



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221453124 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 02

(21) 申请号 202323261984.2

(22) 申请日 2023.11.30

(73) 专利权人 江苏正永地面装饰材料有限公司

地址 213162 江苏省常州市武进区横林镇
崔北工业园32号

(72) 发明人 李强

(74) 专利代理机构 常州至善至诚专利代理事务
所(普通合伙) 32409

专利代理师 吴霜

(51) Int. Cl.

B05C 1/08 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

B05C 9/12 (2006.01)

B05D 3/12 (2006.01)

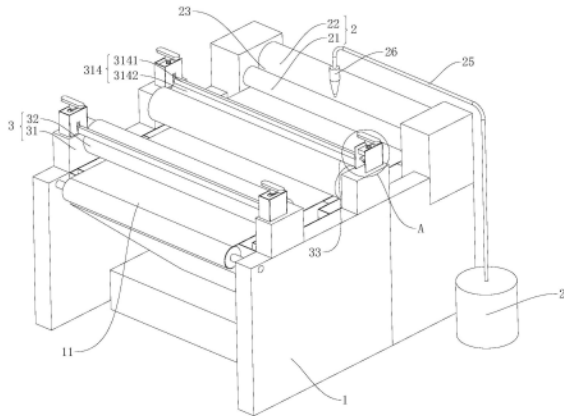
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

PVC地板涂胶装置

(57) 摘要

本实用新型涉及涂胶装置技术领域,尤其涉及一种PVC地板涂胶装置,包括机架;传送带,设于机架上,适于传送产品;涂胶机构,设于机架上,且适于对传送带上的产品进行涂胶;毛刷机构,设于机架上,且位于涂胶机构的后端,所述毛刷机构适于对产品涂过胶水的表面进行碾压。本实用新型的PVC地板涂胶装置,在涂胶机构对产品进行涂胶以后,利用毛刷机构对产品涂过胶水的表面进行碾压,使得胶水能够渗入产品上的花纹内,提升涂胶的均匀性,同时毛刷机构能吸收产品表面多余的胶水,减少胶水的浪费。



1. 一种PVC地板涂胶装置,其特征在于,包括
机架(1);
传送带(11),设于机架(1)上,适于传送产品;
涂胶机构(2),设于机架(1)上,且适于对传送带(11)上的产品进行涂胶;
毛刷机构(3),设于机架(1)上,且位于涂胶机构(2)的后端,所述毛刷机构(3)适于对产品涂过胶水的表面进行碾压。
2. 根据权利要求1所述的PVC地板涂胶装置,其特征在于,所述毛刷机构(3)包括
支架(31),设于机架(1)上;
毛刷辊(32),转动连接于支架(31)上,所述毛刷辊(32)适于与产品吐过胶水的表面抵触;
3. 根据权利要求2所述的PVC地板涂胶装置,其特征在于,所述支架(31)上设有刮板,所述刮板与毛刷辊(32)的表面抵触,以刮出毛刷辊(32)内的胶水。
4. 根据权利要求3所述的PVC地板涂胶装置,其特征在于,所述刮板与毛刷辊(32)之间形成有储存区(33),所述机架(1)上设有收集盒,所述收集盒位于储存区(33)的两端的下方。
5. 如权利要求3所述的PVC地板涂胶装置,其特征在于,所述支架(31)上固定连接有固定板(311),所述固定板(311)上螺纹连接有螺杆(312),所述螺杆(312)的底部转动连接有连接板(313),所述连接板(313)与刮刀(314)固定连接。
6. 如权利要求5所述的PVC地板涂胶装置,其特征在于,所述刮刀(314)包括一体成型的竖直段(3141)和倾斜段(3142),所述竖直段(3141)与连接板(313)连接,所述倾斜段(3142)与毛刷辊(32)的表面抵触。
7. 如权利要求6所述的PVC地板涂胶装置,其特征在于,所述毛刷辊(32)沿传送带(11)的传送方向设有两个,且两个毛刷辊(32)的转向相反。
8. 如权利要求1所述的PVC地板涂胶装置,其特征在于,所述涂胶机构(2)包括第一涂胶辊(21)和第二涂胶辊(22),所述第一涂胶辊(21)和第二涂胶辊(22)之间形成有储胶区(23),所述机架(1)的一侧设有料桶(24),所述料桶(24)内设有输送泵,所述输送泵的输出端连接有上料管(25),所述上料管(25)上连接有喷头(26),所述喷头(26)设于储胶区(23)上方。

PVC地板涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂胶装置技术领域,尤其涉及一种PVC地板涂胶装置。

背景技术

[0002] “PVC地板”就是指采用聚氯乙烯材料生产的地板。

[0003] 地板在表面花纹成型后,需要在表面涂胶以进行保护,但是由于花纹结构凹凸不平,导致花纹内的胶水涂抹不均,影响产品质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是:为了解决现有技术中的技术问题,本实用新型提供PVC地板涂胶装置。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种PVC地板涂胶装置,包括机架;传送带,设于机架上,适于传送产品;涂胶机构,设于机架上,且适于对传送带上的产品进行涂胶;毛刷机构,设于机架上,且位于涂胶机构的后端,所述毛刷机构适于对产品涂过胶水的表面进行碾压。

[0006] 本实用新型的PVC地板涂胶装置,在涂胶机构对产品进行涂胶以后,利用毛刷机构对产品涂过胶水的表面进行碾压,使得胶水能够渗入产品上的花纹内,提升涂胶的均匀性,同时毛刷机构能吸收产品表面多余的胶水,减少胶水的浪费。

[0007] 进一步,所述毛刷机构包括支架,设于机架上;毛刷辊,转动连接于支架上,所述毛刷辊适于与产品吐过胶水的表面抵触;旋转件,设于支架内,所述旋转件的输出端与毛刷辊连接。

[0008] 进一步,所述支架上设有刮板,所述刮板与毛刷辊的表面抵触,以刮出毛刷辊内的胶水。

[0009] 进一步,所述刮板与毛刷辊之间形成有储存区,所述机架上设有收集盒,所述收集盒位于储存区的两端的下方。

[0010] 进一步,所述支架上固定连接有固定板,所述固定板上螺纹连接有螺杆,所述螺杆的底部转动连接有连接板,所述连接板与刮刀固定连接。

[0011] 进一步,所述刮刀包括一体成型的竖直段和倾斜段,所述竖直段与连接板连接,所述倾斜段与毛刷辊的表面抵触。

[0012] 进一步,所述毛刷辊沿传送带的传送方向设有两个,且两个毛刷辊的转向相反。

[0013] 进一步,所述涂胶机构包括第一涂胶辊和第二涂胶辊,所述第一涂胶辊和第二涂胶辊之间形成有储胶区,所述机架的一侧设有料桶,所述料桶内设有输送泵,所述输送泵的输出端连接有上料管,所述上料管上连接有喷头,所述喷头设于储胶区上方。

[0014] 本实用新型的有益效果是,

[0015] 1、在涂胶机构对产品进行涂胶以后,利用毛刷机构对产品涂过胶水的表面进行碾压,使得胶水能够渗入产品上的花纹内,提升涂胶的均匀性,同时毛刷机构能吸收产品表面

多余的胶水,减少胶水的浪费;

[0016] 2、通过刮刀的设置,便于将毛刷辊内的胶水刮出,进而减少产品表面胶水过多的可能;

[0017] 3、通过设置两个转向相反的毛刷辊,便于从两个方向对产品表面进行碾压,进一步便于胶水伸入产品表面的花纹。

附图说明

[0018] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0019] 图1是本实用新型中体现PVC地板涂胶装置整体的结构示意图。

[0020] 图2是本实用新型中体现储存区的示意图。

[0021] 图3是图1中A部的局部放大图。

[0022] 图中:1、机架;11、传送带;2、涂胶机构;21、第一涂胶辊;22、第二涂胶辊;23、储胶区;24、料桶;25、上料管;26、喷头;3、毛刷机构;31、支架;311、固定板;312、螺杆;313、连接板;314、刮刀;3141、竖直段;3142、倾斜段;32、毛刷辊;33、储存区。

具体实施方式

[0023] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0025] 本实用新型公开一种PVC地板涂胶装置。

[0026] 参照图1至图3,一种PVC地板涂胶装置,包括机架1,机架1上设有传送带11,传送带11适于传送产品。机架1上还依次设有涂胶机构2和毛刷机构3,涂胶机构2适于对传送带11上的产品进行涂胶,毛刷机构3适于对产品涂过胶水的表面进行碾压。工作时,在涂胶机构2对产品进行涂胶以后,利用毛刷机构3对产品涂过胶水的表面进行碾压,使得胶水能够渗入产品上的花纹内,提升涂胶的均匀性,同时毛刷机构3能吸收产品表面多余的胶水,减少胶水的浪费。

[0027] 具体地,毛刷机构3包括固定连接于机架1上的支架31,支架31内固定连接有旋转件,旋转件的输出端固定连接有毛刷辊32,毛刷辊32与支架31转动连接,毛刷辊32适于与产

品吐过胶水的表面抵触,以帮助胶水渗入产品表面的花纹内。支架31上设有刮板,刮板与毛刷辊32的表面抵触,以刮出毛刷辊32内的胶水。毛刷辊32表面可以是微孔材料制成,如海绵等,具备一定的可被压缩性,同时能够吸收胶水。旋转件可采用电机。

[0028] 更具体地,支架31上固定连接有固定板311,固定板311上螺纹连接有螺杆312,螺杆312的底部转动连接有连接板313,连接板313上连接有刮板。固定板311、螺杆312和连接板313沿机架1的宽度方向设有两组,以便对刮板进行更好地支撑。

[0029] 刮刀314包括一体成型的竖直段3141和倾斜段3142,竖直段3141与连接板313固定连接,倾斜段3142与毛刷辊32的表面抵触,且与毛刷辊32之间形成有储存区33,机架1上固定连接收集盒,收集盒位于储存区33的两端的下方,以便收集储存区33流出的胶水。

[0030] 毛刷辊32沿传送带11的传送方向设有两个,且两个毛刷辊32的转向相反,便于从两个方向对产品表面进行碾压,进一步便于胶水伸入产品表面的花纹。

[0031] 具体地,涂胶机构2包括第一涂胶辊21和第二涂胶辊22,第一涂胶辊21和第二涂胶辊22之间形成有储胶区23,机架1的一侧设有料桶24,料桶24内设有输送泵,输送泵的输出端连接有上料管25,上料管25上连接有喷头26,喷头26位于储胶区23上方,以便将胶水导入至储胶区23,再由第一涂胶辊21将胶水涂抹至地板上。第一涂胶辊21可通过电机驱动而转动。

[0032] 工作原理:在涂胶机构2对产品进行涂胶以后,利用毛刷机构3对产品涂过胶水的表面进行碾压,使得胶水能够渗入产品上的花纹内,提升涂胶的均匀性,同时毛刷机构3能吸收产品表面多余的胶水,减少胶水的浪费。

[0033] 通过刮刀314的设置,便于将毛刷辊32内的胶水刮出,进而减少产品表面胶水过多的可能。通过设置两个转向相反的毛刷辊32,便于从两个方向对产品表面进行碾压,进一步便于胶水伸入产品表面的花纹。

[0034] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

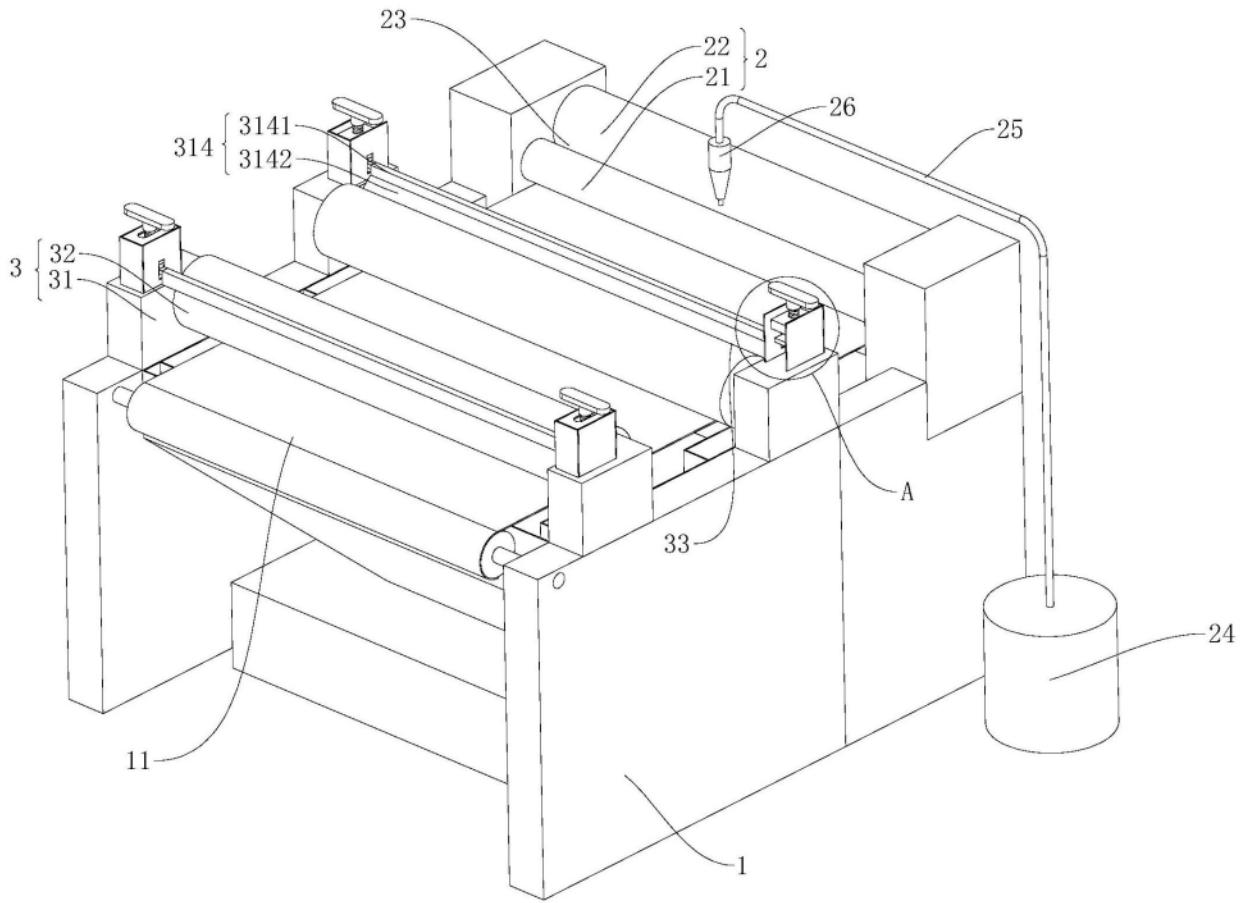


图1

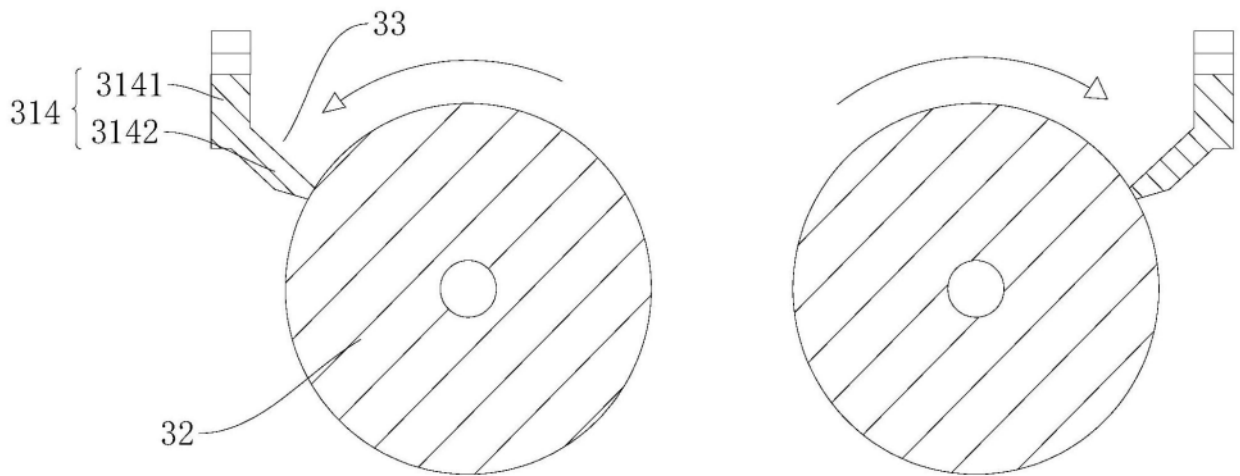


图2

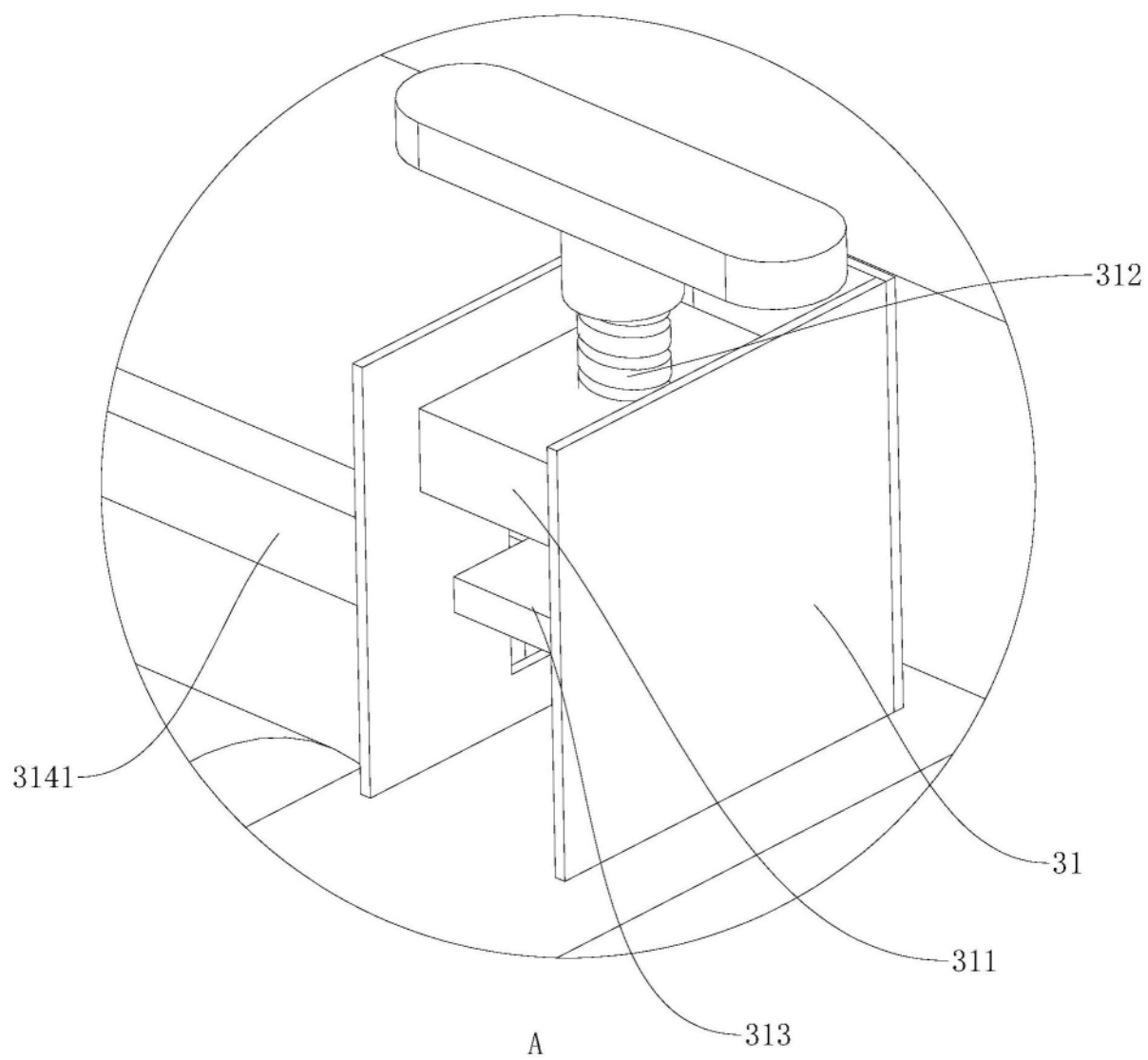


图3