



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219357240 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 18

(21) 申请号 202320906759.0

(22) 申请日 2023.04.19

(73) 专利权人 浙江凯宝华新材料有限公司

地址 324499 浙江省衢州市龙游县石佛乡
三和村

(72) 发明人 冯国平 詹红伟 舒刚宝 黄卸更
钟菊红 吴进宏

(74) 专利代理机构 北京智行阳光知识产权代理
事务所(普通合伙) 11738

专利代理师 李泮

(51) Int. Cl.

B08B 6/00 (2006.01)

B08B 1/02 (2006.01)

B08B 5/04 (2006.01)

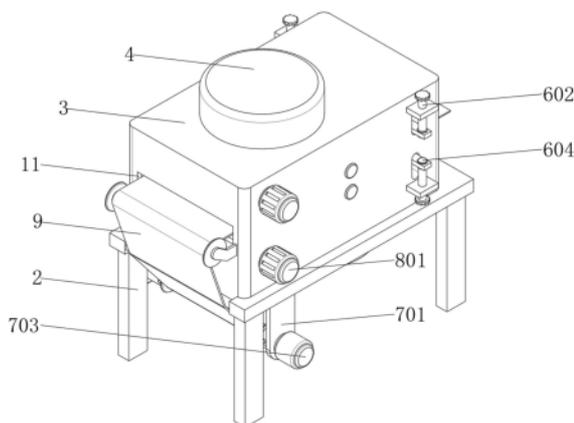
权利要求书2页 说明书7页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种复合包装纸生产用高效除渣设备

(57) 摘要

本实用新型属于复合包装纸生产技术领域，尤其涉及一种复合包装纸生产用高效除渣设备，包括操作台，所述操作台的下表面四周均固定安装有支腿，还包括：除渣箱，所述除渣箱固定安装在操作台的上表面，所述除渣箱两侧的表面分别贯穿开设有进料口和出料口，所述除渣箱另外两侧的表面均贯穿开设有调节槽，所述调节槽共设置有四个，四个所述调节槽两两对称设置，所述除渣箱的内部分别设置有第一除渣机构和第二除渣机构，所述第一除渣机构和第二除渣机构各设置有两组，相对于现有技术，本实用新型达到了提高除渣效率降低人工劳动成本，以及便于对不同种类的复合包装纸表面进行除渣的效果。



1. 一种复合包装纸生产用高效除渣设备,包括操作台(1),所述操作台(1)的下表面四周均固定安装有支腿(2),其特征在于,还包括:

除渣箱(3),所述除渣箱(3)固定安装在操作台(1)的上表面,所述除渣箱(3)两侧的表面分别贯穿开设有进料口(10)和出料口(11),所述除渣箱(3)另外两侧的表面均贯穿开设有调节槽(12),所述调节槽(12)共设置有四个,四个所述调节槽(12)两两对称设置,所述除渣箱(3)的内部分别设置有第一除渣机构(5)和第二除渣机构(8),所述第一除渣机构(5)和第二除渣机构(8)各设置有两组,两组所述第一除渣机构(5)和两组所述第二除渣机构(8)均呈对称放置,且两组所述第一除渣机构(5)的两端均设置有调节机构(6);

吸尘器(4),所述吸尘器(4)共设置有两个,两个所述吸尘器(4)分别固定安装在除渣箱(3)的上表面和操作台(1)的下表面;

卷纸机构(7),所述卷纸机构(7)设置在操作台(1)的下表面。

2. 根据权利要求1所述的一种复合包装纸生产用高效除渣设备,其特征在于,两组所述第二除渣机构(8)均包括:

电机二(801)、主动齿(802)和从动齿(803),所述电机二(801)共设置有两个,两个所述电机二(801)均固定安装在除渣箱(3)外部的一侧,所述主动齿(802)和从动齿(803)各设置有四个,四个所述主动齿(802)和四个所述从动齿(803)均两两对称转动安装在除渣箱(3)内部的两侧,一侧所述主动齿(802)的一端与两个所述电机二(801)的输出轴固定连接,且两侧所述主动齿(802)的之间固定安装有丝杆(806),所述丝杆(806)的表面螺纹连接有摩擦块(807),所述摩擦块(807)共设置有四个,上端两个所述摩擦块(807)均与除渣箱(3)内部的顶端端滑动插接,下端两个所述摩擦块(807)均与操作台(1)的上表面滑动插接,一个所述主动齿(802)与一个所述从动齿(803)的表面套接有传送带(804),所述传送带(804)内侧等间距固定安装有若干个齿条(805),所述齿条(805)与主动齿(802)和从动齿(803)相啮合,两侧所述传送带(804)的表面之间等间距固定安装有若干个玻璃棒(808);

其中,所述丝杆(806)两端的表面分别开设有正向螺纹和反向螺纹,所述摩擦块(807)的表面固定连接有丝绸,所述玻璃棒(808)的表面与摩擦块(807)的表面接触连接。

3. 根据权利要求1所述的一种复合包装纸生产用高效除渣设备,其特征在于,两组所述第一除渣机构(5)均包括:

安装辊(501)和吸尘板(503),两个所述安装辊(501)相邻一侧的表面均固定安装有刷毛(502),两个所述吸尘板(503)分别对称固定安装在除渣箱(3)内部的一侧,且两个所述吸尘板(503)分别位于进料口(10)的上下两侧,两个所述吸尘板(503)分别通过集尘管与两个所述吸尘器(4)的输入端相连通。

4. 根据权利要求1所述的一种复合包装纸生产用高效除渣设备,其特征在于,所述调节机构(6)包括:

固定块(601)和连接板(605),所述连接板(605)的一侧穿过调节槽(12)的内部并与安装辊(501)的一端固定连接,所述固定块(601)固定安装在除渣箱(3)外侧的表面,所述固定块(601)的上表面贯穿螺纹插接有螺杆(602),所述螺杆(602)的顶端固定安装有拧动帽(603),所述拧动帽(603)的底端固定连接有转杆(604),所述转杆(604)贯穿转动插接在连接板(605)的表面。

5. 根据权利要求1所述的一种复合包装纸生产用高效除渣设备,其特征在于,所述卷纸

机构(7)包括:

固定架(701)、活动架(702)和连接块,所述固定架(701)固定安装在操作台(1)的下表面,所述固定架(701)一侧的表面固定安装有电机一(703),所述活动架(702)滑动插接在操作台(1)侧一侧,所述活动架(702)的上表面等间距开设有若干个限位孔,连接块固定安装在除渣箱(3)外部的一侧,连接块的表面贯穿活动插接有限位插板(706),所述限位插板(706)的底端与限位孔插合连接,所述限位插板(706)的顶端固定安装有挡块,挡块的下表面与连接块的上表面之间固定连接有弹簧(707),所述弹簧(707)活动套接在限位插板(706)的表面,所述固定架(701)和活动架(702)相邻一侧的表面均转动安装有安装接头(704),两个所述安装接头(704)的之间插接有收卷杆(705),所述收卷杆(705)的表面缠绕有复合包装纸(9);

其中,所述电机一(703)的输出轴与安装在固定架(701)上的安装接头(704)的一端固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种复合包装纸生产用高效除渣设备,其特征在于,还包括:

安装架(13),所述安装架(13)共设置有两个,两个所述安装架(13)均固定安装在除渣箱(3)一侧的表面,两个所述安装架(13)的之间转动安装有导向杆(14)。

7. 根据权利要求1所述的一种复合包装纸生产用高效除渣设备,其特征在于:

所述操作台(1)的上表面贯穿开设有凹槽,凹槽位于导向杆(14)的斜下方,且凹槽的内部转动安装有滑杆(15)。

一种复合包装纸生产用高效除渣设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于复合包装纸生产技术领域,尤其涉及一种复合包装纸生产用高效除渣设备。

背景技术

[0002] 用粘合剂将纸、纸板与其它塑料、铝箔、布等层合起来,得到复合加工纸。复合加工纸不仅能改善纸和纸板的外观性能和强度,主要的是提高防水,防潮,耐油,气密保香等性能,同时还会获得热封性,阻光性,耐热性等,复合包装纸生产后需要裁剪成大小适中的尺寸,方便后期的使用,然裁剪时复合包装纸上会粘附许多纸渣,因而需要对其进行清理。传统的对包装纸上的残渣进行清除,通常是通过人工利用毛刷扫除,然人工扫除不仅效率低,而且增加了人工劳动的成本和负担;其次,对于一些表面凹凸不平的包装纸,光靠扫除的方式清洁不够彻底。由此有必要做出改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述存在的技术问题,提供一种复合包装纸生产用高效除渣设备,达到了提高除渣效率降低人工劳动成本,以及便于对不同种类的复合包装纸表面进行除渣的效果。

[0004] 有鉴于此,本实用新型提供一种复合包装纸生产用高效除渣设备,包括操作台,所述操作台的下表面四周均固定安装有支腿,还包括:

[0005] 除渣箱,所述除渣箱固定安装在操作台的上表面,所述除渣箱两侧的表面分别贯穿开设有进料口和出料口,所述除渣箱另外两侧的表面均贯穿开设有调节槽,所述调节槽共设置有四个,四个所述调节槽两两对称设置,所述除渣箱的内部分别设置有第一除渣机构和第二除渣机构,所述第一除渣机构和第二除渣机构各设置有两组,两组所述第一除渣机构和两组所述第二除渣机构均呈对称放置,且两组所述第一除渣机构的两端均设置有调节机构;

[0006] 吸尘器,所述吸尘器共设置有两个,两个所述吸尘器分别固定安装在除渣箱的上表面和操作台的下表面;

[0007] 卷纸机构,所述卷纸机构设置在操作台的下表面。

[0008] 在本技术方案中,通过设置有两组对称的第一除渣机构和第二除渣机构,可以同时利用两种方式对复合包装数的上下面进行除渣操作,大大提高了除渣的效率和速度,并且利用机械代替人工手动,更加快速,也降低人工劳动的成本和负担。

[0009] 在上述技术方案中,进一步的,其特征在于,两组所述第二除渣机构均包括:

[0010] 电机二、主动齿和从动齿,所述电机二共设置有两个,两个所述电机二均固定安装在除渣箱外部的一侧,所述主动齿和从动齿各设置有四个,四个所述主动齿和四个所述从动齿均两两对称转动安装在除渣箱内部的两侧,一侧所述主动齿的一端与两个所述电机二的输出轴固定连接,且两侧所述主动齿的之间固定安装有丝杆,所述丝杆的表面螺纹连接

有摩擦块,所述摩擦块共设置有四个,上端两个所述摩擦块均与除渣箱内部的顶端端滑动插接,下端两个所述摩擦块均与操作台的上表面滑动插接,一个所述主动齿与一个所述从动齿的表面套接有传送带,所述传送带内侧等间距固定安装有若干个齿条,所述齿条与主动齿和从动齿相啮合,两侧所述传送带的表面之间等间距固定安装有若干个玻璃棒;

[0011] 其中,所述丝杆两端的表面分别开设有正向螺纹和反向螺纹,所述摩擦块的表面固定连接有机丝,所述玻璃棒的表面与摩擦块的表面接触连接。

[0012] 在本技术方案中,通过电机二带动主动齿转动,可以带动丝杆以及另一侧的主动齿转动,全部的主动齿转动会带动齿条转动,从而使得与齿条啮合的从动齿转动,进而带动传送带以及连接在传送带之间的玻璃棒的不断转动,此外由于丝杆也是在电机二的带动下转动,因而可以使得与之螺纹连接的摩擦块来回移动,又由于摩擦块表面粘黏有机丝,故而利用机丝与玻璃棒的摩擦可以产生静电,将复合包装纸上一些细小的灰尘杂质吸附清除,提高了除渣的效率。

[0013] 在上述技术方案中,进一步的,其特征在于,两组所述第一除渣机构均包括:

[0014] 安装辊和吸尘板,两个所述安装辊相邻一侧的表面均固定安装有刷毛,两个所述吸尘板分别对称固定安装在除渣箱内部的一侧,且两个所述吸尘板分别位于进料口的上下两侧,两个所述吸尘板分别通过集尘管与两个所述吸尘器的输入端相连通。

[0015] 在本技术方案中,通过将复合包装纸穿过上下两个刷毛之间,利用刷毛与复合包装纸上下表面的接触,有效的将粘附在复合包装纸上的残渣灰尘扫除,扫除下来的残渣会被吸尘板快速的吸入并收集,便于后期的清理,大大提高除渣的速度。

[0016] 在上述技术方案中,进一步的,其特征在于,所述调节机构包括:

[0017] 固定块和连接板,所述连接板的一侧穿过调节槽的内部并与安装辊的一端固定连接,所述固定块固定安装在除渣箱外侧的表面,所述固定块的上表面贯穿螺纹插接有螺杆,所述螺杆的顶端固定安装有拧动帽,所述拧动帽的底端固定连接有机杆,所述机杆贯穿转动插接在连接板的表面。

[0018] 在本技术方案中,通过转动拧动帽可以带动螺杆转动,螺杆转动就会在固定块上上下下移动,而螺杆移动可以带动机杆以及连接板移动,从而改变第一除渣机构的位置,便于适用于不同厚度的复合包装纸进行除渣除尘处理,提高了装置的实用性和使用范围。

[0019] 在上述技术方案中,进一步的,其特征在于,所述卷纸机构包括:

[0020] 固定架、活动架和连接块,所述固定架固定安装在操作台的下表面,所述固定架一侧的表面固定安装有电机一,所述活动架滑动插接在操作台侧一侧,所述活动架的上表面等间距开设有若干个限位孔,连接块固定安装在除渣箱外部的一侧,连接块的表面贯穿活动插接有限位插板,所述限位插板的底端与限位孔插合连接,所述限位插板的顶端固定安装有挡块,挡块的下表面与连接块的上表面之间固定连接有机簧,所述机簧活动套接在限位插板的表面,所述固定架和活动架相邻一侧的表面均转动安装有安装接头,两个所述安装接头的之间插接有机杆,所述机杆的表面缠绕有复合包装纸;

[0021] 其中,所述电机一的输出轴与安装在固定架上的安装接头的一端固定连接。

[0022] 在本技术方案中,通过电机一带动安装接头转动,可以带动机杆以及另一个安装接头转动,从而能够更加方便快速的将除渣后的复合包装纸进行收卷。

[0023] 在上述技术方案中,进一步的,还包括:

[0024] 安装架,所述安装架共设置有两个,两个所述安装架均固定安装在除渣箱一侧的表面,两个所述安装架的之间转动安装有导向杆。

[0025] 在本技术方案中,通过设置有导向杆能够有效改变复合包装纸的弯曲方向,从而便于后期的收卷缠绕。

[0026] 在上述技术方案中,进一步的:

[0027] 所述操作台的上表面贯穿开设有凹槽,凹槽位于导向杆的斜下方,且凹槽的内部转动安装有滑杆。

[0028] 在本技术方案中,通过设置滑杆,避免复合包装纸的表面直接与操作台的边角接触造成划伤,起到一定的保护效果。

[0029] 本实用新型的有益效果是:

[0030] 1.通过设置有两组对称的第一除渣机构和第二除渣机构,可以同时利用两种方式对复合包装纸的上下表面进行除渣操作,大大提高了除渣的效率和速度,并且利用机械代替人工手动,更加快速,也降低人工劳动的成本和负担;

[0031] 2.通过电机二带动主动齿转动,可以带动丝杆以及另一侧的主动齿转动,全部的主动齿转动会带动齿条转动,从而使得与齿条啮合的从动齿转动,进而带动传送带以及连接在传送带之间的玻璃棒的不断转动,此外由于丝杆也是在电机二的带动下转动,因而可以使得与之螺纹连接的摩擦块来回移动,又由于摩擦块表面粘黏有丝绸,故而利用丝绸与玻璃棒的摩擦可以产生静电,将复合包装纸上一些细小的灰尘杂质吸附清除,提高了除渣的效率;

[0032] 3.通过将复合包装纸穿过上下两个刷毛之间,利用刷毛与复合包装纸上下表面的接触,有效的将粘附在复合包装纸上的残渣灰尘扫除,扫除下来的残渣会被吸尘板快速的吸入并收集,便于后期的清理,大大提高除渣的速度;

[0033] 4.通过转动拧动帽可以带动螺杆转动,螺杆转动就会在固定块上上下下移动,而螺杆移动可以带动转杆以及连接板移动,从而改变第一除渣机构的位置,便于适用于不同厚度的复合包装纸进行除渣除尘处理,提高了装置的实用性和使用范围。

附图说明

[0034] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0035] 图1为本实用新型的整体第一立体结构示意图。

[0036] 图2为本实用新型的整体第二立体结构示意图。

[0037] 图3为图1的正视第一剖面示图。

[0038] 图4为图1的正视第二剖面示图。

[0039] 图5为图1的侧视剖面示图。

[0040] 图6为本实用新型的部分拆分第一立体结构示意图。

[0041] 图7为本实用新型的部分拆分第二立体结构示意图。

[0042] 图中标记表示为:

[0043] 操作台1、支腿2、除渣箱3、吸尘器4、第一除渣机构5、安装辊501、刷毛502、吸尘板503、调节机构6、固定块601、螺杆602、拧动帽603、转杆604、连接板605、卷纸机构7、固定架701、活动架702、电机一703、安装接头704、收卷杆705、限位插板706、弹簧707、第二除渣机构8、电机二801、主动齿802、从动齿803、传送带804、齿条805、丝杆806、摩擦块807、玻璃棒808、复合包装纸9、进料口10、出料口11、调节槽12、安装架13、导向杆14、滑杆15。

具体实施方式

[0044] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0045] 在本申请的描述中，需要说明的是，这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式，而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。为了便于描述，附图中所示出的各个部分的尺寸并不是按照实际的比例关系绘制的。对于相关领域普通技术人员已知的技术、方法和设备可能不作详细讨论，但在适当情况下，所述技术、方法和设备应当被视为授权说明书的一部分。在这里示出和讨论的所有示例中，任何具体值应被解释为仅仅是示例性的，而不是作为限制。因此，示例性实施例的其它示例可以具有不同的值。应注意：相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项，因此，一旦某一项在一个附图中被定义，则在随后的附图中不需要对其进行进一步讨论。

[0046] 需要说明的是，本申请的说明书和权利要求书中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象，而不用来描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换，以便本申请的实施例能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施，且“第一”、“第二”等所区分的对象通常为一类，并不限定对象的个数，例如第一对象可以是一个，也可以是多个。此外，说明书以及权利要求中“和/或”表示所连接对象的至少其中之一，字符“/”，一般表示前后关联对象是一种“或”的关系。

[0047] 需要说明的是，在本申请的描述中，术语方位词如“前、后、上、下、左、右”、“横向、竖向、垂直、水平”和“顶、底”等所指示的方位或位置关系通常是基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本申请和简化描述，在未作相反说明的情况下，这些方位词并不指示和暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位或者以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本申请保护范围的限制；方位词“内、外”是指相对于各部件本身的轮廓的内外。

[0048] 需要说明的是，在本申请中，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者装置不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者装置所固有的要素。在没有更多限制的情况下，由语句“包括一个……”限定的要素，并不排除在包括该要素的过程、方法、物品或者装置中还存在另外的相同要素。此外，需要指出的是，本申请实施方式中的方法和装置的范围不限按示出或讨论的顺序来执行功能，还可包括根据所涉及的功能按基本同时的方式或按相反的顺序来执行功能，例如，可以按不同于所描述的次序来执行所描述的方法，并且还可以添加、省去、或组合各种步骤。另外，参照某些示例所描述的特征可在其他示例中被组合。

[0049] 实施例1:

[0050] 本申请实施例提供了一种复合包装纸生产用高效除渣设备,包括操作台1,操作台1的下表面四周均固定安装有支腿2,还包括:除渣箱3,除渣箱3固定安装在操作台1的上表面,除渣箱3两侧的表面分别贯穿开设有进料口10和出料口11,除渣箱3另外两侧的表面均贯穿开设有调节槽12,调节槽12共设置有四个,四个调节槽12两两对称设置,除渣箱3的内部分别设置有第一除渣机构5和第二除渣机构8,第一除渣机构5和第二除渣机构8各设置有两组,两组第一除渣机构5和两组第二除渣机构8均呈对称放置,且两组第一除渣机构5的两端均设置有调节机构6;吸尘器4,吸尘器4共设置有两个,两个吸尘器4分别固定安装在除渣箱3的上表面和操作台1的下表面;卷纸机构7,卷纸机构7设置在操作台1的下表面。

[0051] 本实施例中,通过设置有两组对称的第一除渣机构和第二除渣机构,可以同时利用两种方式对复合包装数的上下面进行除渣操作,大大提高了除渣的效率和速度,并且利用机械代替人工手动,更加快速,也降低人工劳动的成本和负担。

[0052] 实施例2:

[0053] 本实施例提供了一种复合包装纸生产用高效除渣设备,除了包括上述实施例的技术方案外,还具有以下技术特征,其特征在于,两组第二除渣机构8均包括:电机二801、主动齿802和从动齿803,电机二801共设置有两个,两个电机二801均固定安装在除渣箱3外部的一侧,主动齿802和从动齿803各设置有四个,四个主动齿802和四个从动齿803均两两对称转动安装在除渣箱3内部的两侧,一侧主动齿802的一端与两个电机二801的输出轴固定连接,且两侧主动齿802的之间固定安装有丝杆806,丝杆806的表面螺纹连接有摩擦块807,摩擦块807共设置有四个,上端两个摩擦块807均与除渣箱3内部的顶端端滑动插接,下端两个摩擦块807均与操作台1的上表面滑动插接,一个主动齿802与一个从动齿803的表面套接有传送带804,传送带804内侧等间距固定安装有若干个齿条805,齿条805与主动齿802和从动齿803相啮合,两侧传送带804的表面之间等间距固定安装有若干个玻璃棒808;

[0054] 其中,丝杆806两端的表面分别开设有正向螺纹和反向螺纹,摩擦块807的表面固定连接有机丝,玻璃棒808的表面与摩擦块807的表面接触连接。

[0055] 本实施例中,通过电机二带动主动齿转动,可以带动丝杆以及另一侧的主动齿转动,全部的主动齿转动会带动齿条转动,从而使得与齿条啮合的从动齿转动,进而带动传送带以及连接在传送带之间的玻璃棒的不断转动,此外由于丝杆也是在电机二的带动下转动,因而可以使得与之螺纹连接的摩擦块来回移动,又由于摩擦块表面粘黏有丝绸,故而利用丝绸与玻璃棒的摩擦可以产生静电,将复合包装纸上一些细小的灰尘杂质吸附清除,提高了除渣的效率。

[0056] 实施例3:

[0057] 本实施例提供了一种复合包装纸生产用高效除渣设备,除了包括上述实施例的技术方案外,还具有以下技术特征,其特征在于,两组第一除渣机构5均包括:安装辊501和吸尘板503,两个安装辊501相邻一侧的表面均固定安装有刷毛502,两个吸尘板503分别对称固定安装在除渣箱3内部的一侧,且两个吸尘板503分别位于进料口10的上下两侧,两个吸尘板503分别通过集尘管与两个吸尘器4的输入端相连通。

[0058] 本实施例中,通过将复合包装纸穿过上下两个刷毛之间,利用刷毛与复合包装纸上下表面的接触,有效的将粘附在复合包装纸上的残渣灰尘扫除,扫除下来的残渣会被吸

尘板快速的吸入并收集,便于后期的清理,大大提高除渣的速度。

[0059] 实施例4:

[0060] 本实施例提供了一种复合包装纸生产用高效除渣设备,除了包括上述实施例的技术方案外,还具有以下技术特征,其特征在于,调节机构6包括:固定块601和连接板605,连接板605的一侧穿过调节槽12的内部并与安装辊501的一端固定连接,固定块601固定安装在除渣箱3外侧的表面,固定块601的上表面贯穿螺纹插接有螺杆602,螺杆602的顶端固定安装有拧动帽603,拧动帽603的底端固定连接有转杆604,转杆604贯穿转动插接在连接板605的表面。

[0061] 本实施例中,通过转动拧动帽可以带动螺杆转动,螺杆转动就会在固定块上上下下移动,而螺杆移动可以带动转杆以及连接板移动,从而改变第一除渣机构的位置,便于适用于不同厚度的复合包装纸进行除渣除尘处理,提高了装置的实用性和使用范围。

[0062] 实施例5:

[0063] 本实施例提供了一种复合包装纸生产用高效除渣设备,除了包括上述实施例的技术方案外,还具有以下技术特征,其特征在于,卷纸机构7包括:固定架701、活动架702和连接块,固定架701固定安装在操作台1的下表面,固定架701一侧的表面固定安装有电机一703,活动架702滑动插接在操作台1侧一侧,活动架702的上表面等间距开设有若干个限位孔,连接块固定安装在除渣箱3外部的一侧,连接块的表面贯穿活动插接有限位插板706,限位插板706的底端与限位孔插合连接,限位插板706的顶端固定安装有挡块,挡块的下表面与连接块的上表面之间固定连接有弹簧707,弹簧707活动套接在限位插板706的表面,固定架701和活动架702相邻一侧的表面均转动安装有安装接头704,两个安装接头704的之间插接有收卷杆705,收卷杆705的表面缠绕有复合包装纸9;

[0064] 其中,电机一703的输出轴与安装在固定架701上的安装接头704的一端固定连接。

[0065] 本实施例中,通过电机一带动安装接头转动,可以带动收卷杆以及另一个安装接头转动,从而能够更加方便快速的将除渣后的复合包装纸进行收卷。

[0066] 实施例6:

[0067] 本实施例提供了一种复合包装纸生产用高效除渣设备,除了包括上述实施例的技术方案外,还具有以下技术特征,还包括:安装架13,安装架13共设置有两个,两个安装架13均固定安装在除渣箱3一侧的表面,两个安装架13的之间转动安装有导向杆14。

[0068] 本实施例中,通过设置有导向杆能够有效改变复合包装纸的弯曲方向,从而便于后期的收卷缠绕。

[0069] 实施例7:

[0070] 本实施例提供了一种复合包装纸生产用高效除渣设备,除了包括上述实施例的技术方案外,还具有以下技术特征:操作台1的上表面贯穿开设有凹槽,凹槽位于导向杆14的斜下方,且凹槽的内部转动安装有滑杆15。

[0071] 本实施例中,通过设置滑杆,避免复合包装纸的表面直接与操作台的边角接触造成划伤,起到一定的保护效果。

[0072] 上面结合附图对本申请的实施例进行了描述,在不冲突的情况下,本申请中的实施例及实施例中的特征是可以相互组合的,本申请并不局限于上述的具体实施方式,上述的具体实施方式仅仅是示意性的,而不是限制性的,本领域的普通技术人员在本申请的启

示下,在不脱离本申请宗旨和权利要求所保护的范围内,还可做出很多形式,均属于本申请的保护之内。

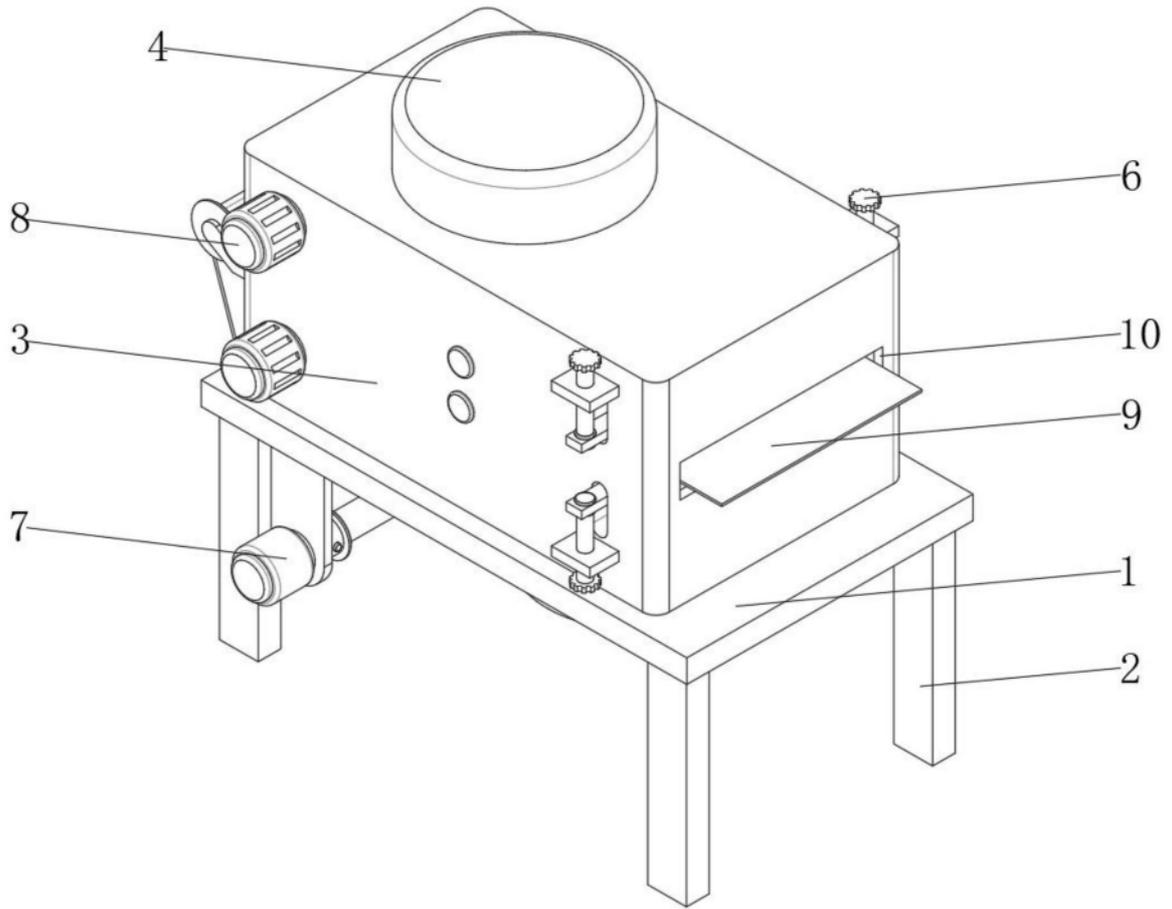


图1

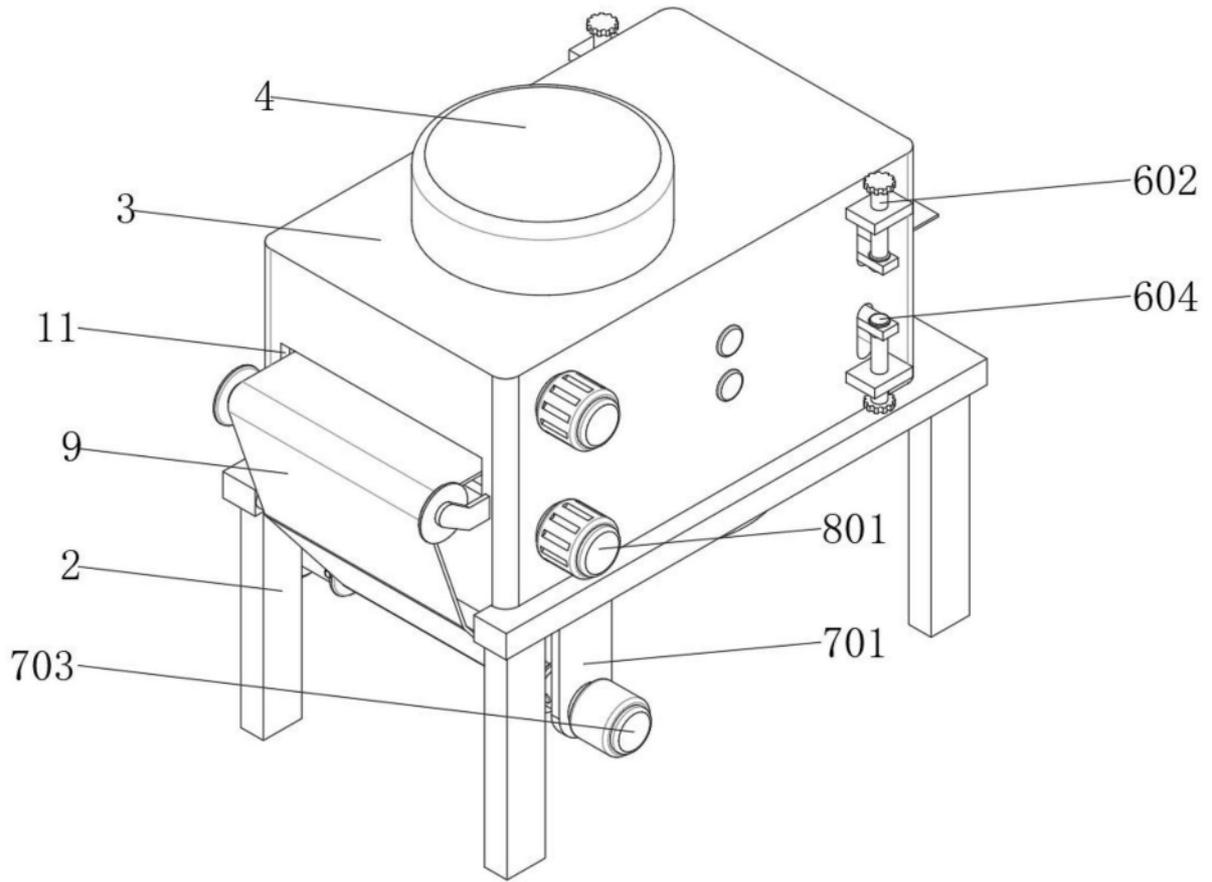


图2

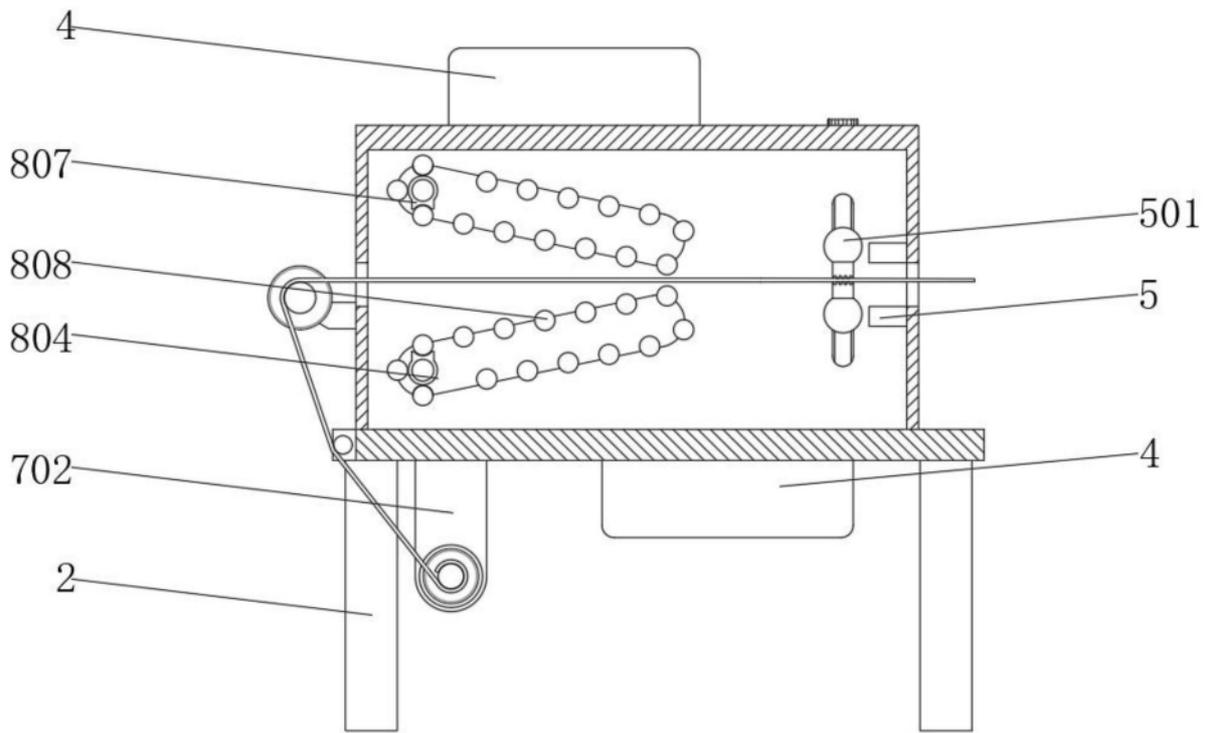


图3

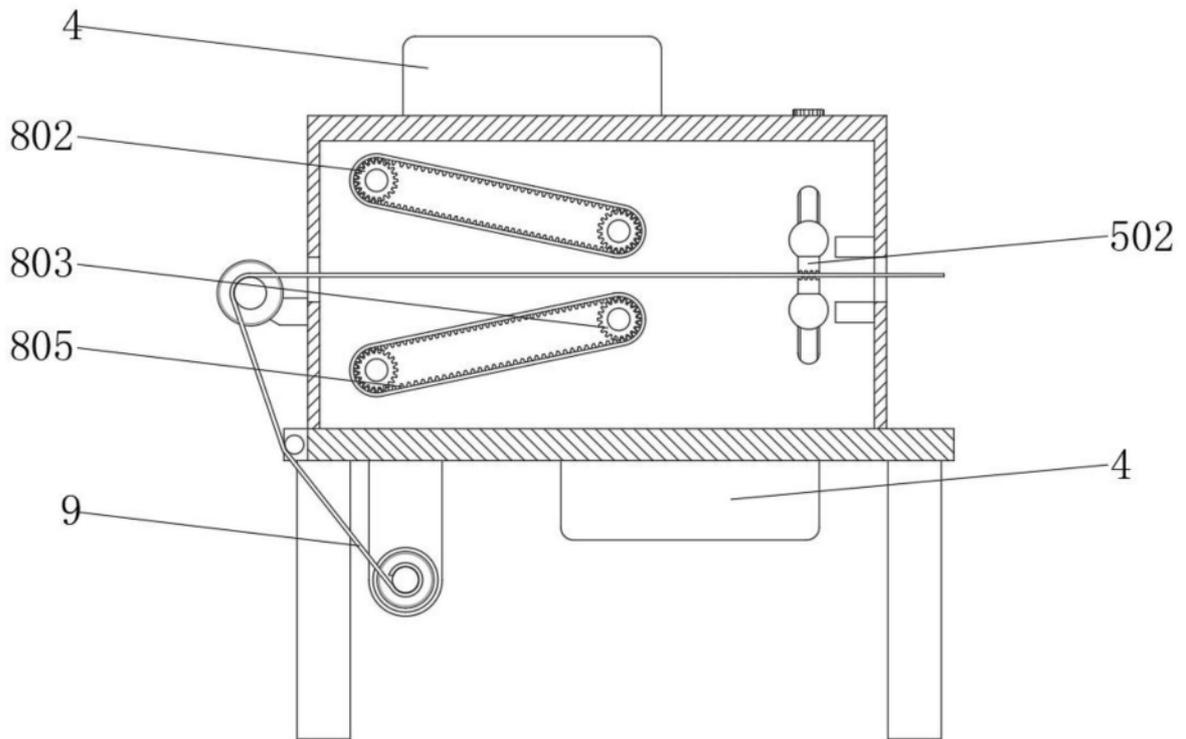


图4

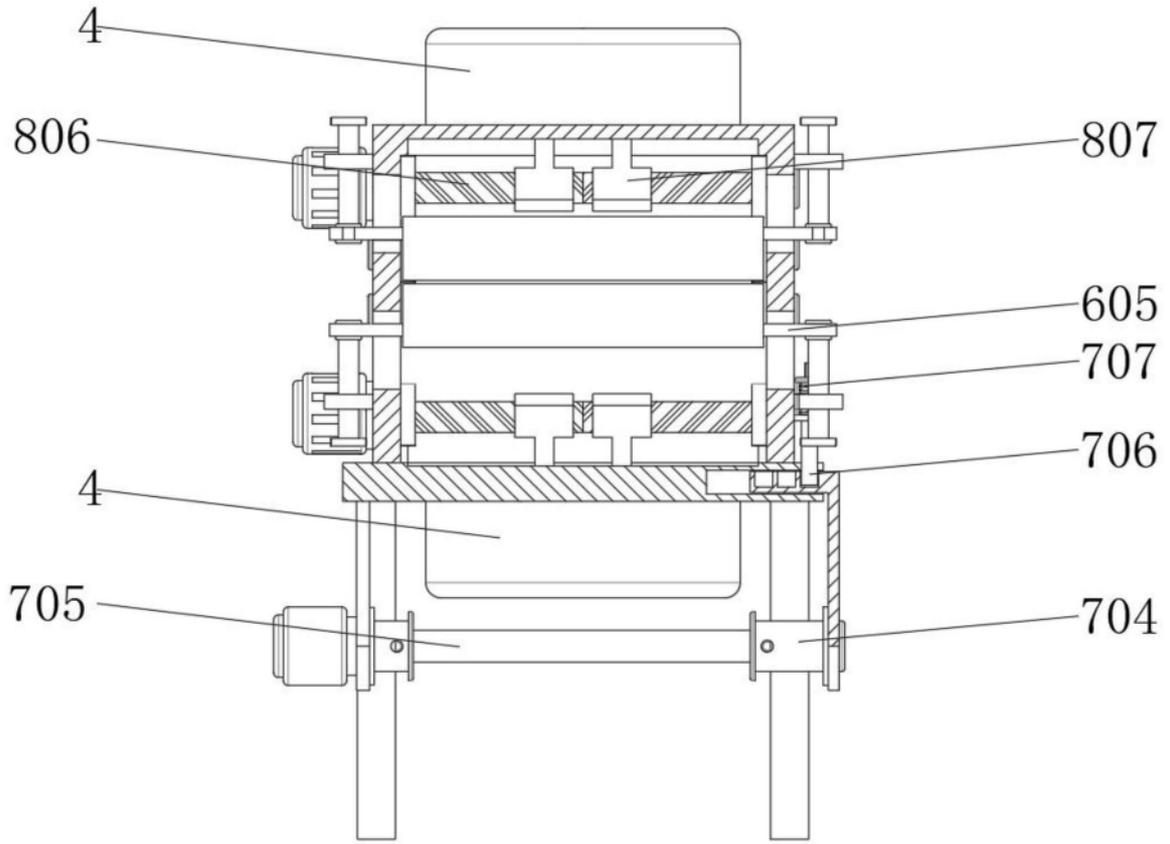


图5

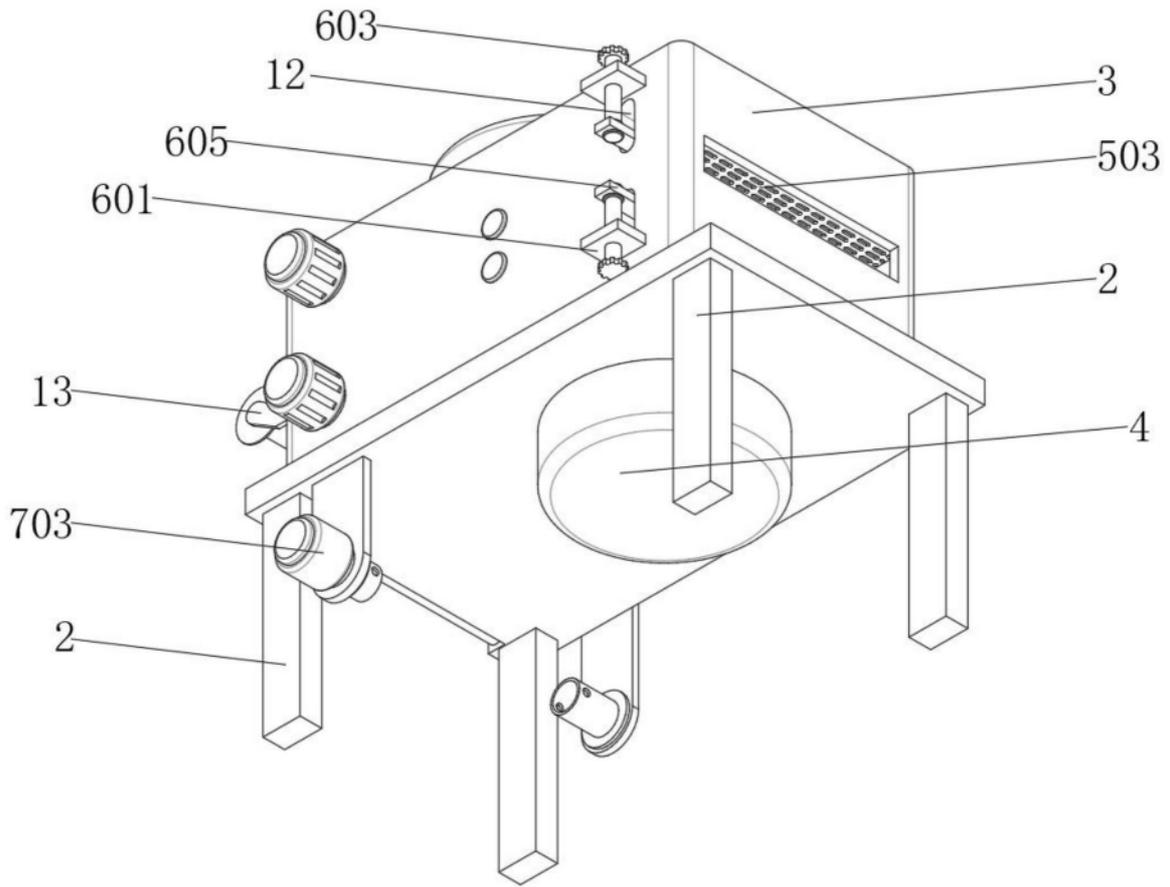


图7