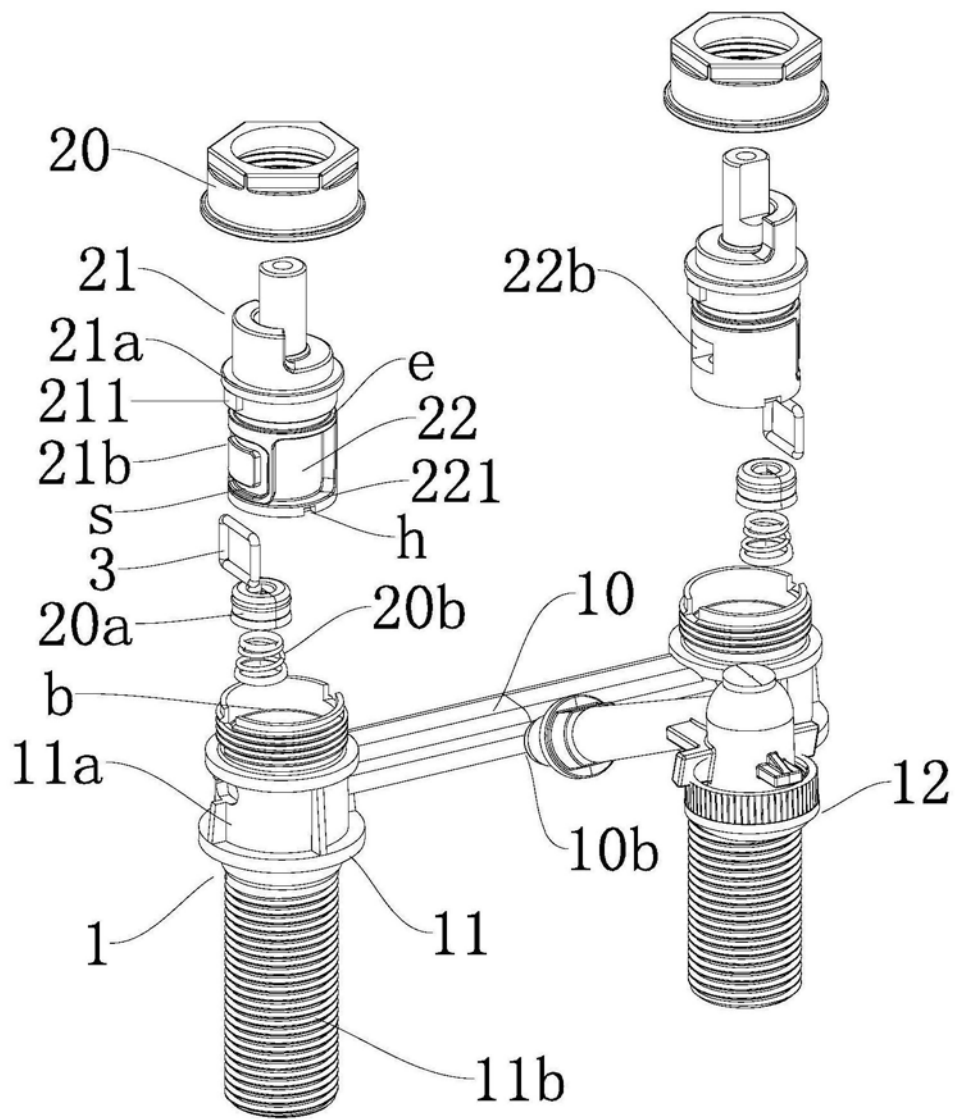


图2

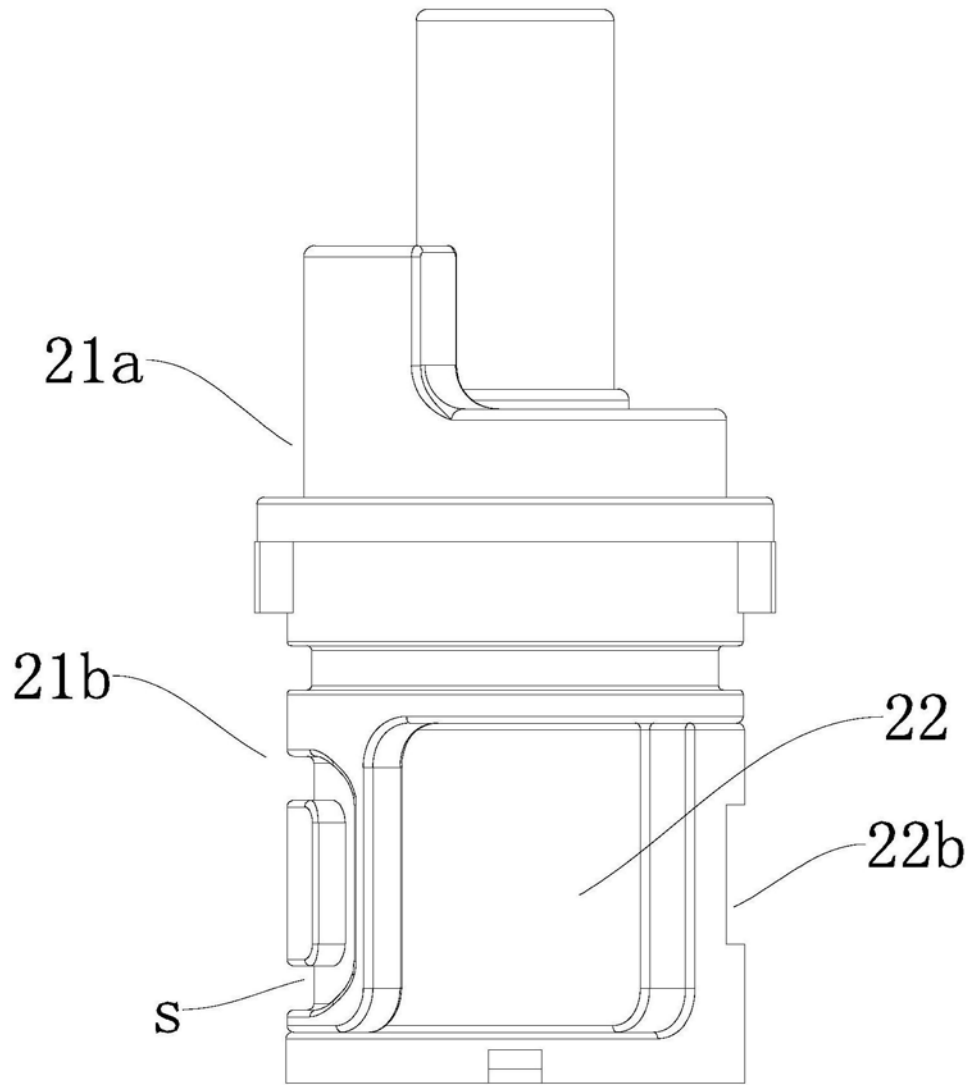


图3

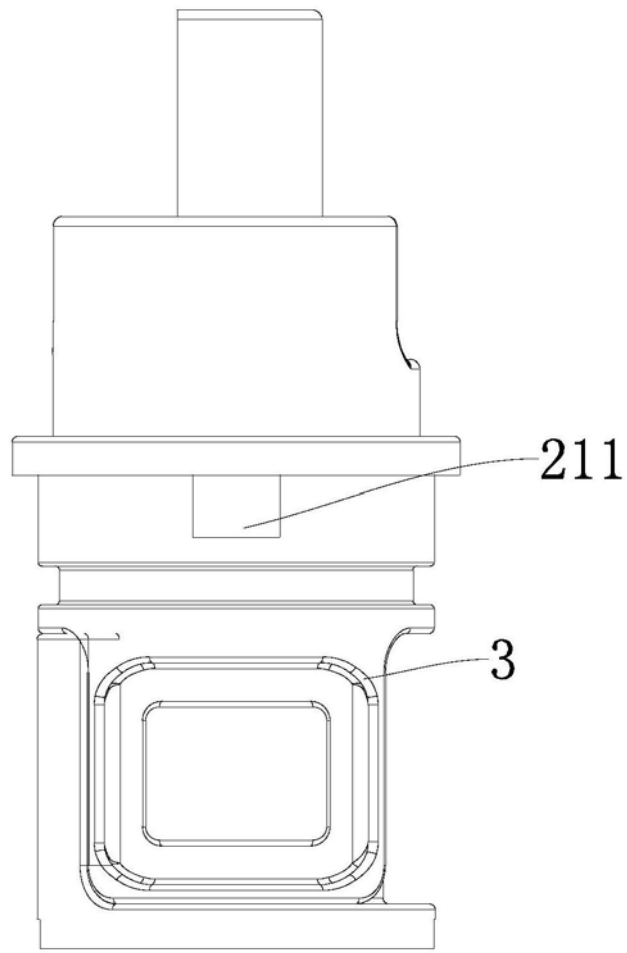


图4