

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **8780**

(51) Klasyfikacja:
26-02

(21) Numer zgłoszenia: **7105**

(22) Data zgłoszenia: **27.12.2004**

(54)

Słój do parafiny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2005 WUP 10/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Huta Szkła „SŁAWA” Spółdzielnia Pracy,
Kielce, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
**Gad Ireneusz, Kielce, (PL);
Czapla Jerzy, Kielce, (PL)**

PL 8780

Nr Rp. 8780.....Klasa 26-02.....

Słój do parafiny

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest słój do parafiny , który służy do wykonania lampionu nagrobnego.

Znany z polskiego opisu wzoru zdobniczego Rz 16320 lampion ma kształt spłaszczonej wzdłuż pionowej osi kuli, której powierzchnia boczna utworzona jest z symetrycznie rozmieszczonych sześciu powierzchni wklęsło – wypukłych w kształcie siodła o gładkiej powierzchni i połączonych między sobą żebrami o chropowatej fakturze powierzchni. Lampion wykonany jest ze szkła w kolorze czerwonym lub białym.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w kształcie jego powierzchni zewnętrznej , układzie linii i barwie, które nadają przedmiotowi swoisty i oryginalny wygląd.

Wzór przemysłowy został uwidoczniony na rysunku i fotografii, na których fig. 1 przedstawia rysunek słoja w widoku z boku, a fig. 2 przedstawia fotografię słoja w widoku aksonometrycznym z boku.

Słój do parafiny w postaci cylindrycznej bryły według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że dolna część słoja ma kształt walca zamkniętego od dołu, a środkowa część ma kształt kuli, której górna część powierzchni bocznej ma fakturę chropowatą w kształcie trójkątów równoramiennych o zaokrąglonych wierzchołkach i łukowych połączeniach sąsiadujących trójkątów z tym, że górną krawędź powierzchni chropowatej stanowi linia ułożona równoleżnikowo wokół słoja. Poniżej wierzchołków trójkątnych znajdują się po trzy nadlewy kuliste rozłożone symetrycznie względem wierzchołków trójkątnych. Górna część słoja ma kształt dwustopniowej szyjki walcowej z pierścieniem kulistym i punktowymi nadlewami rozmieszczonymi równomiernie na obwodzie górnej części szyjki walcowej. Słój do parafiny wykonany jest ze szkła bezbarwnego.

Istotne cechy słoja do parafiny według wzoru przemysłowego stanowi to, że dolna część słoja ma kształt walca zamkniętego od dołu, a środkowa część słoja ma kształt kuli, której górna część powierzchni bocznej ma fakturę chropowatą w kształcie trójkątów równoramiennych o zaokrąglonych wierzchołkach i łukowych połączeniach sąsiadujących trójkątów z tym, że górną krawędź powierzchni chropowatej stanowi linia ułożona równoleżnikowo wokół słoja, przy czym poniżej wierzchołków trójkątnych znajdują się po trzy nadlewy kuliste rozłożone symetrycznie względem wierzchołków trójkątnych, a górna część słoja ma kształt dwustopniowej szyjki walcowej z pierścieniem kulistym i punktowymi nadlewami rozmieszczonymi równomiernie na obwodzie górnej części szyjki walcowej z tym, że słój jest bezbarwny, jak pokazano na rysunku fig. 1 i fotografii fig. 2.

HUTA SZKŁA „SŁAWA”

KIELCE

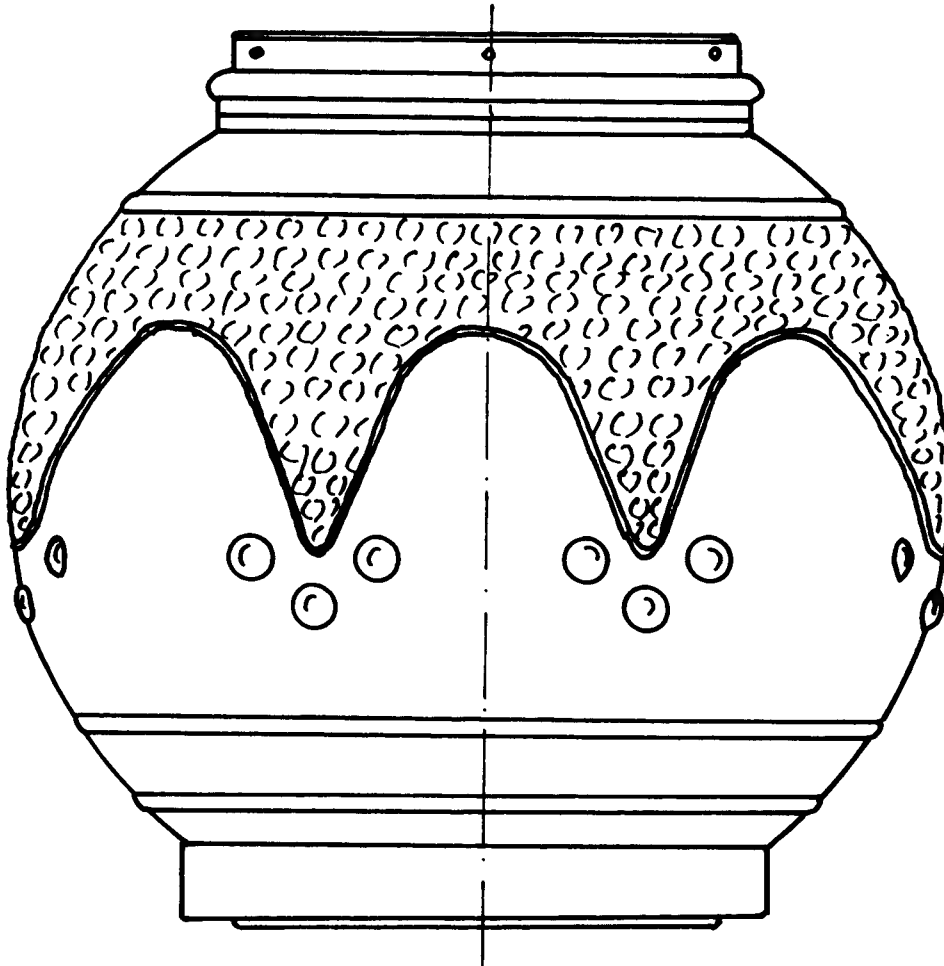


FIG. 1



FIG.2